

# ЗНАМЯ КОММУНИЗМА

ОРГАН АНГАРСКОГО  
ГОРКОМА КПСС  
И ГОРОДСКОГО СОВЕТА  
ДЕПУТАТОВ ТРУДЯЩИХСЯ

Газета издается с 24 ноября  
1951 года, выходит  
во вторник, среду, четверг,  
пятницу, субботу

№ 64 (4594) СУББОТА • 31 МАРТА 1973 года | Цена 2 коп.

## В ГК КПСС О ПРАЗДНОВАНИИ

### ...103-й годовщины В. И. Ленина ... ПЕРВОГО МАЯ

В связи со 103-й годовщиной со дня рождения В. И. Ленина бюро ГК КПСС предложило парткомам и первичным партийным организациям в течение апреля организовать в коллективах проведение бесед, докладов о жизни и деятельности В. И. Ленина, о его теоретическом наследии, о торжестве ленинской национальной политики, торжественных собраний, посвященных 103-й годовщине со дня рождения В. И. Ленина, теоретических конференций на тему: «Образование и развитие СССР — триумф ленинской национальной политики».

Обновить наглядную агитацию по ленинской тематике.

Городскому комитету ВЛКСМ, секретарям школьных партийных организаций предложено провести пи-

онерские сборы, комсомольские собрания под девизом: «Мы делу Ленина и партии верны».

Директорам Дворцов культуры, кинотеатров, заведующим клубами, библиотеками оформить выставки о жизни и деятельности В. И. Ленина. Провести кинофестиваль художественных и документальных фильмов, посвященных В. И. Ленину.

20 апреля 1973 года провести городское торжественное собрание, посвященное 103-й годовщине со дня рождения В. И. Ленина.

Отделу агитации пропаганды разработать тематику лекций, докладов для проведения «ленинской пятницы» в апреле и составить график выступления работников аппарата ГК КПСС, исполкома городского Совета депутатов трудящихся.

Бюро ГК КПСС приняло постановление «О праздновании 1 Мая — Дня международной солидарности трудящихся», в котором обязало парткомы и первичные партийные, профсоюзные организации и руководителей предприятий развернуть предмайское социалистическое соревнование в коллективах под девизом: «За досрочное выполнение государственного плана 1973 года — решающего года девятой пятилетки».

Парткомам, первичным партийным организациям предложено провести в коллективах политические информации, беседы и лекции «О международной дне солидарности всех трудящихся», обновить наглядную агитацию. С 25 по 29 апреля во всех коллективах необходимо провести торжественные собрания.

Для подготовки и проведения празднования 1 Мая утверждена городская праздничная комиссия под председательством председателя горисполкома П. М. Громовича.

Такие же комиссии предложено создать на предприятиях.

## СВАРЩИЦА

На открытой площадке Ангарских мастерских треста Дальстальконструкция сварщицы ведут сварочные работы металлоконструкций для Шелиховского алюминиевого завода, Иркутского цеха Вторчермета и для радиорелейных линий.

С Верой Довгалевой мы познакомимся на ее рабочем месте. В рабочей спецовке, небольшого роста, она походила на паренька: Я попросил Веру рассказать о себе.

— Два года назад, после окончания Хабаровского ГПУ-32, меня направили работать в Ангарск. С тех пор и работаю в мастерских, ежедневно «варю» металлоконструкции.

Довгалева — лучший сварщик в коллективе. Ее норма выработки составляет 130 — 140 процентов. Она экономно расходует электроды, бережно относится к сварочному аппарату, который всегда содержится в исправности.

Вера поделилась планами на будущее: освоить контактную сварку в среде углекислого газа, а также изучить аргоновую сварку. Что ж, хорошая мечта. Так, по-видимому, мечтает каждый сварщик. А сейчас молодая сварщица владеет ручной, поддувтоматической и автоматической сваркой.

Ежегодно из Красноярского монтажного техникума приезжает группа учащихся на производственную практику. Проходили стажировку четыре девушки и в этом году. Двое из них постигли мастерство электросварщика у Довгалевой, которая передала им все свое умение, знания.

