

ЗНАМЯ КОММУНИЗМА

ОРГАН АНГАРСКОГО ГОРОДСКОГО КОМИТЕТА КПСС И ГОРОДСКОГО СОВЕТА ДЕПУТАТОВ ТРУДЯЩИХСЯ

Год издания 10-й

№ 65 (1280)

Пятница, 3 июня 1960 года

Цена 15 коп.

ОБРАЩЕНИЕ

участников Всесоюзного совещания передовиков соревнования за звание бригад и ударников коммунистического труда ко всем трудящимся Советского Союза

Дорогие товарищи!
В обстановке могучего подъема творческих сил советского народа мы собрались в Большом Кремлевском дворце на Всесоюзное совещание, чтобы наметить пути дальнейшего развития соревнования за высокое звание бригад и ударников коммунистического труда.

Глубокую радость, огромное удовлетворение испытывает каждый советский человек, видя замечательные результаты творческого труда народа, выдающиеся победы нашей Родины в осуществлении величественной программы развернутого строительства коммунизма, намеченной XXI съездом КПСС.

Успешно воплощается в жизнь великий план семилетки. Высокими темпами развиваются промышленность и сельское хозяйство. Весь мир восхищается достижениями нашей науки и техники. Страна Советов первой проложила путь в космос, явилась пионером в использовании атомной энергии в мирных целях. Запуск огромного космического корабля на орбиту спутника Земли — новая демонстрация миролюбия и могущества нашей Родины, яркое свидетельство служения советской науки прогрессу человечества.

Коммунистическая партия, созданная и воспитанная великим Лениным, твердо и последовательно ведет нашу страну к сияющим вершинам коммунизма, со всей энергией и настойчивостью добивается улучшения жизни трудящихся, укрепления мира во всем мире.

Все для человека, все во имя его блага! Вот смысл той гигантской работы, которую ведет партия коммунистов, ее ленинский Центральный Комитет и Советское правительство, возглавляемое неумолимым борцом за счастье трудового народа и мир на земле — товарищем Никитой Сергеевичем Хрущевым.

Эта благородная цель нашего социалистического государства находит свое яркое проявление в законах об отмене взимания налогов с рабочих и служащих и о переводе всех рабочих и служащих на семи- и шестичасовой рабочий день, принятых пятой сессией Верховного Совета СССР.

Если в странах пресловутой буржуазной «свободы» рабочий класс вынужден отстаивать свои права в упорной борьбе, ценой огромных жертв и лишений, то в условиях социалистического строя забота об удовлетворении растущих материальных и культурных запросов трудящихся является непреложным законом. Решения пятой сессии Верховного Совета СССР — еще одно убедительное свидетельство коренных преимуществ и беспорочного превосходства социализма над отживающим свой век капитализмом.

Занятые мирным созидательным трудом, советские люди с чувством глубокого возмущения и гнева осуждают разбойничью политику американских империалистов, вставших на путь наглых провокаций и военных авантур против нашей страны, направленную на усиление международной напряженности, против мира и безопасности народов. В ответ на подлые провокации американских агрессоров мы отвечаем сплочением своих рядов, новыми трудовыми подвигами во имя укрепления экономического могущества и оборонной мощи нашей социалистической Родины. Горячо поддерживая последовательную миролюбивую политику Советского государства, народы нашей страны полны решимости пресечь подлые действия агрессоров, готовы дать сокрушительный отпор любым попыткам империалистов нарушить

мирный труд советских людей.

Советский народ — полноправный хозяин своей судьбы. Он сам кует свое счастье, создает богатства Родины и распоряжается ими в интересах всего общества и каждого трудящегося, в целях приближения светлого будущего — коммунизма.

Кровная заинтересованность советских людей в результатах своего труда порождает небывалый энтузиазм и творческую активность масс. На благодатной основе социалистического строя родились первые коммунистические суботники. Социалистический строй взрастил могучее всенародное соревнование, вызвал к жизни замечательное явление наших дней — движение бригад и ударников коммунистического труда. Зародившееся полтора года тому назад среди рабочих депо Москва-Сортировочная под лозунгом «учиться, работать и жить по-коммунистически», это движение получило ныне широкое развитие.

Движение коллективов и ударников коммунистического труда воплощает в себе все лучшее, что выработано за многие годы практикой социалистического соревнования, воспитывает коммунистическое отношение к труду, способствует внедрению в быт коммунистической морали, формированию нового человека, свободного от пережитков прошлого. Участники соревнования за звание коллективов и ударников коммунистического труда видят свою первейшую обязанность в том, чтобы добиваться непрерывного роста производительности

Бороться за звание коллектива и ударника коммунистического труда — значит неустанно внедрять в производство новую технику и технологию, применять у себя на рабочем месте все самое современное, передовое, вносить свою долю участия в осуществление технического прогресса.

Советские люди — хозяева социалистического производства. Наш долг состоит в том, чтобы как можно лучше и полнее использовать станки и машины, совершенствовать организацию труда, бережливо расходовать сырье, материалы, государственные средства.

Мы призываем всех участников соревнования за коммунистический труд: всех рабочих, колхозников, инженеров и техников, работников науки умножить свои усилия по ускорению технического прогресса во всех отраслях народного хозяйства.

