

# ЗНАМЯ КОММУНИЗМА

ОРГАН АНГАРСКОГО  
ГОРКОМА КПСС  
И ГОРОДСКОГО СОВЕТА  
ДЕПУТАТОВ ТРУДЯЩИХСЯ

Газета издается с 24 ноября  
1951 года, выходит  
во вторник, среду, четверг,  
пятницу, субботу

№ 130 (4660) | ВТОРНИК • 3 ИЮЛЯ 1973 года | Цена 2 коп.

## ШТАБ СОРЕВНОВАНИЯ



УСПЕШНО работает коллектив коммунистического труда второго столярного цеха ДОКа-2 в третьем, решающем году девятой пятилетки. По итогам социалистического соревнования за первый квартал цеху присуждено второе место, а в мае — первое. План месяца выполнен на 106,3 процента, выпущено сверхплановых столярных изделий на 3500 рублей. Досрочно выполнили планы двух с половиной лет пятилетки. За это время изготовлено продукции сверх задания на 28 тысяч рублей.

Перевыполнили и июньский

## ПОЧЕТНОЕ ЗВАНИЕ

На заседании завкома нефтеперерабатывающего завода принято решение присвоить звание коммунистического труда смене № 2 в составе В. В. Друзенко, В. Мухина, Н. Мерзлякова и Н. Мауль.

Смена работает на установке АВТ-2 цеха 1/2. Она досрочно выполнила свои социалистические обязательства на третий, решающий год пятилетки.

Возглавляет смену старший оператор Виктор Ва-

сильевич Друзенко. Он один из лучших старших операторов завода, опытный специалист своего дела. Уже три десятка лет отдал Виктор Васильевич нефтехимическим производствам. Начиная трудовую деятельность в Грозном, а с 1951 года работает в Ангарске.

Большой вклад внес старший оператор в реконструкцию АВТ-2. Под его непосредственным наблюдением проходила реконструкция некоторых узлов, замена теплообменников.

А. БЕРЕЗОВСКИЙ, председатель цехового комитета цеха 1/2.

## ВЫПОЛНЕНО В ИЮНЕ

план — сверх плана выдано различных столярных изделий на 36000 рублей.

Начальник цеха И. И. Надзельский перечислил ряд срочных заказов, выполненных в июне: «малые формы» для детских учреждений города (макеты самолета, парохода, крокодила, манежи...), для СМУ-5 — дверные блоки, остекленные перегородки и радиаторные перегородки для строящегося ГПТУ в новом микрорайоне, 10 тысяч погонных метров декоративно-отделочной рейки для столовой треста Востокхиммонтаж и ДК «Энергетик»,

столярка для аптеки № 85 и другое. На июль их не меньше — столярка для треста Зимхимстрой, декоративно-отделочные изделия 20 типов для санатория «Байкал», заказ, который цех обязался выполнить к 15 июля.

В авангарде соревнования идут бригады Г. Хомин, столяры А. Гусев, В. Рязанов, станочница М. Борисова, маляр А. Коштелова, транспортровщица Н. Дробная и многие другие. Все они выполняют дневную норму на 110—115 процентов.

А. ГЛАМБОВСКИЙ.

## ПЕРВЫЕ ПЯТЬ

Коллективы пяти подразделений Ангарского узла связи на 3 дня раньше выполнили программу полугодия. Это коллективы почтового отделения № 13, почтового отделения № 8, обслуживающего 95-й, 84-й и другие кварталы, отделения № 9 в поселке цементников, отделения № 12 в Байкальске и первого участка городского узла.

В этих коллективах большое внимание уделяется организации социалистического соревнования. Почти все работники имеют индивидуальные социалистические обязательства, которые успешно выполняются.

## ПОПОЛНЕНИЕ РАБОЧЕГО КЛАССА

Около двухсот выпускников профессионально-технического училища № 4 получили направление на Ангарский нефтехимический комбинат.

На выпускном вечере новое пополнение рабочего класса приветствовали преподаватели, представители ГК ВЛКСМ и нефтехимического комбината. Лучшим, тем, кто отлично сдал экзамены на звание рабочего, были вручены памятные подарки и грамоты. Были вручены также грамоты тем, кто заслужил высокое звание «Резерв бригады коммунистического труда». Среди них А. Вапилов, Николай Чертков, Тамара Степанова и другие.

Бывшие учащиеся сегодня уже слесари, токари, универсалы, операторы. Их тепло принимают в цехах нефтехимического комбината.

В. ДОННИКОВ, председатель ученического совета.