В коллективе мастерских прошло рабочее собрание. Комсомолка Вера Довгалева призвала коллектив поддерживать почи московских заводчиков и железнодорожников о проведении коммунистического субботника, посвященного 103-й годовщине В. И. Ленина. Призыв передовой работницы был одобрен.

А. ГЛАМБОВСКИЙ,  
рабкор.



Антон Семенович Лепешко работает бригадиром погонажного отделения ДОКа 2. Плитусы, половую рейку, галтели выпускает бригада, возглавляемая им.

Передовик производства А. С. Лепешко пользуется авторитетом в коллективе цеха. Его неоднократно избирали председателем цехового комитета профсоюза.

Фото В. ЕГОРОВА.

## ЕСТЬ КВАРТАЛЬНЫЙ!

НА строительные площадки всех пусковых объектов одними из первых приходят механизаторы СМУ-7. Их задачей является подготовка котлованов для дальнейших работ. От четкости и оперативности действий работников СМУ-7 зависит предоставление фронта работ целому ряду подрядчиков.

В этом году коллектив СМУ-7 с первых дней взял ударный темп в работе и на всех объектах выполнял задания с опережением графика.

Вчера в редакцию поступило сообщение о выполнении механизаторами квартального плана. По генподряду план выполнен на 110 процентов, хозяйственным способом — на 113,1 процента.

Лучше других работал в первом квартале коллектив первого участка, который выполнял задания на объектах ЭЛОУ АВТ. Здесь план по генподряду выполнен на 114,2 процента, производительность труда составила 106 процентов.

Работники третьего участка тоже рапортовали о выполнении квартального плана в числе первых.

## УДАРНЫЕ ДНИ

В первом сборочном цехе завода монтажных заготовок чувствуется напряженный трудовой ритм. В большом пролете цеха лежат заготовки металлоконструкций разных размеров и конфигураций. Здесь же готовые изделия, подготовленные для отгрузки.

— Все это срочные заказы, — говорит начальник цеха И. К. Дудак — Для Иркутского мясокомбината изготавливаем металлоконструкции, общий вес которых 57 тонн. Делаем также для иркутян металлические балки и связи. Оба заказа уже выполнены. Заканчиваем изготовление сидосных банок емкостью 1000 кубических метров для Тулунского ЗЖБИ.

Весомую долю труда внесли в вы-

полнение срочных заказов бригады А. Никитина и М. Русанова. Здесь почти каждый владеет двумя-тремя смежными профессиями, что имеет решающее значение при комплексной работе.

В бригаде Анатолия Никитина тепло отзываются о передовиках производства Владимира Малюкова, Ире Ивановой, Наде Погодаевой и других.

Четвертый год работает на заводе котельщик четвертого разряда Владимир Малюков. Он в совершенстве освоил смежные профессии газорезчика, сверловщика, разметчика. Поэтому и не удивительно, что Малюков выполняет норму на 140—160 процентов.

Взаимовыручка, товарищеская помощь, обмен опытом работы помогают коллективу цеха повышать производительность труда и успешно справляться с производственной программой.

Г. САШИН.

## ПРЕДЛОЖЕНИЯ КОММУНИСТОВ

В коллективе УЖДТ состоялось партийное собрание. С докладом о работе коллектива выступил начальник управления Г. Г. Высоцкий. Он подробно проанализировал причины недостаточной организации труда в коллективе. Среди них потери локомотиво-часов, брак в работе, текучесть кадров, работа в сверхурочные часы, низкая дисциплина труда. Ниже своих возможностей работают дежурные по станции, мастера. Коммунисты, машинисты локомотивов А. Барохоев, Д. Окунь и другие резко критиковали упущения и недостатки, указали пути их исправления. Они предложили организовать малый периодический ремонт тепловозов в Ангарске. Это позволит сократить расходы на ремонт, сэкономить время. Были и другие предложения. Например, организовать кантовку думпкаров на заводе ЖБИ-3 за счет компрессора. Изменить технологию обработки путей цемзавода, обеспечить связистов бытовками и транспортом, навести порядок с экипировкой локомотивов.

На собрании намечены конкретные меры по выполнению социалистических обязательств.

Е. ГАВРИЛОВ,  
рабкор.

