

ЗНАМЯ КОМУНИЗМА

ОРГАН АНГАРСКОГО ГОРКОМА КПСБ И ГОРОДСКОГО СОВЕТА НАРОДНЫХ ДЕПУТАТОВ

№ 103 (6693)

СРЕДА

27 МАЯ 1981 года

Газета издается с 24 ноября 1951 года

Цена 2 коп.

НАГРАДЫ РОДИНЫ

ЗА ДОСТИГНУТЫЕ успехи в выполнении заданий десятилетнего плана и социалистических обязательств Президиум Верховного Совета СССР награждает орденами и медалями СССР рабочих, инженерно-технических работников и служащих объединений, предприятий и организаций Главного управления микробиологической промышленности при Совете Министров СССР, в том числе по Ангарску: **ОРДЕНОМ «ЗНАК ПОЧЕТА»** СЕМЕНОВА Николая Михайловича — котельщика Ангарского завода белково-витаминных концентратов.

МЕДАЛЬЮ «ЗА ТРУДОВУЮ ДОБЛЕСТЬ» АЛЕКСАНДРОВА Олега Ни-

колаевича — слесаря Ангарского завода белково-витаминных концентратов. **ХРОМЫХ** Лидию Николаевну — аппаратчицу Ангарского завода белково-витаминных концентратов.

МЕДАЛЬЮ «ЗА ТРУДОВОЕ ОТЛИЧИЕ» ДОРОФЕЕВУ Татьяну Ивановну — старшую лаборантку Ангарского завода белково-витаминных концентратов.

МЕДАЛЬЮ «ЗА ТРУДОВОЕ ОТЛИЧИЕ» ЗЕМЗЕРОВА Валерия Ивановича — машиниста котлов Ангарского завода белково-витаминных концентратов.

РАДИНСКОГО Владимира Алексеевича — слесаря Ангарского завода белково-витаминных концентратов.

ПРЕЗИДИУМ Верховного Совета СССР за успехи, достигнутые в выполнении заданий десятой пятилетки и принятых социалистических обязательств, награждает орденами и медалями СССР рабочих, инженерно-технических работников и служащих объединений, предприятий и организаций Министерства легкой промышленности СССР, в том числе по Ангарску:

ОРДЕНОМ ТРУДОВОГО КРАСНОГО ЗНАМЕНИ БАЕВУ Галину Прохоровну — начальника цеха Ангарской швейной фабрики.

ТОСКУНОВУ Клавдию Михайловну — швею-мотористку Ангарской швейной фабрики.

ОРДЕНОМ ТРУДОВОЙ СЛАВЫ III СТЕПЕНИ КАРПЕЧЕНКО Зою Васильевну — мастера Ангарской швейной фабрики.

ТЕРЮШКОВУ Нелли Ивановну — раскройщицу Ангарской швейной фабрики.

МЕДАЛЬЮ «ЗА ТРУДОВУЮ ДОБЛЕСТЬ» БОГДАНОВУ Веру Абрамовну — портниху Ангарской швейной фабрики.

ШЕЛКОВУ Наталью Николаевну — швею-мотористку Ангарской швейной фабрики.

МЕДАЛЬЮ «ЗА ТРУДОВОЕ ОТЛИЧИЕ» ТАРАСОВУ Галину Андреевну — швею-мотористку Ангарской швейной фабрики.

УЛАН-БАТОР. «Все для детей» — под таким девизом прошел в народной Монголии коммунистический воскресник. Средства от воскресника будут перечислены в детский фонд МНР. Коммунистический воскресник проводится в республике ежегодно в канун Международного дня защиты детей. За последние годы на средства детского фонда МНР построено свыше 30 детских комплексов, сооружен международный пионерский лагерь «Найрамдал» («Дружба»), осуществляется строительство и реконструкция детских больниц и поликлиник.



ТОКИО. Антивоенный митинг под лозунгами «Прекратить совместные японо-американские маневры», «Вернуть землю крестьянам!» состоялся на территории полгона Кита Фудзи. Учасники его заявили протест против проведения боевых артиллерийских стрельб на горе Фудзияма и потребовали возвращения крестьянам отнятой у них земель.