## ВО ИМЯ МИРА

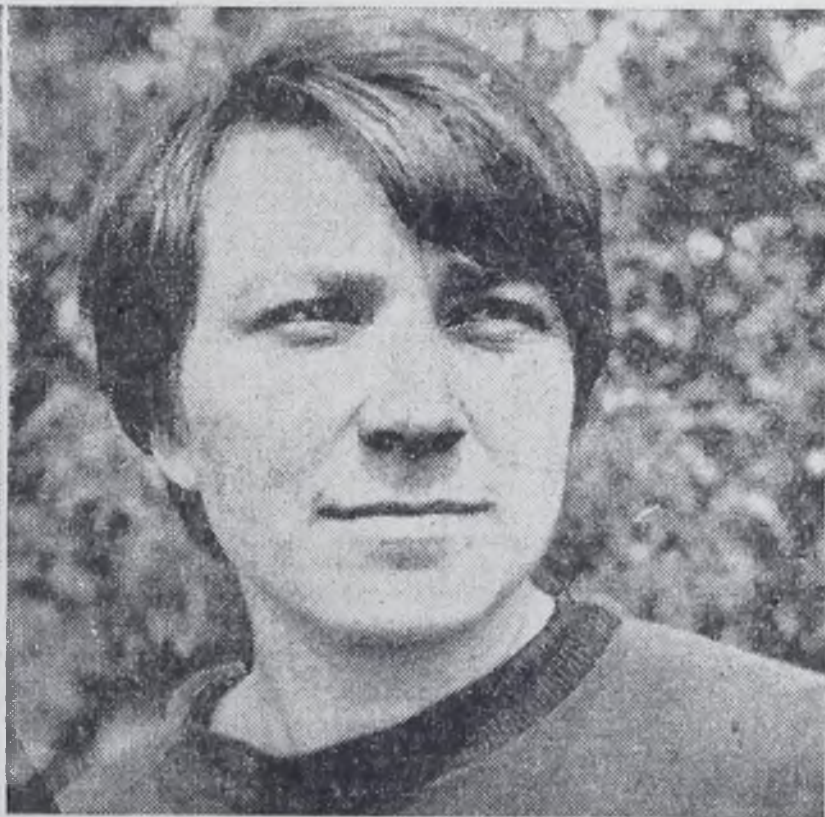
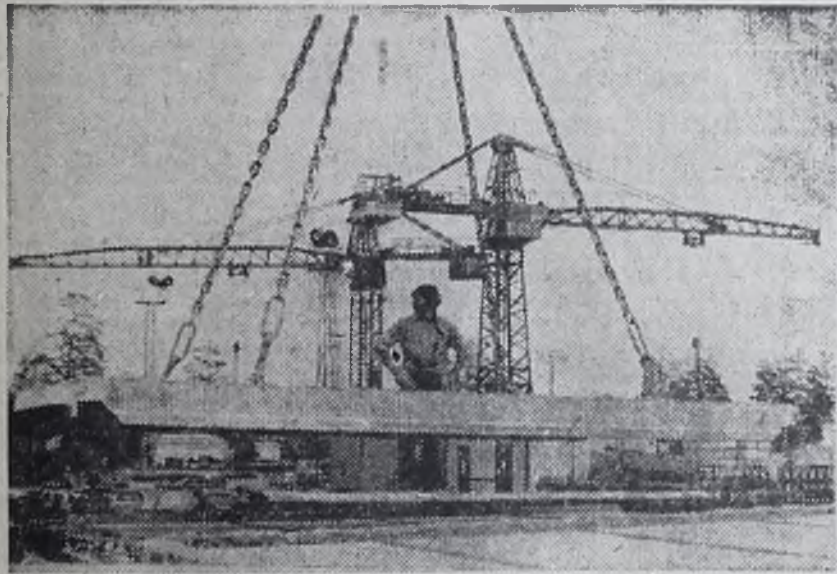
Политбюро ЦК КПСС, Президиум Верховного Совета СССР, Совет Министров СССР приняли документ «Об итогах визита товарища Л. И. Брежнева в Соединенные Штаты Америки».

В документе говорится, что, рассмотрев итоги визита в Соединенные Штаты Америки Генерального секретаря ЦК КПСС, члена Президиума Верховного Совета СССР товарища Л. И. Брежнева и высоко оценив его личный вклад, Политбюро ЦК КПСС, Президиум Верховного Совета СССР, Совет Министров СССР целиком и полностью одобрили политические и практические результаты этого визита.

Итоги визита Генерального секретаря ЦК КПСС в Соединенные Штаты Америки, говорится далее, являются новым подтверждением плодотворности и эффективности принятой XXIV съездом КПСС Программы мира, новым убедительным доказательством силы и жизненности ленинской политики мирного сосуществования.

