

ЗНАМЯ КОММУНИЗМА

Орган Ангарского городского комитета КПСС и городского Совета депутатов трудящихся

№ 97 (1157)

Пятница, 14 августа 1959 года

Цена 15 коп.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРОГРЕСС—МОГУЧИЙ РЫЧАГ СЕМИЛЕТКИ

Главное направление

В каждом большом сражении есть направление, где сосредотачиваются основные силы, куда прежде всего стягиваются резервы и боевая техника. Это — направление главного удара. От исхода операции на данном направлении в большей степени зависит и исход всей битвы.

Есть направление главного удара и в том великом сражении, которое ведет сейчас советский народ на фронте мирного коммунистического строительства.

Таким направлением является технический прогресс. От уровня механизации и автоматизации производства, от производительности применяемой на наших предприятиях и стройках техники в конечном счете будет зависеть производительность труда. А от этого, в свою очередь, зависит то, как скоро будет решена главная экономическая задача — догнать и перегнать наиболее развитые капиталистические страны по производству продукции на душу населения, будет зависеть уровень благосостояния трудящихся.

В том, каким поистине мощным рычагом подъема народного хозяйства являются дальнейшее совершенствование производства, модернизация оборудования, внедрение автоматики, можно убедиться на многочисленных примерах из жизни нашего города. Благодаря осуществлению комплекса мероприятий, намеченных на цементном заводе, здесь при затрате всего 25 миллионов рублей на усовершенствование технологии и оборудования удалось увеличить выпуск продукции более чем на 200 тысяч тонн. Для получения такого прироста путем нового строительства потребовалось бы возвести дополнительную технологическую нитку стоимостью в полмиллиарда рублей.

В нашей газете уже говорилось о большой работе, которая проводится по комплексной автоматизации производства на теплоэлектроцентрали. Значительные сдвиги в этом направлении имеются и на заводе полукokesования: здесь полностью автоматизирован цех дефеоляции сточных вод. Подобных примеров в нашем городе много.

Но борьба за технический прогресс предполагает совершенствование не только оборудования, но и организации производства. Важнейшим звеном на участке является более полное использование имеющейся

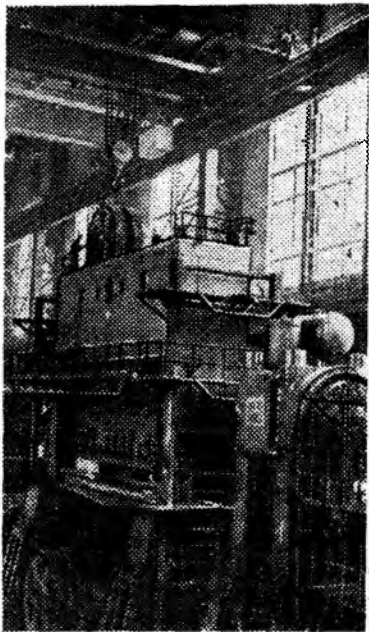
техники. Между тем далеко не везде с этим обстоит благополучно. Еще нередки случаи непроизводительного использования землеройных машин в районе механизированных работ строительства. Плохо используется на некоторых строительных площадках крановое хозяйство, особенно в 3-м стройрайоне, на участке т. Панасюка.

Факты вопиющей бесхозяйственности имеют место на промышленных предприятиях. Здесь лежит без движения оборудование общей стоимостью в многие десятки миллионов рублей. При этом значительная часть оборудования, на сумму в 23 миллиона рублей, вообще не сможет быть использована. А ведь в это число входит оборудование стоимостью 8 миллионов рублей, специально закупленное за границей. И при всем этом руководители промышленных предприятий не принимают достаточно эффективных мер для того, чтобы ненужное оборудование было отправлено туда, где в нем есть потребность.

Мы не станем здесь перечислять имена многих и многих новаторов, которые дали предприятиям и стройкам города миллионы рублей экономии, ускорили выпуск многих видов продукции и ввод в эксплуатацию строящихся объектов. Большие творческие поиски славы рационализаторы 1-го стройрайона, ТЭЦ, РМЗ и ряда других коллективов.

Но так обстоит дело не везде. Слабо развито движение рационализаторов в ряде монтажных организаций — «Союзпроммеханизации», АМУ-2 «Сибтехмонтаж». С таким положением мириться ни в коем случае нельзя.

Партия наметила главным рубежом семилетки технический прогресс. Одолев этот рубеж, советские люди добьются новых невиданных успехов на пути развернутого строительства коммунизма.



Москва. Отделение нового оборудования ремонтно-механического цеха Московского автозавода имени Лихачева заканчивает монтаж нового пресса мощностью 3.500 тонн для штамповки боковых частей автомобильной рамы.

На снимке: монтаж пресса.
Фото Е. Семенова.

Фотохроника ТАСС

ОПЫТНАЯ КОКСОВАЯ УСТАНОВКА

РАБОТАЮЩИЙ в Ангарске филиал института «Гипронефтемаш» одержал большую трудовую победу. Выданы чертежи на строительство в г. Черемхово опытной установки для коксования угля. Освоение процесса коксования малоопасающихся углей, к которым относятся и черемховские, является задачей большой государственной важности. От ее решения в немалой степени зависят темпы развития металлургической промышленности. В частности, черемховский кокс потребуются для Тайшетского металлургического комбината, который будет построен в этом семилетии.

—В Советском Союзе, — рассказал директор филиала «Гипронефтемаша» т. Барский, — проектируется несколько опытных установок по коксованию малоопасающихся углей. Наша имеет ряд принципиально новых решений. Так, в качестве футеровки вместо специального дорогостоящего кирпича применен жароупорный бетон, полуценный нами на месте из отходов промышленных предприятий. Установка имеет внутренний обогрев, а не наружный, как ныне действующие печи коксования. Тушение кокса, выходящего из печи с температурой в 950 градусов, производится не мокрым способом, как практикуется до сих пор, а отходящими газами коксования.

