

ВРЕМЯ ВПЕРЕД!

ОРГАН АНГАРСКОГО ГОРКОМА КПСС И ГОРОДСКОГО СОВЕТА НАРОДНЫХ ДЕПУТАТОВ

№ 127 (6717)

СРЕДА

1 ИЮЛЯ 1981 года

Газета издается с 24 ноября 1951 года

Цена 2 коп.

КАЧЕСТВО — ЗАБОТА СЕГОДНЯШНЕГО ДНЯ

РЕШЕНИЯ XXVI СЪЕЗДА КПСС — В ЖИЗНИ!



«Высокое качество — это сбережение труда и материальных ресурсов, рост экспортных возможностей, а в конечном счете лучшее, более полное удовлетворение потребностей общества».

Л. И. БРЕЖНЕВ.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ Знак качества присуждается продукции, соответствующей лучшим мировым и отечественным образцам. Почетный пятиугольник стоит сегодня на продукции города 154 наименований. Причем каждое четвертое наименование высококачественной продукции, выпускаемой предприятиями Иркутской области, выходит из Ангарска.

Определенных успехов в выполнении производственной программы по выпуску продукции с государственным Знаком качества добился ряд предприятий города.

Так, на заводе химических реактивов за годы десятой пятилетки ее выпуск возрос более чем в два раза. В 1977 году аттестован цемент марки 400 на цементно-горном комбинате, а уже в 1980 году предприятие выпускало 55 процентов продукции с почетным пятиугольником. Электро-механическим заводом в десятой пятилетке освоено 10 видов новых высококачественных изделий.

Высок удельный вес продукции со Знаком качества в опытно-конструкторском бюро научно-производственного объединения «Химваوماتика», на заводах гидрирования и нефтеперерабатывающем производственном объединении «Ангарскнефтеоргсинтез» и ряде других предприятий.

Большинство предприятий города, выпускающих продукцию высшей категории качества, успешно справляется с планами ее производства. Этому в большой степени способствует социалистическое соревнование. Победителями в I-м квартале признаны нефтеперерабатывающий и ремонтно-механический заводы производственного объединения «Ангарскнефтеоргсинтез». Ранее неоднократных успехов добивались коллективы опытно-конструкторского бюро автоматики, цементно-горного комбината, фабрики пошива и ремонта одежды.

Наиболее целенаправленно эта работа проводится на предприятиях, где внедрена или внедряется комплексная система управления качеством продукции. Такая система действует у нефтехимиков, в опытно-конструкторском бюро автоматики, на электро-механическом, керамическом и пивоваренном заводах, на швейной фабрике и др. В этом году замечено завершить ее внедрение на всех промышленных предприятиях. Важной составной частью комплексной системы является система бездефектного труда, которая предусматривает взаимосвязь качества продукции и качества труда. В результате ее внедрения на электро-механическом заводе развернуто соревнование за право работы с личным клеймом качества. Оно предоставлено пяти бригадам и 287 рабочим, 32 рабочих удостоены

наименования «Отличник качества».

В 11-й пятилетке на заводе полимеров производственного объединения «Ангарскнефтеоргсинтез» планируется увеличить выпуск продукции с государственным Знаком качества более чем в 7 раз, аттестовать пять наименований продуктов, довести удельный вес продукции в 1985 году до 59,7 процента. На азототурковом заводе планируется на конец пятилетки получить 41,7 процента продукции высшей категории качества.

Выполнить программу дальнейшего повышения качества продукции и качества труда можно только объединив усилия коллектива, партийной, комсомольской и профсоюзной организаций. Необходимо, чтобы каждое предприятие, подразделение, каждый коллектив имел четкую программу действий по улучшению качества на ближайший период и на перспективу, необходимый конкретный план мероприятий, который должен предусматривать решение не только технической стороны, но ставить и решать социальные, воспитательные и организационные вопросы. Ведущую роль в составлении такой пятилетней программы повышения качества должны сыграть партийные организации предприятий.

М. СМЕРНОВ,
инструктор ГК КПСС.

ИЗБУТИЛОВЫЙ-спирт, бутиловый спирт нормальный, топливо дизельное зимнее, мазут марок «100» и «40», ксилол нефтяной — эти виды продукции выпускаются на заводе гидрирования производственного объединения «Ангарскнефтеоргсинтез» с государственным Знаком качества.

