

**НА ВСТРЕЧУ
XXIV
СЪЕЗДУ
КПСС**

ЗНАМЯ КОММУНИЗМА

ОРГАН АНГАРСКОГО ГОРКОМА КПСС И ГОРОДСКОГО СОВЕТА ДЕПУТАТОВ ТРУДЯЩИХСЯ

Год издания 19-й

№ 164 (3915)

ВТОРНИК, 18 августа 1970 года

Цена 2 коп.

РЕШЕНИЯ ИЮЛЬСКОГО ПЛЕНУМА ЦК КПСС — В ЖИЗНЬ

РЕЗЕРВЫ ФАБРИКИ ПЛОДОРОДИЯ



Немногом более месяца прошло с тех пор, как завершила работу июльский (1970 г.) Пленум ЦК КПСС.

Весь советский народ внимательно следил за его работой. Один из основных путей ускорения темпов сельскохозяйственного производства — увеличение производства минеральных удобрений. Эту задачу должен решать и коллектив азототукового завода, где с особым вниманием изучались материалы Пленума.

ЗА ПРОШЕДУЮЩУЮ пятилетку производство минеральных удобрений на заводе неуклонно росло, улучшалось их качество, снизилась себестоимость продукции. Но в свете решений июльского Пленума ЦК КПСС достигнутый уровень производства уже не может удовлетворять новым требованиям.

Что сделано нами и намечается сделать? За первое полу-

годие на заводе перевыполнены планы производства и реализации продукции, роста производительности труда, уровня расчетной рентабельности.

Выработано сверх плана азотных удобрений больше, чем намечено в обязательствах. Это большой успех коллективов азототукового и газового заводов и особенно цехов аммиачной селитры, установки приготовления аммиачной воды, цехов синтеза аммиака и слабой азотной кислоты. Значительно увеличил в сравнении с прошлым годом выработку цех по производству гранулированного карбамда.

И вместе с тем задачу увеличения выпуска удобрений предстоит решать комплексно, с учетом возможностей каждого цеха, за счет технического совершенствования производства. Неизбежны реконструкция и ввод новых мощностей в каждом цехе. Это ставит перед

нами особые задачи, часть из них успешно решается.

В цехе аммиачной селитры, дающем более половины всего количества азотных удобрений, трудной проблемой было обеспечение ритмичности. От ритмичности его зависела работа всего завода. Повысить ритмичность удалось после ввода в эксплуатацию склада для растворов аммиачной селитры. Замена горизонтальных выпарных аппаратов на вертикальные позволила увеличить производительность более чем в 2 раза.

Значительный шаг вперед в улучшении качества селитры — задействование аппаратов доупаривания плава селитры в токе горячего воздуха. Для этого провели реконструкцию на одной из грануляционных бабел, установили дополнительное оборудование на других. В результате снижено содержание влаги в готовом

продукте, снизилась слеживаемость аммиачной селитры.

Для дальнейшего увеличения мощности этого цеха необходимо в ближайшее время испытать и освоить статические грануляторы, испытать новый материал — стеклолакоткань в качестве покрытия внутренней поверхности конусов гранбашен, выолнить ряд мероприятий по механизации расфасовки, транспортно-складских работ. Но это сдерживает ряд внешних причин. Испытание статических грануляторов можно было давно проводить, но РМЗ до сих пор не изготовил фильтры плава для них. Вызывают тревогу и сроки освоения машины для погрузки селитры в вагоны.

В III КВАРТАЛЕ нам предстоит ввести дополнительные мощности по синтезу аммиака, что позволит резко уве-

(Окончание на 2 стр.)

С ЗАБОТОЙ ОБ УРОЖАЕ

Интервью

Выступая инициаторами предсельскохозяйственного соревнования, ангарские строители взяли на себя повышенные обязательства в честь XXIV съезда КПСС, в которых предусматривается действенная помощь труженикам сельского хозяйства. Сегодня на вопрос, какими конкретными делами откликнулись коллективы на решение Пленума ЦК КПСС, отвечают секретари парткомов УПП и УАТ.