В век технического прогресса, век автоматизации, от каждого рабочего и колхозника требуется непрерывное повышение своих знаний. Коммунистическая партия и Советское правительство создали все необходимые условия для того, чтобы советские люди были культурными и высокообразованными. Завершение в текущем году перевода всех рабочих и служащих на семи- и шестичасовой рабочий день открывает новые, еще более широкие возможности для овладения наукой и культурой. Дело теперь только за нами.

Каждый, кто борется за звание ударника коммунистического труда, должен проявлять упорство в овладе-

Дух товарищества и коллективизма удесятерит силу нашего движения. Мы всегда готовы протянуть руку помощи оступившемуся, разделить с товарищем его радость и горе. Наша дружба — строгая и справедливая, требовательная и заботливая.

Долг коллективов и ударников коммунистического труда — неустанно бороться за утверждение коммунистической морали, учиться жить по-коммунистически.

Ударник коммунистического труда добровольно берет на себя высокие обязательства не из-за стремления к личному благополучию или к славе, а из-за идейной преданности общему делу коммунистического строительства. Пример этому — патристический почин Валентины Гагановой и доблестный труд многих и многих тысяч ее последователей.

Соревнование коллективов и ударников коммунистического труда развивается все шире. В нем участвует более пяти миллионов тружеников, коллективы сотен тысяч бригад и ударников; теперь в это замечательное движение вступают коллективы целых заводов, фабрик, строений. Но почетное право называться коллективом или ударником коммунистического труда должно быть завоевано самоотверженным трудом, безусловным выполнением взятых обязательств.

Коммунизм — великая цель всех трудящихся, всех советских людей. Это светлое будущее мы строим своими собственными руками.

Мы призываем тружеников города и деревни вступать в ряды разведчиков будущего, еще активнее бороться за выполнение задач коммунистического строительства и своим творческим трудом, настойчивой работой над повышением своей сознательности содействовать приближению заветной цели трудящихся — победы коммунизма — самого справедливого общества на земле.

Стремлением работать по-коммунистически охвачены широкие массы советской интеллигенции. Мы обращаем свое слово к вам, работники науки и техники, культуры и искусства. Личный пример коммунистического отношения к труду, активное участие в пропаганде знаний, в удовлетворении растущего интереса трудящихся к литературе, театру, музыке, проявление заботы о создании условий для выполнения трудящимися взятых социалистических обязательств — все это окажет неоценимую помощь дальнейшему развитию соревнования за коммунистический труд.

Сделаем движение за коммунистический труд подлинно всенародным! Поднимем на более высокую ступень соревнование за неуклонный рост производительности труда, за досрочное выполнение плана 1960 года. Встретим новыми трудовыми победами предстоящий Пленум ЦК КПСС. Умножим наши усилия в борьбе за досрочное осуществление семилетки!

Перед нами великая цель — построить коммунизм и жить при коммунизме. В борьбе за осуществление этой цели мы находим подлинную радость и счастье.

Заветы великого Ленина, пламенные и благородные призывы Коммунистической партии вдохновляют советский народ на новые трудовые подвиги и большие дела! Под мудрым руководством Коммунистической партии и ее ленинского Центрального Комитета мы придем к полной победе коммунизма в нашей стране!

**Сделаем движение
за коммунистический труд
подлинно всенародным!**

ти труда, досрочного выполнения величественных планов семилетки.

Бороться за звание коллектива и ударника коммунистического труда — значит проявлять упорство и настойчивость в изыскании и использовании все новых и новых резервов, тающихся в недрах общественного производства, ценить каждую минуту и секунду рабочего времени, постоянно стремиться к тому, чтобы с наименьшими затратами производить для народа все больше нужных вещей, выше качеством, дешевле ценой.

Достижение наивысшей производительности труда является решающим условием окончательной победы коммунизма. Вот почему первейшей обязанностью каждого участника соревнования должна быть неустанная борьба за неуклонный рост производительности труда.

Коммунистическая партия указала народу верный путь дальнейшего расширения промышленного и сельскохозяйственного производства, повышения качества и снижения себестоимости продукции. Это — путь комплексной механизации и автоматизации производства, введения автоматических и поточных линий, модернизации действующего и замены устаревшего оборудования.

Ударник коммунистического труда, став мастером своего дела, не успокаивается на достигнутом, а пытливо смотрит вперед, дерзает, ищет.

нии знаниями, в повышении производительной квалификации, подъеме своего культурно-технического уровня.

Советский человек кровно заинтересован в том, чтобы производственный план успешно выполнялся не только бригадой, участком, но и всем предприятием, народным хозяйством в целом. Товарищеское сотрудничество и социалистическая взаимопомощь — закон жизни советских людей.

В соревновании за коммунистический труд важнейшее требование состоит в том, чтобы все, что достигнуто передовиками, применять повсюду, их успехи и методы работы делать достоянием широких масс.

Неушимым правилом для всех участников нашего движения должно стать: передай свои знания, свое умение товарищу по работе, вовремя приди на помощь отстающему, чтобы добиться общего подъема.

Участники соревнования за коммунистический труд воспитывают в себе черты человека коммунистического общества, строго следуют правилу: «Все за одного, один за всех». Нам необходимо с еще большей нетерпимостью относиться к пережиткам прошлого, к туеядцам, хулиганам, бракоделам, активнее выметать из нашего советского дома все отжившее, закостенелое.