За достигнутые успехи в увеличении производства высококачественной продукции коллектив этого завода завоевал первое место в социалистическом соревновании по объединению за первый квартал нынешнего года. А лучшими по качеству стали коллективы цехов 43-44 (начальник Н. Е. Журавлев) и 57-60



КОНКРЕТНЫЙ ВКЛАД

ФОТОРЕПОРТАЖ

(начальник В. Л. Гусяков).

— В третьем квартале нынешнего года, — рассказывает заместитель главного инженера завода Владимир Дмитриевич Попов, — получим первый продукт — метанол ректификат — на установке пермаганатной очистки метанола. И будем готовить его на аттестацию по высшей категории качества. Это будет последний продукт, подлежащий аттестации, из выпускаемых заводом.

... Установка дистилляции цеха 43-44. Здесь выпускаются три высококачественных продукта — мазуты и дизельное топливо зимнее.

— Качественное ведение технологического режима у нас на первом плане, — говорит начальник установки Николай Алексеевич Камнев. — Старайтесь действовать оперативно. Работают у нас в основном опытные люди. За их плечами около трех десятков лет непрерывного труда на установке. К их числу можно отнести старших операторов Лядию Николаевну Попову, Нонну Павловну Копылову, Виктора Андреевича Краснопеева, оператора Антонину Георгиевну Качесову и других.

ЦЕНТРАЛЬНАЯ лаборатория объединения. У коллектива две основные функции. Одна — аналитико-методическое обеспечение заводских лабораторий. И вторая — выполнение технологических исследований.

Нарушается, допустим, на какой-то установке объединенная технологический режим. Работники лаборатории проводят обследование.

— Бутиловые спирты на заводе гидрирования выпускаются со Знаком качества, — рассказывает начальник центральной лаборатории объединения Лев Федорович Овсянников. — Но нужно сделать так, чтобы качественные характеристики не нарушались. Были проблемы. Имелось наличие непредельных соединений, то есть примесей.

Окончание на 2-й стр.



ГЛАВНОЕ — ЭТО ДЕЛО КАЖДОГО МИГ

Выступление товарища Л. И. Брежнева на сессии Верховного Совета СССР является еще одним ярким подтверждением непоколебимого курса ленинской партии на углубление разрядки, последовательное претворение в жизнь Программы мира. Особенно мне запомнились слова товарища Л. И. Брежнева о том, что «... надо сделать все, чтобы обеспечить право людей на

жизнь. И в этом деле не может быть посторонних и равнодушных: оно касается всех и каждого». И я уверен, что советские люди в нерушимом единстве с партией сумеют отстоять мир на земле и преградить путь силам войны.

А. ЛУПЕЙ,
сварщик, секретарь цеховой партийной организации НПЗ.

НЕТ — ГОНКЕ ВООРУЖЕНИЙ

БОРЬБА за мир, борьба за жизнь на земле — такая главная цель внешней политики Советского правительства и нашей партии. С большим вниманием читали мои товарищи по работе опубликованное в газетах Обращение Верховного Совета СССР к парламентам и народам мира.

«Мир — общее достояние человечества, а в наше время — и первейшее условие его существования» — эти слова Обращения глубоко западают в душу, заставляют по-новому задуматься о многом, и в то же время порождают уверенность в том, что силы мира, силы жизни на земле обузданы, наконец, гонку вооружений, проводимую капиталистическими странами.

В. ГУТОВА,
оператор завода полукислорода.

ВСЕМЕРНО СПОСОБСТВОВАТЬ

Весь коллектив нашего завода был глубоко взволнован речью товарища Л. И. Брежнева, прозвучавшей на пятой сессии Верховного Совета СССР. Советские люди всегда были готовы поддерживать мирные инициативы партии и правительства.

Так и на сей раз, весь наш народ, ведомый партией Ленина, будет всемерно способствовать осуществлению Программы мира, выдвинутой XXVI съездом КПСС.

Г. БЕЛКИН,
директор Ангарского электро-механического завода.