Проведение и успешное завершение переговоров заложили хорошую основу для нормального развития советско-американских отношений, для укрепления взаимовыгодного сотрудничества между двумя странами и одновременно вносят вклад в дело закрепления разрядки напряженности, упорочения всеобщего мира и безопасности народов. Итоги советско-американских переговоров, подчеркивается в документе, высоко оцениваются советским народом, братскими социалистическими странами, международным коммунистическим движением, миролюбивыми и прогрессивными силами.

Политбюро ЦК КПСС, Президиум Верховного Совета СССР, Совет Министров СССР обсудили сообщение о встрече Генерального секретаря ЦК КПСС товарища Л. И. Брежнева с Президентом Французской Республики Ж. Помпиду в июне 1973 года и всецело одобрили ее результаты, отвечающие интересам народов обеих стран и имеющие положительное значение для закрепления процесса разрядки напряженности в Европе и во всем мире. (ТАСС).



## КОМИССАР С. БАРАБАНОВА

СВЕТА БАРАБАНОВА работает на заводе ЖБИ-6 сварщицей точечной сварки. Ее имя было названо в числе лучших людей завода.

Комсомолку С. Барabanову на заводе знают все. Она секретарь комсомольской организации завода, активная участница художественной самодеятельности. Света рассказывает о работе, о комсомольских делах, о планах молодежи завода.

— Мы пытаемся создать агитбригаду. Но без хорошего, вдумчивого руководителя агитбригаду не создать, одного энтузиазма, комсомольского задора мало. Правда, за последнее время мы добились кое-каких результатов. На недавно проходившем смотре художественной самодеятельности УПП мы выступали с

литературно-музыкальным монтажом «Нащ труд — тебе, партия». Жюри смотра присудило нам третье место. За исполнение сольных номеров лауреатами смотра стали наши девочки Тамара Панкова, Рая Мухашева.

Лауреатом смотра стала и Света. Любовь к песне у нее, как говорят, с детства, занималась в музыкальной школе, пела в детской опере, а после окончания средней школы пришла работать на завод, активно включилась в общественную жизнь коллектива.

Ее избрали комсоргом цеха, затем она возглавила комсомольскую организацию завода, Света — член комитета комсомола УПП. Комсомольцы завода стараются не отставать от своего комиссара. Все, как один, активно участвовали в коммунистическом субботнике,

после этого два раза выходили на сбор металлолома, на благоустройство парка строителей. Вся агитбригада состоит из комсомольцев. Вот комсомолец Борис Кирильчик успешно совмещает работу с учебой в техникуме. Света Барabanова в этом году готовится поступить в техникум. На заводе создана комсомольско-молодежная бригада. Во всем этом чувствуется энергия, задор комсомольского вожака молодежи завода Светы Барabanовой. Личным примером, ударным трудом в третьем, решающем году пятилетки С. Барabanова ведет молодежь завода за собой.

На снимках: на одном из полигонов завода, Света Барabanова.

Фото В. ЕГОРОВА.

# ЭСТАФЕТА

## АНГАРЧАНЕ — УЧАСТНИКИ ВДНХ

ЭТО РАССКАЗ О КОЛЛЕКТИВНОМ ПОИСКЕ АНГАРЧАН — НЕФТЕХИМИКОВ И СТРОИТЕЛЕЙ, ПРОВЕДЕННОМ СОВМЕСТНО С УЧЕНЫМИ МОСКВЫ И ЛЕНИНГРАДА.

# УВЛЕЧЕННОСТИ

— I —

НА ВДНХ в павильоне «Химическая промышленность» среди других экспонатов представлена еще одна разработка ангарских нефтехимиков — синтетическая пластифицирующая добавка к бетонам в строительном растворе. СПД, как называют ее химики и строители. За этим скучным и неброским названием — огромная выгода народному хозяйству, широкие горизонты применения ее в строительстве, в производстве железобетона.

Ангарчан сейчас не удивишь самим фактом участия на Главной выставке страны — у тех же нефтехимиков за плечами добрый десяток разработок, целые технологические процессы, освоение которых отмечено в свое время медалями и дипломами выставки. Разработка и освоение бутиловых спиртов, оргоснастка, комплексный план социального развития коллектива, товары народного потребления, полимеры — вот далеко не полный перечень экспонатов ангарских нефтехимиков, к которому сейчас добавился еще один пункт.

Интересен он, на мой взгляд, тем, что разработку, испытание и промышленное освоение пластифицирующей добавки не найдешь в числе плановых работ комбината. Необходимость ее создания продиктовала сегодняшняя жизнь, возросшие насущные потребности строителей и цементников.