ЗДЕСЬ РОЖДАЮТСЯ АВТОМАТЫ

*** Первые в стране**

*** Для Индийской республики**

*** С 26 до 50 миллионов!**

*** Более чем
в 18 раз!**

**Н а ш и,
отечественные**

На испытательном стенде — большие щиты со множеством сложных автоматических устройств, отливается бронзой, нержавеющей сталью и пластмассой. В каждой детали — большой творческий труд изобретателей, конструкторов, рабочих.

Перед нами первенец отечественной электротехники — комплект электрооборудования для бумагоделательных машин, новая продукция Ангарского электромеханического завода.

— Помните? — подсаживает директор завода Виталий Иванович Калмыков. — В прошлом году на июньском Пленуме Центрального Комитета партии Никита Сергеевич Хрущев в своем докладе говорил, что у нас стоят в бездействии ряд новых бумагоделательных машин из-за того, что нет к ним электрооборудования. А оборудование это очень сложное. На его выпуске специализировалась одна шведская фирма, которая поставила свою продукцию десяткам стран. Вот и с нас, пользуясь положением, они заломили такую цену, что пришлось повременить с заказом.

— А теперь им этого заказа и вовсе не дожидаться, — весело замечает директор завода. — Свое есть.

Мне вспоминается лето прошлого года, в канун июньского Пленума ЦК. Мы сидели в небольшом, но уютном обставленном кабинете директора завода и беседовали о перспективах молодого предприятия. Уже тогда, накануне Пленума, было известно, что Ангарскому электромеханическому заводу поручается освоить выпуск электрического оборудования для бумагоделательных машин. Учитывая перспективы быстрого роста бумажной промышленности в семилетке, правительство решило наладить выпуск электроприводов к машинам в нашей стране. Выбор пал на Ангарский завод, как наиболее подходящий для решения этой задачи по своему профилю.

Ровно год тому назад о новом задании говорили лишь как о предстоящей работе, объеме которой были еще не совсем ясны даже руководителям завода. А сегодня готовится к отправке первая партия отечественного электрооборудования для Соликамского бумажного комбината. Изготовленные на Ангарском электромеханическом заводе автоматы будут с большой точностью регулировать скорость работы бумагоделательных машин в зависимости от течения технологического процес-

са, контролировать и поддерживать заданные режимы температуры, давления пара и другие параметры. Электрооборудование для машин по выпуску киноленты, например, которое также будет выпускать здесь, включает в себя до 12-ти сложных автоматических устройств.

На переднем крае технического прогресса

В силу особенностей выпускаемой им продукции электротехнический завод как бы выдвинут на передний край технического прогресса. И в тех переменах, которые постоянно происходят на заводе, в новых требованиях, которые предъявляются его продукции, явственно, почти осязаемо видна широкая поступь технического прогресса.

Мы в конструкторском отделе завода. Главный конструктор Владимир Лазаревич Киршнер с увлечением рассказывает о конструктивных изменениях, которые пришлось за последнее время внести в выпускаемые заводом устройства.

Старая, традиционная продукция завода (если только так можно говорить о предприятии, которому всего около пяти лет) — так называемые плоские контроллеры. Это автоматические устройства, регулирующие обороты двигателей на прокатных станах и процесс горения в котлах теплоэлектростанций. До недавнего времени эти контроллеры вполне устраивали потребителей. Но за последнее время скорости, например в прокатном производстве, настолько увеличились (до 120 километров в час), что стали несоизмеримы со скоростью исполнительного органа автомата. Иначе говоря — автомат едва успевал за работой оборудования, которое он обслуживал.

Тогда летом прошлого года на электромеханическом заводе появилось в обиходе еще одно название — КПБ, то есть контроллер плоский быстросходный.

На базе прежнего плоского контроллера был создан по сути дела новый аппарат. Время прохождения траверзы ускорили почти в три раза. Установили более мощный приводной механизм, благодаря чему собственный разгон автомата сократился до минимума. В связи с большими скоростями работы механизма пришлось ввести дополнительное узел магнитного торможения.

Одновременно работа велась по линии улучшения самой конструкции автомата. Вместо традиционных двух ходовых винтов поставили один. Внесли другие конструктивные изменения. Все это позволило при более на-



На снимке: инженер-конструктор Зинаида Варина и В. Павлов-Труфанов — руководитель группы конструкторов. Фото А. Елфимова.

пряженных режимах работы нового контроллера почти вдвое уменьшить его габариты против прежнего.

— И вот, — говорит главный конструктор, — не прошло и нескольких месяцев, как наши новые аппараты пошли на металлургические заводы, а к ним предъявлены уже дополнительные требования. Они связаны с дальнейшим техническим прогрессом в сталепрокатном деле. Теперь промышленность уже не устраивает диапазон нашего автомата. Он может регулировать одновременно работу только двух моторов, а надо вести возможность контроллера до контроля за работой четырех и даже шести двигателей.

Над этим коллектив завода сейчас и работает. Изыскиваются и пути повышения износоустойчивости деталей, что также немаловажно при повышенных скоростях работы автоматов. Для решения этой задачи предполагается применить одну из технических новинок — металлокерамические сплавы.

На деятельности электромеханического завода существенно отразилась и та большая работа, которая проводится в нашей стране по дальнейшей специализации промышленных предприятий. Завод становится основным поставщиком автоматических магнитных станций для обогательных и агломерационных фабрик, коксохимических предприятий. Здесь уже освоен выпуск такого оборудования для Карагандинского и Ново-Липецкого металлургических заводов. Причем по новым, повышенным требованиям. Если раньше электрооборудование посылалось с завода россыпью и монтировалось на месте, то теперь организована комплексная поставка целых щитов.

