

ЗНАМЯ КОММУНИЗМА

Орган городского комитета Коммунистической партии
Советского Союза и городского Совета депутатов трудящихся

ОПЫТ ПЕРЕДОВИКОВ — ВСЕМ СТРОИТЕЛЯМ

В январе нынешнего года на жилищном строительстве была создана первая комплексная бригада. Уже первый месяц работы бригады Смирнова показал полное преимущество новой формы организации работ. Если раньше на кирпичную кладку и монтаж одного этажа четырехэтажного дома уходил месяц, то комплексная бригада строит этаж за 10 дней.

Сейчас в коллективе первого строительного района создано пять комплексных бригад. Все они систематически перевыполняют задания и дают высокую выработку. Характерны показатели бригад за март. Выработка на отработанный человеко-день в бригаде Смирнова составила 518 рублей, Ведерникова — 475 рублей, Зуева — 400 рублей, Веляева — 346 рублей, Лебедева — 330 рублей. Силами комплексных бригад только за март освоено около двух миллионов капитальных вложений. Трудовые затраты на один кубометр здания при работе комплексными бригадами сокращаются более, чем в три раза против обычного способа возведения зданий.

Инициатива строителей первого района в деле создания комплексных бригад подхвачена отделочниками. Комплексная бригада т. Баланюка, организованная на первом участке отделочного района, также дает высокую выработку, сокращая сроки ввода жилья в эксплуатацию. О главных делах строителей и отделочников известно не только в нашем городе, но и за его пределами.

Включившись в социалистическое соревнование за досрочное выполнение своих годовых планов, строители изыскивают новые резервы повышения производительности труда, борются за улучшение качества работ. Однако стараний и упорства самих строителей бывает недостаточно для достижения цели. Успех в работе комплексных бригад во многом зависит от своевременной доставки на площадку кирпича, раствора, деталей для монтажа. В этом отношении на объектах 1-го района не все благополучно. Графики поставки материалов почти ежедневно срываются, а это нередко приводит к нарушению

всей технологии строительства.

Все, что изготавливается непосредственно в первом районе, на площадках имеется. Бригады не испытывают недостатка в перегородках, архитектурном железобетоне, но очень часто работы тормозятся из-за отсутствия продукции главной конторы производственных предприятий. Контора из месяца в месяц срывает графики поставки сборного бетона и особенно колонн, прогонов, лестничных маршей. Оставляет желать лучшего качества этих деталей.

—Трудно найти деталь, — заявляют монтажники, — которую не приходилось бы зачищать на месте, нередко прибегаем к помощи зубила или кувалды, так как сборные детали сделаны не по размеру. Из-за несвоевременной поставки у нас суживается фронт работ.

Коллективу конторы подсобных предприятий надо серьезно прислушаться к голосу строителей и в корне перестроить свою работу как в отношении сроков поставки деталей, так и их качества, ибо от сборных элементов во многом зависит прочность здания в целом.

Не имеют прямого отношения к работе комплексных бригад работники ОРСа строительства, но не мешало бы и им побывать на строящихся домах 74-го квартала. Заботясь о своем здоровье, некоторые бригады организовали кухни и приняли на себя все заботы, связанные с приготовлением пищи. Почему бы работникам общественного питания строительства не избавиться от этих хлопот каменщиков и монтажников и организовать на объект доставку обедов, как это делается во многих городах страны.

Радуюсь успехам комплексных бригад, приходится удивляться, что эта оправдавшая себя форма организации труда не нашла широкого распространения в других строительных коллективах, занятых на сооружении промышленных объектов. Опыт, накопленный строителями 1-го района, должен стать достоянием всего коллектива строителей. Обобщить и распространить его — задача инженерно-технических работников управления строительства и в первую очередь группы технической пропаганды и новой техники.

За досрочное выполнение производственных заданий

Успехи паровозников

Новых производственных успехов в дни предмайского социалистического соревнования добился коллектив паровозного депо конторы железнодорожного транспорта предприятия.

Коллектив выполнил план марта на 143 процента, выпустив из ремонта два паровоза сверх плана.

Внедрены в производство цен-

ные рационализаторские предложения машиниста т. Могильного и помощника машиниста т. Сапунова, направленные на улучшение процесса ремонта и работы паровозов.

Намного перевыполнили свои производственные задания по перевозке грузов паровозные бригады, возглавляемые машинистами т. Агалаковым и Барашковым.

Втрое быстрее

Хорошо поработал в марте коллектив — сварочный участок ремонтно-механического цеха завода № 6. Коллектив участка, выполняя ряд срочных заданий, обеспечил перевыполнение производственного плана.

Высоких темпов в труде здесь добились передовые котельщики Николай Быков и Виктор Назаров, выполнившие свои нормы на 200 процентов.

Виктор Назаров с начала года внес три рационализаторских предложения. Весьма ценным является внедренное им приспособление для выборки канавок в гнездах трубных решеток теплообменников.

Это приспособление позволило ускорить выполнение производственного процесса более чем втрое.

На первом месте

Первое место в социалистическом соревновании цеха контрольно-измерительных приборов предприятия в марте, как и в феврале, снова завоевало отделение механической обработки.

Коллектив отделения выполнил месячный план на 117 процентов.

Включившись в предмайское социалистическое соревнование, немало перевыполняют свои производственные задания слесари Михаил Корнев и Владимир Смир-

нов. Вдвоем они работают за четверть.

Образец точной и высококачественной работы показывает токарь Федор Лунев, он успешно справляется с любым сложным заданием.

Хорошо работает в механической мастерской и молодой токарь, воспитанник ремесленного училища Анатолий Силантьев. Придя в коллектив в августе прошлого года, он успешно освоил порученное дело и также систематически перевыполняет свои производственные задания.

В странах народной демократии



Германская Демократическая Республика. По решению Министерства сельского хозяйства СССР агроном машинно-тракторной станции в Барнитце Хельмут Штекер награжден медалью имени И. В. Мичурина. Х. Штекер в течение нескольких лет успешно применяет передовые агротехнические методы и широко пропагандирует учение И. В. Мичурина в ГДР.

