

Обязательный
экземпляр

Центральная городская
библиотека
КРАЕВЕДЧЕСКИЙ
ОТДЕЛ

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

ЗНАМЯ КОММУНИЗМА

Год издания
12-й
№ 48 (1988)
Среда,
6
марта
1963 года
Цена 2 коп.

ДОМ-НОВИНКА

Строители СМУ-1 сооружают в поселке Байкальске необычное здание. Оно представляет собой трехэтажный железобетонный каркас, который заполняется крупными панелями из газозолотетона. Когда дом будет отстроен, в нем разместится интернат на 600 мест. Стены дома возводит бригада Ивана Козлова.

Орган Ангарского горкома КПСС и городского Совета депутатов трудящихся

ЗНАМЕНАТЕЛЬНОЕ НАЧАЛО

Октябрь 1962 года знаменателен для коллектива цеха 60 завода гидрирования тем, что он явился предвестником дальнейшей борьбы за высокое звание коммунистического.

В октябре на открытом партийном собрании резкой критике была подвергнута работа цехового комитета (бывший председатель цехового комитета т. М. Сибирский), работа партийной организации (секретарь т. Ю. П. Сомиков).

В своих выступлениях коммунисты тт. Ю. Сомиков, А. Незовинятыко, Г. Седымов, Н. Рогожин и другие особое внимание обратили на тот факт, что в цехе совершенно нет людей, борющихся за звание ударника коммунистического труда. Спрашивается, как можно подводить итоги соревнования коллектива цеха за звание коммунистического, если рабочие и инженерно-технические работники не взяли на себя коммунистических обязательств? Этот злободневный вопрос нашел свое отражение в решении партийного собрания.

Выполняя решение собрания, коммунисты и агитаторы цеха в каждой смене провели беседы. В результате через несколько дней более 70 процентов рабочих и служащих цеха приняло коммунистические обязательства.

В феврале начальник цеха т. Рогожин Н. С. на общем собрании коллектива подвел итоги за 1962 год. Годовой план по выпуску продукции выполнен на 109,2 процента, снижена себестоимость выпускаемой продукции на 2 процента, производительность труда повысилась на 11 процентов, средняя заработная плата рабочих и служащих выросла на 2,6 процента. За счет рационализаторских предложений сэкономлено 18200 рублей.

На собрании было принято новое коммунистическое обязательство коллектива цеха и утверждены первые кандидаты на звание ударника коммунистического труда. Это Г. О. Ивченко, В. А. Помазан, Н. А. Мельников, А. С. Иванов и В. Морозов.

Коллектив цеха гордится, что из их рядов выдвинута кандидатом в депутаты Верховного Совета РСФСР по Ангарскому избирательному округу № 344 лучший старший оператор Людмила Анатольевна Ташлыкова. Это обязывает коллектив цеха еще шире развернуть социалистическое соревнование за досрочное выполнение пятого года семилетки.

А. ДИМОВ,
заместитель секретаря партийной организации.

УЧЕНЫЕ—ЗАВОДАМ

Профессору Уральского политехнического института Тарновскому вместе с группой ученых Института черных металлов и специалистов Магнитогорского комбината удалось усовершенствовать флябинг, в результате чего производительность стана значительно возросла.

Если раньше слиток приходилось пропускать через валки флябинга 33 раза, то теперь его обрабатывают за 25 проходов.

Ученые помогли также усовершенствовать бойлинг и автоматизировать мартеновские печи на многих заводах Урала.

ФАШИСТЫ-ПУТЕШЕСТВЕННИКИ



«Главарь фашистской организации ОАС полковник Гарт и Сальен, освобожденные недавно испанскими властями из-под стражи, прибыли в Буэнос-Айрес», — сообщает агентство Ассошиэтед Пресс.

Беглецы попросили у властей Аргентины политического убежища. Гарт и Сальен, опасаясь преследования, бежали в Испанию. Здесь они были арестованы, а затем освобождены.

На славу трудится бригада слесарей-монтажников башенных кранов Тадея Булия (СМУ-1). Работают парни в счет 1965 года.