КОМСОМОЛЬЦЫ—НА ПЕРЕДОВОЙ РУБЕЖ

Пленум ГК ВЛКСМ обсуждает вопросы технического прогресса

Борьба за технический прогресс стала ныне всенародным делом, и комсомольские организации не могут быть от него в стороне — такова была основная мысль доклада секретаря ГК КПСС т. Пикалова на VII пленуме Ангарского горкома комсомола, обсуждившем вопрос «О решении июньского Пленума ЦК КПСС и задачах городской комсомольской организации». Члены пленума и комсомольские активисты в своих выступлениях говорили об участии своих организаций в автоматизации и механизации производства, критиковали недостатки в этом деле.

—Думая над планом участия комсомольцев в механизации строительства, — рассказывал секретарь комитета ВЛКСМ т. Дронин, — мы наметили около 20-ти мероприятий. Главнейшая задача — взять под контроль работу механизмов. На сегодня они используются недостаточно хорошо. Много просто-

ев. Велики сроки ремонтных работ. Вместо месяца — двух механизмы находятся на ремонтном заводе полгода... Второй центр внимания комсомольских организаций — все, что связано с крупнопанельным строительством. Надо взять под контроль производство всех элементов для строительства домов серии 1-335 (их всего 44), а также работу комплексных бригад, занятых на монтаже этих домов. И еще одна главная задача — организационное укрепление комсомольских организаций, иначе они не смогут решать столь серьезные задачи, как борьба за технический прогресс...

Представитель комсомольской организации нефтеперерабатывающего завода т. Грудинин критиковал ремонтно-механический завод, задерживающий поставку необходимого оборудования.

Секретарь комитета ВЛКСМ ГКПП т. Исаков говорил, что ком-

В КАЖДОМ строительном механизме на пусецином ходу имеется не один десяток роликов опорных катков. Представьте себе, сколько роликов находится одновременно в работе! Эти небольшие детали несут огромную рабочую нагрузку и поэтому быстро выходят из строя. Для ремонтников замена изношенных роликов была постоянной проблемой.

Еще когда при районе механизированных работ был ремонтный завод, новаторы этого завода сконструировали аппарат по наплавке металла на стершиеся части роликов. Для этого была использована головка подачи сварочной проволоки от одного из сварочных тракторов. Проблема была решена. Но ремонтный завод объединили с механическим. На месте ремонтного завода осталась механическая мастерская по ремонту строительных механизмов. Почти все оборудование из мастерской было вывезено. Надо было все начинать снова.

Коллектив мастеров сконструировал и изготовил сварочный автомат по наплавке роликов опорных катков. В нем использована такая же головка от сварочного аппарата. Но конструкция механизма более совершенна. Если такие работы, как подъем наплавляемых деталей на станок, просенва-

ние и подача флюса в бункер, намотка и размотка сварочной проволоки производились руками человека, то теперь они механизированы. Участие человека сводится лишь к тому, чтобы поставить деталь и снять ее.

Раньше, чтобы обеспечить плановый ремонт механизмов, на реставрации роликов стояло три электросварщика. Теперь один человек, работая на станке, реставрирует нужное количество роликов. Больше того, в мастерской создан обменный фонд. Привозят с участка десяток изношенных роликов, сдают их в ремонт, а взамен получают реставрированные.

Очень трудоемкие работы по выпрессовке и запрессовке втулок, подшипников. Раньше при выполнении этих операций в ходу была кувалда. Мастера тт. Шатский, Соколов в содружестве с рабочими сконструировали очень удобный в работе гидравлический пресс усилием в 50 тонн. Он передвигается на тележке. Пресс изготовлен, прошел испытания и применяется в работе.

При разборке тракторов не было более трудоемкой работы как съём полусей, особенно если они погнуты. Съёмник заводского изготовления был неудобен в работе. На резьбу полусей накручивалась гайка и за счет усилия, создаваемого гайкой, полусей выпрессовывалась. Но не всегда. Усилие гайки часто оказывалось недостаточным. Мастер т. Соколов предложил более совершенный съёмник, который состоит из двух винтов и упорной рамы. Новый съёмник очень удобен в работе.

Мастерским приходится изготовлять много сверл для пневмобуров. Раньше их делали вручную. Теперь для этого сконструирован и изготовлен специальный станок.

Постоянно совершенствуют производственные процессы кузнеч т. Колесниченко. На кузнечном молоте теперь производится распрессовка ведущих колес, спрессовка гусениц. Для производства этих операций т. Колесниченко изготовил специальные приспособления.

Н. Березин.

своих плечах вытаскивать из цеха то, что они сделали за день.

Работник цеха № 92 т. Ильин критиковал в своем выступлении «Гипрогазопром» за то, что он проектирует в новых объектах приборы, которые скампрометировали себя как негодные в действующих цехах.

—Мы взяли шефство над строительством важных объектов — цехов 152, 152-А, — говорит секретарь комитета ВЛКСМ 2-го стройрайона т. Куркин. — Но нам не дают ни кранов, ни сборного железобетона в планируемом количестве. Подкрановые балки мы выбивали у завода железобетонных изделий в течение двух месяцев! По цеху 152 до сих пор нет половины документации, а он в этом году должен быть сдан. Нет и оборудования, которое нужно монтировать...

Пленум наметил обширный план мероприятий по участию комсомольцев в деле автоматизации и механизации производства.

«СОВЕТСКИЙ СОЮЗ И АМЕРИКА»

11 августа на экранах столичных кинотеатров началась демонстрация специального выпуска кинохроники «Советский Союз и Америка». Операторы Центральной студии документальных фильмов запечатлели пресс-конференцию Председателя Совета Министров СССР Н. С. Хрущева, проведенную в Кремле в связи с предстоящим обменом официальными визитами между главой Советского правительства и президентом США Д. Эйзенхауэром.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРОГРЕСС —

Главные резервы производства

Борясь за претворение в жизнь исторических решений XXI съезда КПСС и отвечая на обращение июньского Пленума ЦК КПСС к трудящимся Советского Союза, коллективы промышленных, строительных и монтажных организаций Ангарска по примеру трудящихся Владимирского, Свердловского и Ленинградского совнархозов включились во всенародное социалистическое соревнование за досрочное выполнение семилетнего плана. На предприятиях повсеместно выявляются внутренние резервы, намечаются мероприятия по увеличению выпуска продукции за счет реконструкции, более эффективного использования оборудования и имеющихся производственных площадей, за счет комплексной механизации и автоматизации производства, внедрения новой техники и более совершенных технологических процессов, за счет дальнейшей индустриализации строительных работ и наиболее рационального направления капиталовложений, сокращения сроков строительства и снижения его стоимости. Так, по основному промышленному предприятию только в результате реконструкции при капитальных затратах в 12 млн. рублей предусматривается дополнительно выработать продукции на 248,5 млн. рублей.