Ю. В. Беляев, секретарь парткома управления производственных предприятий:

— Завтра в нашем коллективе состоится партийное собрание по обсуждению решения Пленума, на котором будет присутствовать, кроме коммунистов УПП и некоторых руководителей СМУ — наших заказчиков, представители колхозов имени Калинина и «Ленинградский рабочий» Бояханского района. Так будет легче проанализировать нашу работу, выявить недостатки, вынести решение.

Слов нет, и сейчас наш коллектив выполняет заказы для сельского хозяйства в первую очередь. Коллективы СМУ-6, СМУ-8 и другие строят сейчас в колхозах и совхозах области сильные траншеи, коронники, школы, Мегетскую плтицефабрику, работают на Большеберенском зверосовхозе и других местах. Все их заказы по изготовлению сборного железобетона выполняем и стараемся отправить вовремя.

Кроме того, согласно договору с Областным комхозом мы отправили до 1 августа в село 905 кубометров сборного железобетона, остальную часть заказа поставим изгтовить до конца года.

Не отказываем в просьбах и тем совхозам, которые к нам обращаются, искиваем возможности и заем цолих торпаниловую

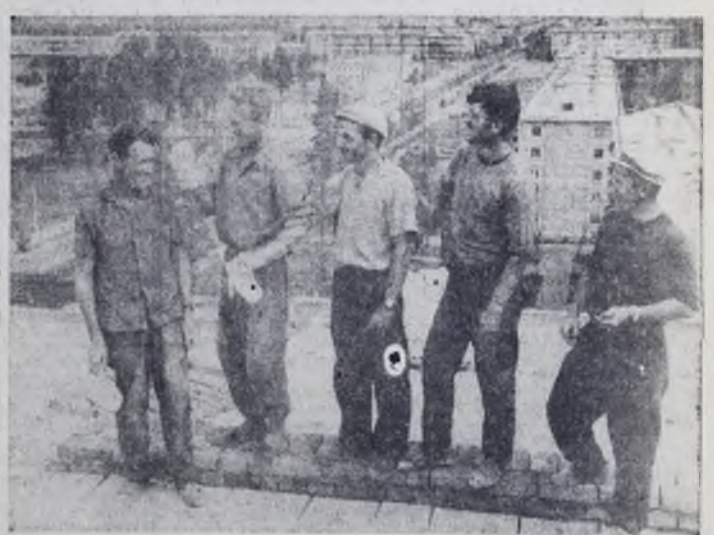
плитку, раствор, карбид, кирпич, гвозди, стекло. Такую помощь получили, например, Усольский и Тельминский совхозы, Бояханская контора Сельхотехники, наши подшефные колхозы «Ленинградский рабочий», имени Калинина и Каландарашвили.

В помощь колхозникам в уборке урожая сегодня отправлены 35 шоферов с автомашинами и 82 рабочих, из которых 16 комбайнеров и трактористов, 24 механизатора...

В. П. Андреев, секретарь парткома управления автотранспорта стройки:

— Наша задача — обеспечить перевозками выполнение заказов сельских строков. В обязательствах сказано: «Досрочно сдать в эксплуатацию объекты сельского хозяйства по Мегетской плтицефабрике, выполнить годовой план к 1 декабря по Большеберенскому зверосовхозу, изготовить железобетонные конструкции для одиннадцати коровников Иркутской области. Весь этот груз будут возить наши машины. Задача не легкая, но коллектив ее успешно выполняет. В прошлом году мы в уборочную страду послали 280 автомашин, а сегодня отправили уже 360, кроме того, уехали 30 сараев по ремонту автомашин, 10 механизаторов, а буквально на днях мы отправляем еще 73 человек. Все наши шоферы и ремонтники работают в Аларском районе. Мы шефствуем над 4 колхозами, 5 совхозами.

Чтобы убрать богатый урожай к 5 октября, как это предусмотрено в районе, и сдать государству сверхплановое зерно, придется крепко поблагодарить не только труженикам села, но и наших автомобилистов. Кадров шоферов мы учим в коммунистами. Показали на село шоферы Б. Житников и А. Мартынов из автобазы № 8, шофер Б. Рафальский из автобазы № 8, откомандировали начальника эксплуатации автобазы № 1 А. Ковальчука и многих других.