СТРАНИЦЫ СОЦИАЛИСТИЧЕСКОГО СОРЕВНОВАНИЯ



В ОСНОВЕ — КОМПЛЕКСНАЯ СИСТЕМА

КАЧЕСТВО — ЗЕРКАЛО РАБОТЫ



ВЫПУСК 80

НОВАТОРСКИЙ ПОИСК

Недавно в Ангарском филиале института ВНИИ-нефть были подведены итоги социалистического соревнования по рационализации и изобретательству, длившегося на протяжении прошлой пятилетки. Победили Г. П. Евсеев, главный механик отдела межцеховых коммуникаций, и А. Н. Шевяков, главный специалист комплексно-строительного отдела.

ДНЕВНИК СОРЕВНОВАНИЯ

ЛУЧШАЯ СМЕНА

По итогам первого полугодия лучшей сменой на заводе стройматериалов оказалась смена мастера Л. В. Старевой. При постоянном росте производительности труда сменные задания здесь ежедневно выполняются в среднем на 3—5 процентов.

На Ангарском керамическом заводе саратовский метод по бездефектной сдаче продукции с первого предъявления стал применяться с мая 1970 года, а с 1975 года начала внедряться комплексная система управления качеством. Это позволило поднять еще выше показатели по качеству и с 1976 года выпускать облицовочную плитку со Знаком качества. Именно тогда, в июне 1976 года, постановлением Ангарского городского комитета КПСС керамический завод был определен базовым предприятием по внедрению комплексной системы управления качеством.

Показатели качества были внесены в положение о социалистическом соревновании среди всех цехов завода. А среди основных технологических цехов было развернуто соревнование за звание «Коллектив отличного качества труда». Неоднократными победителями в этом соревновании выходили коллективы цеха приготовления плиток и участка товаров народного потребления. Эти коллективы добивались наивысших показателей по качеству выпускаемой продукции, но значительно возросло качество керамических изделий и в других коллективах. Это объясняется самой сутью социалистического соревнования, стремлением дognать наиболее передовые коллективы и идти вперед.

О высоком качестве выпускаемой заводом продукции говорит тот факт, что в девятой и десятой пятилетках керамики не имели ни одной рекламации по качеству. К концу

десятой пятилетки удельный вес облицовочной плитки со Знаком качества в общем объеме товарного выпуска составил 16,1 процента. В минувшем пятилетии значительно больше продано народному хозяйству первосортной продукции. Если в 1975 году керамической плитки для внутренней облицовки стен первым сортом было выпущено 50 процентов, то за десятую пятилетку этот показатель возрос до 71,2 процента, а сантехнических изделий соответственно с 20 до 23,2 процента.

В настоящее время на заводе разработано и внедрено 42 стандарта предприятия. Они охватывают весь технологический процесс производства; вся выпускаемая продукция завода прошла аттестацию, аттестацию по категориям качества. Следует отметить и то, что 57 процентов работающих в цехах завода сдают продукцию с первого предъявления. Замечательных успехов в деле роста качественных показателей в работе достигли передовики производства, активные наставники молодежи прессы цеха приготовления плиток Валентина Александровна Семеря, Валентина Федоровна Гордеева и наладчик прессов этого же цеха Георгий Александрович Проккопьев. Они давно работают с применением личного клейма. Свои сменные производственные задания они выполняют не менее чем на 125—130 процентов. Примечательно, что в цехе приготовления плиток из года в год растет количество участников соревнования по росту качест-

ва исполняемых работ. Если в 1976 году работающих с личным клеймом в цехе было только 19, то на сегодняшний день их 48 человек.

Выше упоминалось, что выпуск сантехнических изделий первого сорта в целом по заводу за десятую пятилетку составил 23,2 процента, но многие передовики производства далеко превзошли этот показатель. Например, литейщика цеха сантехнических изделий Антонина Алексеевна Христолюбова изготавливает 45 процентов первосортной продукции. Свыше 30 процентов выдают сантехнических изделий первого сорта Людмила Ильинична Горохова, Валентина Антроповна Брылева и многие другие.

Безусловно, в процессе внедрения комплексной системы управления качеством шла большая разъяснительная работа по основным требованиям системы, по обязанностям и ответственности исполнителя за свою работу. В этом направлении активизировали свою работу партийная, профсоюзная и комсомольская организации завода. Через партийную комиссию по качеству, группу народного контроля, «Комсомольский прожектор», стенную печать и заводское радиовещание они постоянно стремятся привлечь внимание партийного и хозяйственного актива к проблемам качества, организации и совершенствованию социалистического соревнования.