## ПО АВТОМАТУ — С МОСКВОЙ

На центральном переговорном пункте Иркутского телеграфа впервые в области установлен новый телефон-автомат для прямой связи с Москвой.

Для того, чтобы вызвать нужного абонента в Москве, необходимо в аппарат опустить пятнадцатикопеечную монету. Это рассчитано на разговор в течение 30 секунд. Если абоненту хочется поговорить больше, следует опустить еще 15 копеек. После этого набирается единица, а уж затем московский телефонный номер.

Услугами нового телефона-автомата воспользовались уже сотни иркутян. К. ЮРЬЕВ.



ВЫПУСК ТРЕТИЙ (14)

# ПО ЗАКАЗАМ ХИМИКОВ

## Наука — производству

**П**РОИЗВОДСТВО минеральных удобрений с 43,0 млн. тонн в 1972 году должно увеличиться до 90 млн. в последнем году пятилетки. Задача грандиозная, которая потребует мобилизации сил и средств не только производственников, но и работников науки. Химия стала верной помощницей тружеников деревни.

Немаловажная роль в ускорении процессов технологии производства химических продуктов и в

повышении производительности агрегатов принадлежит катализаторам. Основные свойства, которым должны отвечать катализаторы, зависят не только от исходного сырья и технологии приготовления, но в значительной степени от аппаратного оформления катализаторных производств. Ведущее место в решении этой важной проблемы принадлежит ИркутскНИИХиммашу, который является головным институтом отрасли в области теории

и практики создания оборудования для производства катализаторов. Основными исполнителями в Ангарском отделении научно-исследовательского института химического машиностроения являются отделы, руководимые кандидатом технических наук В. А. Минченко и А. В. Успенским.

Коротко о работе одного только отдела, руководит которым В. А. Минченко. Этот отдел специализирован на создании формовочного оборудования, применяемого в технологических линиях и на установках для приготовления формовочных катализаторов, носителей и адсорбентов из порошков, паст и суспензий.

Только за 1972 год отделом выполнено 14 технических проектов. Многие образцы оборудования изготовлены экспериментальным цехом института и прошли промышленные испытания.

Это шнековый пресс ПШ-45/5, шнековый пресс ПШВ-90/5 для Новокуйбышевского НПК, шарикоделательные машины ШМ-6 для Салаватского НКХ, шнековый пресс ПШ-32/8ГС для ВНИИнефтехима, формовочно-сушильный агрегат для АНХК и еще целый ряд оборудования для других предприятий.

Шнековый пресс ПШ-63, изготовленный институтом, демонстрировался на международной Лейпцигской ярмарке и был закуплен одной из зарубежных фирм.

Отдел работает над освоением технологии изготовления блочных конструкций катализаторов, которые являются принципиально новым видом катализатора для химической промышленности и которые могут обеспечить резкое повышение эффективности каталитических процессов в производ-

стве аммиака, синтеза углеводородных газов, нейтрализации вредных окислов выхлопных и хвостовых газов.

В процессе разработки проектов нового оборудования сотрудниками отдела за 1972 год было подано 14 заявок на предполагаемые изобретения. Комитет по делам изобретений и открытий принял решение о выдаче 8 авторских свидетельств, часть из которых патентуется за границей.

Общий экономический эффект от работы отдела по законченным темам составил за 1972 год 425 тысяч рублей. Отдел работает по утвержденным Госкомитетом по науке и технике Совета Министров СССР координационным планом.

Судьба координационного плана во многом зависит от уровня научных исследований, а их успешное внедрение — от наличия хорошей экспериментальной базы. Не со всеми новыми разработками пойдешь на завод. Имеющийся экспериментальный цех не в состоянии обеспечить и во многом сдерживает внедрение в промышленность всех научных разработок. Из-за отсутствия мощностей в экспериментальном цехе задерживается выпуск партий шнековых прессов ПШ-45/5, таблеточной машины М-119 и другого оборудования, на которое имеется в стране значительный спрос.

В настоящее время разработана проектная документация на строительство в 1974 году опытно-экспериментального цеха для института в Ангарске.