УЛАН-БАТОР. Здесь подведены итоги всенародной ударной вахты, объявленной в честь совместного советско-монгольского космического полета. Победителями соревнования названы коллектив одного из флагманов монгольской индустрии — медно-молибденового комбината «Эрдэнэт», труженики района Ульгий Усунурского аймака, преподаватели Улан-Баторской средней школы № 34. Трудовым коллективам, добившимся наивысших результатов, вручены памятные дипломы в честь совместного советско-монгольского космического полета.

ВАШИНГТОН. В очередной раз владельцы угольных шахт отказались пойти на уступки по ряду основных требований бастующих американских шахтеров. Вновь преграждены переговоры между объединенным профсоюзом горняков и предпринимателями. Забастовка 160 тысяч шахтеров продолжается почти два месяца.

БРЮССЕЛЬ. Более 3000 городских служащих центра провинции Эно города Монса провели 24-часовую забастовку. Трудящиеся протестуют против планов значительного сокращения числа городских служащих. По данным печати, казна города практически пуста. В течение последних лет Монс так же, как и ряд других бельгийских городов, живет на грани финансового банкротства.

ИСЛАМАБАД. Отказ военных властей Пакистана продолжать земельную реформу после прихода к власти правительства генерала Зия-Уль-Хака привел, по признанию печати, к созданию взрывоопасной обстановки в деревне. Газета «Доон» сообщает, что более 2 миллионов крестьян остаются без земли, а 2,7 миллиона владеют столь крохотными наделами, что они не в состоянии прокормить семью. При этом три тысячи помещиков и десятки тысяч кулаков удерживают в своих руках более 80 процентов всех обрабатываемых площадей.

III ПЛЕНУМ ЦЕНТРАЛЬНОГО РАЙКОМА КПСС

Состоялся пленум Центрального райкома партии. С докладом о задачах районной партийной организации по повышению эффективности производства на промышленных предприятиях в свете требований XXVI съезда КПСС выступил второй секретарь райкома партии Ю. П. Сомиков.

В обсуждении вопроса приняли участие главный инженер производственного объединения «Ангарскнефтеоргсинтез» Б. И. Матвеев, секретарь партийной организации швейной фабрики А. Т. Васюнькина, рабочий производственного объединения «Китойлес», секретарь цеховой парторганизации В. А. Золотарев, бригадир электромонтеров завода гидрирования В. П. Орехов, аккумуляторщица ТЭЦ-1, член бюро Центрального райкома партии В. М. Соболева, директор опытного завода средств автоматизации В. Д. Боровиков, рабочая ремонтно-механического завода нефтехимиков Г. М. Иванова.

Пленум рассмотрел также вопросы перспективного плана работы райкома партии на 1981—1983 годы, о плане организационно-политических мероприятий районного комитета партии по выполнению решений XXVI съезда КПСС, заслушал информацию о работе бюро Центрального райкома партии между вторым и третьим пленумами и о ходе выполнения постановления второго пленума райкома партии.



В электроремонтном цехе УЭС возвращают в строй электродвигатели всех моделей, которые поступают сюда со всех объектов производственного объединения «Ангарскнефтеоргсинтез». Среди лучших здесь называют бригадира электрообмотчиков Владимира Павловича Питецкого, он победитель соцсоревнования, ударник пятилетки.

На снимке: В. П. Питецкий.

Фото И. АМОСОВА.

РАЦИОНАЛИЗАТОРЫ — ПРОИЗВОДСТВУ

В БЮРО по рационализации цементно-горного комбината подсчитали, что за десятую пятилетку было подано более тысячи предложений, которые внедрены в производство. А экономический эффект от их внедрения составил свыше полумиллиона рублей.

Исходя из поставленных задач, рационализаторы решали в текущем году ликвидировать ряд узких мест производства, а от внедрения предложений получить эко-

номический эффект в 106 тысяч рублей. Это больше, чем в прошлом году.