На снимке (слева направо): Н. Пьяных, И. Сергиенко, Ю. Кондрашов, В. Непомнящих. Фото А. ЕФИМОВА.

Катастрофа в небе

Из Парижа сообщают о крупной авиационной катастрофе. Столкнулись во время учебного полета три французских военных самолета типа «В-26».

Из десяти членов экипажа пятеро погибли. Остальные ранены.

ИМЯ ИМ-ЭНТУЗИАСТЫ

Много замечательных людей трудится на заводе ЖБИ-1. На трудовой вахте особенно отличается цех № 5. Кто не знает бригаду Карпова и ее замечательные успехи в труде! Неоднократно в социалистическом соревновании дружный коллектив занимал первое место. Сейчас эта бригада борется за почетное право называться коллективом коммунистического труда.

Здесь же работает звено электриков - прогрессивное, которым руководит Анатолий Савчук. Друзья звена — Алевтина Гурецкая, Василий Хуторной, Дмитрий Евдокимович Пинчук и Евгений Ананьев. Приехали они сюда из разных мест. Вначале казалось, что брак и систематические простои так и не изжить. Но на деле оказалось иначе. Стали выявлять «узкие» места. Качество продукции улучшилось.

Звено электриков приступает к выполнению своих обязанностей после бетонщиков. Надо правильно закомутить бетон. Чтобы строительный хлеб не успел застыть, чтобы даром не пропал труд многих людей, Анатолий Савчук с товарищами прилагает немало усилий. Каждый прогрессивщик знает, что здесь нужно учитывать не только часы, но и минуты...

Разделка концов кабеля на морозе требует много усилий. Чуть недосмотрел — авария. Трансформатор может выйти из строя. Гудят трансформаторы. Электрик вывешивает сигнальные лампы (фонари) и предупредительные плакаты. Темной ночью на площадке,

за исключением электрика, никого нет. С контрольной лампой и термометром ходит электрик от одной подушки к другой.

Электрики борются за экономию электроэнергии. У них уже есть отрядные результаты.

Звено не останавливается на достигнутом. Повышает теоретические и практические навыки. Евгений Ананьев недавно пришел сюда, но уже успел показать себя в работе. За успехи ему присвоено звание ударника коммунистического труда.

Г. СЕВАСТЬЯНОВ,
рабкор.

При строительстве промышленных и гражданских сооружений все большее применение как источник тепла находит воздушное охлаждение. И не случайно поэтому наша промышленность так резко увеличила выпуск самых различных калориферов.

К сожалению, это увеличение не повлияло на устранение существенных недостатков при производстве калориферов.

В чем же заключаются недостатки? Заводы-изготовители выпускают калориферы разных марок с наружными патрубками из труб диаметром до 80 мм с короткой резьбой. Практически все монтажные организации при обвязке калориферов в венткамерах обрезают резьбы и приваривают плоские фланцы.

Теплоносителем для отопления зданий почти везде по Союзу является отопительный пар в 3,5 атмосферы или перегретая вода с температурой 150 градусов и давлением 16 атмосфер. С технической стороны производить обвязку ка-



МИЛЛИОНЫ—НА ВЕТЕР

Трибуна
директора

лориферов средних и больших моделей на сгонах и муфтах невозможно, да и экономически невыгодно. В 1962 году только по двум организациям было получено около трех тысяч калориферов. Резьба с шести тысяч патрубков пошла в отход, не считая затраты на обрез. Этого можно избежать, если заводы будут производить патрубки без короткой резьбы на фланцах.

Совершенно непонятно, почему до сих пор выпускаются отопительные радиаторы на картонных прокладках, если основным теплоносителем является пар или вода. Монтажники вынуждены перегруппировывать радиаторы, выбрасывать картонные прокладки и ставить паранитовые. Так, по неполным данным, по Ангарску было перегруппировано 60 тысяч квадратных метров радиаторов, выброшено 480 тысяч картонных прокладок.