Особенность катализаторного машиностроения — широкая номенклатура при низкой серийности. Собственная экспериментальная база (цех, опытный завод) может не только обеспечить изготовление и доводку до промышленного производства опытных образцов, но и покрыть потребности в некоторых видах оборудования для производства катализаторов. За предыдущие годы из-за отсутствия производственной базы ряд конструкций, созданных институтом, в том числе и запатентованных за рубежом, задерживаются внедрением, и не исключено, что часть из них может быть внедрена в промышленность за рубежом раньше, чем у нас, создателей. Наличие опытно-экспериментальной базы при институте позволит сократить срок ввода агрегатов по производству минеральных удобрений при меньших затратах.

**Д. БАРСКИЙ,**  
ИркутскНИИХим-  
маша.



## ИНФОРМАЦИЯ

### ПРОГРЕСС В ДЕЙСТВИИ

**С**ОТНИ тысяч рублей экономии получено на стройке за счет внедрения в производство новой техники, прогрессивных методов труда, дальнейшей индустриализации строительства. Вот только некоторые важные мероприятия, осуществленные в подразделениях строительства в текущей пятилетке. Это внедрение электропрогрева бетонной смеси в кузовах автосамосвалов, широкое применение при производстве отделочных работ малярных и штукатурных станций, обеспечение строительных деталями с повышенной заводской готовностью.

Важнейшим резервом роста производительности труда и снижения себестоимости на стройке является внедрение полиоборного строительства. В этом деле наметился заметный прогресс. Если в прошлой пятилетке у ангарских строителей полнооборное строительство составило 58,3 процента, то в текущей пятилетке оно должно достигнуть 70 процентов. В настоящее время прогрессивный метод сооружения зданий достиг высокого уровня — 63,5 процента. Особенно успешно полнооборное строительство внедряется на жилье. Здесь достигли уровня 90 процентов.

## УНИВЕРСАЛ

**Р**АЦИОНАЛИЗАТОРЫ авторемонтных мастерских восьмой автобазы в прошлом году подали 26 предложений, из них 19 внедрено в производство с экономическим эффектом три с половиной тысячи рублей. В этом году уже подано семь предложений.

Один из активных рационализаторов мастерских — слесарь-моторист Евгений Иванович Завалин. Он освоил смежные специальности шлифовщика, расточника, фрезеровщика. Высококвалифицированный специалист, Е. И. Завалин постоянно работает над совершенствованием приемов и методов труда. В прошлом году он подал 7 предложений. Вот некоторые из них: «Изготовление опорной шайбы впускного клапана», «Изменение конструкции привода двигателя на обкаточном стенде». Это предложение Евгений Иванович разработал в соавторстве с Ч. А. Прайко. Участвовал в коллективном предложении группы рационализаторов мастерских — «Монтаж электрооборудования на стенде для обкатки двигателей».

У рационализатора Е. И. Завалина много творческих задумок. В ближайшем будущем он намерен оформить предложение, направленное на облегчение ремонта головок автомобильных двигателей, применив в этой разработке пневматику. Все его предложения направлены на облегчение условий труда, повышение производительности.

На снимке: Е. И. Завалин за работой на расточном станке.

Фото В. ЕГОРОВА.

## ИНФОРМАЦИЯ

# П Л А С Т И К В М Е С Т О М Е Т А Л Л А

### ПОДАНО — ВНЕДРЕНО

Электромеханический завод выпускает в большом количестве различные шкафы управления разборной конструкции (ШРК). В их конструкции предусмотрены два швеллера, в верхней и нижней части, служащие и для жесткости всего шкафа, и для удержания дверцы шкафа в закрытом положении. Еще раньше рационализаторы предложили убрать нижний швеллер. Это не сказалось на жесткости шкафа.

Новаторы на этом не успокоились. А что если убрать и верхний швеллер? За это и взялись Г. П. Божедомов и Ю. А. Попов. Они изменили незначительно форму верхней и нижней крышек шкафа и нашли возможность исключить из конструкции шкафов управления и верхний стержневой швеллер. Это конструкторски смелое решение поначалу вызвало сомнения: не скажется ли оно на сохранении жесткости шкафов? Изготовили опытный образец, испытания подтвердили правильность решения. Преимущества упрощения конструкции шкафов — экономия металла и значительное снижение трудозатрат. Экономический эффект составил около пятнадцати тысяч рублей. Новаторская мысль косну-

приятно экономно в девятнадцать тысяч рублей. Предложение подано и внедрено в этом году.