Оценками трудовыми показателями готовятся встретить XXIV съезд КПСС строители СМУ-1. Они взяли повышенные обязательства, которые успешно выполнят. На нашем снимке вы видите членов комплексной бригады Э. Гейна. Слева направо — И. Биков, В. Починков, Э. Гейн, В. Поздрюхин, Д. Бизин. Фото А. Хамзина.

ДЕРЖАТ ПЕРВЕНСТВО

До начала работы еще остается 20—25 минут, а девочки из бригады Николая Пруса уже переоделись, забрали инструмент и незаметно для других ушли на рабочее место. В близком окружении и берегут каждую минуту.

До этого бригада работала в жилых домах, но сегодня она перешла на школу № 52 в 8-м микрорайоне, каждый как бы подтянулся. И это понятно:

необходимо во что бы то ни стало сдать школу к 25 августа — срок сдачи.

Напряженные до предела эти ребята, но в бригадах бригады Николая Пруса есть еще своя характерная черточка — делать самое трудное дело.

В июле на стройке проходила конкурс «Мастер золотые руки» и участвовала именно из этой бригады Катя Лучинкова. И свои задания по школе она выполнит досрочно. Вот почему тепло отзываются об этой бригаде в постройке СМУ 5, в отделе НОТ, и на участке

на — этим сейчас никого не удивишь. Но в бригаде Николая Пруса есть еще своя характерная черточка — делать самое трудное дело.

В июле на стройке проходила конкурс «Мастер золотые руки» и участвовала именно из этой бригады Катя Лучинкова. И свои задания по школе она выполнит досрочно. Вот почему тепло отзываются об этой бригаде в постройке СМУ 5, в отделе НОТ, и на участке

В. ГАВРИЛОВ.

(Окончание. Начало на 1 стр.)

личить выпуск азотных удобрений.

Основное условие увеличения выработки аммиака — высокая степень очистки технологического газа от кислородосодержащих соединений. Эту задачу решают новые мощности по щелочной очистке газа в цехе 46 и на газовом заводе, в ближайшие дни начнется пуско-наладка на агрегате № 9 продуцирующего предкатализ.

Немало надо сделать и по улучшению качества аммиака. Запланирована частичная замена поршневых циркуляционных газовых компрессоров штирбержими, что исключает загрязнение аммиака маслом в этом узле. Сейчас группа рационализаторов цеха синтеза аммиака ведет конструктивную работу по пуску с газальным ходом газа. Впереди ее позволит повысить производительность колонны синтеза на 40—50 процентов, снизить удельные энергозатраты.

Обычно выработка азотных удобрений определяется производительностью цеха слабой азотной кислоты. Поэтому замена в первую очередь проводилась замена малопродуктивного оборудования, вводились дополнительные мощности. Эта работа продолжается и в настоящее время. Уже заменены частично турбокомпрессоры для чистых газов на более производительные. Смонтированные и

гранулированный. Это большой шаг вперед в улучшении качества удобрений. Кроме того, будут сосредоточены в одном месте операции по расфасовке, складированию, транспортировке карбамида с применением высокопроизводительного оборудования. Пока же это мероприятие не выполняется из-за нехватки центробежных насосов, которые предстоит установить взамен существующих.

Можно принципиально улучшить работу цеха, если обеспечить хорошую очистку углеводородного газа от серосодержащих соединений. В настоящее время стабильной очистки газа на газовом заводе нет. Проект опытно-промышленной установки сероочистки и каталитической очистки разработывается несколько лет, в технический отдел комбината не проявляет должной настойчивости в решении этого вопроса.

УВЕЛИЧЕНИЕ выработки минеральных удобрений предстоит вести параллельно с сокращением и полной ликвидацией выбросов в атмосферу, просторов. В декабре мы включим в работу опытно-промышленную установку каталитического разложения нитрогенных газов на одном из девяти агрегатов. Выпуск будет снижен в 7—10 раз. По результатам испытаний будет продолжено проектирование аналогичных установок на остальных агрегатах. К концу пятилетия планируютсявести в

РЕЗЕРВЫ ФАБРИКИ ПЛОДОРОДИЯ

включенные в работу конденсаторы-оксилизеры позволяют улучшить условия абсорбции нитрогенных газов, увеличить степень очистки газов с агрегата, уменьшить выброс нитрогенных газов в атмосферу. В будущем году начнется проектирование и строительство десятого агрегата слабой азотной кислоты.