Как в коллективных, так и в индивидуальных социалистических обязательствах ведущее место занимает выпуск высококачественной продук-

ции. Инициаторы и последователи освоения комплексной системы управления качеством всерьез поддерживаются морально и материально администрацией и общественными организациями завода. По итогам работы в десятой пятилетке 76 человек награждено знаком «Ударник 10-й пятилетки», пять человек удостоено орденов и медалей, портреты многих из них украшают заводскую и цеховые доски Почета. В целях материальной заинтересованности на заводе действует положение о премировании за бездефектную сдачу продукции с первого предъявления.

В начале января этого года на заводе работала государственная комиссия, которая на основании глубокого анализа вынесла решение, что на Ангарском керамическом заводе разработана и внедрена комплексная система управления качеством продукции. От внедрения комплексной системы только за минувший год на предприятии экономический эффект составил 15291 рубль. Но это далеко не предел. Ведь КСВКП продолжает осваиваться, все шире охватывает массы трудящихся завода.

Дальнейшее совершенствование комплексной системы позволит коллективу ангарских керамиков более успешно решать производственные задачи 11-й пятилетки.

М. КАРПЕЧЕНКО,
заместитель председателя
завкома керамического за-
вода.

В ИНТЕРЕСАХ ПОКУПАТЕЛЕЙ

КАК ВАМ ОБСЛУЖИВАЮТ

Магазин «Стройматериалы» по ул. Иркутской существует пятый год. Его общая площадь занимает 60 квадратных метров, товароборот достигает 900 тысяч рублей в год. Сюда приезжают покупатели из самых отдаленных уголков Иркутской области — такой популярностью пользуется не каждый магазин. И все-таки много еще существует проблем, о которых нашему корреспонденту рассказала директор магазина Валентина Ивановна Смолякова.

— Удельный вес товаров местной промышленности очень незначительный. Так, в прошлом году продукция местных поставщиков заняла всего 9 процентов в общем товарообороте. Что за предприятия и какие товары нам поставляют? Это керамический завод, цементно-горный комбинат, завод строительных материалов, объединение «Китойлес», УПП стройки, завод бытовой химии. Сейчас решаем вопрос о поставке некондиционной древесной плитке ДВП и ДСП с мебельной фабрики. Если эта продукция будет пользоваться спросом у покупателей, то заключим договор с фабрикой.

Теперь посмотрим, какой товар и в каких объемах поставляют эти предприятия. Цементно-горный комбинат отпускает нам цемент. В нынешнем году мы давали заявку на 500 тонн, выделили нам всего 340 тонн, в том числе по кварталам: на первый квартал — 40 тонн, на второй — 47, на третий — 119 и на четвертый — 134 тонны. Как видим, большое количество цемента приходится на зимний период времени. А кому он нужен зимой? Ведь желательно, чтобы цемент поступал в сезон, иначе он теряет свои свойства. Большой спрос на цемент в весенне-летний период, когда люди что-то строят, а его нет в продаже.

Что касается качества, то судить трудно, потому что цемента недостает, следовательно, и претензий не бывает. Вообще же цемент поступает нам марки 400.

Большим спросом у покупателей пользуются сантехнические фаянсовые изделия, которые поставляет керамический завод. Здесь такая картина. Мы заказывали 1500 штук умывальников, получили только 700 штук. Заявка на унитаза в количестве 1000 штук удовлетворена только на 30 процентов. Больше этих товаров керамический завод нам не поставит.

Интересуются жители облицовочной плиткой, но нам ее не дают. Очевидно, надо увеличить выпуск этих изделий, чтобы удовлетворить наши заявки.

Претензий по качеству не было. Все идет согласно ГОСТу по сортности.

С завода стройматериалов отпускают плитку ПВХ и линолеум, пользующийся большим спросом. Но нам его выделили всего 15 тысяч квад-

ратных метров. Из 6 месяцев мы торговали им 15 дней, а покупатели ежедневно спрашивают наличие его в продаже.

Плиткой ПВХ спрос удовлетворяется, но очень серые расцветки. Желательно, чтобы плитка была ярких, сочных тонов. Тогда и спрос покупателей возрастет.