На снимке: министр сельского и лесного хозяйства Германской Демократической Республики Ганс Рейхельт по просьбе Министерства сельского хозяйства СССР вручает медаль агроному Х. Штекеру (слева).

ЗА ВЫСОКИЕ УРОЖАИ КУКУРУЗЫ

Кукуруза — вторая после пшеницы зерновая культура в Болгарии. Ею занято около 18 процентов посевной площади. В стране повсеместно развернулась борьба за обеспечение высокого урожая кукурузы. Заботясь о правильной обработке почвы, внесении удобрений, кооператоры уделяют также большое внимание подготовке доброкачественного семенного материала. Значительные площади будут засеяны этой весной гибридными семенами.

Для советского покупателя

СТИРАЛЬНЫЕ МАШИНЫ

СВЕРДЛОВСК. Усовершенствованные стиральные машины начал выпускать Высокогорский механический завод. Они отличаются уменьшенным весом, большой экономичностью.

НОВЫЕ ВЕЛОСИПЕДЫ

ХАРЬКОВ. В центральном конструкторском бюро велосипедного завода спроектированы машины новых типов.

Успешно прошел испытания женский легководный велосипед «В-25», снабженный коляской для перевозки детей. Машина отличается хорошими ходовыми качествами, легко

преодолевают небольшие подъемы.

Значительный интерес представляет также грузовой велосипед с задним прицепом, рассчитанным на перевозку грузов весом до 75 килограммов: бакалейных товаров, книг, почты.

Приняты к массовому производству мужские дорожные машины типа «В-116».

СГУЩЕННОЕ МОЛОКО

ГОМЕЛЬ. Коллектив Калининского консервного комбината досрочно выполнил план первого квартала. Трудящиеся Москвы и других городов направлены десятки тонн сухих и маринованных грибов, плодовых соков. Успешно выполняет социалистические обязательства и коллектив Рогачевского молочно-

консервного завода. В этом году им будет выпущено на 2 миллиона банок сгущенного молока больше, чем в 1955 году.

КОНДИТЕРСКАЯ ФАБРИКА ГОРПИЩЕКОМБИНАТА

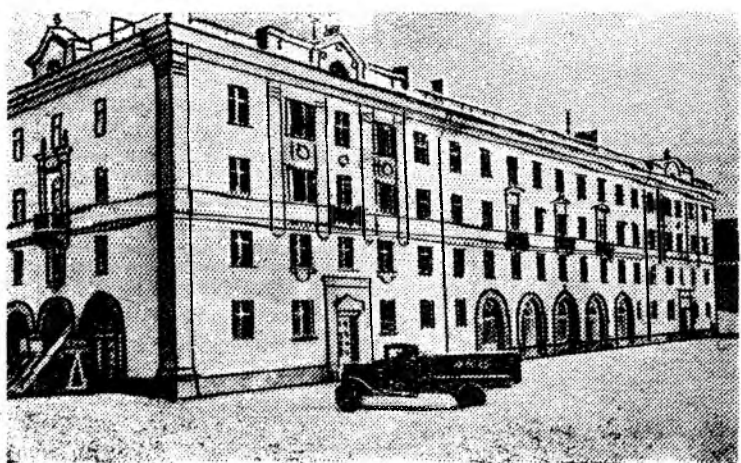
КЕМЕРОВО. Вступила в строй новая кондитерская фабрика Кемеровского горпищеккомбината. В большом двухэтажном здании три цеха — бисквитный, кондитерский, карамельный. Все производственные процессы полностью механизированы. Установлены четыре поточные линии. Производственная мощность нового предприятия — шесть тысяч тонн кондитерских товаров в год.

НАРУЧНЫЕ ЧАСЫ «МИНСК»

МИНСК. На строящемся здесь часовом заводе сдан в эксплуатацию первый корпус, в котором размещены сборочный, механический и инструментальный цехи. В текущем году будут введены в строй еще два корпуса.

На заводе началось производство наручных женских часов «Минск».

Построено в этом году



В начале марта государственная комиссия приняла в эксплуатацию 37-квартирный дом в 73 квартале.

В первом этаже дома разместятся пошивочная мастерская и магазин.

На снимке: четырехэтажный дом в 73 квартале.

В кружке по изучению материалов XX съезда партии

Как и обычно, очередное занятие в кружке началось с беседы. Слушатели обменивались мнениями по трем основным вопросам.

— Кто желает выступить? — предложил пропагандист т. Воробьев.

Ждать не пришлось. Поднялся слесарь т. Зюркалов. Он нарисовал ясную картину коренного изменения в международной обстановке, на конкретных примерах сделал вывод о том, что позиции капитализма в мире сокращаются, а позиции социализма неуклонно расширяются.

Частично осветил т. Зюркалов и третий вопрос: «Советский Союз в борьбе за мир в современной обстановке». Затем выступил слесарь сталелитейного цеха т. Красников и модельщик модельного цеха т. Казанов. Они дополнили выступление т. Зюркалова.

Слушатели тт. Зюркалов, Красников и Казанов правильно разъяснили поставленные вопросы, выделили в них главное.

В итоге занятия пропагандист т. Воробьев повторил коротко основные выводы. Указал на причины войн, внутренние и внешние противоречия между империалистическими странами. Особенно подчеркнул вопрос о возможности предотвращения войн в современную эпоху.

В конце занятия т. Воробьев ознакомил слушателей с новой темой: «Внутреннее положение Советского Союза». Рассказал, на какие вопросы уделить главное внимание, порекомендовал литературу.

Рассказ вел живо, интересно, увязывая материалы съезда с конкретными примерами из жизни своего завода. Пропагандист

подчеркнул, что главной задачей в шестой пятилетке является дальнейшее развитие тяжелой промышленности — основы основ экономической мощи нашей страны. Как важную общенародную задачу т. Воробьев подчеркнул развитие производительных сил восточных районов страны. Он рассказал об огромных богатствах края, привел цифры, которые показывают значительно меньшие затраты капитальных вложений на тонну добычи угля, более низкую себестоимость электроэнергии, чем себестоимость электроэнергии крупнейших гидроэлектростанций на западе и т. д.