— II —

Пластифицирующая добавка для строителей — резерв, позволяющий экономить до десяти процентов цемента. Стоит их ввести в бетонную смесь или при помеле в цемент — экономится не только цемент. Улучшается качество смеси, повышается долговечность.

Теперь целесообразность их применения не вызывает ни у кого сомнения — в стране накоплен достаточный опыт. Достаточно сказать, что сейчас уже уложено в конструкции и сооружения больше ста миллионов кубометров. Забегая вперед, скажем, что только в этом году ангарские заводы стройиндустрии выпустят около ста тысяч кубометров бетона с пластифицирующими добавками. В будущем году эта цифра удвоится, к концу пятилетки, может, утроится.

Добавки в производстве бетона — дело не новое. Но ранее применяемые добавки (мылонафт, омыленный древесный пек) тоже экономили цемент, но удлиняли срок термообработки. При всех плюсах это одно «но» перевешивало.

В чем причина? Добавки, замедляя, как правило, схватывание и твердение бетона в раннем возрасте (первые часы соединения цемента с водой), требуют удлинения режима тепловой обработки. К обычному режиму тепловой обработки в 12—13 часов требовалось добавить в среднем еще часов 6—7, а это в полтора раза сокращает оборачиваемость опалубки, снижает производительность на стендах, требует дополнительных площадей.

Ангарчане в свое время добились повышения морозостойкости и водонепроницаемости. Но эта добавка неудобна в применении — маслянистый раствор приходилось применять в виде эмульсии. От нее отказались и по другой причине: не из чего готовить.

Ленинградский институт ВНИИнефтехим разработал новую синтетическую добавку — сорокапроцентный водный раствор натриевых солей высших, жирных и нафтеновых кислот. Ленинградские строители, применяя эти добавки, добились экономии 3—7 процента цемента, не увеличивая времени теплообработки. Но где их взять — не возить же за шесть тысяч километров? Тут на помощь пришли соседи — ангарские нефтехимики предложили свой, ангарский, вариант добавки.

— III —

НА НЕФТЕХИМКОМБИНАТЕ сейчас про создание добавки СПД говорят кратко: «Понадобилось — сделали!». И краткость эту можно понять, принимая во внимание немалый опыт разработки и применения поверхностно-активных веществ (ПАВ) за последние десять—пятнадцать лет.

Что же такое ПАВ? Человечество веками применяло горчицу, лакричный корень, мыло и еще ряд таких продуктов, не представляя, в общем-то, что секретом их ценных, мылоподобных свойств является строение молекулы. Наука открыла этот секрет — вытянутая молекула одним концом своим способна схватываться с материалом, который не смачивается водой, другим же, наоборот — с материалом легко смачиваемым. Это свойство молекул всех поверхностно-активных веществ, способных снизить поверхностное натяжение воды, и лежит в основе все большей популярности ПАВ, в частности, применения их в производстве моющих средств текстильной промышленности, в цветной металлургии (флотация) и др.

С проблемой применения ПАВ в области строительства нефтехимики столкну-

лись давно. В шестидесятых годах ПАВ начали брать красноярцы на завод технического стекла. Их брали ангарские цементники для интенсификации процесса помола цемента. Их и сейчас берут металлурги в качестве флотаргентов в производстве цветных металлов — горизонты расширяются с каждым годом. Такова, так сказать, предыстория воп-

— IV —

НОВЫЙ ИНТЕРЕС к ПАВ, как основе приготовления добавок к бетонам, возник в конце семидесятого года. К главному инженеру комбината П. С. Лымарю, защищавшему в то время кандидатскую диссертацию в ленинградском институте ВНИИнефтехим, обратились с просьбой сотрудники института: «Дайте рекомендацию по изготовлению добавки на местном сырье». К этой просьбе присоединился и московский институт НИИЖБ, давней совместной работой связанный с коллективом Ангарского управления строительства, — необходима технология, подбор сырья, организация производства добавки в Ангарске.

Вернувшись, Петр Сергеевич собрал совещание.

— Такая вот просьба, товарищи. Добавки увеличивают прочность, морозостойкость, а следовательно, и долговечность бетона. Кроме того, полпроцента добавки позволяет экономить на каждой тонне бетона до 20—25 процентов цемента. Считайте сами, сколько это сэкономит цемента стране...

Предложение поддержала группа инженеров с завода гидрирования: «Можно попробовать «рисайкл» — остатки переработки ароматических углеводородов...».

Стали пробовать. Потребовалось соблюдение двух главных условий — повышенной чистоты (ранее отправляемый теми же цементниками оксидат не выдерживал этого требования) и минимальных затрат на приготвление сырья.