С объединением «Китойлес» на 1981 год заключен договор на сумму 8 тысяч рублей. Оно поставляет нам штакетник всех видов, тарную рейку и рейку для отделки дачных домиков, цветочных ящиков, драпку штукатурную, чешую для отделки дачных домиков. Претензий к «Китойлесу» нет. Вся продукция пользуется большим спросом.

С УПП заключен договор о поставке заготовок для щитов пола, стлбов для ограды, отходов плитки ДВП. Но цены на эти товары очень высокие как на товары некондиционные, поэтому и продукция не пользуется пока спросом.

Есть договор с электромеханическим заводом на поставку асбестоцементных плит для гаражных перекрытий. Но эти плиты тоже не пользуются спросом у покупателей.

Очень ходовой товар поступает с завода бытовой химии. Однако большие претензии у покупателей к упаковке. Содержимое выссыпается, этикетки отклеиваются, пакки и коробки имеют довольно-таки неприглядный вид. Кроме того, ассортимент этой продукции ограничен.

Это то, что касается продукции наших поставщиков. Но у нас существуют и другие проблемы. Первая — проблема с транспортом. Необходимо, чтобы за магазином была постоянно закреплена машина. Нам же приходится ежедневно давать письменные заявки на машину в грузовое автопредприятие.

Надо ускорить реконструкцию магазина, сделать надворные постройки для крупнотоннажных грузов, обеспечить механизированную погрузку и разгрузку товаров. Сейчас все работы выполняются вручную.

И еще немаловажный вопрос — к магазину нет подъездных путей, пешеходных дорожек. Покупатели подвергаются опасности быть сбитыми автомашинами ввиду большой интенсивности движения по улице. А из общественного транспорта ходит только автобус по маршруту № 2. Надежда быстро увести купленный в магазине товар минимальная.

Мне кажется, все эти вопросы решить можно и нужно в интересах улучшения обслуживания покупателей. Тогда товароборот достигнет планируемой отметки — 2 миллионов рублей в год, а жители скажут спасибо.



КОНКРЕТНЫЙ ВКЛАД

Окончание.
Начало на 1-й стр.

Работники отдела производств органического синтеза лаборатории под руководством Л. В. Зайцевой сделали подробное исследование. В результате были выданы рекомендации по изменению режима ректификации, и продукт отвечает ныне самым высоким требованиям.

Преимущество в социалистическом соревновании получают те отделы лаборатории, коллективы которых разработали и внедрили в производство конкретные мероприятия, направленные на повышение качества выпускаемой продукции производств.

Особенно хорошо работают коллективы отдела нефтепереработки, которым руководит молодой специалист А. П. Бочаров, газового отдела (ру-

ководитель Н. В. Кучерова). Они не раз выходили победителями в соревновании. А это говорит о качестве их работы.

Много и полезно трудится руководитель всей аналитико-методической службы лаборатории Тереза Ивановна Черных.

Оказание действенной помощи производству — вот конкретный измеритель трудового вклада коллектива лаборатории в успехи всего объединения.

Много сделано здесь по разрешению нелегких вопросов, связанных с выпуском парафинов на установке карбамидной депарафинизации, на установке производства растворителей НПЗ. Сейчас коллектив лаборатории помогает заводу бытовой химии повысить качество упаковки синтетических моющих средств.

Н. РУБИНОВ.

На снимках: установка дистилляции завода гидрирования; начальник установки Н. А. Каменев, старший оператор Л. Н. Попова, оператор А. Г. Кочесова; лаборант отдела неорганических производств центральной лаборатории «Ангарскнефтеоргсинтеза» Светлана Васильевна Наумова; группа хроматографии — лаборант Р. Р. Рудых, старший лаборант Г. С. Гордиенко и лаборант В. Г. Дерюгина из аналитического отдела лаборатории.

Фото В. МАКСУЛЯ.



В НАШЕМ городе широко ведется жилищное строительство. Жилой фонд Ангарска ныне составляет более 3,5 миллиона квадратных метров полезной площади. Задания минувшей пятилетки по вводу жилья в эксплуатацию ангарчане сумели выполнить на восемь с лишним месяцев раньше. Отлично потрудились коллективы первого и пятого строительного-монтажных управлений. В 11-й пятилетке строителям необходимо выйти на еще более высокий рубеж: ежегодно сдавать в эксплуатацию по 120 — 130 тысяч квадратных метров общей площади жилья.