Слушая рассказ пропагандиста о развитии металлургической промышленности на востоке, слушатели мысленно представляли свой завод, на который завозится сейчас металл за тысячи километров, глубже понимали исключительную выгодность развития металлургической промышленности в нашей области.

Самым важным вопросом в шестой пятилетке, подчеркнул т. Воробьев, остается попрежнему вопрос повышения производительности труда, снижения себестоимости и улучшения качества выпускаемой продукции. Перед взором слушателей проплывала одна картина внушительнее другой. Запоминается пример, приведенный с землеройным механизмом-гигантом. Шагающий двадцатикубовый экскаватор, обслуживаемый 16 человеками, заменяет тяжелый физический труд восьми тысяч землекопов. Это ли не достижение советской техники!

Слушая простой, доходчивый рассказ пропагандиста т. Воробьева, еще глубже осознаешь ог-

ромное значение плана шестой пятилетки в дальнейшем повышении материального и культурного уровня жизни советских людей.

Слушатели кружка — кадровые рабочие ремонтно-механического завода слесари, токари, модельщики. Образование они имеют невысокое, но за плечами у каждого большая трудовая жизнь. И вот этот опыт помогает им связывать теорию с жизнью.

Взять слесаря кузнечно-термического цеха т. Зюркалова. К каждому занятию он тщательно готовится, конспектирует материалы. Глубоко вникает в вопросы изучаемой темы, на всех беседах принимает активное участие в обсуждаемых материалах. Повышение идейного уровня сказывается и на его производственной деятельности. Коммунист т. Зюркалов — лучший слесарь в цехе, пользуется в коллективе авторитетом. Коммунисты избрали его в члены партбюро завода.

С желанием учится и токарь механосборочного цеха т. Лобунов. Иногда, работая в смене, ему приходится пропускать занятия, но он всегда добросовестно изучает пропущенную тему самостоятельно. Свои теоретические знания он умело применяет в жизни, является в цехе не только передовиком производства, но и активным рационализатором. Занимают авангардную роль на производстве слесарь цеха запасных частей т. Шипнягов, модельщик т. Казанов, слесарь т. Красников и другие слушатели кружка. Каждый из них выполняет по две и более нормы. И в этом положительно сказывается их идейный рост, расширение политического кругозора.

М. Напустин.



В практику школ нашего города все шире входит политтехнизация, созданы новые технические кружки по изучению электротехники, обработки металлов, автомобильного дела и т. д.

Интересно прохо-

дят занятия кружка по изучению автомобилей в школе № 1. Ребята знакомятся с устройством механизмов, с их значением и взаимодействием, с назначением каждой детали.

На снимке: на занятии технического

кружка в школе № 1 ученики 9 класса «Б» комсомольцы Анастасия Бородинна, Роза Филимонова, Олег Овсицер и Борис Казаков за изучением четырехтактного двигателя.

Фото И. Костина.

ки. Этот завод выпускает стеновые блоки оштукатуренные с одной или с двух сторон специально для школьного строительства. Блоки изготавливаются в металлических формах и бетонных матрицах с деревянными вкладышами. Производство хорошо механизировано. Здесь установлены мощные вибростолы, формовочный цех оснащен 5-тонным мостовым краном, склад готовой продукции также оборудован 5-тонным мостовым краном. Высокая культура производства.

Хорошее впечатление оставляет завод железобетонных изделий № 5 мощностью 110 тысяч м³ в год. Производство здесь также хорошо механизировано. Применяется виброформование цемента, что сокращает расход цемента до 20 процентов. Средняя плановая цена изделий 336 рублей 1 м³, фактическая — 319 рублей. У нас же средняя стоимость 1 м³ сборного железобетона около 500 рублей.

Побывали на комбинате подсобных предприятий в Мосэнергострое, изготовляющем железобетонные, шлакобетонные, мозаич-

ных предприятий, где нам удалось побывать, механизирована выгрузка цемента из вагонов при помощи скреперной лебедки, которую легко можно изготовить в наших условиях.

По-инному решен вопрос доставки раствора к строительным объектам. Если у нас раствор перевозится только в автосамосвалах, то там он доставляется к строительным объектам на бортовых машинах, в контейнерах, таким образом утечки раствора не допускается.

В один из дней нашего пребывания в Ленинграде мы познакомились непосредственно на рабочем месте с работой комплексной бригады тов. Гребенкова Н. Г. Эта комплексная бригада работала на строительстве жилого 5-этажного дома. Состав бригады 22 человека, в том числе 11 каменщиков, 6 подсобных рабочих, 2 такелажника, 3 плотника и монтажника. Кроме кирпичной кладки, бригада ведет монтаж железобетонных перекрытий, лестничных маршей и оконных переплетов.

Бригада взяла обязательство построить дом объемом в 35 тысяч м³ за 5 месяцев. Средний заработок каждого рабочего в день составляет 83 рубля. Выработка у них 200—270 рублей на 1 человеко-день.

В Москве и Ленинграде на стройках работает немало комплексных бригад, которые имеют хорошие показатели. Однако нельзя не упомянуть о том, что некоторые комплексные бригады, созданные в свое время на стройках, по различным причинам распались. В основном это произошло потому, что бригады несвоевременно обеспечивались строительными материалами и деталями для монтажа. Из этого надо сделать вывод и принять меры к тому, чтобы комплексные бригады, созданные на стройках, своевременно обеспечивались материалами и деталями для бесперебойной работы.

Пропаганда передового опыта как в Москве, так и в Ленинграде осуществляется в форме отдельных книг и брошюр, сборников материалов по обмену опытом и бюллетеней технической информации, лекций, докладов, технических кинофильмов.

На предприятиях и стройках, где нам пришлось побывать, хорошо организована работа технических кабинетов.

Центром всей научно-технической пропаганды и распространения передового опыта в Москве является Всесоюзная постоянная строительная выставка, где сконцентрировано все новое и передовое, применяемое в строительной практике.