Первую проблему удалось решить — стоило «рисайкл» пропустить несколько раз через блоки гидрирования, осуществить более глубокую сернокислотную очистку. Это потребовало, в свою очередь, расширения отстойника, с красивым названием: «флорентина», новой аппаратуры. Возникла необходимость в новой установке.

— V —

ГОД УШЕЛ на разработку схемы, лабораторные исследования, отработку технологического режима. В конце семьдесят первого года полученная пробная партия добавки получила хороший отзыв в НИИЖБ, они спешно разработали ее по заводам железобетонных изделий, на промышленные испытания.

А группа авторов продолжала поиски — теперь предстояло

без больших затрат организовать промышленное производство новой добавки. Искать и подбирать оборудование. Выносили изменения и оптимальные варианты в окончательную технологическую схему. Все, над чем спорили и сомневались, пробовали и испытывали, уложилось в заданное, выданное опытно-конструкторскому бюро комбината на разработку новой установки.



Сейчас на заводе гидрирования работает старая установка, обеспечивающая прежних потребителей оксидатом — полупродуктом, и частично реконструированная, выпускает СПД.

— В этом году, — говорит начальник установки Петр Батаров, — мы выпустили почти вдвое больше добавки. Растет число потребителей, добавку просят новые заводы производства железобетона.

Мощность новой установки, которую проектирует ОКБ, в четыре раза превышает мощность этой установки. И экономия соответственно возрастает...

Руководитель группы конструкторского бюро Э. Х. Морозова показывает мне чертежи — это проектная документация на строительную часть, закончат ее в июле. В марте задание утверждено, в апреле начали проектировать. За документацией задержки не будет.

Начальник ОКБ Б. К. Суханов уточняет:

— Сроки сжатые, в июле будет начат котлован, в ноябре намечается получить первый продукт на новой установке...

— VI —

В ОТДЕЛЕ исследований материалов и конструкций Ангарского управления строительства мне показывают толстую папку — это совместная работа ангарчан и НИИЖБа по применению СПД на ангарских заводах стройиндустрии, так сказать, продолжение эстафеты, начатой нефтехимиками. Ангарская стройка — крупнейший производитель железобетона в Восточной Сибири, и неудивительно, что именно здесь добавка СПД прошла все многочисленные испытания, проверку своих основных достоинств.

Непосредственными исследованиями занималась группа старшего инженера лаборатории А. С. Назарова, опытного специалиста. Через ее руки в свое время прошли все составы бетонов, применяемые на стройке,

растворов, кровельных мастик. На отработку, корректировку рецептуры порой уходят месяцы и годы. Много времени потребовали и отработка рецептуры бетона с СПД, исследование влияния добавки на технические свойства бетона, взаимодействия ее с различными бетонами, влияния тепловой обработки.

Сейчас есть первые результаты. Первый объект с повышенными требованиями к бетону — труба ЭЛОУ АВТ, крупного пускового комплекса прошлого года. Гра-

редственные участники разработки СПД — П. И. Батаров, начальник установки, предложил схему КИП, дозировку катализатора, Н. В. Новиков, начальник ПТО завода гидрирования, разрабатывал технологическую схему и нормы режима, В. Ф. Морозов, директор завода, провел конструктивную разработку аппаратов для всех стадий. П. С. Лымарь, за ним лабораторные исследования, подбор сырья. Нет только Г. Е. Карамышева, начальника цеха, разработавшего схему утилизации газов. У каждого за плечами не одно предложение, не одна ценная мысль, нашедшая воплощение в интенсификации производственных процессов.

дирни на производстве полиэтилена и еще десятка полтора объектов, где впервые уложен бетон с добавкой СПД.

Заместитель начальника ОИМК Г. П. Дерябин знает меня с результатами исследований, проведенных отделом и институтом.

— Экономия цемента — еще не главный выигрыш применения пластифицирующих добавок. Хотя уже в этом году мы сможем достичь условной экономии цемента 1600 тонн, это неделя работы такого завода, как ЗЖБИ-2, на экономленном сырье. Народнохозяйственное значение проводимой работы — бетоны с СПД повышают качество, долговечность зданий и сооружений. Проведенные нами исследования показали, что морозостойкость повысилась в полтора—два раза. Она определяется количеством циклов попеременного замораживания и оттаивания. Обычный бетон выдерживает 50 циклов, бетон с СПД — 250—350 циклов. Повышается водонепроницаемость бетона в два раза, в полтора—два раза увеличивается плотность бетона. Кроме того, смесь с СПД более технологична, лучше укладывается. Продолжается проверка смеси на усадочность и деформацию.