Одним словом, строим мы много. Но жилья еще не хватает. Около 24 тысяч ангарчан стоят на своих предприятных в очереди на улучшение жилищных условий.

Но вот получил, скажем, человек квартиру. Всегда ли удовлетворяет его качество только что построенного жилья? К сожалению, не всегда. Об этом свидетельствуют и письма, почти регулярно приходящие в редакцию «Знамени коммунизма».

Приведем выдержку из самого последнего письма. Житель первого дома 22-го микрорайона, Великой Отечественной войны тов. Лобанов пишет: «Мы вселились в дом действительно улучшенной планировки. Но отделочные работы в нашей 189-й квартире произведены небрежно, с явными недоделками. Стенка в туалете не забрана, в комнатной двери рифленое стекло разбито. Одна наружная форточка намечена карандашом, но так и не прорезана. Половина наружной рамы не застеклена. Подрядчик — строитель дома СМУ-5 (начальник участка В. И. Огнев), приемщик — ЖЭК-7.

Квартиры жильцам ЖЭК сдавал «странным» порядком: «Вы подпишите приемочный документ (типовой договор) с оценкой «хорошо», тогда получите ключи от квартиры». Вот уж поистине бери kota в мешке... А бракоделам раздолье. Теперь же недоделки отказываются устранять и ЖЭК-7 и СМУ-5.

Еще одна выдержка. Из письма А. П. Шатохина, жителя дома 41 по улице Ленина: «Обычно эти двери

(имеются в виду подъездные двери) плотно не закрываются. Имеются большие щели сверху и снизу».

Качество жилья оставляет желать лучшего. Но особенно много, пожалуй, жалоб (устных и письменных) на качество столярки. Скрипит и расходится пол, перекошены оконные створки, не закрывается дверь и так далее — от этого очень быстро улетучивается радость новоселья.

Проблеме качества жилья посвящен очередной «круглый стол» редакции. В разговоре приняли участие директор первого деревообрабатывающего комбината Владимир Николаевич Кириллов, бригадир столяров-сборщиков этого же комбината Леонид Анатольевич Кульбицкий, представители СМУ-5 начальник производственно-технического отдела Виталий Васильевич Смольников и бригадир второго стройучастка Геннадий Иванович Колезнев, старший инженер технадзора управления строительства по качеству Зинаида Георгиевна Лебедева.

ГЛАВНЫЙ КРИТЕРИЙ

«КРУГЛЫЙ СТОЛ» РЕДАКЦИИ



З. Г. ЛЕБЕДЕВА:

— Объективности ради следует сказать, что все-таки в Ангарске с качеством сданного жилья не так уж плохо, по сравнению с Иркутском, например, и другими городами. Но это, конечно, не значит, что мы и дальше будем работать на достигнутом уровне.

И многое зависит от работников ДОКов управления производственных предприятий стройки. Раньше, скажем, на деревообрабатывающих комбинатах столярку красили, чтобы не увлажнялась. Сейчас этого нет. Доски, дверные и оконные блоки напитываются во время перевозки и хранения на стройплощадке влагой.

Да и хранятся столярные изделия на ДОКе-1 и стройплощадках не совсем хорошо. Строители набухшую столярку подгоняют по месту. Затем она неизбежно усыхает, появляются щели.

На ДОКах, в СМУ-5 все же ведется определенная работа в этом направлении. Но, видимо, еще недостаточно. К примеру, на ДОКе-1 сушат древесину. Но из-за отсутствия специальных складов ее после сушки размещают на открытом воздухе. И она вновь набирает влагу. И на заводах ЖБИ, где столярку закладывают в стеновые панели, тоже много недостатков, из-за которых в итоге оконные блоки сжимаются неравномерно, без прокладок. Получаются перекосы.

Много недоработок и в проектах жилых домов. Стали гораздо тоньше поперечные рейки и лаги, на которые в квартирах настилаются полы. Поэтому сейчас строители пытаются отойти от деревянных полов. В СМУ-5 уже проводятся такие эксперименты. Но о них, мне кажется, лучше расскажут представители этого управления.