Накопленный опыт и новые достижения в области техники жилищного и культурно-бытового строительства на стройках Москвы и Ленинграда представляют большой интерес и заслуживают серьезного внимания. Ознакомление с опытом строительства на передовых стройках Москвы и Ленинграда обязывает нас к тому, чтобы широко внедрить все лучшее на нашем строительстве.

В. Удеха.

А. Сосновский.

В феврале — марте группа строителей побывала в командировке в Москве и Ленинграде. Мы познакомились там с новейшими достижениями в области жилищного и промышленного строительства, с постановкой научно-технической пропаганды и передового опыта и некоторыми другими вопросами, представляющими интерес для нашего строительства. Даже короткое знакомство с новостройками, отдельными заводами строительными делами, на которых мы успели побывать, встреча со специалистами-инженерами, новаторами производства оставляет хорошее впечатление и желание использовать и применить все хорошее на строительстве нашего города.

Строительство в Москве после проведения известного укрупнения ведет в основном Главмосстрой, объединяющий 8 общестроительных управлений, в состав которых входит 20 трестов и ряд других предприятий. Главмосстрой подчинен Мосгорисполкому.

Укрупнение строительных организаций стоит в повестке дня многих городов, в том числе и в нашем городе. Можно привести некоторые данные, характеризующие преимущества укрупненных строительных организаций. Так, до объединения строительных организаций в Москве на 1 млн. выполняемых работ требовалось 374 рабочих. В 1955 году после объединения для этой цели требуется всего 285 человек. До создания Главмосстроя стройки из года в год превышали сметную стоимость и допускали крупные убытки. Теперь они стали работать более рентабельно, и в 1955 году стоимость строительно-монтажных работ была снижена на 9,3 процента. Экономия составила 87 млн. рублей. Эти показатели — результат повышения технического и организационного уровня производства, дальнейшей индустриализации строительства.

Что мы видели на передовых стройках Москвы и Ленинграда

Значительно возросла сборность жилых зданий. По Главмосстрою в 1955 году сборность составляет 62 процента, а на отдельных объектах и того выше. У нас на строительстве процент сборности жилых домов гораздо ниже.

Широко внедряется в Москве и Ленинграде поточно-скоростной метод строительства. В юго-западном районе Москвы, на Можайском шоссе, в 1955 году поточно-скоростным методом построено 100 тысяч м² жилплощади, а в 1956 году этим методом намечается выстроить 400 тысяч м² жилплощади.

Первым объектом, где мы побывали в Москве, является пятиэтажная школа по ул. Воровского, строящаяся из шлакоблоков размером на этаж, оштукатуренных с двух сторон. Блоки изготавливает московский завод № 20. Школ из сборных блоков в 1953 году построено 3, в 1954—12, а в 1955—28. Здесь сборность зданий составляет 63,7 процента, стоимость одного м³ здания 260 рублей.

Мы побывали в Москве на строительстве жилых домов, в районе Новопесчаных улиц. В этом районе уже давно образовалась своеобразная школа индустриального строительства. Именно здесь в 1955 году была смонтирована из крупных блоков школа за 74 дня. Здесь на 1-й Хорошевской улице около двух лет назад появились первые крупные стеновые панели, плиты перекрытий размером на комнату, детали для каркасно-панельного строительства, а сейчас в домах, собранных из крупных деталей, живут москвичи.

Для зданий этого типа характерна высокая сборность всех деталей. Основа зданий — железобетонный каркас из сборных элементов, колонн, прогонов; между-

этажные перекрытия — железобетонные многослойные настилы; наружные стены — блок-панель размером на два этажа. В основе строительства из сборных элементов заложено 4 главных условия: экономия материалов, сокращение трудовых затрат, быстрота строительства, наиболее экономичная стоимость.

На монтаж пяти корпусов занято лишь 220 человек, при выполнении такого объема работ в кирпичной кладке потребовалось бы 1500 человек. Стоимость одного м² жилплощади сравнительно высока и составляет 2317 руб. У нас средняя стоимость 1 м² площади в 1955 году равнялась 1342 руб. Это отчасти объясняется тем, что в зданиях большой удельный вес занимают встроенные магазины, детские сады и ясли и другие помещения.

Строители Ленинграда явились пионерами в нашей стране по внедрению крупноблочного строительства. Здесь крупные стеновые блоки появились более 25 лет назад. Ленинградцы широко пропагандируют методы крупноблочного строительства и в настоящее время целые кварталы застраивают зданиями из крупных оштукатуренных блоков по двухрядной разрезке. Степень сборности этих домов доведена до 87 процентов. Одним из главных преимуществ крупноблочного строительства является быстрый ввод жилья в эксплуатацию. В Ленинграде на строительство 4—5-этажного дома с полным циклом всех работ уходит 5—6 месяцев. У нас же на строительство четырехэтажного жилого дома требуется 22 месяца.

Мы подробно ознакомились с заводами, выпускающими строительные детали. В Москве побывали на заводе № 20, выпускающем крупномерные стеновые бло-

ны и архитектурные детали. Здесь в отличие от других заводов в бетон добавляют известь из расчета 10 процентов от веса цемента. Для шлифовки мозаичных ступеней используют колонковый и продольно-шлифовальные станки. Два человека за 8 часов шлифуют 60 ступеней. У нас же для выполнения этой работы требуется 12 человек.

Понравилось производство гипсошпалковых перегородок размером на комнату на одном из предприятий ВСУ. Перегородки изготавливаются в маленьком цехе методом формовки на стенде с металлической поверхностью, установленном на самоходной вагонетке. Технология производства очень проста. Шлак и гипс в растворомешалку загружаются скиповым подъемником, и гипсобетонная смесь выгружается в перемещающийся бункер. После заливки формы вагонетка откатывается и на поверхность укладывается фактурный слой. Через один-два часа изготовленная панель выкатывается на улицу, в зону действия башенного крана. Здесь поддон поворачивается на своей оси в вертикальном положении, панель с него сползает и затем поднимается башенным краном и устанавливается в кассету на складе. Производительность цеха 100—120 м² панелей в смену. Расход делового пиломатериала на 1 кв. метр перегородки около 2 дм³. Стоимость 1 м² перегородок составляет 20—23 рубля. У нас же по данным 1-го района — 34—35 рублей.