Проблема изготовления табличек далеко не проста, как кажется. На заводе мне привели интересные цифры. В прошлом году для всего количества выпущенных шкафов потребовалось изготовить 970 квадратных метров табличек, а в этом году их потребуются почти вдвое больше — 1700 квадратных метров. Отсюда и получается, что замена табличек из алюминия табличками из гибкого пластика и применение клея вместо винтов принесло заводу столь большую экономию. Сохраняется металл, упрощается технология крепления табличек.

Из разговора с автором этого предложения — Георгием Федоровичем Беличенко я понял: рационализаторский поиск по этой теме еще не окончен. Достигнутое — только первый этап работы. Конечная цель — изготовление бумажно-слоистых табличек с применением фотонабора, имеющих клеящий слой на самой табличке. Сейчас пока что клей наносится на шкаф непосредственно перед приклеиванием таблички. Одним словом, работы здесь непочатый край, есть над чем подумать.

**В. КОТОВ.**

# ТАЖЕРАНЫ

Итак, небольшая экспедиция в составе водителя АТЦ нефтехимкомбината Воронина А. Е., кандидата химических наук Иванова А. В. и автора этой статьи, загрузив микроавтобус до отказа, ранним утром 21 февраля

взяла курс на Тажеранские озера, что по соседству с берегом Малого моря. Так начался поиск лечебных грязей, о котором сообщала наша газета.

и половины намеченной программы. Уже из разговоров в сельсовете мы узнали о многих жителях Еланцов и соседних улусов, в основном стариках, которые часто лечатся по собственной инициативе соленой водой и озерной грязью, причем только в одном из всей группы Тажеранских озер — озере Дабагата-Нур.

Председатель высказывает готовность принять личное участие в беседах со знающими людьми, и тут же мы уточняем план работы. Мы сразу же приступаем к детальному обследованию озера Дабагата, а выходной день посвящаем встречам со старожилками.

Чтобы не терять времени на походную кухню, обедаем в просторной столовой. Конечно же, заказываем национальные блюда: позы, саламат, блюдо необычное, но на вкус приятное, что-то наподобие вареных оладьев.

**В ТОТ ЖЕ** день едем на озера, которые от Еланцов километрах в двадцати. То тут, то там по дороге громоздятся причудливые фигуры, изваянные великим скульптором — Временем. А время здесь не спешит. Гнейсы, кристаллические сланцы, мрамор и иные породы, из которых сложены сопки, относятся к древнейшим (архейским) породам. Они были свидетелями зарождения жизни на земле, для них седой Байкал — всего лишь младенец.

Сопки почти свободны от снега: здесь его выпадает вообще мало, а постоянные сильные ветры срывают снег и уносят в низины. Для скотоводства это обстоятельство, в общем-то, полезно: скот круглый год на подножных кормах. Наиболее приспособлены к этому овцы, поэтому на совхозных степных угодьях их пасется здесь около 45 тысяч голов.

За ближайшим перевалом в долине справа и слева — два озерных котлована. Нам — вправо от них. Машина легко преодолевает мелкосопочный перевал, и перед нами почти правильной овальной формы покрытое льдом озеро, с бревенчатой избой и загонем для скота на берегу.

Сходу спидометром измеряем длину и ширину: примерно 500х300 метров. В центре бурим лед. Лед толщиной больше метра, но с 60—70 см становится рыхлым, влажным, и все сильнее, по мере углубления, из лунки пахнет сероводородом. На глубине 120 см бур проваливается, и в лунку с шумом устремляется вода, совершенно необычного, розового, цвета.

Андрей Викторович, знакомый с этим явлением, спокойно разъясняет: подо льдом, в бескислородных условиях, интенсивно развиваются серобактерии, имеющие розоватую окраску.

Вода на вкус крепко-соленая, концентрация солей, наверное, близка к воде из окважин № 1 Ангарского профилактория.