И слово их не расходится с делом. Только в первом квартале внедрено в производство около 40 предложений новаторов с экономическим эффектом более 25 тысяч рублей. Заслуживает внимания предложение творческой группы в составе А. Ф. Гусельникова, Ю. Д. Юровских, Г. С. Андреева из цеха обжига по изменению конструкции сливной мазутной эстакады. Оно

способствовало ускорению слива топлива в емкости, создало условия для его поступления к печам в более удобном виде для сгорания, с необходимой нормой вязкости.

А вот приспособление на автопогрузчике, предложенное коммунистом Н. И. Самойловым и комсоргом цеха подъемно-транспортных механизмов А. К. Дубровиным, обеспечило ликвидацию ручного труда на разгрузке узлов и механизмов с автомашин.

НА ВЕСЕННЕМ ПОЛЕ

◆ ГОРОД — СЕЛУ

В ОТВЕТ на решения XXVI съезда КПСС коллектив производственного объединения «Ангарскнефтеоргсинтез» активно включился в работу по оказанию шефской помощи селу на весенне-полевых работах 1981 года.

В этом году объем весенних работ значительно выше и разнообразней прошлого года. Ныне коллектив объединения впервые принимает участие в весенней вспашке земель под урожай текущего года. Объединению доведен план вспашки в количестве 650 гектаров в совхозе «Память Ербанова» Нукутского района. К Дню Победы это задание было выполнено. Хорошо работали трактористы А. И. Дзыско и И. А. Недбайло, трактористы треста Ангарскнефтехимремстрой А. Г. Ченцов и Н. В. Макаренко, которые на двух тракторах К-700 вспахали 670 гектаров в агротехнические сроки. Все механизаторы награждены дирекцией совхоза «Память Ербанова» дипломами «Мастер—золотые руки». 245 рабочих объединения работают сегодня на полях в колхозах и совхозах Боханского района

трактористами и механизаторами. Хорошо трудятся сельщиками в колхозе имени Чапаева рабочие газового завода В. Е. Светличный, С. И. Ткачук, в колхозе имени Балтахинова — работник треста Ангарскнефтехимремстрой Н. В. Кондратенко. Полностью выполнили план отправки людей на весенне-полевые работы заводы полимеров, газовый, НПЗ, РМЗ, ЖКУ, УЭС.

С 15 мая коллектив объединения был готов приступить к посадке капусты, но в связи с заморозками сроки посадки перенесены. В этом году коллективу предстоит посадить капусту на площади 90 гектаров. В посадке принимают участие все подразделения объединения, которые направляют на эту работу 374 человека, 9 тракторов, 4 грузовые автомашины и одну автоцистерну.

В 1981 году предприятия объединения должны также построить 9800 кубических метров силосных облицованных траншей. На весь этот объем строительства в хозяйства Боханского района уже завезены плиты, направляются бригады на подготовительные работы.

М. ЮХРИЛОВ, внешт. корр.

ВНИМАНИЮ СЕКРЕТАРЕЙ ПАРТОРГАНИЗАЦИЙ

28 мая в актовом зале строителей в 16-30 состоится общественно-политическое чтение по материалам XXVI съезда КПСС. С лекцией «XXVI съезд КПСС об экономической политике партии в период развитого социализма» выступит руководитель внешней лекторской группы ГК КПСС Г. Л. Ситник.

ИЗВЕЩЕНИЕ

29 мая в 14 часов в зале треста Сибмонтажавтоматика состоится пленум Юго-Западного райкома КПСС.

ИЗВЕЩЕНИЕ

28 мая в 14-30 в актовом зале строителей проводится районный семинар председателей советов наставников.

СВАРКА ВЗРЫВОМ

— 1 —
ЛЕТО 1980 года. Актный зал Челябинского политехнического института выглядел празднично и необычно. Необычно потому, что его наполняла не студенческая молодежь, а люди зрелого возраста, приехавшие отметить 25-летие окончания этого заведения. Но, несмотря на солидный возраст собравшихся, слышались веселый говор, смех. Все внимательно приглядывались друг к другу, выискивая сокурсников, а узнавая, бросались навстречу.