Дорого обходится это расточительство. На перегруппировку радиатора из 10 секций площадью 3 квадратных метра затрачивается почти два часа. Стоимость рабо-

ты составляет около 1 рубля. Нетрудно подсчитать общие расходы на перегруппировку, не считая стоимости выброшенных картонных прокладок. Чтобы перебрать 60 тысяч квадратных метров радиаторов, нужно затратить 40 тысяч часов и 20 тысяч рублей. Это по нашему городу, а по всему Союзу — миллионы часов и миллионы выброшенных на ветер рублей.

Пора всем монтажным организациям, имеющим дело с калориферами и радиаторами, предьявить заводам-изготовителям свои рекомендации, выполнение которых сэкономит государственные средства и значительно снизит себестоимость монтажных работ.

А. ШТЕЙНБОК,
начальник монтажного управления треста Сибпромвентилиация.

ЭКОНОМИЯ ОТ МЕХАНИЗАЦИИ

Раньше, чтобы закрепить какую-то деталь на доме или промышленном объекте, электромонтажники вынуждены были предварительно долбить стену. Теперь делается по-другому. Специальный клей прочно схватывает деталь, даже с таким материалом, как бетон.

На участках ангарского управления треста Сиб-электромонтаж внедрены и другие новшества. До прошлого года силовые кабели соединялись между собой свинцовыми муфтами. На смену им пришли оксидно-компанудовые. Они гораздо дешевле и прочнее. Применение новых муфт позволило управлению в прошлом году сэкономить три тысячи рублей.

ДОРОГИЕ ДРУЗЬЯ! Сегодняшний номер газеты «Знамя коммунизма» открывает для вас кафедру рабочей учёбы. В этом заочном лектории будут опубликованы лекции на самые актуальные темы. Вы узнаете о законах развития заводов и фабрик, о передовых методах лучших ангарских токарей, фрезеровщиков, операторов, слесарей.

Спрашивайте, что для вас интересно. Мы ответим. Присылайте нам письма с рассказами о том, как и за счет чего вы увеличиваете производительность труда. Сообщайте также об экономии материалов и роли вашей рационализаторской деятельности в жизни предприятия. Редакция надеется, что между нами будет достигнут самый дружественный контакт.

Итак, первую беседу на тему «Что такое план предприятия?» проводит директор института экономики АН СССР член-корреспондент Академии наук СССР К. Н. ПЛОТНИКОВ.

пасную часть, скажем фару. Поэтому для предприятия планируют определенный ассортимент, или, как его называют, номенклатуру выпуска. Выполнение плана по номенклатуре учитывается наравне с выполнением плана по объему производства. В производственной программе предприятия точно устанавливается

водство. Иначе говоря, необходимо планировать и качество продукции. В угольной промышленности планируется влажность и зольность угля, в нефтедобывающей промышленности — калорийность топлива, в горнодобывающей — содержание железа в руде.

Но вот я обнаруживаю любо-

заниманиям — пойдете на завод, посмотрите учебный кинофильм и увидите, как важно не только знать, но и применять на практике знания планирования валовой и товарной продукции, ее ассортимента. А это планирование начинается с рабочего места. И если к молодому токаря, наладчику автоматической линии или ма-

ЧТО ТАКОЕ ПЛАН

ПРЕДПРИЯТИЯ?

Кафедра
рабочей учёбы

ПРЕДСТАВЬТЕ себе на минуту, что нам пришлось взяться за разработку плана народного хозяйства, но не 1963, а 1980 года. Сколько людей понадобилось бы для такой работы, как вы думаете? Оказывается, едва хватило бы населения всей страны. Конечно, к 1980 г. большую часть всех расчетов возьмут на себя электронные вычислительные машины.

«Расширение масштабов народного хозяйства, быстрый прогресс науки и техники требуют еще большего повышения роли и научного уровня планирования», — сказал в своем докладе на ноябрьском Пленуме ЦК КПСС Н. С. Хрущев.

Сложный механизм ракеты состоит из многих тысяч отдельных работающих деталей, а между тем космический корабль безукоризненно выходит по курсу, потому что действие каждой детали продумано и рассчитано человеком заранее. Так и в народном хозяйстве. Надо отработать, как в проекте ракеты, не только каждую ступень — планы отраслей, но и отдельные части — планы предприятий, заводов, колхозов. И, конечно, невозможно рассказать в одной лекции об всей этой гигантской работе. Ближе всего молодому рабочему, специалисту план работы его предприятия: техпромфинплан.