В 1956 году на нашем строительстве запланировано изготовить 200 тысяч м² перегородок. Если бы мы работали по этой технологии, то строительство сэкономило бы примерно 2 млн. рублей.

На большинстве производствен-

Сегодня на строительной площадке

Славные дела отделочников

Каждому мастеру приятно видеть созданное его руками, будь то замечательное произведение зодчего, или творческая работа целого коллектива. Чувство морального удовлетворения испытывали отделочники комплексной бригады, славная комиссия 44-х квартир жилой дом в 107-м квартале.

—Для наших людей строим,— высказал общую мысль бригадир Баланюк А. Г.

И правду сказать, даже придрывные члены комиссии, осматривая секции, канализацию, отопление, не нашли существенных недостатков. Радовала глаз отделка комнат, побеленных светлым колером, хорошо покрашенные полы и оконные рамы. И видишь, как в эти комнаты, въезжают счастливые новоселы, расставляют мебель, вешают шторы: звонкие детские голоса раздаются на лестничных площадках...

Много прекрасных жилых домов сдали строители трудящиеся нашего города, и все-таки потребность в жилой площади еще велика.

Одним из методов, ускоряющим процесс строительства и отделки здания, является организация комплексных бригад.

Два месяца назад на участке, которым руководит т. Удот (5-й район), создана комплексная бригада отделочников.

—В организации этой бригады,—говорит т. Удот,—мы руководствовались одной мыслью: как можно скорее и лучше строить дома для трудящихся нашего растущего города.

Комплексная бригада скоро оправдала себя. Если раньше на отделочные работы второго цикла четырехэтажного здания уходило около двух месяцев, то бригада т. Баланюка выполнила их за 25 дней.

Бригада т. Баланюка состоит из 50 человек, она разбита на три звена, которыми руководят опытные отделочники: тт. Ноль, Голобородов и Шидловский. Сейчас один из подъездов дома № 14 отделяет звено т. Голобородова. В нем отделочными работами заняты в основном молодежь. Старательно, но в то же время быстро

и ловко производят штукатурку стен комсомольцы Василий Яковлев, Татьяна Каштальянова, Мария Панкратова, Ираида Ергошева. Веришь, что после их работы, в доме не будет досадных переделок.

Одновременно со штукатурками —столяры Шидловский и Байгачев вставляют рамы, подгоняют двери, равняют пол. И. В. Битюгин ставит печи, стеклит окна. Так, постепенно помещение готовится к покраске.

Вот штукатурки и плотники ушли этажом ниже, и их место занимают маляры.

В новой форме организации труда важно не только то, что рабочие всех профессий находят здесь, под руками, но и то, что все они берегут труд друг друга, ведь в конечном счете за сроки строительства и качество отделки дома отвечает вся бригада.

Безусловно, нормальная работа отделочной бригады во многом зависит от службы подсобных предприятий и от монтажников. Для монтажников прорабства, которое возглавляет т. Морозкин, характерна несвоевременная подвеска радиаторов парового отопления, в результате чего обивается штукатурка, портятся стены. Для установки стояков и проводки канализационных труб, монтажники пробивают дыры громадных размеров, уродуя потолок, стены. На устранение этих отверстий уходит много времени и средств. Много недостатков оставляют в домах строители нашего района. Зачастую они недосыпают шпак на чердачные перекрытия, не устанавливают своевременно ходовые трапы, оставляют незаконченной кровлю.

Несерьезно ведут себя и электрики управления «Сибэлектромонтажа», которыми руководит прораб т. Савинов. Проводку электросети они делают небрежно, сбивая штукатурку, ролики вбивают криво. Более того, монтажники СМУ-15 и электрики «Сибэлектромонтажа» оставляют после себя кучи мусора, надеясь, что бригада отделочников уберет за ними. Все эти недостатки надо изживать и как можно быстрее.

М. Панкратов.

Автоинспекции не место в жилом квартале

Во дворе домов №№ 9, 8, 7, 6, 5 и 4 51-го квартала, где мы живем, вот уже около пяти лет помещается автоинспекция, и двор постоянно забит автомашинами. Здесь можно видеть машины всех марок: самосвалы, автокраны, бензовозы, автобусы — задержанные автоинспекцией за различные нарушения правил вождения автомобилей.

Автомашины непрерывно движутся в любых направлениях, не разбираясь с проездами, весь двор залит мазутом и другими смазочными материалами.

В нашем дворе более 120 детей дошкольного и школьного возраста

и они лишены возможности играть около своих домов, так как при таком большом скоплении автомашин очень просто попасть под их колеса.

По сути дела наш двор у нас отняла автоинспекция, и теперь это уже не наш двор.

Забывая о хорошем и здоровом воспитании детей, мы просим исполком городского Совета предоставить автоинспекции другое место, а двор 51-го квартала освободить для наших детей.

Коновалов, Семькина, Холявина, Рыжов и другие. Всего, 19 подписей.

По следам наших выступлений

„Столовая № 10 работает плохо“

Под таким заголовком в № 37 нашей газеты была напечатана заметка т. Федорова. В ней говорилось о некачественном приготовлении пищи и о нарушениях установленного распорядка работы столовой.

Начальник отдела общепита ОРСа т. Щеглова сообщила редакции, что заметка обсуждалась с коллективом столовой. Директору т. Коган предложено в кратчайший срок наладить работу. С 10 апреля столовая переходит на самообслуживание.

В электротехнической лаборатории УЭС



Где-то пробило кабель. Один из технологических цехов предприятия пришлось переключать на резервную линию. Как быстрее определить место повреждения?

Раньше в таких случаях электрикам приходилось выходить непосредственно на линию, нередко раскапывать кабельные каналы. Измеритель кабельных линий типа «ИКЛ-4», работающий на принципе радиолокации, позволя-

ет это сделать гораздо проще. Зеленые линии на экране включенного в сеть аппарата точно укажут место повреждения.