На цементном заводе предусмотрен переход на постоянный глинистый компонент сырьевой смеси — золу ТЭЦ — при полной механизации подачи. Это мероприятие значительно снизит стоимость сырья, повысит производительность сырьевых мельниц и даст экономии в расчете на год около 3 млн. рублей.

Перевод работы цементного завода на жидкое топливо даст возможность отказаться от Кузбасского каменного угля, повысит производительность печей обжига, стойкость их футеровки и обеспечит прирост мощностей завода по выпуску цемента до 50 тысяч тонн в год. Будут модернизированы вращающиеся печи обжига, что позволит дополнительно выпустить не менее 70 тыс. тонн цемента в год. При этом затраты капиталовложений на одну тонну цемента сократятся примерно в 4 раза. На заводе намечено полностью механизировать разгрузку сырья, сортировку мелющих средств и ряд других работ.

В целом по цементному заводу при капитальных затратах 25 млн. рублей значительно возрастет мощность предприятия, в то время как численность рабочих уменьшится на 90—100 человек.

Заслуживают внимания работы по реконструкции, намеченные на Ангарском хлебокомбинате. Бюро ГК КПСС рассмотрело и утвердило план организационно-технических мероприятий, по которым только реконструкция печей ФТА-2 с 24-х люлек до 32-х даст возможность увеличить мощность завода до 30—40 процентов. За счет рационального использования площадей печного и кондитерского отделений, а также реконструкции бараночного цеха будет установлено дополнительно еще 4 печи. В целом при минимальных капиталы-

ных вложениях увеличивается выработка хлебобулочных изделий в переводе на хлеб до 50 тонн в сутки. Это целый завод средней мощности.

На хлебокомбинате умело используются предоставляемые Госбанком ссуды на внедрение новой техники и механизации трудоемких работ. За 1958 год на эти цели израсходовано 78 тыс. рублей, а за I полугодие текущего года 217 тыс. рублей. За счет ссуд механизирована разгрузка муки из вагонов, что дало экономический эффект в расчете на год 70 тыс. руб., реконструировано четыре расстояния шкафа системы Комарова, позволившие специализировать хлебозавод № 1 с увеличением его мощности до 8 тонн булочных изделий в сутки и сократить численность персонала на 11 человек. Однако в настоящее время работу хлебокомбината нельзя признать удовлетворительной. За последнее время снизилось качество хлебных изделий, особенно на хлебозаводе № 2 (директор т. Садчиков). В этих условиях особенно важно наряду с улучшением партийно-политической и организаторской работы быстрее выполнить намеченные мероприятия, создать определенный резерв производственных мощностей, перейти на кольцевой завоз хлебных изделий по магазинам города.

Коллектив ТЭЦ, подчитав свои возможности, принял обязательство за счет более полной загрузки и увеличения межремонтного пробега оборудования, за счет монтажа двух турбин и котла на имеющихся производственных площадях выполнить семилетний план по выработке электроэнергии за 6 лет.

На предприятиях города проводится работа по механизации и автоматизации производства. На заводе полукоскования заканчивается механизация выдачи фусов на 6 печах по разработанной работниками завода схеме. Это мероприятие наряду с улучшением санитарного состояния цеха, ликвидацией тяжелого физического труда даст экономический эффект в расчете на год 500 тыс. рублей.

Неоценимую роль в ускорении технического прогресса, механизации и автоматизации производства играет творческая активность рационализаторов и изобретателей. Из года в год растет число работников творческого труда, ошутимее результаты их работы. Если в 1958 году по предприятиям города было подано около 8000 предложений 4190 рационализаторами, то в первой половине 1959 года в этом движении участвовало 3190 рационализаторов, внесших 4292 рационализаторских предложения.

Экономия от внедренных предложений за первое полугодие 1959 года составляет 25,1 млн. рублей при 32,6 млн. руб., полученных в течение 1958 года. По промышленным предприятиям города сейчас каждый восьмой работник является рационализатором или изобретателем. На отдельных предприятиях рационализаторское движение принимает массовый характер. На ТЭЦ сейчас каждый 6-й работник — рационализатор.

Руководство, инженерно-технический состав и общественные организации ТЭЦ со знанием дела руководят работой рационализаторов. Здесь тематика по рационализации вывешена на видных местах для широкого обозрения, регулярно собирается технический совет, принятые предложения включаются в план работы цеха. В помощь рационализаторам организуются консультации и практическая помощь опытными инженерами. Имеется технический кабинет рационализатора, где вывешиваются описания рационализаторских предложений, их схемы, эскизы. Широко демонстрируются технические фильмы, больший выбор технической литературы, информационного материала. На станции создана и работает первичная организация Всесоюзного общества рационализаторов и изобретателей, насчитывающая 278 членов. Постоянное внимание этому важному участку работы придает профсоюзная и партийная организации станции.

Улучшилась работа с рационализаторами на ремонтно-механическом заводе, в 1-м стройрайоне, на заводах полукоскования, механическом, электромеханическом и др.

Элементом автоматизации производства на заводе крупномерных шлакоблоков является внедрение автомата — переключателя с контроллерами для электронного моста ЭМД-202, разработанного инженером Фроловым Г. А. Внедрение этого предложения даст возможность четко вести контроль температурного режима прогрева шлакоблоков, сокращает число замерщиков температуры. На РМЗ предложение т. Давыдова М. С. и других рационализаторов позволяет механизировать подачу шихты на заваляющую площадку. Заслуживает уважения творческая работа рационализаторов, как т. Репина, подавшего 11 рационализаторских предложений с годовой экономией 380 тыс. рублей, Дружинина, внесшего 10 предложений, из которых 9 уже внедрено и получена экономия в сумме 400 тыс. рублей.