И, наконец, еще одно направление в развитии завода связано с все более расширяющимся сотрудничеством нашей страны со странами, недавно освободившимися от колониального рабства.

Уже сейчас на некоторых предприятиях Индийской республики работают автоматы, сделанные общими усилиями коллективов Ангарского и Харьковского электромеханических заводов. Теперь все более ведущее место в освоении так называемого тропического варианта электрооборудования занимают ангарчане. В этом году они поставят в Индию 7 магнитных станций, а в будущем — уже около 400. Это — очень большая работа. Для того, например, чтобы укомплектовать котлоагрегаты строящейся в Индии тепловой электростанции

«Нейвели», приходится сейчас разрабатывать новые расчетные данные на сопротивление, специальную изоляцию, нержавеющие при повышенной влажности покрытия и многое другое. Именно над этим сейчас трудятся старший инженер конструкторского бюро завода Павлов-Труфанов и молодой инженер Варина. В начале июня они должны работу закончить: ведь в третьем квартале этого года в Индию из Ангарска должна пойти первая партия оборудования.

Технический прогресс очень требователен и во все вносит свои поправки. В прошлом году на пленуме обкома партии завод критиковали за то, что он выпускает устаревшей конструкции высоковольтные ячейки КСО. Сейчас освоили модернизированную серию этого электрооборудования. Но жизнь не стоит на месте, выдвигает новые требования. И в будущем году здесь намерены дать промышленности совершенно новую конструкцию ячейки КСО. Пришлось коллективу завода осваивать и новую конструкцию магнитной станции для Южно-Уральской ГРЭС: котлы на ней будут работать при таких параметрах, которых раньше не знала наша энергетика.

Беспокойное время настало для тех, кто находится на переднем крае технического прогресса. И это очень хорошо! Одним из ярких примеров того, какое все возрастающее значение придается автоматизации и электрификации производственных процессов, является рост выпуска продукции электромеханическим заводом. С 26 миллионов рублей в прошлом году он увеличился до 41 миллиона в этом году, а в третьем году семилетки достигнет 50 миллионов рублей.

Новое входит в жизнь

Примечательно, что требования технического прогресса не только влияют на характер выпускаемой заводом продукции, но и на организацию собственного производства.

Можно было бы назвать десятки важных мероприятий, осуществленных здесь за сравнительно короткий срок. Среди них — организация поточного производства ряда деталей, широкое внедрение штамповки, применение шаблонов на монтаже, пневматических отверток и гайковертов.

Очень интересен введенный недавно в механическом цехе бригадный метод организации труда станочников.

— Раньше было у нас так, — рассказывает исполняю-

щий обязанности начальника цеха Марк Андреевич Ильин. — Работают, скажем, на одном станке, изготовляющем крупные детали, три токаря по сменам, каждый — сам по себе. Перед началом работы получает задание, готовит инструмент, материалы. Кончилась смена — снимает недоделанную деталь, складывает инструмент. А сменщик начинает все сначала.

По предложению Ильина и одного из рабочих цеха — Рудкого — решили организовать труд по-новому: пусть три токаря, обслуживающие станок, работают одним коллективом. Кончилась смена — следующий принимает работу и продолжает ее.

Вначале кое-кто отнесся к такому предложению подозрительно: ведь общий результат, а значит и заработок будут зависеть от честной, добросовестной работы сменщиков.

Но жизнь очень скоро дала убедительные доказательства преимуществ нового метода организации труда. Крепче стала производственная дружба станочников, повысилось качество работы. А главное — резко поднялась производительность труда, а с нею и заработок. Выполнение норм на станках, где внедрен бригадный метод, даже при семичасовом рабочем дне составляет 130-140 процентов. Да и немудрено: вспомогательное время на обслуживание станка сократилось в среднем на полтора часа в сутки. Особенно хорошо трудится звено в составе токарей Гриня, Рудкого и Бердникова. В ближайшее время по такому методу будет организована работа еще на трех токарных и двух фрезерных станках.

Большой вклад в дело досрочного выполнения заводом производственных планов вносят рационализаторы. Инженер заводского бюро по рационализации и изобретательству Головчанский назвал любопытные цифры: за последние 3 года число рационализаторов увеличилось более чем в 18 раз, а экономия от внедрения предложений возросла в 22 раза. В прошлом году каждый четвертый был рационализатором. Коллектив завода завоевал первое место в конкурсе, проводившемся Иркутским совнархозом. А в этом году здесь решили добиться, чтобы каждый третий работающий стал рационализатором. Все данные для этого есть.

Особенно показательны успехи бригад творческого содружества. Бригада в составе инженера-конструктора Павлова-Труфанова, мастера Гришнякова, слесарей Мухарьямова и Лазарева внесла 5 предложений, которые позволили повысить производительность труда на 26500 нормо-часов. Около 60—70 тысяч рублей годовой экономии даст принятые внедрению предложения бригады об изменении конструкции магнитной станции СВМ. Бригада творческого содружества отдела главного механика завода дала в этом году 58 тысяч рублей экономии только за счет упорядочения систем отопления.

Рационализаторы электромеханического не привыкли отступать перед трудностями. Пять раз переделывали слесари Майоров и Немцев модель предложенной ими новой конструкции крепления результатов сопротивления и все же добились своего: предложение принято техническим советом и даст около 15 тысяч рублей годовой экономии. Подобных примеров на заводе много.