НАИБОЛЕЕ узкое место на заводе — производство гранулированного карбамида. Цех пущен два года назад, но уже в прошлом году выдал карбамида в 2 раза больше, а в этом году дает почти в полтора раза больше, чем в прошлом году. За это время улучшено и качество вырабатываемого карбамида, но на сегодня здесь главная беда — нет ритмичности. Тому были и внутренние причины и внешние.

Долгое время освоение мощностей сдерживалось неудовлетворительной работой насосного оборудования высокого давления, не была обеспечена герметичность сальниковых узлов этих насосов. В условиях высокоагрессивных сред выбор материала для сальника мал и только использование фторопласта, наполненного графитом, позволило практически решить многие проблемы: увеличился межремонтный пробег насосов, резко снизилась загрязненность воздуха.

Большие трудности в работе цеха летом из-за необходимости охлаждать водой оборотного цикла. Служба УВиК комбината не обеспечивает постоянную работу вентиляторов на градирнях, несмотря на то, что они практически 6—7 месяцев в году не нужны. Из-за этого цех снижает производительность на 20—30 процентов.

Здесь предстоит реконструкция отделения дистилляции, усовершенствование конструкции промывочных колонн, замена подогревателей, установка нового оборудования. Все это позволит увеличить мощность цеха в полтора раза.

В 1971 году мы прекратим выпуск кристаллического карбамида для сельского хозяйства и будем получать только

действие там же установки на всех агрегатах слабой азотной кислоты.

В цехе аммиачной селитры с августа начнется разработка способа улавливания селитры и аммиака из воздуха, выбрасываемого вентиляторами грануляционных базенов. В настоящее время нет эффективного промышленного способа улавливания селитры из выхлопов трайбазенов, но разработки ведутся уже на некоторых предприятиях и в организациях страны.

Для уменьшения и даже ликвидации промывбросов в атмосферу в цехе гранулированного карбамида уже в этом году должен быть включен в работу дополнительный абсорбер аммиака из «хвостовых» газов. Практически ликвидированы выбросы аммиака в атмосферу после эжекторов отделенной выпарки. После проведенной реконструкции систем улавливания пыли карбамида в отделениях расфасовки и транспортировки улучшены условия труда на рабочих местах.

В ускорении технического прогресса на заводе особую роль играют инженерно-технические работники, — но для повышения уровня технического руководства производством необходимо эффективнее использовать их труд и время. Сколько же времени и сил у нас затрачивается на составление документов отчетности, на представление «сведений», «справок», на то, чтобы «достать», «пробить» и т. д.

Мне кажется, необходимо усилить проектно-конструкторские бюро. Сегодня ОКБ комбината малочисленно, что не обеспечивает разработку проектов в сроки, необходимые предприятиям.

По нашим планам и мероприятиям по выработке азотных удобрений на предстоящие 5-летие и 10-летие предусматривается увеличение мощностей по отдельным производствам в полтора раза. Перед коллективом нашего завода стоят ответственные и нелегкие задачи, думаю, мы их выполним.

А. БАБИКОВ,
главный инженер азотнотукового завода.

Наши мысли о судьбе

НЕОСВОБОЖДЕННЫЙ СЕКРЕТАРЬ

МАСТЕРА в кабинете у телефона трудно заставить. Если в нем срочно нуждаются, идут прямо в цех — там и ищут. Ничего не поделаешь, должность мастера такая — на месте не засидишься. Лена такой работы ждала долго. Беспокойной, увлекательной. Чистенькая, уютная заводская лаборатория, где предложили сначала работу, не устраивала.

И вот выдвинули Иркутского политехнического института Елене Игошину предложить перейти мастером в новый камнеобрабатывающий цех. А потом на комсомольском собрании ее избрали секретарем комсомольской организации всего завода. Сразу приметили: умеет диктовать, организует людей, умеет увлечь. Словом, секретарь будет энергичный.