Составляем металлический шуп. Слой воды подо льдом около 80 см. Шуп, как в масло, уходит в ил, затем продвигается труднее. Налегаем втроем, и шуп уходит в ил на полтора метра. Спешим испытать главное устройство — пробоотборник. Составляем разборную трубу и опускаем в лунку. Радуюсь быстрому вначале погружению трубы, затем из всех сил вгоняем ее глубже, потом... с горечью сожалеем о том, что не удалось раздобыть лебедку. Захваченная илом труба подается вверх по миллиметру лишь при крайних усилиях трех отнюдь не лошадиных сил. Наконец труба поднята, и мы довольны тем, что интересующая нас проба извлечена. Да, но как эту пробу добыть из трубы? Эта операция оказалась следующим трудным моментом в нашей «технологической схеме».

Не менее получаса обухом топора колотим по стержню специально изготовленного поршня, и на пленку аккуратно укладывается содержимое. Ощупываем, пробуем на запах, на вкус и т. п. Ил всей колонки — около метра — по всем внешним признакам вполне соответствует чормам лечебного ила. Тщательно стбираем пробы грязи и воды в подготовленные сосуды. Решающее слово — за химиками.

Рабочий день считаем оконченным. Пониксовая лихорадка спадает, и лишь тогда начинаем ощущать пронизывающий холод поземки. С еще большей силой дует ветер и на следующий день. Поневеле вспоминаешь о том, что совсем недалеко Сарма, но нас плохо заслоняет от ветра машина, и дело спорится.

Последующие два дня работаем от зари до зари. Для уточнения размеров озера по льду устанавливаем каменные вески, наносим условную координатную сетку, узлы которой используем в качестве станций для бурения льда и взятия проб. Чтобы не терять времени, обедаем прямо на льду...

Всего за 4 дня работы выполняем 12 станций, что позволяет нам приблизительно «оконтурить» полезную площадь и прикинуть хотя бы неофициально, «для души», запасы ила. Осторожность сдерживает нас перешагивать цифру 50 тысяч тонн. Андрей Викторович, химик, смотрит на меня вопросительно: «А на сколько это хватит?» — и взрывается веселым хохотом, когда узнает, что для учреждения типа нашего санатория-профилактория этой грязи хватит, пожалуй, на 300—500 лет.

**СУББОТНИЙ** день целиком проводим в беседах со старожилками, жителями улусов, разбросанных в окрестностях Еланцов. Наиболее крупные улусы: Тонта, Хурай-Нур, Улан-Хиргона, один от другого на расстоянии до 15 км. Расстояния эти являются относительной помехой лишь

для нашей «интеллигентной» машины «Ниса» с одной ведущей, но отнюдь не для бурят.

Сменив по большей части лошадей на мотоцикл, они «гарцуют» от улуса к улусу. Диву даешься, глядя на эти дубленные степенными ветрами и солнцем лица, которым, кажется, ничто и мороз, и прижигающая поземка, и лихая скорость мотоцикла. А тут сидишь в машине с горячим поддувом и кутаешься в тулуп, спасаясь от какой-то, неведь через какую щель проникающей холодной воздушной струйки.

Суть не только в сравнении, которое не в пользу горожанина. Степной климат является прекрасным и давно признанным тренирующим средством, полезным при многих формах нарушений здоровья. И не исключено, что со временем климат Ольхонских степей, как лечебный фактор, привлечет к себе внимание организаний, ведающих курортами...

Старики, с которыми мы встречаемся, охотно и доброжелательно сообщают все интересующие нас сведения, чему, несомненно, способствует наш гид, а где нужно, то и переводчик — Алексей Владимирович, председатель сельсовета.

Так, Халбаев М. Х. 79 лет от роду, лечился в озере Дабагата лет 20—30 тому назад. Болели суставы ног. Для четыре подряд просто бродил по озеру, утопая чуть не по колено в вязком иле. Конечно, без всяких врачебных советов. Однако, боли в суставах прошли совсем.

Хабанаеву Х. Х. — 71 год, много лет он страдал болями в пояснице и в ноге — давало себя знать фронтальное ранение. По собственному почину, посоветовавшись со стариками, принял 12 ванн с подогретой озерной водой — прямо в палатке, устроенной на берегу озера. Боли оставили на многие годы.

