

ЗНАМЯ КОММУНИЗМА

ОРГАН АНГАРСКОГО ГОРКОМА КПСС И ГОРОДСКОГО СОВЕТА ДЕПУТАТОВ ТРУДЯЩИХСЯ

Год издания 18-й

№ 32 (3523)

СРЕДА, 12 февраля 1969 года

Цена 2 коп.

БОЛЬШОЙ ХИМИИ — УДАРНЫЕ ТЕМПЫ

ЛЕНИНСКИЙ ГОД
УДАРНОЙ РАБОТЫ



ОБЯЗАТЕЛЬСТВА ИНИЦИАТОРОВ СОЦИАЛИСТИЧЕСКОГО СОРЕВНОВАНИЯ СРЕДИ ПРЕДПРИЯТИЙ НЕФТЕХИМИИ



Коллективом Ангарского ордена Трудового Красного Знамени нефтехимического комбината приняты социалистические обязательства по досрочному завершению пятилетнего плана и достойной встрече 100-летия со дня рождения В. И. Ленина. Решено обеспечить ускоренные темпы технического прогресса и добиться высокой производительности при постоянном совершенствовании организации труда и управления производством.

В честь ленинского юбилея намечено на три месяца раньше установленного срока освоить проектные мощности новых производств: высококачественного ударопрочного полистирола, высокоэффективных присадок к смазочным маслам, комбинированной установки по переработке нефти, предусматривающей по сравнению с однотипными действующими установками повышение производительности труда, снижение эксплуатационных расходов в 1,7 раза, удельных капитальных вложений — на 22 процента, сокращения площади застройки — в 4,5 раза.

Думая о дальнейшем совершенствовании каталитических процессов, нефтехимики, совместно с научно-исследовательскими институтами решили организовать промышленное производство новых высокоэффективных катализаторов для каталитического риформирования бензинов, каталитической очистки дизельных топлив, гидрокрекинга и получения водорода методом расщепления природного газа.

В социалистический обязательствах намечаются и другие важные рубежи. Например, закончить в 1968 году (первое в стране) разработку технологического процесса получения полиформальдегида и освоить производство нового термопластика для изготовления высококачественных антифрикционных и других изделий.

За счет рационального использования сырья, реконструкции производства выработать сверх плана 30 тысяч тонн азотных удобрений повышенного качества для сельского хозяйства.

Для дальнейшего увеличения производства азотных удобрений предусмотрено разработать и внедрить процесс кислородной газификации полукокса, позволяющий увеличить на 20 процентов ресурсы синтез-газа.

К юбилею вождя решено достигнуть уровня производительности труда, запланированного на конец 1970 года, что обеспечит рост производительности труда за пятилетие на 56 процентов и производства продукции на 67 процентов.

В 1969 году предприятие должно обеспечить выпуск товаров народного потребления на 11 миллионов рублей. Восемь видов продукции будет освоено впервые. Намечено ввести в эксплуатацию к 1970 году крупнейшее производство мощных порошков мощностью в 60 тысяч тонн в год.

Осуществление комплекса мероприятий по научной организации труда и управлению производством, введение в эксплуатацию вычислительного центра будет способствовать высвобождению до 500 квалифицированных рабочих для укомплектования вновь вводимых производств.

Намечены также рубежи по экономии тепловой и электрической энергии. Технической учебой в текущем году будет охвачено более 40 процентов работников комбината. Завершит строительство завода-вуза, профтехучилища и учебно-курсового комбината.

Для трудящихся предприятия будет слано 30 тысяч квадратных метров жилой площади, два детских комбината, расширен имеющийся стадион, а также осуществлен комплексный план дальнейшего благоустройства города.

Более трети работников комбината и членов их семей будет направлено в нынешнем году в санатории, профилактория, туристические, спортивные и другие места отдыха.

Рабочие, инженерно-технические работники и служащие комбината заявили о своей решимости сделать все возможное для претворения в жизнь намеченной программы технического прогресса, обеспечения высокой производительности труда и культуры производства, чтобы досрочно завершить пятилетнее задание и достойно встретить 100-летие со дня рождения В. И. Ленина.

НАВСТРЕЧУ ВЫБОРАМ

В СОВЕТЫ — ЛУЧШИХ

Предвыборное собрание по выдвижению кандидатов в депутаты Иркутского областного Совета депутатов трудящихся на электромеханическом заводе прошло в самом восточном по размерам цехе — сборочном.

Собрание открыла секретарь партийной организации завода Г. И. Денисова. Она представила слово сварщику цеха № 1 тов. Мальцевой.