Так сначала и было. Лена принялась за комсомольскую работу со всем своим еще студенческим пылом. Разыскивала неизвестно бывших, переназначилась со всеми молодыми рабочими на заводе, ставила на учет новичков. Требовала от каждого комсомольца строгой дисциплины, ответственности за поручения. Но только Ленинского пылу хватало не надолго.

Что же произошло? Почему сегодня в горкоме комсомола комсомольскую организацию гипсового завода не называют среди интересных, боевых комсомольских организаций? На этот вопрос у Лены ответ таков: «Есть причина в пассивности самих ребят».

Но ведь комитет комсомола во главе с секретарем, казалось бы, горячо взялся за работу. Были точно распределены обязанности каждого члена комитета комсомола. Было ясно, с чего начинать. Составляли планы работы, оговаривали, утверждали их. Но орошенного начала не получилось. Значит, разошлись стремления комитета комсомола с интересами самих ребят. Лена говорит о том, что оживить жизнь на заводе можно интересными походами, художественной самодеятельностью, боевым «Комсомольским проектором». Но на заводе нет ни художественной самодеятельности, ни боевого «КП». А есть комитет комсомола, который и тянет в основном всю работу.

К примеру, в тот же «КП» входило три человека. Но работу за них делали члены комитета комсомола. И в рейды ходил комитет комсомола, и газеты тоже выпускал комитет. Так проще. Уговаривать никого не надо.

Гипсовый завод по количеству молодежи не такое уж большое предприятие в нашем городе. Во всех пяти цехах всего 37 комсомольцев. В прошлом году на отчетно-выборном собрании избрали в комитет семь человек. А сегодня осталось в комитете только четверо: трое ребят ушли в армию. Анатолий Суворин, мастер энергоцеха, отвечает за учебный сектор. Инна Николаева, лаборант, — за взносы, Наташа Агашева — заместитель секретаря и сама Лена Игошина. Вот такой сегодня комитет комсомола на гипсовом заводе.

Утверждать, что все 37 комсомольцев на заводе пассивны, неверно. В подтверждение можно привести результаты Ленинского зачета Его участниками были все комсомольцы и слали хорошо. Именно

Комсомолка Тамара Семенюк — электромонтажница 3-го цеха АЭМЗ. Шесть лет она монтирует электромагнитные станции, пульта, шты и другие изделия завода. Ее работа всегда высокого качества, а норма выработки — 130—135 процентов. За успехи в соревновании ей присвоено звание ударника коммунистического труда.

На снимке: на первом плане Т. А. Семенюк.
Фото И. Амосова.

зачет вдохнул свежую струю в комсомольскую жизнь. С желанием и интересом работал каждый из комсомольцев по всем направлениям зачета. Значит, и нужно было поступить так, как предложено было в Резолюции XVI съезда комсомола, — продлить эту форму работы.

Причину пассивности, наверное, нужно искать в самой работе комитета. Одного большого желания, с которым Игошина начала работу в комсомольской организации, оказалось недостаточно. Нужны знания. Лена об этом говорит за то, чтобы учиться. Но где и как учиться неосвобожденному секретарю комсомольской организации? Чаще всего в течение года в городском комитете комсомола семинары проходили во время самых горячих часов работы в цехе. Так что не всегда была возможность участвовать в работе семинара, встречаться там с секретарями других комсомольских организаций.

Одна из трудностей на заводе — посменная работа. Собрать ребят на какое-нибудь дело бывает не просто. По этой же самой причине и членам комитета комсомола не часто приходится встречаться с молодежью. На гипсовом заводе не воспользовались правом, предоставленным Уставом и решениями съездов.

В решении самой главной проблемы — проблемы коллектива и личности, воздействия всей организации на формирование личности молодого рабочего в комсомольских организациях города — немало общего. И потому, наверное, комсомолу лучше было бы не ожидать, когда пригласят на очередной семинар в горком комсомола, а выходить по чаще за ворота проходной своего завода в другие организации, побольше задавать волнующих вопросов, подробнее узнавать, как здесь определяют главное направление, чтобы найти главное в ра-

боте своей организации. На гипсовом заводе молодых рабочих больше девятая. Что же это за люди? Как они работают, где учатся, как проводят свободное время?