После приветственной речи сошел с трибуны и направился к проректору института по научной работе не очень высокий, но широкий в плечах, крепко сбитый мужчина. Густые русые волосы, зачесанные назад, открывали крутой загорелый лоб. Он развернул сверток и вручил небольшой сувенир. На его отполированных гранях заиграли разноцветными искорками блики света. На одной из плоскостей блеснул силуэт Кремля, а под ним пять переплетенных олимпийских колец — обычная символика минувшего года. На первый взгляд все в нем было обычным. Ну, подумав, сварен из титана да отполирован до зеркального блеска. Хотя и тонкая была эта работа, но кого этим удивишь в наши дни? Зав. кафедрой сварки поблагодарил, повертел сувенир перед глазами и поставил на стол. Но вдруг торопливо взял его в руки и стал внимательно рассматривать кольца, взволнованно бормоча:

— Что это?... Неужели?... Он выхватил из кармана очки и, как через лупу, стал рассматривать кольца. Каждое кольцо было сварено из четырех слоев металла.

— Так и есть: титан... медь, а это латунь... и алюминий! Но как это вам удалось? Хотя подождите, дайте я припомню, кто вы? Дмитриев? Точно,

Дмитриев Владимир, простите, вот отчество не помню.

— Отца звали Григорием. — Правильно, вспомнил. Владимир Григорьевич. И вы защищали диплом инженера-механика оборудования сварного производства. А знаете, я всегда говорил, что вы далеко пойдете.

— Я и пошел далеко. В Сибирь.

— В Сибирь?! Это ж отлично. Там есть где развернуться настоящему таланту... Ну так откройте нам свой секрет.

— Нет, минуточку. Я сначала хотел бы услышать мнение специалистов — быть может, кто угадает, каким методом сварены кольца? — Владимир Григорьевич улыбнулся. Эта улыбка и причесанные голубые глаза делали его лицо добродушным и в то же время лукавым.

Сувенир пошел по рукам работников кафедры. Долго ученые мужи с восхищением разглядывали необычный сувенир, ахали, высказывали свои соображения, а к единому мнению так и не пришли... А кольца были сварены энергией электрического разряда проводника.

— 2 —
ОВАЛЬЦОВКЕ латунных труб в стальных решетках взрывом при изготовлении теплообменной аппаратуры у нас на ремонтно-механическом я услышал несколько лет назад. Работая слесарем, часто приходилось вальцевать вручную, и какой это труд, и какая при этом производительность, знаю не понаслышке — испытал сам. Разговор о новом методе вальцовки было много, поэтому давно хотелось посмотреть, что за штука придумали наши умельцы, да все как-то было недосуг.

Сварные образцы этим способом были получены в Анггарске в конце 60-х годов, а началось это еще в конце 50-х, когда Дмитриев работал на-

чальником бюро сварки ремонтно-механического завода. Он тогда занимался проблемой повышения надежности крепления труб в трубных решетках теплообменных аппаратов с помощью сварки.

В 1962 году его переводят главным сварщиком комбината, но и в этой должности он продолжает заниматься проблемой и, в частности, использованием импульсных нагрузок для крепления труб в трубных решетках.

Однажды Дмитриев получил информацию с Невского завода о вальцовке труб взрывом. С Кутяевым и Чумаковым съездили, посмотрели — и дело пошло быстрее. Сначала ставили задачу — только вальцовка труб, но когда вальцовка получилась, пошли дальше — достичь такой силы взрыва, чтобы одновременно и сваривать трубы. Подключился к этому делу сварщик ремонтно-механического завода Просянкин.