...Так трудится коллектив Ангарского электромеханического завода, один из многих, чьи усилия двигают вперед технический прогресс в нашей стране.

Р. Вайнер.

ДЕСЯТИКЛАСНИКИ!

**Приезжайте
к нам учиться**

К вам наше слово



Животноводы Хабаровского края ведут настойчивую борьбу за производство мяса и продуктов животноводства сверх плана. Трудники совхозов и колхозов ищут дополнительные резервы. Одним из них является птицеводство.

В этом году работники птицефермы Краснореченского совхоза обязались получить 2050 центнеров птичьего мяса. Решено вырастить 100 тысяч уток и 75 тысяч кур.

Еще недавно Елена Довжикова работала в конторе совхоза учетчицей. Теперь она — передовая работница инкубаторной станции. Ей в работе много помогла опытная птичница Зинаида Бойко. **На снимке:** Елена Довжикова (справа) и Зинаида Бойко.

На строительстве нефтеперегонного

ЭТО ДАЛЕКО НЕ МЕЛОЧЬ

Едва наступает обеденный перерыв, как со строительной площадки нефтеперерабатывающего завода сотни людей устремляются прочь в разных направлениях. Среди них строители, монтажники, эксплуатационники: все, кто не хочет изо дня в день питаться всухомятку. Люди едут в поселок Дальний, на фабрику-кухню, словом, туда, где можно по-настоящему пообедать. И обед этот, вовсе не по вине рабочих, длится порою полтора и даже два часа.

— А ведь этого могло бы и не быть, — говорит слесарь 1-го цеха НПЗ, член завкома Георгий Белтуев. — Надо только закончить строительство столовой на заводе. Месяца два тому назад я писал об этом в городскую газету, после этого дело немного сдвинулось с мертвой точки, а потом снова все затихло.

И действительно, трудно найти оправдание тому, что делается на строительстве столовой НПЗ. Начаты были работы на этом объекте в 1956 году. После того, как возвели стены и крышу, здание заняли под контору строительного участка. Потом контору выселили, а объект почти забросили. Во второй половине мая здесь можно было видеть... двоих строителей.

Из 478 тысяч рублей, предусмотренных сметой на строительство столовой, освоено уже немногим больше 400 тысяч. Но оставшиеся работы не делаются. Помимо строителей, не выполняют своих обязательств по столовой монтажники из «Промвентиляции» (прораб т. Шишкин).

Мало заботы о столовой проявляют и руководители УРСа. До сих пор нет штатной единицы директора, который мог бы несколько ускорить дело.

На нефтеперерабатывающем заводе — горячие предпусковые дни. Дорога каждая минута. А сотни людей непроизводительно тратят массу времени для того, чтобы пообедать. Столовая должна быть объявлена таким же ударным объектом, как и технологические цехи.

Р. Моисеев.

Свыше шестидесяти лет назад, 19 июля 1896 года, состоялась закладка первого учебного корпуса, а 22 октября 1900 года был открыт Томский политехнический институт. В момент открытия в составе института было только два отделения — механическое и химическое. Позже, в 1901 году, было открыто горное отделение, а в 1902 году — инженерно-строительное.

В настоящее время Томский политехнический институт имеет десять факультетов дневного, вечернего и заочного обучения, готовящих специалистов по сорока пяти специальностям. В настоящее время на факультетах очного обучения занимается около 9 тысяч студентов, более 2 тысяч человек обучаются на вечернем и заочном факультетах.

Институт готовит инженеров для тяжелой промышленности страны и предприятий новой техники. По окончании института специалисты направляются на работу на заводы, фабрики, шахты, электростанции, в экспедиции, в проектные и научные организации и на преподавательскую работу в технические вузы и средние специальные учебные заведения.

В 1960-61 году в ряды студентов института вольются рабочие и служащие младшего сибирского города Ангарска. Вступительные экзамены они могут сдать, не приезжая в институт. Выездная комиссия будет работать в г. Ангарске с 10 по 30 июля. В связи с Постановлением Совета Министров СССР от 18/IX-59 г. предприятия города имеют право направлять на учебу в институт лучших рабочих и служащих, проработавших на производстве и в организациях не менее двух лет. Они зачисляются вне конкурса по мере сдачи вступительных экзаменов. Многие предприятия города откликнулись на это Постановление и уже направляют лучших рабочих на учебу в Томский политехнический институт.

Товарищи, рабочие и служащие предприятий города, учащиеся дневных и вечерних школ, учащиеся техникумов, желающие поступить в наш институт, своевременно оформляйте и направляйте документы в институт. Подробную консультацию вы можете получить у заведующих подготовительными курсами при школах №№ 13 и 25.

Н. Подборнов, уполномоченный Томского политехнического института в г. Ангарске.

В школах города начались экзамены. Сегодня десятиклассники еще отчитываются перед Родиной за годы учения, но недалек тот день, когда аттестат зрелости, путевка в жизнь будет в руках. Куда пойти работать, учиться? Этот вопрос волнует сотни молодых людей, заканчивающих школу. В эту минуту им, конечно, нужен добрый совет и помощь.