Из 37 комсомольцев высшее образование пока только у секретаря комсомольской организации, Трое учатся в институтах, трое — в техникумах. 15 комсомольцев имеют только среднее образование и сегодня нигде не учатся, 2 комсомольца имеют средне-техническое образование. Из комсомольцев, учившихся в школах рабочей молодежи, всего лишь трое закончили успешно учебный год. А учеба несоюзной молодежи комитет не возмущает.

Не так давно в поселке Шеститысячье появилось для рабочих гипсового завода свое общежитие. Живет в нем 47 молодых рабочих. Скупожато живут в общежитии ребята. Лена Игошина рассказывала, что несколько раз навещала комитетом в общежитие. Расспрашивала ребят, не нуждаются ли в чем. Есть ли условия для содержательного отдыха, имеют ли сами ребята интересные предложения: чем занять свое свободное время. Оказалось, что, в общем, никаких особых интересов нет. День большинства проходит примерно одинаково. Работа — столовая, вечером — телевизор в красном уголке или на танцплощадке. На этом успокоились и в комитете комсомола.

Можно понять Лену Игошину. Должность мастера в цехе, обязанности секретаря комсомольской организации, причём секретаря неосвобожденного, — просто не хватает времени. Не меньше загружены работой и остальные члены комитета комсомола. И потому, пока они все будут пытаться делать свои без актива, на заводе среди молодежи будет существовать «необъяснимая пассивность».

З. МАМКОНЯН.



ВСЕ ВЫШЕ, ВСЕ ВЫШЕ, ВСЕ ВЫШЕ

стремим мы полет наших птиц



нас накрыл сильный снегопад, но я чувствовал себя в то время спокойно. По приборам в своей кабине я видел, что штурвал самолета находится в твердых, умелых руках.

Боевая деятельность Алексея Рензьева весьма примечательна. 7 сентября 1943 года самолет, в экипаже которого штурманом был к тому времени уже гвардии капитан Рензьев, при торпедной атаке был подбит противником. Загорелся один из моторов. Гвардейцы не дрогнули, почти в упор с расстояния 600 метров прицелились, сбросили торпеду. Она так сработала, что корабль в течение минуты затонул.

назначения — военно-морские базы Либавы или Риги, куда враг подбрасывал боезапас, военное снаряжение и живую силу.

Первым поднял свое звено в воздух командир группы Сергей Щербаков, вторым — Василий Меркулов со штурманом, своим боевым, другом Алексеем Рензьевым. За ними взлетели еще два звена. Самолеты построились в боевой порядок — взяли курс на запад. Через 35—40 минут полета открылся берег моря. Где-то слева был Мемель, а справа Либава. Здесь надо было быть особенно внимательными: возможна встреча с истребителя-

Звенья «сверлообразно» разошлись влево и вправо. Командир группы майор Щербаков двумя звеньями вышел на конвой с левого борта, майор Меркулов двумя звеньями — с правого. Меркулов повел свои звенья со снижением в назначенную точку, в которой должен развернуться на боевой курс, заняв при этом самые выгодные курсовые углы атаки кораблей.

В момент выхода на боевой курс звено Меркулова было внезапно атаковано тремя истребителями «Фокке-Вульф-190». Видно было, как стрелки-радисты востро отбивались от несущихся сверху стервятников, ведя огонь длинными очередями из спаренных крупнокалиберных пулеметов. На боевом курсе «Фокке-Вульф» все же поджег левый мотор самолета гвардии майора Меркулова, но вражеский летчик, однако, увлекся — начал разворачиваться очень близко от горящего самолета. Этим и воспользовался Меркулов: длинная очередь из горящего самолета прошла кабину пилота вражеского истребителя. Он резко кинул носом, свалился на крыло и упал в море.

Меркулов продолжал сближаться с кораблем. Вокруг — шквал разрывов. Уже горит плоскость. Видно, Алексей Рензьев дал последнюю в своей жизни команду боевому другу и командиру «вправо пять», и как только самолет после доворота выровнялся: «так держать».