— 3 —
НА ПЕРВЫХ порах все делали сами. Сами составляли электрические схемы, из различных запчастей собирали отдельные узлы. И так построили электровзрывную установку. А так как при взрывах должен был получаться большой звуковой эффект, то установку поместили в заброшенную траншею механического цеха, где когда-то проводилось испытание аппаратов высокого давления. Сами изготовили и взрывной патрон — парафином залили тонкую металлическую проволоку и вставили в эбонитовую трубку. Первые пробы. Эффект был «потрясающий» — взрывом только разрушило эбонит.

Много пришлось поработать с установкой Г. И. Чумакову из центральной электротехнической лаборатории, Б. Д. Комарову из лаборатории сварки. Если бы этой разработкой занимались только тех-

нологи, то наверняка ничего бы из этой затеи не получилось. А творческое содружество, если можно так выразиться, специалистов и по электротехнике, и по сварке и наконец опытного рабочего принесло нужный результат.

В 1968 году электровзрывная установка для вальцовки труб была окончательно отработана на ремонтно-механическом заводе. К этому времени осуществлялась вальцовка опытных теплообменников и были получены первые образцы сварки латунных труб со стальными решетками. Вскоре была получена из Николаева установка «Молния-5м». Это дало возможность реконструировать многие узлы и усовершенствовать технологию вальцовки-сварки взрывом.

— 4 —
ВКАБИНЕТЕ главного сварщика объединения огромный стенд заставлен образцами сварки. Внимательно рассматриваю продольный разрез латунной трубки, сваренной со стальной решеткой. Как ни вглядываюсь — сварного шва не видно, кажется, просто вставлена латунная трубка в отверстие. Подошел Владимир Григорьевич, поддел лупу. Все равно не видно, только на участке соединения просматривается волнистость, характерная для процесса сварки взрывом.

— Испытание образцов ведется самым зверским способом, — подает он обрывок латунной трубки, сваренной со сталью. — Вот этот тянули с усилием 8 тонн. Трубка не выдержала — оборвалась, а сварка даже не нарушилась. А вот давили на 250 атмосфер, трубу давлением сплющили, а сварка опять чувствует себя прекрасно. Пробовали образцы нагревать, а потом резко охлаждали — результат тот же.

— Владимир Григорьевич, а отчего получается такой эффект? Я работаю с металлом вот уже около тридцати лет, но чтобы сваривалась латунь, скажем, с титаном, или титан с алюминием, пока не видел и не слышал.

— Сварка взрывом позволяет получить такие соединения. И использование нами энергии электрического взрыва проводника подтверждает это, — поясняет Дмитриев. — При этом создается большое давление, около десяти тысяч атмосфер, и образующаяся ударная волна деформирует стенку трубы и соударяет ее с большой скоростью с поверхностью отверстия трубной решетки. При этом происходит пластическая деформация и формируется сварное соединение.

— И давно это науке известно? — Давно. О механическом эффекте электрического разряда в воде упоминалось учеными еще в XVII веке. У нас это стало применяться в промышленности в 50-е годы, когда изобретатель Л. А. Юткин опубликовал ряд работ на эту тему.

— 5 —
КТО-НИБУДЬ из читателей, быть может, задаст вопрос, ну а что это дало нам, нашему объединению? Очень много. В объединении, да и по всей стране работает очень много теплообменной аппаратуры из цветных металлов. А так как цветные металлы не свариваются со сталью, то трубы приходится только вальцевать. И это является самым слабым звеном в аппарате. Через несколько лет он выходит из строя. Только в нашем объединении работает свыше двух тысяч различных теплообменных агрегатов, в которых насчитывается около 2,5 миллиона соединений, и все эти соединения, как правило, крепятся только вальцовкой. От надежности этих соединений зависит и безопасный труд работающего персонала, и сокращение сроков ремонта, и качество выпускаемой продукции.

Вот недавний пример. После двух лет эксплуатации были сняты конденсаторы аппаратов воздушного охлаждения с установок ЭЛОУ АВТ из-за пропусков в вальцованных соединениях. А установки, изготовленные по новой технологии, отличаются надежной конструкцией, могут работать более десятка лет. По этой же технологии был восстановлен ряд секций аппаратов воздушного охлаждения, за последнее время на РМЗ изготовлено 50 секций холодильников первой и второй ступеней газовых компрессоров высокого давления, которые успешно эксплуатируются и по сей день.