Однако еще потребуются много усилий, чтобы в каждой организации рационализаторское движение приняло массовый характер, особенно в монтажных организациях. Ведь в монтажном управлении «Союзпроммеханизация» (начальник т. Титаренко) только каждый 30-й, а в АМУ-2 «Сибтехмонтаж» (начальник т. Варнавицкий) каж-

БЫВАЕТ так: долгое время работаешь вместе с человеком, а когда задашь себе вопрос, что ты знаешь об этом человеке, какую он жизнь прожил, о чем думает, мечтает, какие у него радости и печали, какова главная цель его жизни — оказывается, ни на один из этих вопросов ты не можешь ответить ясно.

Михаила Ивановича я знал, как и всех рабочих нашего цеха, и знал, как оказалось, мало, потому что, когда он построил приспособление для шлифовки станин станков, для меня оно было неожиданностью. Мы обступили приспособление — брызгающий искрами шлифовальный станок, равномерный двигающийся вдоль станины, — с любопытством наблюдали за его работой.

— Чисто шлифует, ничего не скажешь, — проговорил слесарь Николай Белоусов, потрогав пальцами гладкую и теплую поверхность станины.

— После такой шлифовки шабером уже делать нечего, — будто полая слова Николая, добавил кто-то из рабочих.

Со дня пуска завода, на котором мы работаем, шаберовка сработавшихся станин производилась вручную. Не раз видел я, как

каждый 31-й работник является рационализатором.

Большое значение приобретает личный пример инженерно-технических работников, руководителей предприятий в этом движении. Так, начальник монтажного управления «Союзтеплострой» т. Гамарник, начальники участков тт. Журавлев, Ушаков сами являются активными рационализаторами. И не случайно там только за полугодие каждый восьмой работник подал рационализаторское предложение. Такое же состояние с рационализаторским движением в монтажном управлении «Востокмонтажавтоматика».

Успех дела в борьбе рационализаторов за технический прогресс будет решать организаторская работа партийных организаций. Проведенные городским комитетом КПСС городской конкурс и конференция рационализаторов способствовали усилению работы на местах. Городским комитетом ВАКСМ среди молодежи города проведен конкурс на лучшее рационализаторское предложение. Это мероприятие внесло оживление в работу комсомольских организаций города.

Сейчас по промышленным предприятиям города проходит смотр-конкурс на лучшее внедрение предложений по автоматизации и механизации производственных процессов. В помощь инженерам по БРИЗу проводятся семинары.

В свете решений июньского Пленума ЦК КПСС задачей городской партийной организации должно стать дальнейшее расширение творческой активности трудящихся с тем, чтобы в 1959 году каждый 5 работник был рационализатором или изобретателем. В первом году семилетки от внедрения рационализаторских предложений и изобретений решено внести в «новаторский фонд имени семилетки» не менее 45 млн. рублей. В целях ускорения разработки и внедрения их в производство надо создавать на предприятиях творческие комплексные бригады.

Реконструкция действующего оборудования, всемерное внедрение новой техники, расширение рационализаторской работы — это и есть главные резервы производства, мобилизация которых позволит промышленности нашего города досрочно выполнить семилетку.

И. Токмаков,
заведующий промышленно-транспортным отделом Ангарского ГК КПСС.

Обещания есть, а мойки нет

В том, что экскаваторному цеху механического завода строительства нужна механизированная мойка, не надо убеждать ни заместителя начальника управления строительства т. Кавтарова, ни главного механика завода т. Рысева. Они за то, чтобы мойка в цехе была и как можно быстрее. Тов. Кавтаров даже приехал в цех, посмотрел на дедовский метод промывки деталей, сокрушался и пообещал...

Об обещании т. Кавтарова слесари-экскаваторного цеха хорошо помнят, но детали моют по-прежнему в простом неподвижном чане, купаясь в мазуте вместе с деталями.

Б. Иванов.



Минский завод автоматических линий и агрегатных станков — молодое предприятие столицы Белоруссии. Первые станки марки «МЗАЛ» изготовлены здесь год тому назад. Но их можно видеть уже на многих заводах страны. Станки марки «МЗАЛ» просты в обслуживании, точны, высокопроизводительны. Каждый из них заменяет по несколько единиц оборудования старой конструкции.

На снимке: поточная сборка вертикальных агрегатно-расточных станков марки «МЗАЛ».

Рассказы о рационализаторах

„БОЛЕЗНЬ“

слесари-ремонтники, раскластавшись над станиной, обрабатывают ее шаберами. Тяжелый и кропотливый это труд. Неделю, а иногда и больше приходилось тратить слесарю на шаберовку станин одного станка. И вот сейчас весь ручной процесс шаберовки заменен приспособлением — небольшим и довольно простым по устройству переносным шлифовальным станком. Годовая экономия от него, правда, не очень велика, всего около десяти тысяч рублей, зато на смену шаберу пришел механизм.

После случая со станком мне захотелось поближе познакомиться с Михаилом Ивановичем.

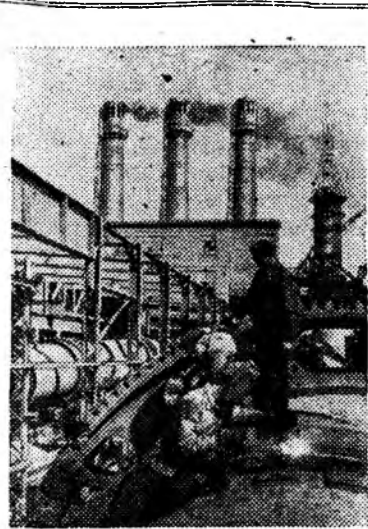
Небольшая комната, в которой живет Латыш, кажется несколько тесной от мебели и, может быть, поэтому особенно уютно. На столе ваза с яркими цветами, чертежи, эскизы, томики технической литературы.

— Как я построил приспособление? — повторяет Латыш мой вопрос. — Очень просто, взял и смастерил. Куда же денешься, если нужно, а под лежачий камень и вода не течет. — с хитрецой в

глазах, шуточно отвечает мне Михаил Иванович. — Посмотрел я вчера, как хлопцы из вашей бригады компенсаторы гнут на конус и аж обидно за них стало — лущают кулаками, только в ушах звенит. После такой работы, небось, каждая косточка ноет, а ведь можно иначе сделать.

И Михаил Иванович рассказывает, как при помощи обжима под прессом можно гнуть те компенсаторы.