В этом году при Иркутском политехническом институте открывается кафедра оборудования и технологии сварочного производства. По просьбе этой кафедры начальник лаборатории сварки Иркутского филиала «Гипронефтемаша» написал статью для десятиклассников. Уполномоченный Н. Подборнов рассказывает в газете о Томском политехническом институте. Прочитай, эти материалы, десятиклассник!

Профессия интересная, трудная, перспективная

По решению Министерства высшего образования с 1960—61 учебного года при Иркутском политехническом институте открывается кафедра сварочного производства. Кафедра будет готовить инженеров - механиков по специальности «Оборудование и технология сварочного производства», т. е. инженеров по сварке. В этом году будет набрано 3 учебных группы. Одна из этих групп будет вечернего обучения, две — дневного. Предполагается, что одна из групп или часть ее будет в г. Ангарске.

Это связано с тем, что по существующему теперь положению студенты высших учебных заведений первые полтора - два года должны работать на производстве, а вечером проходить обучение по программе института. Такие занятия, возможно, будут организованы при Ангарском консультационном пункте Всесоюзного заочного политехнического института.

После полтора — двух лет студенты продолжат учебу по дневной программе в Иркутском политехническом институте с отрывом от производства. Следовательно, десятиклассники, успешно закончившие школу в этом году, а также ранее закончившие десять классов, работающие на производстве и желающие посвятить себя сварочному делу, могут подавать заявления в Иркутский политехнический институт.

Что из себя представляет специальность инженера-сварщика и что такое сварка вообще?

Известно, что машины, станки, различные металлоконструкции, строительные сооружения, корабли, самолеты и т. д. состоят из отдельных деталей, узлов или просто заготовок, которые в процессе изготовления машины должны соединяться между собой. Существует несколько способов соединения металлов, а именно: кузнечная сварка, пайка, заклочные соединения и, наконец, сварка сегодняшнего дня — электрическая.

В настоящее время находят применение много видов сварки: электрическая контактная сварка, стыковая, шовная и точечная, электродуговая сварка — ручная и автоматическая под слоем флюса, электрическая сварка в среде защитных газов, ацетиленово-кислородная (газовая, или, как ее раньше называли, автогенная сварка) и т. д.

Сварка является весьма прогрессивным методом металлообработки, с помощью которой можно не только соединять, но и резать металлы и другие материалы. Сварка как технологический процесс очень легко поддается всем видам автоматизации.

На сегодняшний день трудно переоценить значение сварки в металлообрабатывающей и в машиностроительной промышленности.

Известно, что нет ни одного строительства, ни одного завода, где бы не применялась сварка. С помощью сварки изготавливается очень широкая номенклатура изделий, начиная от радиоламп, приборов бытового назначения, радио, медицинского оборудования, всевозможных машин, станков и заканчивая самолетами, кораблями, атомными станциями и т. д.

Специальность инженера-сварщика относится к специальности широкого профиля, а специалист-сварщик находит применение своих знаний на любых заводах промышленности, будь то самолетостроение, автомобилестроение, судостроение, сельхозмашиностроение и т. д.

Несмотря на столь широкое применение сварки, она относится к молодым наукам, а поэтому в сварке как в науке еще много «белых пятен», т. е. проблем, ожидающих своего разрешения.

Специальность инженера-сварщика трудная и, я бы сказал, несколько специфическая. В чем заключается ее особенность?

Большинство сварочного оборудования — электрическое. Следовательно, инже-

неру-сварщику необходимо хорошо знать электротехнику. Автоматизация сварочных машин достигается за счет применения релейно-контакторных и электронных приборов, следовательно, необходимо знать и эту область.

Поскольку процесс сварки осуществляется за счет мощных тепловых источников, необходимо знать законы термодинамики. Сварка связана с плавлением металла, сварочная ванна расплавленного металла — это металлургическая печь в миниатюре, где протекают те же процессы, что и в большой металлургической печи. Чтобы построить технологический процесс сварки какой-либо стали и проконтролировать качество сварного соединения, необходимо хорошо знать металлургию, физику, химию и металловедение не только черных, но и цветных металлов и различных сплавов.

Кроме всего прочего, сварка как технологический процесс имеет целый ряд своих специфических приемов и особенностей, применение которых позволяет инженеру-сварщику достигать требуемых свойств от сварного соединения. Мы касались только электрической сварки, что же касается газовой сварки, сварки в среде защитных газов, пайки, то они требуют знаний других областей науки.

Применение сварки резко повышает производительность, сокращает расход металлов и сокращает сроки строительства, поэтому этому прогрессивному методу уделяется и будет уделяться особое внимание.

В июле состоится Пленум ЦК нашей партии, на котором будет уделено внимание и сварке, как весьма прогрессивному методу.

Все мы являемся свидетелями большого промышленного роста в Сибири. На наших глазах возникают новые города, новые стройки. Промышленность Сибири, да и не только Сибири, остро нуждается в специалистах-сварщиках. Я думаю, что не будет ошибкой, если я скажу, что только для промышленных предприятий города Ангарска на сегодняшний день не хватает не менее ста специалистов по сварке.

Инженеров этой специальности ожидают цехи, конструкторские бюро и технологические отделы действующих заводов, лабораторий промышленных предприятий и научно-исследовательских институтов и стройки нашей области. Деятельность инженера-сварщика трудная, и прежде, чем избрать эту специальность, необходимо хорошо с ней познакомиться. Для этого следует побывать в сварочных цехах и лабораториях, взглянуть в специальность сварщика и определить свое отношение к ней, помня, что никакое дело, в том числе и сварочное, не терпит безразличия, и хорошие специалисты получают только тогда, когда они любят свою специальность и посвящают себя выбранной работе полностью.