Стоит заметить, что лаборатория строителей стала местом паломничества с других строек — приезжают за опытом, просят пробные образцы. Кстати, разработка ангарских строителей по применению СПД в бетонах также представлена институтом НИИЖБ на ВДНХ, в числе участников ангарские строители, работники лаборатории.

— VII —

Мы сидим в кабинете главного инженера комбината, за столом — непосред-

Людей пытливым мысли объединяет одно — увлеченность. Я знаю, что группа исследователей с этого же завода, почти в том же составе, внедрила в производство еще одну ценную разработку — состав против примерзания и прилипания горных пород.

История его создания аналогична. Челябинский институт открытых горных разработок (НИИОГР), чтобы избежать пустопорожних перевозок в думпкарах, не заставляя работать всю силу горнообрабатывающую технику, просил ангарских химиков разработать смазку против прилипания и промерзания. Ангарчане предложили использовать кубовые остатки спиртов (КОС), промывки, ранее сбрасываемые в мазут. Институт предложение одобрил, но для северных районов страны потребовалась смазка с более низкой температурой застывания. Тогда ангарчане провели еще ряд исследований и предложили РПС-87, новый профилактический состав.

О народнохозяйственном значении этого поиска говорит такой факт: по данным института, применение состава, которым покрывают металлические рабочие поверхности горнообрабатывающей техники, приобрело массовый характер. Только за три года угольные и рудные карьеры страны, применяя состав, дали экономический эффект два миллиона рублей. Повысилась производительность карьеров. Стоит вопрос о централизованной поставке РПС-87 на все предприятия в открытой добычей полезных ископаемых и строительных материалов.

Институт выдвинул разработку, создание и освоение серийного производства, внедрение в горнодобывающую промышленность высокоэффективных средств, предотвращающих прилипания и примерзание горной массы к металлическим рабочим поверхностям транспорта, на соискание Государственной премии. В числе авторов кандидат технических наук, главный инженер Ангарского нефтехимкомбината П. С. Лымарь. Таков логический конец еще одного поиска.

Б. ВИСЛИН.

На снимке: разработчики добавки СПД (слева направо) В. В. Морозов, директор завода гидрирования, Н. В. Новиков, начальник ПТО завода, П. С. Лымарь, главный инженер АНХК, П. И. Батаров, начальник установки.

Фото В. ЕГОРОВА.





# РЕКЛАМНЫЙ ЛИСТОК

## ГАСТРОЛИ

Красноярского театра оперетты с 14 по 31 июля  
в помещении Дворца культуры «Современник»

- 14, суббота — Е. Гаджиев. «Кавказская племянница».
  - 15, воскресенье, утро, вечер — И. Штраус. «Венские встречи».
  - 16, понедельник — И. Штраус. «Венские встречи».
  - 17, вторник — А. Эшпай. «Внимание, съемка».
  - 18, среда — В. Долидзе. «Кето и Котэ».
  - 19, четверг — А. Эшпай. «Внимание, съемка».
  - 20, пятница — Р. Гаджиев. «Кавказская племянница».
  - 21, суббота, утро, вечер — Ж. Оффенбах. «Парижская жизнь».
  - 22, воскресенье — Ж. Оффенбах. «Парижская жизнь».
  - 23, понедельник — И. Кальман. «Баядера».
  - 24, вторник — М. Вайнберг. «Любовь Д' Артаньяна».
  - 25, среда — В. Долидзе. «Кето и Котэ».
  - 26, четверг — М. Вайнберг. «Любовь Д' Артаньяна».
  - 27, пятница — К. Портер. «Целуй меня, Кэт».
  - 28, суббота, утро, вечер — И. Кальман. «Баядера».
  - 29, воскресенье, утро, вечер — К. Портер. «Целуй меня, Кэт».
  - 30, понедельник — Прощальный концерт.
- Начало вечерних спектаклей — в 19.30,  
утренних — в 12 часов. (688)

## ТЕЛЕВИДЕНИЕ

ВТОРНИК, 3 ИЮЛЯ  
1-я программа  
ПОКАЗЫВАЕТ ИРКУТСК.  
19.00 — Для школьников. «Земля партизанской сыны».  
19.15 — Юсси Ватанен женятся. Телевизионная постановка по повести финского писателя М. Лассила «За спичками».  
20.00 — «Приангарье».  
20.30 — «Разбег». Художественный фильм. (ГДР).  
21.40 — По страницам альманаха «Сибирь».  
22.10 — «Поэт Лиля Иванова».  
22.25 — Новости.

Редактор В. П. КУЗЬМИН.