— От имени всех работников нашего цеха, — сказала т. Мальцева, — предлагаю выдвинуть кандидатом в депутаты Иркутского областного

Совета депутатов трудящихся коллегу по труду, лучшую краповщицу Нину Васильевну Поталову. Нина Васильевна не только хорошая производственница, она активно участвует в общественной жизни завода, являясь членом комитета ВЛКСМ. Среди всех нас пользуется авторитетом и уважением. Считаю, что кандидатура Нины Васильевны самая подходящая.

Общее собрание трудящихся завода единогласно проголосовало за выдвинутую кандидатуру.

НАЗВАЛИ ТОВАРИЩА ПО РАБОТЕ

В цехе 35/88 азотнотукового завода на смене ночной и утренней смен состоялось собрание, посвященное выдвижению кандидата в депутаты областного Совета депутатов трудящихся.

Секретарь пеховой партийной организации Бухаров А. М. предложил выдвинуть кандидатом в депутаты областного Совета оператора Тамару Семеновну Хриуну. В цехе ее знают как хорошего специалиста, активную комсомолку. А недавно она была принята кандидатом в члены КПСС. В цех Тамара пришла с курсов, на которые поступила сразу после школы. За четыре года, проведенные в цехе, т. С. Хриуня завоевала авторитет и уважение в коллективе.

Начальник смены, в которой работает Тамара Семеновна, Макариш В. А. говорил о безупречном отношении Тамары к делу и призвал присутствующих поддержать предложение секретаря парторганизации тов. Бухарова.

Собрание единодушно приняло решение выдвинуть кандидатом в депутаты Иркутского областного Совета депутатов трудящихся Хриуну Тамару Семеновну и просило ее дать согласие баллотироваться.

На заводе состоялось общее собрание и по выдвижению кандидатов в депутаты Ангарского городского Совета депутатов трудящихся.

Попросив слова, слесарь завода т. Шербаков предложил выдвинуть кандидатом в депутаты городского Совета Геннадия Борисовича Белкина, директора предприятия.

— Геннадий Борисович, — сказал он, — работает на заводе с 1951 года. Приехал к нам с иркутской семьей. Прошел трудо-

вый путь от мастера до директора завода. Длительное время работал главным инженером завода. Награжден орденом Трудового Красного Знамени.

Токарь тов. Моргунов в своем выступлении охарактеризовал коллегу по работе бригадиром штамповщика Бондаря Валентину Прокосьяну. Она сказала, что это лучшая производственница, ударник коммунистического труда. Ее продукция всегда отличного качества. Валентина Прокосьяна — коммунист, член партбюро завода.

Слово берет член комитета комсомола т. Кудиков. Он предлагает выдвинуть кандидатом в депутаты в городской Совет электрослесаря Анатолия Ибрагимовича Балакшеева.

Выдвинутых кандидатов на заводе знают все, потому таким единодушным было мнение. И Г. Б. Белкин, и В. П. Бондарь, и А. И. Балакшеев — достойные представители в Советы нашего города.

КАНДИДАТУРА ОДОБРЕНА

10 февраля в обеденный перерыв состоялось общее собрание коллектива Ангарского цементного завода по выдвижению кандидата в депутаты областного Совета депутатов трудящихся.

Председатель собрания, секретарь партийного бюро завода Николай Николаевич Длук, представил слово бригадиру комплексной бригады ремонтников цеха обжиги тов. Андрееву.

— Я предлагаю выдвинуть кандидатом в депутаты областного Совета, — сказал Андреев, — передовика производства, машиниста вращающихся печей Валентину Андреевну Усольцеву. Валентина Андреевна работает на нашем заводе больше десяти лет. Она систематически первы-

полняет сменные задания по выработке клинкера, принимает активное участие в общественной жизни завода.

За хорошую работу Валентина Андреевна Усольцева в 1966 году награждена орденом «Знак Почета». Ее портрет украшает заводскую аллею передовиков производства.

Много теплых слов о трудолюбии Валентине Андреевне сказал в своем выступлении заместитель начальника цеха обжиги т. Елисеев.

Общее собрание единодушно одобрило кандидатуру В. А. Усольцевой.

М. КАРПЕЧЕНКО,

старший инженер технической информации цемзавода.



На ленинградской фирме «Электросила» подходят к концу работы по изготовлению турбогенератора-исполнения мощностью в один миллион киловатт. Нигде в мире такой машины нет. Только стальная конструкция ротора без обмотки весит около 90 тонн. При работе он будет вращаться со скоростью три тысячи оборотов в минуту.

На снимке: обмотчики С. Фоменко (слева) и В. Андреев укладывают обмотку в статор.

Фото И. Баранова. Фотохроника ТАСС.