Быстро освоил новый аппарат инженер электроработы Лев Иванович Кудряшов.

На снимке: (слева) инженер Л. И. Кудряшов настраивает аппарат «ИКЛ-4», (справа) начальник лаборатории Г. Ф. Величенко проверяет автоматику передвижной лаборатории.



Все резервы — на службу производства

Большие задачи

Задачи, поставленные XX съездом КПСС по шестому пятилетнему плану развития народного хозяйства СССР, требуют настойчивой работы по использованию всех резервов, повышению производительности труда на предприятиях.

Пятилетний план завода предусматривает повышение производительности труда на 75 процентов. В три с лишним раза должен увеличиться переработку сырья цех, которым руководит т. Гавриков, удвоится коэффициент использования печных агрегатов. Переработка концентрата возрастет почти в четыре раза.

Эти серьезные задачи возлагают большую ответственность на коллектив, требуют от него напряженной, инициативной и оперативной работы, максимального использования мощностей, оборудования, освоения новой техники.

По пути автоматизации

Дальнейшее повышение производительности труда в цехах завода неразрывно связано с автоматизацией и механизацией трудоемких процессов. На заводе составлен план мероприятий по внедрению автоматизации и механизации, осуществление которого позволит в первом году шестой пятилетки высвободить для перевода на другие участки 279 человек. К этим новостям в первую очередь относится реконструкция печей в цехе № 6. Только это одно мероприятие позволит сократить обслуживающий персонал на 58 человек. Около 50 человек высвободит установка аварийных выключателей в пересыпных точках ленточных конвейеров и т. д.

Узким местом на заводе до сего времени являются разгрузочные работы, производящиеся по-кустарному, вручную. С таким положением дальше мириться нельзя. Установка вагонопрокидывателя позволит усовершенствовать этот производственный процесс, высвободить до 30 рабочих и даст годовую экономию на зарплате около 400 тысяч рублей.

Важной задачей является централизация управления и обслуживания агрегатов путем внедрения блокировки.

Состоявшаяся в феврале завод-

ская техническая конференция по вопросам автоматизации наметила ряд важных задач, разработала конкретный план по устранению ряда узких мест.

Часть намеченных мероприятий уже проводится в жизнь, в том числе установка автоматических регуляторов, более рациональная расстановка обслуживающего персонала и т. д., но нужно отметить, что решения технической конференции получили недостаточную гласность на заводе, и проводятся в жизнь недостаточно оперативно.

Серьезного улучшения требует постановка на заводе технической пропаганды. В течение длительного времени идут разговоры о необходимости создания технического кабинета, но его пока нет.

Значительную помощь в разрешении вопросов автоматизации могло бы оказать отделение научно-технического общества. Существенным недостатком в его работе является отсутствие внимания к вопросам конкретной экономики (члены общества в настоящее время в большинстве случаев ограничиваются чтением докладов), не вовлечены в члены общества передовые рабочие завода.

За передовые методы ремонтных работ

Значительного улучшения требует на заводе организация работы ремонтной службы. Существенно снижает производительность труда ремонтников длительная задержка разрешений на огневые работы, отсутствие большого количества необходимых запчастей, несвоевременная установка агрегатов на ремонт.

В настоящее время ремонт всех механизмов, больших и малых, как правило, производится на месте их установки. Это не всегда целесообразно. Необходимо по примеру других передовых предприятий внедрить узловый метод ремонта, имеющий большие преимущества. На мой взгляд, значительную пользу также принесла бы специализация ремонтных бригад по отдельным видам оборудования.

Одним из наиболее трудоемких процессов на ремонте печей является замена шпозовых затворов. До сего времени эта тяжелая работа выполнялась вручную.

Значительные трудности представляет съем горелок топок зон сушки и швеллера, съем роторов и электродвигателей дымососов.

До сего времени ремонтники переносят вручную по галереям и этажам цехов сварочные трансформаторы и ацетиленовые генераторы, затрачивая на подготовку к работе по два и более часа.

Обобщать передовой опыт

В заводском коллективе есть немало замечательных людей, проявивших много инициативы, настойчиво добивающихся новых успехов в социалистическом соревновании.

Широко известны на заводе операторы тт. Коваленко, Хомула, Снетилос, активные рационализаторы тт. Богенс, Марьясин, Блинов, Ширшов, фрезеровщик ремонтного цеха т. Ишутин, газосварщики тт. Владимиров, Мартыанов и многие другие.

Большой опыт передовой организации труда накопил коллектив цеха № 6.

Чтобы успешно решить задачу дальнейшего подъема производительности труда, следовало бы наметить подробный план внедрения передовых методов труда в каждом цехе и на участке с обязательным исполнением в конкретные сроки. Для освещения передового опыта необходимо лучше использовать стенную печать. Партийному комитету предприятия не мешало бы подумать о возобновлении начавшихся в свое время местных радиопередач, практиковать выступления новаторов по радио, на производственных совещаниях.

Профсоюзной организации завода также следовало бы активнее заниматься внедрением и обобщением передового опыта, что является главным на данном этапе социалистического соревнования.

Подвергая резкой критике недостатки в работе, наиболее полно используя опыт передовиков, коллектив рабочих, инженерно-технических работников и служащих завода № 1 безусловно сможет успешно решить стоящие перед ними задачи по выполнению и перевыполнению государственного плана.

Г. Фурман, экономист завода № 1.

«... за четверть века, или точнее за 26 лет, Советский Союз, несмотря на огромный урон, причиненный его народному хозяйству войной, увеличил промышленное производство более чем в 20 раз, в то время как США, находившиеся в исключительно благоприятных условиях, смогли поднять производство лишь немногим более чем в два раза, а в целом промышленность капиталистического мира не дала даже такого прироста».

(Из доклада товарища Н. С. Хрущева на XX съезде КПСС).