В. Котов, начальник лаборатории сварки Иркутского филиала «Гипронефтемаша».

Новое на выставке достижений народного хозяйства СССР

Москва. Большим вниманием пользуется на ВДНХ выставка по городскому строительству, на которой представлено много новинок — новые механизмы, строительные материалы и демонстрируются новые методы строительства.

На снимке: посетители осматривают изделия из минеральной ваты и стекловолокна.

Фото В. Егорова и Н. Кулешова. Фотохроника ТАСС.



ЗНАМЯ КОММУНИЗМА

3 июня 1960 г.

Стр. 3.



С 24 по 29 мая проходила многодневная гонка велосипедистов Иркутской области. От Ангарска в этих соревнованиях принимало участие две команды по шесть человек. Велосипедистов Ангарска возглавил мастер спорта, кандидат в Олимпийскую команду Олег Савин. Многодневная гонка по маршруту Иркутск — Байандай — Моты — Ангарск — Иркутск прошла для ангарских спортсменов с большим успехом.
На снимке: ангарские велогонщики перед стартом.
Фото А. Елфимова.

О доме, в котором мы живем

В нашем городе Ангарске многое делается для того, чтобы сохранить жилой фонд, навести чистоту и порядок.

Однако не все руководители жилищно-коммунальных организаций относятся к этому со всей серьезностью и добросовестностью. Примером этому может служить наш дом № 20 в 59 квартале. Вот уже в течение нескольких лет, особенно в последнее время, из подвала дома не исчезает канализационная вода. Сейчас она настолько поднялась, что выходит на лестничную клетку. Вследствие постоянного наличия воды в подвале разрушается фундамент здания, вышла из строя вся сантехника, смонтированная в подвале. Штукатурка обвалилась, деревянные сооружения сгнили. В подъезде нашего дома невозможно войти, так как можно задохнуться от запахов, идущих из подвала. С просьбой устранить эти неполадки мы бесчисленное количество раз обращались в наше домоуправление № 11, но до сих пор ничего не изменилось.

Весной 1959 года мы писали коллективное письмо начальнику ЖКУ т. Зугеру, который не только не принял мер к устранению неполадок в нашем доме, но даже не считал нужным ответить на наше письмо.

На днях один из нас был зам. председателя исполкома т. Борисенко и изложил суть

дела. Но до сего времени мер никаких не принимается.

Все это вызывает тревогу и опасение за дом, в котором мы живем. Мы уже не говорим, что лишены возможности пользоваться кладовыми, что в доме появился грибок, который разрушает деревянные сооружения. Необходимо отметить и то, что наш дом находится в центре города: проспект Ленина, 26. Напротив нас расположен Дворец культуры, в нашем доме находится молочно-диетическое кафе.

Теперь несколько слов о кафе.

Мы организуем воскресники, убираем территорию и озеленяем ее, а работники кафе загрязняют ее пищевыми

отбросами, консервными банками, ящиками, углем.

Мы обратились к т. Шерману, которому подчинено кафе, с просьбой о наведении порядка, в ответ на это он заявил нам в грубой форме: «Сегодня я выходной». Очевидно, проводимые воскресники по уборке города т. Шермана не касаются.

В помещении кафе установлено два мотора, которые шумят и гудят весь день, а нередко их забывают выключать и на ночь. Всюду идет борьба с шумом в домах и на улицах, а работникам кафе дела до этого нет.

Жильцы: М. Бурнин, В. Фетисов, В. Носоченко, П. Шишков и другие.

НЕСПОКОЙНЫЕ СОСЕДИ

В 31 КВАРТАЛЕ расположено молодежное общежитие строительства. Среди живущих здесь много шоферов. И вот в каждый обеденный перерыв, каждый вечер к общежитию устремляются машины. Ездят прямо через квартал, ломая штакетики и сажены, поднимая облака пыли. Летом жильцы вообще не могут открыть форточки.

На предупреждения и просьбы жильцов не ездить через квартал, шоферы отве-

чают: а здесь нет дорожных знаков, запрещающих проезд. Кроме того, территория вокруг общежития захластана, засорена. Жильцы бросают всякие бумаги, банки прямо из окон.

Общежитие это относится к 5 домоуправлению — домоуправ т. Батурина, комендант т. Косарева. Может быть, они помогут жителям квартала призвать жильцов общежития к порядку?!

В. Волович,
В. Дагис.



В Москве проходила декада молдавского искусства и литературы. В ней участвовал танцевальный коллектив народного ансамбля песни и танца Бендерского городского Дома культуры.

На снимке: молдавский танец «Пойдем на хору».

Фото П. Лисенкина.
Фотохроника ТАСС.

работы своей бригады, которая трудится по-коммунистически. Знатный шахтер Н. Мамай и его товарищи добились рекордной ежедневной выработки угля на одного рабочего.

Молодые хозяева земли. Очерки о бригадах коммунистического труда. Иркутское книжное издательство. 1960г. 74 стр. В книге рассказывается о том, как живет и работает молодежь, включившаяся в движение бригад коммунистического труда, на стройках и предприятиях нашей области. Из очерков В. Киселева и М. Сергеева «Люди из будущего», В. Тычинина «Девичья ударная», А. Долганова «С днем рождения» и В. Соколова «Бригадир Сергеев и его товарищи» вы узнаете много интересного и поучительного.