— Такое же дело было с шаберовкой, — продолжает он. — За смену так наматываешься с двухпудовой линейкой и шабером, что одно желание — отдохнуть. И все-таки не оставляла меня думка, что нужно придумать что-то такое, чтобы полностью заменить ручной труд. Я не только о себе думал, ведь не один я такую работу делаю. Бывало, среди ночи вдруг просыпался и с закрытыми глазами представлял себе это приспособление, все до единого болтика видел. Потом стал оставаться после работы и делать этот станок, вытачивал каждую деталь, каждый винтик, подгонял и добился своего.



Ангарский цементный завод, обеспечивающий новостройки Восточной Сибири цементом, расширяет свои производственные мощности. Сооружается новая технологическая нитка, пуск которой намечен на конец этого года. Недавно монтажники первого ангарского управления «Союзтехмонтаж» приступили к монтажу очередной вращающейся печи обжига.

На снимке: бригада В. И. Дмитриева собирает главный привод вращающейся печи. Фото М. Минсеева.

МОГУЧИЙ РЫЧАГ СЕМИЛЕТКИ

О ПРОГРЕССИВНЫХ КОНСТРУКЦИЯХ

Разговор о том, что ангарские строители применяют на практике предварительно напряженные железобетонные конструкции, начался давно. В 1957 году на технической конференции строительства главный инженер т. Алешин с высокой трибуны говорил:

— Процент сборности в сооружаемых зданиях постоянно возрастает. В перспективе наиболее прогрессивные, экономичные конструкции, детали с предварительно напряженным армированием. Наша задача приступить к их изготовлению уже в этом году.

О прогрессивных конструкциях думали еще раньше. На заводе железобетонных изделий есть цех струнбетона.

Прошел 1957 год, но ни одной конструкции с предварительным натяжением арматуры на стройку не поступило. В 1958 году прения о прогрессивных конструкциях были особенно жаркими. К декабрю они достигли такого накала, что на некоторые объекты уже начали приглашать фоторепортеров, дабы запечатлеть новую веху в истории строительства Ангарска. Но из большой тучи не упало ни единой капли. Ни в первом, ни во втором квартале нынешнего года к изготовлению предварительно напряженного железобетона не приступили.

А жизнь не ждет. Жизнь наступает. Резервуары на нефтеперерабатывающем заводе запроектированы из струнбетонных плит, срок пуска завода — осень 1959 года. Тут уже пламенные речи и хорошо отредактированные бумаги о пользе прогрессивных конструкций не помогут.

— Струнбетон — сейчас это слово не сходит с уст работников завода. В сверхсрочном порядке готовятся механизмы, инструктируются люди, завод готовится к освоению нового вида продукции. Представители завода почти ежедневно бывают на механичес-

ком заводе, справляются насчет опалубки, а ее пока еще нет ни одного готового комплекта.

Когда дело касается причин, почему до сих пор строители Ангарска не применяют предварительно напряженные железобетонные конструкции, некоторые объясняют это тем, что за внедрение новых конструкций практически на строительстве никто не отвечает. Сейчас эту причину уже выставить нельзя. Приказом начальника строительства при отделе исследований создана группа прогрессивных конструкций. Возглавляет эту группу опытный инженер т. Айзенберг.

Коллектив завода железобетонных изделий, кроме струнбетона, до конца года должен освоить еще три вида прогрессивных конструкций: 24-пролетные фермы с последующим натяжением арматуры, пустотный настил с электротермическим методом напряжения и большегрузные подкрановые балки. Практически в настоящее время завод не готов выпускать ни один из этих видов конструкций: механический завод задерживает опалубку, не готова механическая база и смесительный узел самого завода.

В крупнопанельном строительстве жилых домов ангарчане опередили многих своих соседей. Но в крупнопанельных домах до последнего дня сантехнические кабины строились вручную. Завод приступил к изготовлению санкабин.

Четыре опалубки под кабины установлены в одном из пропарочных отсеков. Когда заливается опалубка или снимаются готовые кабины, парализуется работа чуть ли не всего завода (смесительный узел готовит специальный бетон, в распоряжение изготовителей кабин отдается кран). Шесть человек работает, а целые бригады ждут.

По мнению руководства завода, мастеров, бригадиров сантехнические кабины и дымовентиляционные блоки нужно делать в отдельном, специально приспособленном для этой цели помещении, этого требует технология изготовления данных элементов зданий. Вопрос о строительстве такого цеха встал еще в декабре прошлого года, но конкретного решения еще нет.

Перспектив о применении прогрессивных конструкций много, конкретности в их исполнении не хватает.

Н. Троицкая.

ВЫПОЛНЯЯ РЕШЕНИЯ ПЛЕНУМА

В исторические дни работы июньского Пленума ЦК КПСС на Ангарской швейной фабрике создано конструкторское бюро. В его задачи входят работы по механизации и автоматизации швейного производства, разработка приспособлений малой механизации, а также всемерная помощь рационализаторам и изобретателям швейных фабрик Иркутской области.

В июле на фабрику из Центрального научно-исследовательского института швейной промышленности (г. Москва) прибыло интересное оборудование: пневматичес-

кий пресс для обработки рукавов и пневматический средний пресс с автоматизированным увлажнением обрабатываемого изделия. Эти новинки присланы на фабрику для промышленного испытания. Пневматический средний пресс, автоматизированный автором статьи, экспонируется на Выставке достижений народного хозяйства СССР в Москве.

Как известно, до 25 процентов от объема работ по изготовлению швейных изделий уходит на их влажно-тепловую обработку. Поэтому механизация влажно-теп-

ловой обработки на Ангарской швейной фабрике уделяется большое внимание. В настоящее время на фабрике проведена работа по оснащению пневмосистемой конвейерных линий, что даст возможность устанавливать пневматические прессы для влажно-тепловой обработки изделий на любом рабочем месте конвейерного процесса.

Если до настоящего времени работало всего четырнадцать пневматических прессов, то к концу 1959 года их будет уже больше шестидесяти, а в 1960 году намечено установить еще сорок

пневматических прессов. Это мероприятие даст возможность механизировать почти все операции, выполняемые утюгами.

Планом работ конструкторского бюро предусмотрено разработка устройства для автоматического изменения скорости движения конвейерной ленты по заданному почасовому графику.