Мочалов Б. С. 68 лет, старый коммунист, персональный пенсионер, еще в 1929 году за проявленную храбрость в бою с гоминдановцами при строительстве КВЖД награжден орденом Красного Знамени. Выглядит бодро и молодо. В беседе проявил большую заинтересованность. Сам неоднократно ставил вопрос перед местными органами власти о строительстве на берегу целебного озера хотя бы простейшего сооружения для отпуска лечебных процедур. Поскольку на себе убедился в пользе лечения на озере.

Не без юмора рассказал о неудачном эксперименте на самом себе: вместе с приятелем решили повысить температуру ванны до 42 градусов. Потом об этом пожалели... И совершенно серьезно добавил: «Еще нужно ночью хорошо отдыхать, водку не пить, тогда будет польза».

Вот что значит мудрость народная! А сколько мы, врачи, тратим сил на то, чтобы вдолбить эту простую истину многим нашим отдыхающим...

«Патриархом» среди опрошенных

был, несомненно, Далнев Николай Далневич, 80 лет, корейской житель улуса Тонта.

Вся его жизнь, с детских лет, была связана с Тажеранами. Здесь он десятилетиями чабил. Помнит неслабавную засуху 1920—1925 годов, когда озеро почти совсем пересохло, а его дно покрылось толстым слоем соляного осадка. Он тогда промышлял на добыче этой соли для Тальцинского стекольного завода (артель добывала до 90 процентов соли мирабиллита за сезон). На этом же озере он в 1952 году по рекомендации хужирского ламы провел себе курс лечения.

Рекомендация ламы не вызывает большого удивления. Служители культуры всегда пользовались удобным случаем укрепить свой авторитет, хотя бы даже и на эксплуатации недугов людских. Уважающий себя лама, действующий на территории Ольхонского района, не мог не воспользоваться таким случаем, если он хотя бы поверхностно проявил интерес к физической географии «обслуживаемой» территории.

Не удивительна также и осведомленность ламы. Историческим центром ламаизма является Тибет. А тибетская медицина накопила немалый опыт.

Удивляет другое. Если прав Н. Д. Далнев, тогда почему ламы раньше не пришли к такой мысли? А не читал ли достопочтенный лама работы иркутского профессора М. П. Михайлова, опубликованные в сороковых годах, где указано на возможность лечебного применения ряда озер этой группы? Тогда понятно, почему лечиться в Дабагате начали лишь с 1952 года. Понятно и то, почему используется только Дабагата. Лама-то указал лишь на это озеро, а для людей столь уважаемого возраста, как Н. Д. Далнев, советы ламы сохраняют свою силу и по сей день...

**БЕСЕДА** с этими и другими местными жителями дает основание для ряда выводов. Во-первых, Дабагата-Нур уже давно используется населением в качестве «дикого курорта», причем в качестве лечебных факторов применяются и соленая вода этого озера, и грязь.

Во-вторых, судя по описаниям, и вода, и грязь эффективны при хронических заболеваниях суставов и периферической нервной системы, что вполне согласуется с бальнеологическим прогнозом для данного типа озер.

В-третьих, для бальнеологического изучения перспективны несколько других озер Тажеранской группы, хотя для лечения местным населением они и не используются.

Поисковые работы продолжают...

С. ПЕТРОВСКИЙ.

На снимках: так доставалась каждая проба (слева), справа — Х. Х. Хабанаев — один из наших собеседников.

Фото автора.



**СПИДОМЕТР** бесстрашно сообщил, что мы отъехали от Ангарска на 270 километров. Далековато...

Однако грязь Тамбуканского озера, что неподалеку от Пятигорска, везут же в Москву и даже в Воркуту. Везут, не считаясь с затратами и хлопотами. Везут, потому, что ее с надеждой ждут сотни людей, измотанных целым недугом.

Там вагоны с грязью идут сутками, неделями, быть может. Здесь в одну сторону машина шла пять часов. Пожалуй, есть смысл заниматься поиском.

План работы первой экспедиции, рассчитанный на 4—5 дней, состоял в следующем: опросить местное население, по возможности, тех, кто лично принимал лечебные процедуры на озерах; выяснить таким путем наиболее перспективное (на первом этапе) озеро; провести доступные гидрогеологические исследования этого озера, с целью отбора проб и ориентировочного определения запасов ила...