## КИНО

«МИР» — Гонимые. 10, 11-40, 13-20, 15, 16-40, 18-20, 20, 21-40.

«ЮНОСТЬ» — вал «Луч» — Сельская пуля. 10, 11-45, 13-30, 15-15, 17, 18-45, 20-20, 21-50 (удл.). Зал «Восход» — для детей — От семи до двенадцати. 10-10, 11-40, 13-20. Преданность (2 серия). 15, 18-10, 21-20.

«ПИОНЕР» — Дон Жуан в Таллине. 10, 11-40, 13-20, 15, 16-30, 18, 19-30, 21 (удл.).

«ПОБЕДА» — Человек на своем месте. 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22.

«ОКТАВРЬ» — для детей — Волшебник. 10. Респектабельные семьи. 11-40, 13-40, 15-30, 17-20, 19-10, 21.

«КОМСОМОЛЕЦ» — Последние дни Помпеи. 10, 12, 14, 16, 18, 20, 21-40 (удл.).

«ГРЕНАДА» — За свою судьбу. 10, 12, 14, 16, 17-50, 19-40, 21-30.

«АНГАРА» — Право на прыжок. 17, 19, 21.

Кинотеатру «Юность» требуется уборщица.

«ЛЕТНИК» — Фантомас (2-я серия). 15, 17, 19, 21.

Ангарский керамический завод организует двухмесячные курсы сортировщиц, прессовщиц и заборщиц керамической плитки. На курсы принимаются лица в возрасте не моложе 18 лет. Зачисленным на курсы выплачивается стипендия в размере 72 рублей в месяц. По окончании курсов и сдачи экзаменов присваивается квалификация сортировщицы готовой продукции 3-го разряда, прессовщицы плитки 4-го разряда, заборщицы 3-го разряда с предоставлением работы по указанной специальности (заработок 120—160 рублей в месяц).

Обращаться в отдел кадров завода, телефон 2-44-86, доп. 5-67. Проезд трамваем № 1 до остановки «Керамический завод».

(530)

Производственное предприятие Иркутскэнерго организует курсы по специальностям: токари, обмуровщики. На курсы принимаются лица не моложе 18 лет (мужчины). Принятым выплачивается стипендия и после окончания присваивается квалификация 2—3-го разряда. Проезд автобусом № 102 до остановки «25-й поселок», телефон 2-44-81, дополнительно 5-05. (663)

УКП Иркутского техникума советской торговли объявляет прием учащихся на 1973—1974 учебный год на заочное отделение на базе восьмилетней и средней школы по специальностям: товароведение и организация торговли продовольственными товарами; товароведение и организация торговли промышленными товарами (только на базе восьмилетней школы); бухгалтерский учет в торговле, технология приготовления пищи. Вступительные экзамены с 10 августа. С образованием 8 классов — по русскому языку (диктант), математике (устно); на бухгалтерское отделение со средним образованием — по математике (устно), по литературе (сочинение); на технологическое и продовольственное отделения со средним образованием — по литературе (сочинение), химии (устно). Прием заявлений до 10 августа. Адрес: квартал 47, дом 28, телефон 2-49-92. (631)

УЧЕБНЫЙ КОМБИНАТ АНГАРСКОГО НЕФТЕХИМИЧЕСКОГО КОМБИНАТА производит набор на курсы операторов, газосварщиков, электромонтеров, трактористов, шоферов третьего класса, огнеупорщиков, токарей, автопогрузчиков (имеющих права шофера).

На курсы принимаются муж-

чины не моложе 18 лет, образование 8—10 классов, срок обучения четыре с половиной — пять месяцев, стипендия 72 рубля.

Одиноким предоставляется общежитие.

Обращаться по адресу: Ангарск, ул. Героев Краснодона, 12, учебный комбинат АНХК, телефон 2-23-26. (629)

Ангарская фабрика индпошива и ремонта одежды объявляет прием учащихся на 1973—1974 учебный год по специальностям: портные верхней мужской и женской одежды, портные легкого платья, мастера художественной вышивки. На учебу принимаются юноши и девушки в возрасте 17 лет с образованием 10 классов. Срок обучения на портного легкого платья — 8 месяцев, портного верхней мужской одежды — 18 месяцев.

Принятым на обучение выплачивается стипендия в размере 36 рублей.

Профтехучилище № 4 имени VI съезда ВЛКСМ объявляет прием учащихся на 1973—74 учебный год по следующим специальностям: слесари по ремонту технологического оборудования, токари, котельщики, операторы нефтехимических установок. Срок обучения 1—2 года.

На двухгодичное обучение принимаются юноши и девушки в возрасте не моложе пятнадцати с половиной лет, на одногодичное — 17 лет. Принимаются демобилизованные из Советской Армии. Образование 8—10 классов.