В. В. СМОЛЬНИКОВ:

— Один из таких экспериментов проведен на доме 4а

22-го микрорайона: не стали применять поперечную рейку в одной квартире. Использовали поперечные лаги, древесностружечные плиты с последующим покрытием сверхтвердой плитой. Этот пол не нравится жильцам. Да и мне не понравилось, когда побывал в этой квартире. Ведь применяемый материал не отвечает требованиям ГОСТа. И дорого.

Но, несомненно, именно по этому пути и будет в дальнейшем идти отделка квартир. Она должна отвечать самым высоким качественным требованиям.

Мы затребовали на нынешний год восемь тысяч квадратных метров улучшенных плит СТ-500 и ПТП. Наше управление производственно-технологической комплектации сейчас занимается этим вопросом. Такого количества плит нам хватит на два жилых дома.

Вообще уже сейчас проблема с древесиной ощущается заметно, а в скором времени она станет еще острее. Так что отход от применения деревянных полов станет одним из определяющих направлений строительства жилья уже в недалеком будущем.

И ДРУГОЕ НАПРАВЛЕНИЕ — вообще отказаться от лаг, плит ДВП и ДСК. Применять только комплексные плиты перекрытия, изготавливаемые на заводах ЖБИ.

Первое применение их намечалось на домах № 10а 19-го микрорайона и № 84 девятого микрорайона. Но знаю причину, по это дело пока на заводах не внедрено. Во всяком случае будут при подобном методе отменены всякие пиломатериалы. Суть же его вот в чем. Прямо на железобетон настилается линолеум. Кстати, в Иркутске уже так делают. Конечно, это потребует повышенного качества поверхности железобетонных плит перекрытия и увеличения поставок линолеума.

Намечаем работать и еще в одном направлении. По железобетонным конструкциям будем наносить поризованный раствор. Химическая реакция всучивания раствора при этом происходит пря-

мо на стройплощадке. И на эту поверхность можно будет класть затем плитку ПВХ или линолеум.

Несколько слов хочется сказать и о конструкциях, изготавливаемых на ДОКе-1. Это в основном щиты полов, оконные блоки и лаги. Их качество, безусловно, еще недостаточно. И заводскую готовность их нужно увеличивать.

Возьмем наличники. Каждому понятно, что как небо от земли отличаются друг от друга кроеный наличник, который готовится на ДОКе по размеру, и некроеный (без вырезки дефектов заготовки). Сейчас же мы кроеный наличник практически не получаем. То есть отбор заготовок для наличников ведется на стройплощадке. Попусту тратится дорогое время для строителей. Не получаем и кроеную лагу.

Основной объем оконных блоков раньше мы получали с ДОКе-1 в окрашенном виде, остекленными. Хотелось бы, чтобы и сегодня заводская готовность была столь же высокой.

На нынешний год заключен договор трудового сотрудничества СМУ-5, УПП, ДОКе-1. Это, безусловно, даст свои положительные плоды.

В. Н. КИРИЛЛОВ:

— Затронутый вопрос поднимает целый ряд проблем. Конечно, мы стремимся к тому, чтобы сдавать продукцию с высоким качеством. Коллектив на это настроен. Стараемся, чтобы каждый работник бригады постоянно расширял диапазон своих действий, повышалась взаимозаменяемость. Лучшей в этом смысле у нас является бригада Л. А. Кульбицкого.

В чем наши недоработки? Еще несовершенна технология. Много ручного труда, особенно при перемещении готовых изделий и погрузке. Такой метод не позволяет при погрузке уважительно относиться к каждому изделию.

И грунтовка оконных блоков ведется вручную. Нередки

издержки. На качество влияет все. Даже с каким настроением трудится человек. Чуть поторопился, лишней раз не растер олифу — она потекла...

Раньше мы столярку красили на один раз. Но сейчас покрасочная линия практически только накладывает олифу из-за перебоев в снабжении эмалями.

Еще одна наша беда. Нет склада, не налажено хранение готовой продукции на открытом воздухе. Нам рекомендуют различные способы: обматывать толем, делать навесы и так далее. Но выполнение этого затруднено. Ведь все, что не связано с технологией производства, всегда разбивается медленно и некачественно.

В. В. Смольников говорил уже здесь о повышении заводской готовности изделий. Скажу прямо, это наш долг! На заводе всегда можно сделать лучше, с большой пользой для конечных операций. Изготовление половых щитов (по пять половых реек, сколоченных вместе) сегодня еще не конечная операция, но уже шаг вперед по сравнению с тем, что раньше мы отправляли на стройплощадку объекты просто поперечной рейкой. Ведь от этого растет производительность труда.