Весь комплекс мероприятий, проводимых на фабрике, поможет успешному претворению в жизнь решений партии и правительства.

В. Гарин, главный конструктор фабрики.

операция выполняется быстро и качественно благодаря применению специальных клещей для холодной сварки проводов диаметром до 6 мм.

В жилых домах теперь монтируем осветительные щитки с автоматами. В случае перепрузки автомат обрабатывает и сеть отключается. Широкое применение нашли также вводные шкафы.

Наряду с новинками техники и технологий, заимствованными на родственных предприятиях, мы широко внедряем достижения наших новаторов. Десятки рабочих, инженерно-технических работников предприятия постоянно ищут пути усовершенствования оборудования, производства монтажных работ.

При монтаже применяется очень много алюминевых и медных шин. Очень трудно было править шины на ребро. Делалось это примитивно, путем выдавливания. Кто-то из рабочих подал хорошую мысль вытягивать шины. Для этого применили лебедку. А чтобы не перекрыть предел сопротивляемости материала, в данном случае алюминия или меди, применяется опрашиватель растяжки.

Усовершенствовано теперь изготовление кожухов кабельных муфт. Раньше это была одна из самых трудоемких операций. Прежде чем кожух попадет в монтаж, к нему приложат руки клесари, электросварщики. Бригадир слесарей заготовительных мастерских т. Савин предложил штамп для изготовления кожухов.

Состоявшееся недавно расширенное совещание технического совета разработало и приняло мероприятия по выполнению решений июньского Пленума ЦК КПСС. Предусматривается широкое внедрение новой техники — в этом году будут освоены гильотиновые ножницы, листогибочные, фрезерные, сверлильный, радиально-сверлильный станки и другое оборудование. Монтажные участки полностью перейдут на двустадийный метод монтажа, будет введена контейнерная комплектация установочных материалов на объектах жилья и соцкультбыта.

Выполнение мероприятий, намеченных техсоветом, позволит коллективу управления успешно справиться с задачами, выдвинутыми перед ним июньским Пленумом ЦК КПСС.

Б. Данилевич, начальник заготовительных мастерских «Сибэлектромонтажа».

По следам наших выступлений ШАГАЮЩИЙ ОБЪЕКТ

В номере № 68 (1128) под таким заголовком была помещена карикатура на строительство столовой и сушилки на Гребневском ДОКе. Секретарь парторганизации Гребневского ДОКа г. Голубицкий сообщает, что медленные темпы строительства объясняются отсутствием сборного железобетона. Окончание работ по графику намечено на 1 ноября 1959 года. Коллектив обязуется закончить строительство в установленные сроки при условии своевременной доставки сборного железобетона Куйбышевской конторой.

МИХАИЛА ЛАТЫША

Михаил Иванович закуривает сигарету, и на миг огонек зажженной спички освещает его лицо, крупное, скуластое, с прямыми и резкими морщинами. В открытое окно из синего вечернего сумрака кивает ветвями сосна. По асфальту улицы прошестел легковой автомобиль, слышатся звонкие крики играющих во дворе неутомных ребятшек.

Хозяин щелкнул выключателем. Из-под абажура мягко струится свет, падая ярко очерченным кругом на стол и угол дивана. Михаил Иванович берет со стола бумажный сверток, разворачивает его.

— Вот чертеж машины, которую я уже давно задумал. Только нарисован он плохо, грамота у меня не ахти какая. Работать я по слесарному делу рано пошел, лет с шестнадцати, и учиться в школах как-то все времени не было. Потом я самостоятельно техническую литературу изучать стал. Вот только свои мысли и соображения так и не научился в чертежах изображать. Когда работал в «Химзащите», то построил распиловочный станок для изделий из винилпласта,

и после уж конструкторы с него чертеж составили. Так же было и со станком для отбора лабораторных проб шлакоблоков и газозолотона. И сейчас этими станками моей конструкции пользуется строительная лаборатория.

— Да что, я же совсем не о том говорю, — спохватился Михаил Иванович. — Думаю к концу августа закончить станок для гнутья фланцев. Помнишь, на планерке газорезчики жаловались, что не успевают нарезать. Торопиться приходится потому, что нужен он нам. Правда, некоторые не верят, что станок сможет фланцы делать, но и раньше, когда я собирал приспособление для шлифовки станин, некоторые слесари тоже не верили в успех дела и даже отговаривали меня: «Брось, дескать, пустая это затея». Но я твердо верил! Без уверенности в этом деле никак нельзя, ничего не получится. Могут быть, конечно, и неудачи, но в конце концов, если уж взялся по-настоящему, все равно добьешься своего.

Латыш протягивает мне лист. — Вот тут на чертеже указано, что к чему, только не понятно,

наверное. Вот рассказать-то я не искусник. Мне легче сделать, нежели рассказать о сделанном.

Оказывается, рационализатор пошел очень своеобразным путем. Сейчас каждый фланец вырезается автогенном из листовой стали и в отход много металла идет, почти каждый пятый килограмм. А труда сколько тратится — фланец надо вырезать автогенном, при резке его жара коробит, выправлять приходится. Потом токарная обработка, в стружку сколько металла уходит. Станок же будет гнуть фланцы из металлических полос, сгибая их спиралью. Каждый виток спирали — фланец. Отход металла при таком производстве будет совершенно незначительным.

...Стрелки будильника сошлись на цифре 11. Прошло всего несколько часов нашей беседы, но я вижу перед собой уже совсем другого Михаила Ивановича, не такого, как в цехе. Что-то большое, новое открылось в нем, чего раньше я не видел, не замечал.

Михаил Иванович вдруг отпрыгивает от чертежа и говорит с какой-то необычной на его суровом лице застенчивой и будто виноватой улыбкой:

— Есть у меня давнишняя и

большая мечта. Уже несколько лет я думаю над ней, только писать об этом ничего не нужно, хорошо?

Я нехотя согласился.

— Вот рисунок машины, которую я должен построить обязательно, во что бы то ни стало. Она должна будет облегчить труд многих людей. Несколько лет я уже болею этой машиной, да, не улыбайся — именно болею. Ведь любимое дело — это болезнь, и самая неизлечимая из всех болезней человеческих. Мне эта машина даже снится иногда.