Торпеда брошена и устремилась к головному кораблю. Меркулов резко отвернул вправо, но самолет попал в зону сильного зенитно-артиллерийского огня. Вздрогнув, он медленно свалился на правое крыло и упал в море.

В это же время сильный взрыв потряс воздух. Сработала торпеда, сброшенная Меркуловым и Рензьевым.

В этом бою летчики-гвардейцы потопили четыре транспорта и сбили один истребитель врага.

Никита КОТОВ, подполковник запаса, Герой Советского Союза.

СЛУЖИЛИ ДВА ДРУГА...

ГОД 1944-й. Июль. Мы в Литве. Занимаем новый аэродром.

— Техническому составу замаскировать самолеты, zapравить топливом. Летному составу — следовать на командный пункт, — распорядился командир полка Иван Борзов.

Как всегда, на новом месте утрясаться с жильем некогда, обычно через несколько часов отдыха — в очередной боевой полет, в «седую Балтику» на поиск вражеских кораблей и транспортов. Каждый самолет несет торпеду, тысячекілограммовый сигарообразный снаряд, движущийся в воде на заданной глубине со скоростью 75 километров в час.

Стремительная атака торпедных катеров, она вызывает панику на кораблях врага. Но еще больший страх в его глазах — идущие в атаку самолеты-торпедоносцы. Мне не раз приходилось наблюдать, как матросы вражеского корабля, завидя идущие в атаку наши самолеты на высоте 30—40 метров, не раздумывая, бросались в море с противоположного борта корабля.

В дружной боевой семье летчиков-торпедоносцев мне особенно нравились неразлучные друзья Алексей Рензьев и Василий Меркулов. Рензьев пришел в наш гвардейский полк

в 1942 году, а до этого служил в части морских бомбардировщиков-разведчиков. Среднего роста, коренастый, плотно сбитый, старший лейтенант Рензьев вначале был застенчивым, но потом, освоившись, оказался общительным и веселым. Умел он то ли придумывать, то ли пересказывать разные забавные истории, от которых становилось легко на душе, порой забывалось, что мы находимся на войне.

Немного позже появился в нашем полку капитан Василий Меркулов (он был командиром звена) отличался требовательным характером. Будучи высоко дисциплинированным офицером, он требовал этого и от своих подчиненных. В то же время Вася — так называли его друзья — был на редкость обаятельным, веселым человеком, любил музыку, песни и сам часто пел под аккомпанемент гитары. Летчик, как теперь говорят, — первокалассный. Летал в любых условиях в то время для авиации мегасложных. В этом я лично убедился, так как сам один раз попал с ним в исключительно сложную ночь. В море

Уходя, летчик сумел ликвидировать пожар, и экипаж благополучно долетел до своего аэродрома. И это не единственный случай, когда Рензьев на подбитом самолете послал торпеды точно в цель. Так было и 26 октября 1943 года, и 9 августа 1944, и 19 марта 1945 года.

Но не только на море «работал» Алексей. Точными бомбовыми ударами по наземным объектам он наносил значительные потери противнику. Так, в районе железнодорожных станций Тосно и Любань он взорвал четыре эшелона с боеприпасами.

За мужество и отвагу Алексей Рензьев в 1945 году был удостоен высокого звания Героя Советского Союза. По-смертно.

Вот как он и его друг погибли. 19 марта 1945 года группа самолетов-торпедоносцев первого гвардейского авиационного полка ВВС Краснознаменного Балтийского Флота во главе с командиром эскадрильи майором Сергеем Щербаковым вылетела на боевое задание. Ей было приказано уничтожить вражеские транспортные корабли, следовавшие в составе конвоя в Балтийском море. Конвой держал курс на северо-восток. Командование предполагало, что их место



ми противника. Но об этом предупреждать никого не нужно — не первый полет в этом районе.

30 минут полета. От береговой черты уже пройдено 170 километров пути, а вражеских кораблей нигде не видно.

Самолеты в плотном строю все дальше и дальше уходили на запад. Вдруг все заметили далеко на горизонте силуэты кораблей. Это был тот самый конвой, над которым им надлежало «поработать». По предварительным данным, Рензьев отлично прожил курс.