ТЕХНИКА ШЕСТОЙ ПЯТИЛЕТКИ

АТОМНЫЙ

В нашей стране есть огромные ледоколы с машинами мощностью свыше десяти тысяч лошадиных сил. Они могут двигаться в двухметровом льду и вести за собой караваны по всей северной трассе, от Архангельска до Владивостока. Нередко такие рейсы стоят морякам героических усилий. Борьба со льдами задерживает караваны, вызывает много расходов. Достаточно сказать, что мощный ледокол сжигает в час до трех тонн нефти, а то и больше. Идет ли он полным ходом или сражается со льдами, почти не продвигаясь вперед, каждые сутки в его топках сгорает 50—60 тонн нефти. Поэтому топлива приходится брать столько, что оно занимает треть всех помещений корабля.

Если же вместо нефти брать уголь, то топлива понадобится примерно вдвое больше. Атомный же будет расходовать в сутки всего 45 граммов урана.

Атомные корабли будут значительно мощнее наших, самых мощных в мире ледоколов. Они смогут бороться с тяжелыми торосистыми льдами, перед которыми обычные ледоколы отступают. А самое главное — атомный корабль не останется в плавании без топлива: он сможет взять его на два-три года непрерывного плавания.

Окончательный проект советского атомного ледокола водоизмещением 16 тысяч тонн завершается.

На нем будет установлен реактор тепловой мощностью около 200 тысяч лошадиных сил. Примерно 44 тысячи лошадиных сил, т. е. четверть всей мощности реактора, пойдет на то, чтобы двигать корабль. Таким образом, мощность двигателей атомного ледокола будет в три и даже в четыре раза превышать мощность крупных современных ледоколов.

Как же будет использоваться оставшаяся часть мощности реактора? Это тепло будет обогревать обшивку, борта ледокола, предохранит их от обледенения, будет отапливать помещения, каюты.

...Мы на громадном корабле, первом в мире атомном ледоколе.

На ледоколе немало пассажиров. Каюты, салоны и все помещения просторны, отлично отделаны. Ведь корабль не перегружен тысячами тонн топлива, он движется на атомной энергии.

На корме довольно крупный одновинтовой вертолет. Он нужен для дальней воздушной разведки.

Корпус корабля необычайно прочен.

А вот и реактор — сердце корабля. Он находится в кормовом отсеке, вдалеке от жилых помещений и надежно защищен массивными переборками. Обычно всю работу реактора контролируют приборы. В случае нужды весь реактор можно осмотреть с помощью телевизора.



Две линии развития.

ЛЕДОКОЛ

В следующем отсеке, светлом, зеркально-чистом, вахтенные инженеры могут быть в любое время, но работы у них немного. Ведь все механизмы работают автоматически, а следить за их работой можно с центрального поста управления. Посреди отсека — паровые турбины.

Ток из генератора идет в моторы, которые вращают гребные винты корабля, и он движется быстрее пассажирского теплохода.

Мощность атомного реактора не меньше мощности электростанции крупного города.

Над передней частью надстройки в середине широкого капитанского мостика занимает главную рубку ледокола. Ходовую вахту здесь несут два-три человека. У них не меньше сотни удивительных помощников — электронных автоматов. Вахтенный штурман и инженер-механик находятся каждый у своих групп приборов и только изредка поглядывают на них. Электронные автоматы с непогрешимой точностью и быстротой сами выполняют всю работу по управлению кораблем и его сложной техникой. Они регулируют режим работы реактора, теплообменника и паровых турбин, следят за сотнями механизмов, «запоминают» все, что выполняют машины и механизмы, что показывают сотни приборов. Автоматы ведут удивительный «вахтенный журнал», записи в котором не успевала бы делать целая бригада опытных моряков и научных работников.

Корабль быстро движется по Ледовитому океану, а автоматы непрерывно измеряют глубину и точно записывают ее на ленту. Они зорко следят за горизонтом, «видят» сквозь ночную тьму и туман, сквозь дождь и полярную пургу.

Обычно автоматический рулевой на морских судах сам ведет корабль по курсу, назначенному штурманом. Здесь же электронный рулевой, «видя» препятствие на экране радиолокатора, сможет изменить курс, обойти айсберг, уклониться от встречи с ледяным полем, с невидимым подводным препятствием. В этом радиолокатору помогает ультра-

звуковой гидроакустический прибор.

Встречается первый молодой лед. Толщина его — тридцать сантиметров, и атомный ледокол идет вперед через ледяное поле, почти не снижая скорости.

Но океан не пропустит караван судов без борьбы. Он ставит на пути кораблей серьезные препятствия, которые, по сведениям воздушной разведки, не удастся обойти стороной. Сначала атомный ледокол врезается в битый лед. Вскоре попадают крупные льдины толщиной больше метра. Дальше сплошное ледяное поле с торосами. В этом случае обычный ледокол может сокрушить льды только форштевнем и корпусом. Это долгая, трудная работа. Атомный ледокол пускает в ход новое, необычайно сильное оружие. Этим оружием у нас уже режут, дробят пласты угля и крепких руд, против него не устоят даже гранитной скале. Из носовой части корпуса выдвигаются два ствола, похожие на длинные зенитные пушки малого калибра. Из стволов вылетают два тонких хрустальных стержня. Это струи воды. Твердые и упругие, как лучшая сталь, они вонзаются в лед перед кораблем. Если ударить по такой струе прочной дубовой палкой, струя даже не поколеблется, а палка разлетится надвое. Ведь вода вырывается из стволов под давлением свыше ста атмосфер.

Некоторые думают, что атомная энергия, находя все более широкое применение, растопит в конце концов льды Арктики и Антарктики, создаст там благоприятный субтропический климат. Силы человека, вооруженного передовой техникой, беспредельны, но он никогда этого не сделает. Ведь если растопить вековые «шапки» льда и снега на полюсах, то уровень воды в океанах поднимется на несколько десятков метров. Под водой оказались бы целые страны, а их население пришлось бы спасаться на уцелевших клочках суши. Вот почему у ледоколов впереди еще много работы. Наша страна будет строить все более совершенные атомные корабли для борьбы с грозными силами природы на дальнем севере и на дальнем юге.

Инженер морского флота
Ю. МОРАЛЕВИЧ.

„Два капитана“

Заметки зрителя

С чувством глубокого удовлетворения покидаешь зрительный зал, посмотрев художественный фильм «Два капитана».