Кроме основной специальности юноши призывного возраста могут окончить при училище курсы шоферов и получить права шофера-профессионала третьего класса. Всем учащимся предоставляется широкая возможность продолжить учебу в школе рабочей молодежи, заниматься в спортивных секциях при училище или спортивном клубе базового предприятия, в художественной самодеятельности

училища или Дворца культуры нефтехимиков. Зачисленные на 2-годичное обучение находятся на полном государственном обеспечении. Зачисленные на одногодичное обучение получают стипендию в размере 36 рублей в месяц. Иногородним предоставляется общежитие. Поступающие должны предъявить следующие документы: личное заявление на имя директора училища, заявление от родителей, характеристику из школы или с последнего места работы, свидетельство о рождении (подлинник), свидетельство об образовании (подлинник), справку с места жительства, справку о семейном положении, паспорт. Медицинскую комиссию поступающие проходят по направлению училища. Заявления принимаются. Начало занятий с 1 сентября. Наш адрес: 665806, Ангарск, Иркутской области, проспект Кирова, 38, ГПТУ № 4, телефон 2-20-63. Юноши и девушки, поступающие к нам учиться!

АНГАРСКИЙ ПОЛИТЕХНИКУМ объявляет прием учащихся на 1973—74 учебный год по специальностям: на дневное отделение на базе 8 классов — промышленное и гражданское строительство; водоснабжение, канализация, очистка промышленных и сточных вод; электрические станции, сети и системы; электрооборудование промышленных предприятий; химическая технология нефти и газов (прием девушек ограничен); оборудование химических и нефтегазоперерабатывающих заводов (прием девушек ограничен).

На базе 10 классов — электрооборудование промышленных предприятий.

На вечернее отделение на базе 8 классов — электрооборудование промышленных предприятий; химическая технология нефти и газов; оборудование химических и нефтегазоперерабатывающих заводов.

Заочное отделение на базе 8 и 10 классов — электрические станции, сети и системы; электрооборудование промышленных предприятий.

Поступающие в техникум сдают вступительные экзамены: на базе 8 классов — по русскому языку (диктант), по математике (устно). На базе 10 классов — по литературе (сочинение), математике (устно).

Прием заявлений: на дневное отделение по 31 июля (на базе 10 классов — до 15 августа); на вечернее и заочное отделения — по 6 августа. Условия поступления общие для всех средних и специальных учебных заведений.

Наш адрес: Ангарск-центр, Иркутской области, пр. К. Маркса, 2, политехникум, приемная комиссия. (594)

## НА РАБОТУ ПРИГЛАШАЮТ:

Ангарское монтажное управление треста Сибпромвентилиация — слесарей-вентиляционников по монтажу промышленной вентиляции 2—4-го разрядов. Одиноким предоставляется общежитие. Оплата труда сдельная. За справками обращаться в бюро по трудоустройству в информации населения. (612)

Отдел НИКИМТа при тресте Востокхиммонтаж — квалифицированных инженеров и техников, знакомых с рабочим проектированием, по изготовлению и монтажу трубопроводов, санитарно-технических устройств и металлоконструкций. Обращаться: квартал 30, дом 4, бюро по трудоустройству. (643)

Ангарское пассажирское автопредприятие срочно — шоферов 1—2-го классов для работы на автобусах марки «ЛиАЗ-677» и «Икарус-250», кондукторов автобусов, автослесарей 3—5-го разрядов, разнорабочих, линейных контролеров. Автопредприятие жилищно-коммунальную не обеспечивает. Обращаться в бюро по трудоустройству, квартал 30, дом 4. (647)

Коллектив цеха № 14 газового завода выражает соболезнование работнику цеха Рудякову Владимиру Сергеевичу по поводу трагической смерти жены  
РУДАКОВОЙ  
Евгении Николаевны.

Коллектив УПТК треста Востокхиммонтаж выражает глубокое соболезнование заместителю главного инженера Рожнику Геннадью Евгеньевичу по поводу смерти отца  
РОЖИКА  
Евгения Ивановича.

## АДРЕС И ТЕЛЕФОНЫ РЕДАКЦИИ:

проспект Карла Маркса, 41, редактор — 2-42-37, зам. редактора, отдел партийной жизни — 2-21-37, ответственный секретарь, отдел информации — 9-45-90, отдел промышленности и общественной приемная — 2-45-83, отдел культуры, писем в быта и телетайпная — 9-45-92, бухгалтерия, отдел объявлений — 9-45-91, выпускающий и корректоры в типографии — 2-20-68.