Посмотрим на обычное учебное пособие-схему, которая показывает, из чего складывается техпромфинплан. Каждая часть его, будто отдельный этаж в заводском корпусе, имеет определенное значение и раскрывает деятельность предприятия с какой-либо одной стороны. А все «здание» покоится на общем фундаменте — производственной программе предприятия. О ней мы расскажем подробнее.

Передо мною лежит книга. Она так и называется: «Производственная программа завода». Я перелистываю страницу и вижу план по объему производства. Экономист назовет его: «план по валу», или план по валовой про-

дукции. Цифры... Но за ними незримо присутствуют люди. Десятки тысяч рабочих как бы единым резцом вписали каждую цифру в план: она итог их работы. Готовые машины и те, которые находятся еще в производстве, полуфабрикаты и заготовки, полученные из других предприятий, стоимость продукции вспомогательного производства, стоимость услуг и работ промышленного характера на сторону — вот валовая продукция.

Но в книге рядом стоят два других слова: товарная продукция. Она меньше валовой и целиком входит в ее состав. Это только готовая продукция и все то, что продает одно предприятие другим. Итак, валовая и товарная продукция. Зачем же нужны такие показатели? А для того, чтобы планировать и измерять общий объем производства. В самом деле, завод выпускает легковые машины различных марок. Но, кроме того, он выпускает еще и некоторые виды товаров широкого потребления. Так бывает на любом предприятии. И если не учитывать и не планировать валовую и товарную продукцию в целом по народному хозяйству, то как же измерить, сколько выпускают наши заводы изделий? Сложить вместе метры тканей, тонны нефти и тепловозы в штуках? Что получится!

А для рубля нет, например, разницы между тепловозом и сотнями тысяч батончиков хлеба. Деньги позволяют безошибочно определить объем продукции, которую выпускает предприятие.

НО ЧТО БЫЛО бы, если предприятие планировало только валовую и товарную продукцию? Не исключено, что все автомобильные заводы выпускали бы одну и ту же за-

перечень выпускаемых изделий.

И еще... Предположим, два грузовика, выпущенных на заводе, прослужили по семь лет. На одном из них уже надо срочно менять коленчатый вал двигателя, а на другом мотор еще спокойно может работать года три — не меньше. Почему? Улучшили качество деталей. Вдумайтесь, так не все ли равно для государства — увеличить срок службы коленчатых валов в 1,5 раза или увеличить на столько же их произ-

пытную страницу в знакомой нам книге «Производственная программа». Оказывается, запланирован брак. Это тоже вопрос качества. И попробуй придаться! Ведь без брака не обойдешься. Так верно ли, что планируется брак? Нет, это все равно, что планировать работу во вред. А на наших заводах подобным планированием занимается нередко.

Обратите на это внимание. Сейчас я кончаю нашу лекцию, и вы приступите к практическим

делам, то нельзя забывать, что составление плана объема производства на заводе начинается именно отсюда, с рабочего места. Об этом обязательно надо помнить, когда на собрании вашего цеха или завода обсуждается составленный экономистами план работы предприятия. Смело вносите в него свои коррективы!

Я очень рекомендую прочесть по теме нашей беседы первый, второй и третий рассказы в книге А. М. Бирмана «Учись хозяйствовать!» и учебник «Экономика социалистических предприятий», 4-ю главу.

Журнал «ТЕХНИКА—МОЛОДЕЖИ».

БРАТСК, ФЕВРАЛЬ 1963 ГОДА



Среди многотысячного коллектива строителей ГЭС много женщин. Это инженеры, техники, машинисты кранов, лаборантки, штукатуры. Стремясь достойно встретить Международный женский день — 8-е Марта, работницы стройки готовятся к этой знаменательной дате свои трудовые подарки.

На снимке (слева направо): женщины-строители Братской ГЭС мотористка Галина Котляровская, крановщица Валентина Михайлова, техник Валентина Бельмесова, лаборантка Мария Баранова, техник Алла Зверева, бригадир штукатуров Раиса Литвинова, инженер Раиса Коршунова, штукатур Раиса Ермишова, инженер Татьяна Конько, бетонщица Мария Калининиченко и лаборантка Клавдия Усова.