Вот и команда командира группы: «Развернуться для атаки!»

НА КОНКУРСЕ КРАСОТЫ

Интервью

В Москве во Дворце спорта в Лужниках проходил Международный смотр-конкурс на лучшую прическу и стрижку. От Иркутской области на этом смотре красоты го-тем был только один человек — инженер по парикмахерским Ангарского городского комбината бытового обслуживания В. К. Поправко. На днях Валентина Кириллова возвратилась из Москвы. Мы попросили ее рассказать о конкурсе, поделиться своими впечатлениями.

В ПЕРВЫЕ Международный конкурс мастеров-парикмахеров в 1967 году организовала Германская Демократическая Республика. Второй страной была Венгрия, проводившая конкурс в 1969 году. А нынче гостей принимала у себя наша Москва.

На конкурсе представили своих сильнейших мастеров восемь стран — Польша, ГДР, Венгрия, Югославия, Румыния, Чехословакия, Болгария и Советский Союз.

Программа была рассчитана на два дня. В первый день выступили все 75 мастеров. Каждый демонстрировал прическу повседневные, вечерние и модельные. На второй день были показательные выступления 24 призеров (по три от каждой страны). Кто они, представили?

Наши мастера показали модели причесок всех народов Союза. Это были при-

чески исторические и современные. И, по моему, это было самое красивое зрелище, настоящий парад красоты. Каждая из моделей, конечно, выполнена безупречно. В сочетании с соответствующим туалетом все выглядело великолепно.

Наши гости также продемонстрировали высокое искусство и мастерство, представив в этот день модели причесок (тоже современные и исторические) своей страны. Делались прически и на париках, особенно исторические, например, те, которые были модны в XVIII веке — с красивыми украшениями, пышные, парадные и величественные.

Новым для нас было накладывание волос при частичном или полном облысении. Прическа, сделанная из таких волос, смотрится совершенно естественно.

Каждую модель подробно комментировал руководитель той страны, представителю которой выступали.

Еще один интересный момент. Для участия в конкурсе был приглашен знаменитый парикмахер — чемпион Франции Жан Каз. Он продемонстрировал на четырех манекенах сначала повседневные прически, потом тут же всех четырех «перечесал» — получились вечерние прически. Все модели предельно просты, на наш взгляд, небрежны, но изящны. Вся работа мастер-чем-

пион выполнил в течение часа.

После выступлений состоялось вручение дипломов призерам. Переходящий кубок перешел в Советский Союз — по условиям конкурса он передается стране, которая проводит смотр.

ЧЕРЕЗ неделю, 22 августа, в нашем городе будет проходить областной конкурс. Здесь мы сможем уже познакомиться наших зрителей с новым направлением моды, с тем, с чем мы познакомились на Международном конкурсе в Москве. Примечательно то, что в жюри приглашены лучшие мастера-модельеры из Новосибирска, Кемерово, Читы, Улан-Удэ. Это накладывает на нас, хозяев, особую ответственность. Принимать гостей мы будем из Усолья и Братска, Иркутска и Шелехова, Слюдянки, Черемхово и других городов области. Около 50 парикмахеров, в их числе и наши ангарские, примут участие в смотре-конкурсе. В программе — демонстрация моделей причесок женских повседневных и вечерних; мужской, повседневной и классической, (стрижка под бритву).

Конкурсу предшествует областной семинар парикмахеров. Он начал работу вчера. Для проведения семинара приглашены ведущие мастера из столицы.

Цель семинара — изучение направления моды.

Одним словом, эта неделя у наших мастеров очень напряженная. Нужно подготовиться, принять гостей и на высоком уровне выступить в предстоящем состязании мастеров высшего класса.



Коллектив Почепского консервного завода Брянского облпотребсоюза приступил к переработке фруктов и овощей нового урожая. До 35 разных видов варенья и компотов изготовит предприятие и выпустит в этом году 4 миллиона банок.

На снимке: переработка работница на конвейере цеха Л. А. Теслина.

Фото Н. Рабиновича. Фотохроника ТАСС.