Творческому коллективу постановщиков и артистов Ленинградской киностудии удалось передать замыслы автора книги и сценария В. Каверина. Все в фильме ясно, просто, правдиво. Вот поэтому, уходя из кино, и оставаясь наедине со своими размышлениями о пережитом в зрительном зале, убежденно говорю: «Так бывает»...

Этому фильму веришь, веришь его героям, простым советским людям с открытой душой, сильной волей и горячим сердцем.

Нет надобности пересказывать содержание фильма, известное миллионам наших читателей по увлекательной книге. Хочется отметить его воспитательную сторону.

Трудный жизненный путь прошел Саня Григорьев (арт. В. Вельев и А. Михайлов) от сироты-мальчика до отважного полярного летчика. Мечта стать летчиком, зародившаяся у Сани в юности, претворилась в быль. Мы не видим в фильме, как Григорьев учится в летной школе, но и тех штрихов, какими показан его первый самостоятельный вылет, достаточно, чтобы видеть в нем человека, своим трудом и упор-

вом добившегося цели. Стать летчиком Сани во многом помогла светлая дружба, а затем и любовь Кати Татариновой, дочери погибшего капитана-полярника. Юная артистка Людмила Шкелко прекрасно раскрывает образ девочки Кати. С теплой улыбкой следишь за дружбой Кати и Сани. Образ обаятельной верной жены Кати представлен талантливой игрой артистки О. Заботкиной. В самые грозные, самые тяжкие минуты своей жизни Григорьев обращался к Кате. Им часто приходилось жить в разлуке; но мысль о встрече не покидала горячо любящих и верных друг другу молодых людей. Артистка О. Заботкина сумела скупными жестами, немногословием передать чувства любви и верности.

Хорош учитель Короблев. Даже в небольших эпизодах раскрывается богатство его души. Это он помог Сани найти дорогу в жизнь, стать достойным гражданином нашего общества.

Удались в фильме и отрицательные образы. Ромашев, или попросту «Ромашка», типичен.

«Два капитана» — фильм о мужестве и духовной красоте советских людей. Ленинградская киностудия сделала хороший подарок молодежи, создав этот фильм.

М. Михайлов.

Советский Союз помогает строительству металлургического завода в Индии

ДЕЛИ. (ТАСС) 3 апреля в Дели был подписан контракт на поставку из Советского Союза в Индию оборудования для сооружения металлургического завода в Бхилаи. В соответствии с контрактом в течение трех лет из СССР будет поставлено в счет кредита оборудование на общую сумму в 553 млн. рупий.

Индия получит металлургическое оборудование, включая оборудование для коксохимического, доменного, мартеновского и прокатного цехов и цеха агломерации, а также энергетическое и электротехническое оборудование, станочное оборудование, основной подвижной состав для заводского транспорта. Монтаж оборудования будет производиться под руководством советских специалистов. В то же время контракт предусматривает возможность для индийских специалистов посетить СССР и ознакомиться с изготовлением оборудования на советских заводах. Как указывается в контракте, оборудование, которое может

быть произведено в Индии, будет изготовлено на индийских предприятиях.

От имени советских организаций контракт подписали экономический советник Посольства СССР в Индии В. А. Сергеев, представляющий Всесоюзное экспортно-импортное объединение «Техноэкспорт», и заместитель Министра черной металлургии СССР В. Б. Хлебников, представляющий генерального поставщика — Министерство черной металлургии СССР.

От имени правительства Индии контракт по поручению Президента Индии подписал секретарь Министерства металлургической промышленности С. Бхутхалингам.

Несмотря на большой объем поставок и крупную сумму контракта, переговоры, проходившие в дружественной обстановке, были успешно завершены раньше срока, намеченного основным соглашением о строительстве завода.

XXIV съезд Коммунистической партии Великобритании

ЛОНДОН. (ТАСС). Закончил свою работу XXIV съезд Коммунистической партии Великобритании. На заключительном заседании съезда был принят ряд резолюций, предложенных районными организациями партии. В этих резолюциях выдвигаются, в частности, требования об улучшении положения в области жилищного строительства и сельского хозяйства. Участники съезда единодушно приняли резолюцию, в которой выражается солидарность с населением острова Бирр, борю-

щимся за право на самоопределение.

Съезд единогласно одобрил главную политическую резолюцию, излагающую политику и требования партии. Эта резолюция содержит основные положения, выдвинутые в отчетном докладе генерального секретаря партии Гарри Поллита с учетом поправок и дополнений, внесенных районными и окружными организациями партии в предварительный проект резолюции. От-

четный доклад, сделанный Поллитом, был также единодушно одобрен съездом.

С заключительной речью выступил председательствовавший на съезде редактор газеты «Дейли уоркер» Дж. Кэмпбелл, который подчеркнул, что Коммунистическая партия Великобритании еще больше окрепнет после съезда и что английские коммунисты будут и впредь отдавать все свои силы служению делу рабочего класса.

Съезд закончился пеннем «Интернационала».

В КИНОТЕАТРЕ ПОСЕЛКА МАЙСКА

С 6 апреля новый художественный фильм

«ЦИРКОВОЕ ПРЕДСТАВЛЕНИЕ»

Начало сеансов: 6 и 7 апреля в 11, 13, 15, 17, 19, 21 час. с 8 апреля в 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22 часа.

10 апреля в 19 часов кинотеатр поселка Майска проводит киноконференцию зрителям.

Приглашаются трудящиеся города.

Редактор В. П. БОГАТЫРЕВ.

Филиалу ЦСУ требуются: преподаватели бухгалтерского учета, хозяйчисления.

Здесь же продолжается набор на курсы бухгалтеров. Обращаться: поселок Восточный, дом 3.

Никифорова Антонина Андреевна, прож. в Соцгороде, квартал 58, дом 3, кв. 18, возбуждает дело о разводе с Никифоровым Константином Евлампиевичем, прож. в квартале 21, дом 15, кв. 15.

Дело будет слушаться в нарсу-де 1-го участка нашего города.