Фото М. Редькина.

Фотохроника ТАСС.

СРОКИ И НЕУВЯЗКИ

В газете «Знамя коммунизма» за 2 марта опубликована статья мастера И. Дмитриева «Март — месяц решающий». С рядом положений статьи нельзя не согласиться, но в целом она не совсем правильно дает представление о трудностях и препятствиях, задерживающих пуск первого блока ТЭЦ НПЗ.

Вопреки утверждениям И. Дмитриева, к середине февраля были опробованы 27 насосов из 35, семь из них передано в постоянную эксплуатацию. Все насосное хозяйство турбинного цеха подготовлено к комплексному опробованию

оборудования. Успешно и в срок закончена кислотная промывка котла и трубопроводов. Полным ходом ведется монтаж схемы паровых продувок, заканчиваются работы по тракту топливоподдачи и по багерной насосной. Пусть первый турбоагрегат в марте — задача вполне реальная. Но о некоторых препятствиях, «которые могут сыграть роковую роль», по выражению И. Дмитриева, сказать стоит.

Во-первых, в проекте ТЭЦ НПЗ имеется множество неувязок. Проектирует станцию уже третья организация. Монтажные и строители давно ставят вопрос о необходимости постоянного присутствия на стройке представителя проектной организации. Дирекция ТЭЦ затягивает решение этого вопроса и захлебывается в потоке своих «технических решений», дополняющих проект.

Неоднократная лопка уже сделанной изоляции для врезки новых трубопроводов (по заказу ТЭЦ) — тоже следствие недостатков проекта. И не прораб ВЭМ Н. В. Серов виноват в том, что задвижки неудобно обслуживать, — таков проект. Н. В. Серов просто не в со-

стоянии согласовать установку каждой задвижки (их, кстати, тысячи) с эксплуатационным персоналом, тем более, что проектные чертежи утверждены дирекцией ТЭЦ. Не проще ли ремонтному и эксплуатационному персоналу ТЭЦ, не слишком загруженному сейчас работой, давать свои замечания в процессе монтажа, а не накануне пуска.

В турбинном цехе лет ни одного серьезного дефекта, задерживающего начало пусковых работ. Правда, есть претензии к строителям СМУ-6, не закончившим сооружение бака аварийного слива турбинного масла. До окончания этих работ нельзя заливать масло в маслосистемы турбоагрегата и питательных насосов.

Довольно значительное количество мелких монтажных недоделок объясняется безобразной комплектацией оборудования на ТЭЦ НПЗ. Нет почти ни одного узла, смонтированного сразу и полностью. Многие агрегаты монтировались «с конца», так как не хватало оборудования. И сейчас еще велик список недостающего оборудования, особенно приборов теплового конт-

роля и автоматики.

Очень плохо обеспечиваются монтажники технической документацией. Монтаж электролизной установки начат в ноябре, а в декабре прекращен из-за отсутствия чертежей и частично оборудования. До сих пор ВЭМ не получил чертежей. А ведь без электролизной установки, только для наладки которой необходим месяц, нельзя серьезно думать о включении турбогенератора в работу.

Другой пример. Монтаж пятилетнего электронасоса закончен год назад. И только сейчас решен вопрос об изменении выполненной по проекту камеры воздухоохладителя. Даже когда была установлена необходимость этой передел-

ки, дирекции ТЭЦ понадобилась целая неделя на передачу монтажникам технической документации.

Нет арматуры продувочных трубопроводов. А ведь схемы продувок разрабатывались инженерами ОРГЭС и утверждены дирекцией ТЭЦ. Только сейчас выяснилось, что отдел капитального строительства ТЭЦ не в состоянии поставить требуемые в монтаж задвижки. И тем не менее пуск ТЭЦ НПЗ в марте вполне возможен. Монтажные сделают все от них зависящее.

Так решило совещание партийно-хозяйственного актива монтажного участка ВЭМ, состоявшееся в конце февраля.

Ю. КАЗАРИН,
инженер, мастер ВЭМ.