По прибытии в Еланцы сразу же наносим визит представителям местной власти. В сельсовете нас радушно встречает председатель Алексей Владимирович Бадлуев. С А. В. Ивановым они старые знакомые, а потому беседа сразу же приобретает непринужденный характер.

Председатель, коренной житель этих мест, бурят, невысокого роста, на редкость подвижный, общительный, обладает счастливым даром моментально схватывать суть дела и любые доступные теоретические рассуждения, немедленно переводить на рельсы практики.

Под наше несколько туманное толкование о целях экспедиции, председатель без обиняков подвел четкое резюме.

— Грязи у нас много, хватит для всех. Хорошо бы тут курорт построить.

Со своей стороны председатель выразил готовность оказать любое возможное содействие. И надо отдать должное искренности его заявления. Забывая немного вперед, следует сказать, что без его активного и личного содействия мы бы не сумели выполнить

На главной улице Юго-Восточного поселка почти безлюдно. И лишь возле желтого небольшого домика, который скромно примостился рядом с гастрономом, кузки людей. Идет тихий разговор, мелькают руки, глаза приятелей внимательно следят за «вожаком», пересчитывающим мятые рубли.

17.00 местного времени. И все меняется. Распахнулись бордовые двери.

Заинтересованный, я тоже устремляюсь: что дают? что показывают? Кто принимает? А где культмассовик?

Все гораздо проще. Шипит и пенится пиво, блестят глаза, хлопают пробки, летят на пол окурки... И стоит коромыслом, не дым — забористый мат. В маленьком домике три столика под которыми через пятнадцать минут выстраивается батарея бутылок разного калибра. Хотя продают здесь только пиво, соки и пирожки.

Я вздрагиваю от неожиданного прикосновения потной руки. Небритый тип тянет ее к моему лицу.

— Извините, вам что-то нужно, — лепечу несмело, потому что краем глаза замечаю выжидающие взгляды компании у столика.

— Давай десять коп., а лучше двадцать... Видишь, парю красного взяли, а я пиво не хватаю.

## ОДНАЖДЫ ВЕЧЕРОМ

Фельетон

— Весело живете, — говорю черноглазой продавщице после этого разговора.

— А чего? План выполняем.

— Так тесно же здесь, грязно. С улицы, поди, сейчас и не пробьешься?

— Ничего, кому надо, протиснется.

— Водку, вино ведь пьют. Из стаканов...

— Да пусть пьют. Тебе чего, пиво? Нет? Следующий!

Потрясенный, помятый выбираюсь на улицу, под пылающее закатное солнце. Дышу озоном, трогаю в изумлении ветки вербы, кору стволов сосен. Нет. Стоит мир нормально.

И тут вспоминаю, что в кармане у меня письмо, которое прислал житель этого поселка П. Г. Лукин. Право слово, ни строчки не выброшишь из его письма. Привожу дословно.

«Поселок наш небольшой, красивый, но как ни жаль, прекрасные дела творятся здесь. Приезжайте, диву дадитесь. Вот ларек «Пиво, соки, вода». По-простому у нас его зовут «мордобойка». Здесь курят, здесь грязно, недоделанные огуры, бутерброды, огрызки селедки, воздух насыщен винно-водочными парами.

А то подойдет к тебе этакий дядя с испитой физиономией и с угрозой прохрипит:

— Дай пятнадцать копеек.

Попробуй отнекаться — многозначительно ухмыльнется и спросит:

— А в морду?

Вот я думаю, что проще».

Как в воду глядел автор письма. Ведь со мной тоже такое приключилось. Напрасно я ходил по поселку до позднего вечера, надеясь повстречать людей с красными поясками на рукавах, попросить у них помощи. Уж потом разъяснили мне, что в поселке давно забыли о дружинниках.

Около пяти лет в Юго-Восточном поселке нет постоянных дежурств народной дружины. В Юго-Восточном поселке есть несколько предприятий. Крупнейшие — ЗЖБИ-5 и сельская автобаза строительства. Неужели они и впредь думают мириться с порядками в желтом домике?

Г. РУБЛЕВ.