Вальцовка взрывом проходит в три раза быстрее ручной операции. Мазуровский в своей книге об электровзрывных установках, выпущенной Академией наук УССР, пишет: «В Анггарске в «Анггарскнефтеоргсинтезе» действующая установка дала экономии 25,5 тысячи рублей в год». А это, с какой стороны ни подходи, вклад в экологию...

— 6 —
ПРИШЛОСЬ побывать на «стрельбище» у Бориса Петровича Просянкина — непосредственного исполнителя идеи. И не только исполнителя. Он с Дмитриевым, Чумаковым и Кутяевым принимал непосредственное участие в создании установки.

Яркое освещение залило своим светом небольшое помещение, осветив пульт управления, на котором мерцали зеленые и красные капельки огоньков. Нетерпеливо дрожали стрелки приборов, готовые в любой миг сорваться и метнуться в ту или иную сторону. Борис Петрович нажал на кнопку — и в траншее под нами глухо ухнуло. После каждого выстрела автоматическая шагающая головка перемещалась и покорно замирала напротив очередной заряженной трубки.

— 7 —
НЕМАЛО прошло времени, много было вложено труда, пока это новшество получило признание, а с ним пришли почет и слава. В 1977 году на юбилейной выставке ВДНХ демонстрировался макет электровзрывной установки и образцы сварки-вальцовки. За разработку и внедрение впервые в Союзе промышленной технологии сварки электрическим взрывом проводника труб с трубными решетками главный сварщик объединения Владимир Григорьевич Дмитриев удостоен золотой медали ВДНХ, а Борис Петрович Просянкин награжден бронзовой медалью и автомобилем «Москвич-412».

В 1980 году на второй Всероссийской конференции по использованию электрогидравлического эффекта в промышленности Дмитриев делал доклад. Доклад привлек большое внимание, вызвал интерес. Дмитриева попросили написать в технический журнал статью.

Разработка новой технологии в дальнейшем будет внедряться не только в нашем объединении, но и в химическом и нефтяном машиностроении при изготовлении аппаратов воздушного охлаждения, что повысит надежность и безопасность работы нефтехимических установок.

«Сварка взрывом» — так назвал свое стихотворение и книгу стихов Е. Евтушенко:

— И ученые, взяв два железных листа, динамит между ними взрывали, и срастались листья, прикипев неспроста, так, что шов распознаешь едва ли... И тогда родилось выражение со смыслом, пугающим чуть, но красным «сварка взрывом!».

Именно так хочу назвать свой очерк о людях пытливых мысли, о наших современниках.

Владимир ТРИШКИН,
рабочий.

СТУПЕНИ НАШЕГО РОСТА

ЗА СТРОКОЙ ОСНОВНЫХ НАПРАВЛЕНИЙ

МАШИНОСТРОЕНИЕ И МЕТАЛЛООБРАБОТКА



Предусмотреть опережающее развитие машиностроения и металлообработки. Увеличить выпуск продукции машиностроения и металлообработки не менее чем в 1,4 раза.

Обеспечить освоение в короткие сроки серийного производства новых конструкций машин, оборудования, средств автоматизации и приборов, позволяющих использовать в широких масштабах высокопроизводительные, энерго- и металлосберегающие технологии, а также производства необходимой техники, соответствующей специфическим условиям эксплуатации в различных отраслях народного хозяйства и районах страны.

Разрабатывать и внедрять высокоэффективные методы повышения прочностных свойств, коррозионной стойкости, тепло- и холодостойкости металлов и сплавов, металлических конструкций и труб; увеличить производство новых конструкционных материалов, покрытий, изделий на основе металлических порошков, порошков-сплавов и тугоплавких соединений.

Использовать электрохимические, плазменные, лазерные, радиационные и другие высокоэффективные методы обработки металлов.

(Из Основных направлений экономического и социального развития СССР на 1981—1985 годы и на период до 1990 года).