В. Кензина, библиограф.

МЕРЫ ПРИНЯТЫ

В редакцию газеты поступило письмо, в котором читатели Артемова, Горбачева и Панкрат писали о недобросовестном отношении к своим обязанностям продавца магазина № 7 т. Якушева.

Начальник ОРСа т. Попов сообщил, что продавцу Якушеву объявлен строгий выговор. Заведующая магазином т. Сорокина предупредила.

В номере за 5 мая в газете было напечатано письмо супругов Ивановых «Обида». Они писали о том, что врач стоматологической поликлиники Зорина очень грубо общалась с их матерью Марфой Семеновной Кулагиной. Как сообщила в редакцию заведующая горздраотделом Усова, врачу Зориной объявлен выговор.

Жительница 88 квартала Ворончихина писала в редакцию о том, что строители сдали дом № 1 этого квартала с недоделками. В течение полумесца она не могла добиться, чтобы наладили электроосвещение в квартире. Как сообщил начальник ЖКК Масальский, недоделки, указанные т. Ворончихиной, устранены.

Редактор В.П. БОГАТЫРЕВ

Внимание читателей городской газеты „Знамя коммунизма“

С 1-го июля 1960 г. газета будет выходить 5 раз в неделю

Лицам, подписавшимся нагородскую газету более чем на полгода, редакцией будет произведен перерасчет.

Подписка на второе полугодие производится всеми отделениями связи

Подписная цена на 1 месяц — 3 руб. 25 коп., на 3 месяца — 9 руб. 75 коп., на 6 месяцев — 19 руб. 50 коп., на год — 39 руб.

Спешите подписаться!

В КИНОТЕАТРАХ АНГАРСКА

«ПИОНЕР» — Военная тайна. 9-50, 11-30, 13-15, 15. Дамы с собачкой. 16-45, 18-30, 20-15, 22.

«КОМСОМОЛЕЦ» — Отверженные. 1 серия — 8-40, 12-35, 16-30, 20-25. II серия — 10-40, 14-35, 18-30, 22-25. Перед каждым вечерним сеансом концерты эстрадного ансамбля под управлением С. Е. Суздальникова.

«АНГАРА» — Чужая ЗНАМЯ КОММУНИЗМА 3 июня 1960 года. Стр. 4.

ТРЕБУЮТСЯ:

АНГАРСКОМУ ХОЛОДИЛЬНИКУ кладовщики, имеющие опыт работы с продовольственными товарами, и маляр-штукатур. (3).

МОНТАЖНОМУ УПРАВЛЕНИЮ ТРЕСТА «ПРОМВЕНТИЛЯЦИЯ» на постоянную работу автокрановщик на кран ЛАЗ-690. Обращаться: отдел кадров, телефон 64-90. (1).

АНГАРСКОЙ МЕБЕЛЬНОЙ ФАБРИКЕ на постоянную работу дипломированные кочегары на паровые котлы.

Рахманова Ирина Харитоновна, прож. в Ангарске, п. Майск, ул. Железнодорожная, дом 57, кв. 12, возбуждает дело о разводе с Рахмановым Леонидом Васильевичем, прож. в Ангарске, пос. Майск, ул. Партизанская.

Дело будет слушаться в нарсуде 2-го участка г. Ангарска.

АТЕЛЬЕ И МАСТЕРСКИЕ АРТЕЛИ «ТРУД» принимают в пошив дамскую и мужскую верхнюю одежду и легкое платье С УСКОРЕННЫМ СРОКОМ ИЗГОТОВЛЕНИЯ. (1).

УЧЕБНЫЙ КОМБИНАТ производит набор на ПЯТИМЕСЯЧНЫЕ КУРСЫ ОПЕРАТОРОВ (рабочих-технологов).

Принимаются мужчины до 35 лет, с образованием 9-10 классов. Стипендия 410 рублей. Поступающие на курсы жилплощадь не обеспечиваются.

Обращаться: улица Героев Краснодона, 12, 2-й этаж. (3).

Масловская Евгения Абрамовна, прож. в Ангарске, ул. О. Косевого, дом 16/28, кв. 2, возбуждает дело о разводе с Масловским Петром Ивановичем, прож. в г. Хабаровске, ст. Волочаевка, 2-я, Соцгородок.

Дело подлежит рассмотрению в нарсуде 1-го участка г. Ангарска.

Закирова Нагима Низамовна, прож. в пос. Майске, ул. Связи, дом 20, кв. 31, возбуждает дело о разводе с Закировым Сабир Казимовичем, прож. в Иркутской области, Качугский район, пос. Качуг.

Дело подлежит рассмотрению в нарсуде 2-го участка г. Ангарска.

Терин Михаил Андреевич, прож. в 13 районе, ул. Луговая, 12, дом 1-5, возбуждает дело о разводе с Териной Ниной Алексеевной, прож. в Ангарске, 107 квартал, дом 11, кв. 33.

Дело будет рассматриваться в нарсуде 3 участка г. Ангарска.

Шафорост Валентина Николаевна, прож. в Ангарске, кв. 34, дом 13, кв. 1 возбуждает дело о разводе с Шафоростом Анатолием Фомичом, прож. в Ангарске, кв. 34, дом 13, кв. 1.

Дело будет слушаться в нарсуде 1-го участка г. Ангарска.