Я рассматриваю чертеж «болезни» и мысленно хочу представить нарисованные линии и цифры будущей машины.

— Что, не понятно? — спрашивает меня Михаил Иванович.

— Немного, — признаюсь я.

— Конечно, над ней еще надо много работать, но я ее уже вижу, чувствую, будто она стоит вот здесь, слышу, как мягко вращаются шестерни механизмов. Вот оно и есть — болезнь. И кончится она только тогда, когда машина эта будет построена. А может быть, на смену ей придет новая, как знать...

Ю. Рязанов, слесарь завода КВОНТ.

Пионерское лето

„Здоровье“ — морской порт

Всюду белеют бескозырки с развевающимися ленточками и синют, как васильки, голубые воротнички матросов. Так нарядились ребята из пионерского лагеря «Здоровье». Переменились в этот день и некоторые названия: не обычная комната, а кубрик, не пионервожатая, а капитан 3-го ранга и т. д.

Был вывешен специальный справочник морских выражений, возле которого толпились дети-«моряки», узнавая новые для них слова.

Но вот прозвучал горн, зовущий всех на торжественную линейку. Серьезно стоят дети на линейке возле «большого парохо-

да» (вчерашней трибуны).

— Товарищ капитан первого ранга! Соединение моряков построено! — отдает рапорт старшая пионервожатая Н. И. Бороновская — капитан II ранга.

После линейки дети пошли в клуб на концерт, который открыл объединенный хор «моряков» 1 и 2 отрядов песней «Плещут холодные волны». Хорошо исполнили танец «Полька» самые маленькие в лагере «моряки». Их сменила группа мальчиков и девочек в украинском танце. Выступили перед детьми и взрослые: пионервожатая С. В. Зиленская с песней «Волны плещут» и Е. И. Новик с танцем «Яблочко». Дети им долго аплодировали.

А вечером был зажжен костер на плоту.

Розанова,
родительница.

Соревнование
тимуровцев

В сквере около Дворца культуры прошли соревнования тимуровцев по волейболу. В них участвовали команды мальчиков и девочек.

Сильнейшими оказались волейболисты-мальчики 76 квартала. На втором месте волейбольная команда 74 квартала.

Среди девочек победительницей вышла команда 58 квартала.

Соревнования показали слабую подготовку команд. В будущем году необходимо иметь хотя бы двух тренеров по волейболу на все домоуправления.

М. Елина
председатель городского Совета пионеров.

Боритесь с мухами!

Насчитывают 63 вида микроорганизмов, которых могут переносить мухи: бактерии дизентерии, брюшного тифа, туберкулеза, бруцеллеза, чумы, сибирской язвы, дифтерии, полиомиелита и т. д.

Для уничтожения мух необходимо проводить следующие мероприятия.

Все помещения должны содержаться в чистоте, в особенности в местах общего пользования. Мусор и отбросы необходимо хранить в ведрах. Мусор ежедневно выносить, освобожденную от отбросов посуду промывать водой.

Пищевые продукты ни в коем случае не оставлять открытыми. Помещения должны быть защищены от залета мух металлическими или марлевыми сетками на окнах.

В пищевых предприятиях должен проводиться правильный и своевременный сбор и удаление отбросов, а также тщательное и систематическое мытье столов.

Для истребления мух применяют различные способы и средства:

а) препараты ДДТ в виде водных 1—2-процентных суспензий или эмульсий наносят на стены, потолки, оконные переплеты, двери, абаяжуры, занавески. Запрещается обработка препаратами ДДТ оборудования, внутренней части шкафов, полок, тары и прочего. Повторять обработку 2—3 раза в течение сезона;

б) липкие листья бумаги или липкие ленты.

Перед обработкой пищевые продукты и посуду выносят из помещения. Обработку производят лишь после окончания работы. Перед началом работы проводится тщательная уборка помещения.

Мусороприемники рынка должны 2 раза в неделю очищаться и обрабатываться хлорной известью и препаратами ДДТ. Территория рынка должна тщательно убираться в течение дня.

Для предупреждения выплода мух необходимо соблюдать чистоту территории, павильонов, ларьков, прилавков.

В. Березовская.

Советская выставка
в Нью-Йорке закрылась

НЬЮ-ЙОРК, 10 августа в Нью-Йорке в 22 часа по местному времени (5 часов утра 11 августа по московскому времени) закрылась Выставка достижений Советского Союза в области науки, техники и культуры. Огромный интерес американской общественности к выставке не ослабевал до самого ее закрытия. По неофициальным данным за 42 дня ее посетило свыше 1.100 тысяч человек из многих городов Соединенных Штатов Америки.

Особенно напряженными были последние дни работы выставки. В эти дни площадь Колумба, где расположено здание «Коллизея», была необычно многолюдной. Длинные очереди американцев, собиравшихся здесь за несколько часов до открытия, огибали все здание «Коллизея» и уходили дальше на соседние улицы.

За весь период работы советской выставки американцы проявляли самый живой интерес к жизни советских людей. В многочисленных беседах и дискуссиях с ее работниками они подробно расспрашивали о том, как трудятся, учатся, отдыхают советские люди. Ответы на эти вопросы нередко вызывали изумление и восхищение. Ваша выставка раскрыла нам глаза, рассказала правду о вашей стране, заявляли многие из американцев, начитавшихся статей в газетах и журналах, в которых не только скрывались, но и искажались факты о советской стране. Глядя на все, что вы здесь показываете, мы не можем поверить в агрессивные устремления Советского Союза, как об этом частенько шумит американская печать. Побольше таких выставок — и мы скорее пойдем друг друга и будем работать вместе на благо всех народов, населяющих нашу планету.

В эвенском колхозе-миллионере



Исконным занятием эвенов является охота. Сотни песцовых, горностаевых и лисьих шкурок, добытых охотниками, поступают на международные пушные аукционы.

Одной из новых отраслей колхозного хозяйства является клеточное звероводство. К 1965 году значительно расширится звероферма, на которой разводят чернобурых лисиц.

На снимках: слева — Валя Падерина и Наташа Рыкова ученицы школы-интерната колхоза имени XX партсъезда. В

прошлом эвены не знали грамоты. Сейчас дети эвенов учатся на полном государственном обеспечении; справа — охотник — следопыт колхоза имени XX партсъезда Иннокентий Гилканов (слева) показывает вынутую из капкана лису пастухам — оленеводам Егору Мандятову (в центре) и Егору Инданову.