Повышается и качество. Рабочий, производящий вырезку, старается выбрать лучший материал. Не готовы мы сейчас выпускать (в высокой степени готовности) и оконные блоки, окрашенные, застекленные, с ручками и шпингалетами. Не позволяют возможности нашего предприятия. Ежемесячно мы получаем заказы на изготовление 12—15 тысяч квадратных метров столярки. А мощность цеха вдвое меньше.

Часть срочных заказов, которые решающим образом влияют на технологию работы в столярном цехе. Суть их в том, что очень часто объект к моменту сдачи оказывается без столярки и дверей. То они похищены, то поломаны, то сторежи. Естественно, сдаточный объект есть сдаточный объект. Приходится отодвигать иные заказы. Порождается торопливость, что тоже приводит к погрешкам в работе. Нарушается ритм, уменьшается производительность труда, уходит время на перестройку инструмента и так далее.

Другая наша задача — полнее использовать древесину. Сегодня технологическим допуском отсечены от общего объема древесины. Стараемся и этот процент уменьшить. Налаживаем контакты с магазином строительных материалов. В половых щитах более полно используем пиломатериал за

счет состыковки половых реек.

Несомненно, большую помощь в преодолении трудностей, налаживании более тесных контактов с нашими потребителями окажет договор трудового сотрудничества. Работа в контакте всегда приводит только к добру. Будем лучше знать потребности друг друга.

Г. И. КОЛЕЗНЕВ:

— Не менее чем на 20 процентов увеличивается у нас производительность труда, когда применяем поперечные щиты. Только еще много в рейках сучков. И плохо в щитах на заводе пробиваются гвозди. Когда потом идет простружка, машинка зацепляет их, начинает бороздить, получаются полосы.

И еще. Со слишком большими зазорами поступают к нам створки оконных блоков. Много времени уходит на их подгонку. А если конкретнее, то один человек из бригады тратит 10 дней, чтобы подровнять, подстучать все створки в одном подъезде. Естественно, и качество такого «подстучивания» не высоко. Ведь в руках строителя только топор... А бывает наоборот, створку открыл только топором и можно.

Л. А. КУЛЬБИЦКИЙ:

— Створки мы делаем по ГОСТу. Только на заводах ЖБИ оконные блоки закладываются в стеновые панели без прокладок. Отсюда и перекосы.

В. Н. КИРИЛЛОВ:

— К 1982—1983 году мы будем изготавливать оконные блоки с тройным остеклением, так что квартиры в скором будущем станут теплее. В чем здесь трудности? Мы сегодня изготавливаем блоки определенной квадратуры. А тут получается, что квадратура та же, а трудоемкость процесса возрастает в полтора раза. Ведем обсчет расценок, норм выпатки, изучаем возможности имеющегося оборудования и сырья.

Л. А. КУЛЬБИЦКИЙ:

— Все детали для оконных блоков нашей бригаде идут из заводского отдела, где трудится коллектив А. И. Халтаева. Стараемся работать в контакте.

З. Г. ЛЕБЕДЕВА:

— Думается, что в скором времени значительно возрастет заводская готовность продукции ДОКе-1 за счет расширения уже действующих цехов.

В. Н. КИРИЛЛОВ:

— Мы планируем к 1982 году сдать новый столярный цех. В нем будут выпускаться столярные изделия и поперечная рейка в щитах. Это позволит значительно улучшить качество, повысить производительность труда, механизировать ряд трудоемких процессов по потружке, перемещению оконных блоков.

НЫНЕШНИЙ разговор за «круглым столом» не охватил, естественно, всех проблем, имеющихся в жилищном строительстве. Но от успешного разрешения названных проблем зависит в конечном счете условия жизни трудящихся города. И поэтому время не ждет. Оно требует от строителей и деревообработчиков безотлагательного принятия действенных мер по улучшению качества сдаваемого жилья. И для этого есть все возможности.

Беседу за «круглым столом» вел О. А. ЗАРУБИН. На снимке (слева направо): З. Г. Лебедева, В. В. Смольников, Г. И. Колезнев, В. Н. Кириллов, Л. А. Кульбицкий. Фото В. МАКСУЛЯ.