Слава о Гилканове, имеющем 60-летний охотничий стаж, идет по всей Камчатке, сезонный план добычи пушнины он перевыполнил в 2,5 раза.

Фотохроника ТАСС



Камчатская область.

Село Анавай. Быстринского национального района раскинулось в центре Камчатского полуострова. Здесь расположен эвенский колхоз имени XX партсъезда. Его территория превышает площадь некоторых европейских государств.

При царизме нужда заставляла бесправных и забитых эвенов кочевать с оленями стадами. При Советской власти коренным образом изменилась жизнь и быт этой небольшой северной народности. Сейчас эвены перешли к оседлому образу

жизни. Из дымных юрт они переселились в рубленые дома. С каждым годом колхоз все больше и больше строит добротных жилищ. В колхозе имеются школа и ясли, в партсъезде. Его территория превышает площадь некоторых европейских государств. В первом году семилетки будут построены дом отдыха, новый клуб. На базе горячих источников, расположенных у самого села, развернется строительство парников.

Главным богатством колхоза — миллионера являются многотысячные оленьи стада.

В кинотеатрах
города

«ПОБЕДА» — Война и мир 1-я серия. 9-30, 11-40, 13-50, 16, 18-10, 20-20, 22-30.

«ОКТАБРЬ» — Дорогой ценю. 16, 18, 20, 22.

Василиса Прекрасная. 12, 14, 15 августа — Докунда. 12, 14, 16, 18, 20.

«АНГАРА» — Стакал воды. 11, 15, 19. Сердце поет. 13, 17, 21, 15—16 августа — Атаман Кодр. 11, 12-45, 14-30, 16-15, 18, 19-45, 21-30.

«КОМСОМОЛЕЦ» — Война и мир. 2-я серия. 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22.

Приезжающему на гастроли цирку срочно требуются временные разнорабочие.

Обращаться: ул. Набережная, 16, кв. 10.

Ремесленное училище № 4 Ангарска объявляет прием юношей в возрасте 16—17 лет с образованием 7—10 классов для обучения по профессиям: слесарей по эксплуатации оборудования, токарей-универсалов, слесарей по ремонту КИП. Срок обучения 2 года.

Для поступления предъявить следующие документы: свидетельство о рождении (подлинник), свидетельство об образовании, характеристику, паспорт, заявление, фотокарточки размером 3х4 — 4 шт. и 4х6 — 4 шт. Прием документов до 25 августа. Адрес: проспект Кирова, 38.

Требуются мужчины со средним образованием, отслужившие действительную службу, не старше 35 лет. Здесь же требуется НАЧАЛЬНИК КАРТОНАЖНОГО ЦЕХА. Обращаться: поселок Восточный, барак 24, отдел кадров, телефон 93—33.

Срочно требуются: плотники, каменщики, маляры, штукатуры, разнорабочие со сдельной оплатой труда.

Обращаться в отдел кадров ЖКУ, ул. Октябрьская, № 23.

АВТОМОБИЛЬНОМУ хозяйству требуются специалисты по ремонту автомоторов, обойщик, вулканизаторщик, автоэлектрик, аккумуляторщик.

Обращаться по адресу: 4-й поселок, ул. Саперная, д. 4.

АМУ треста «Востокмонтаж-автоматика» срочно требуются: опытный инженер-строитель, газосварщики, токари.

Обращаться: трамвайная остановка «Ангара», телефоны 52-92, 51-66.

За рубежом



Италия. Тысячи итальянцев, не имеющих крова, живут в пещерах. На снимке: хозяйка в своем «жилище».

ГОРНЯКИ ФРГ ТЕРЯЮТ РАБОТУ

БОНН. В связи с кризисом сбыта угля в Западной Германии продолжают массовые увольнения рабочих. Как сообщает печать, дирекция фирмы «Хешбергверке А. Г.» объявила об увольнении 400 горняков с двух шахт в Дортмунде. По данным газеты «Вестфелише рундschau», в результате увольнений число горняков, занятых на рудниках в районе Дортмунда, сократилось уже на 5.900 человек.

Под давлением горняков, требующих принятия решительных мер против кризиса, председатель профсоюза горняков Гутермут сообщил на митинге в Дортмунде о намерении руководства профсоюза призвать горняков к демонстрациям протеста против массовых увольнений.

МАКЭЛРОЙ ГОВОРИТ О РАКЕТНЫХ БАЗАХ

НЬЮ-ЙОРК. Корреспондент агентства Ассошиэйтед пресс передает из Оттавы, что в Канаду для обсуждения военных вопросов с канадским министром обороны Пирксом прибыл министр обороны Соединенных Штатов Макэлрой.

Выступая на пресс-конференции, Макэлрой утверждал, что правительство Соединенных Штатов не собирается создавать в Канаде американских баз для межконтинентальных баллистических ракет. Вместе с тем Макэлрой сказал, что канадское правительство вполне возможно «захочет» создать в Канаде базы для межконтинентальных баллистических ракет.

Зам. редактора Р. М. ВАЙНЕР.

Ангарскому молочному комбинату на постоянную работу срочно требуются грузчики в отдел сбыта, кузнец, автослесарь не ниже 6 разряда, маляр-штукатур, лудильщик, старший электрик, уборщицы.

Справиться с 8 до 17 часов в отделе кадров.

Коган Татьяна Моисеевна, прож. в Ангарске, ул. З. Космодемьянской, 14, кв. 6, возбуждает дело о разводе с Османом Наумом Исаковичем, прож. в Днепрпетровске, ул. Мостовая, 6, кв. 14.

Дело подлежит рассмотрению в народном суде 1-го участка г. Ангарска.

Галицкий Григорий Архипович, прож. в Ангарске, поселок Куйбышева, ул. Гайдара, 6, кв. 1, возбуждает дело о разводе с Галицкой-Мельниковой Верой Файзульевной, прож. в Восточно-Казахстанской области, г. Усть-Каменогорск, ул. Линейная, 36.

Дело подлежит рассмотрению в народном суде 2-го участка г. Ангарска.