

ЗНАМЯ КОММУНИЗМА

Орган городского комитета Коммунистической партии
Советского Союза и городского Совета депутатов трудящихся

№ 53 (489)

Среда, 4 мая 1955 г.

Цена 15 коп.



День советской печати

Печать, по определению И. В. Сталина, самое сильное оружие, при помощи которого партия ежедневно говорит с рабочим классом на своем, нужном ей языке. Других средств протянуть духовные нити между партией и классом, другого такого гибкого аппарата в природе не имеется.

Коммунистическая партия всегда придавала огромное значение печати — коллективному пропагандисту, агитатору и организатору масс. Завтра советский народ отметит День печати. Это — традиционный праздник, объявленный в честь выхода 5 мая 1912 года первого номера массовой рабочей газеты «Правда».

Родившаяся в годы большого революционного подъема, «Правда» на протяжении более сорока лет неустанно борется за великое дело Маркса — Энгельса — Ленина — Сталина, за построение коммунизма в нашей стране. Традиции «Правды» восприняты всей советской печатью. Ей принадлежит огромная роль в хозяйственном и культурном строительстве, в идейно-политическом воспитании масс.

Наша советская печать прочно вошла в жизнь и быт трудящихся города и деревни. Огромными тиражами печатаются «Правда», «Известия», «Комсомольская правда» и другие центральные газеты и журналы.

В каждой республике, крае, области, районе выпускаются свои газеты. В Советском Союзе газеты издаются на 55 языках, журналы на 48 языках, книги на 76 языках. В стране нет такого уголка, где бы не выпускались и не читались книги, журналов, газет.

Только в нашей области издаются две областные газеты, журнал «Блокнот агитатора», более 60 городских, районных, многотиражных газет, тысячи стеновых газет.

В нашем городе выходят городская, две многотиражных газеты, на предприятиях, в учреждениях, учебных заведениях города выпускаются десятки стеновых газет, «молний», «боевых листов».

Советская печать пользуется исключительной любовью, уважением и поддержкой трудящихся. Она имеет широчайший авторский актив. На страницах наших газет выступают люди всех профессий — передовики производ-

ства, ученые, партийные и советские работники.

Ярким выражением неразрывной связи масс со своей родной печатью является неслыханный приток писем трудящихся в газеты и журналы. Письма трудящихся проникнуты заботой о дальнейшем развитии народного хозяйства, об укреплении могущества нашей социалистической Родины и направлены на улучшение работы хозяйственных, партийных, советских, общественных организаций.

Понимая, что источник силы и подъема качества работы печати — в тесной и повседневной связи с массами, наша городская газета стала больше уделять внимания работе с письмами трудящихся, со своим авторским активом. Нам пишут люди, глубоко знающие экономику предприятий, передовики производства, инженеры, техники, секретари первичных партийных и комсомольских организаций, пишут врачи и учителя. В числе авторского актива — оператор завода т. Афанасьев, начальник отдела труда и заработной т. Сопин, врач т. Алятин, ведущая горно т. Мартынова, секретари парторганизаций тт. Москвитин, Бушков, инженер т. Алексеев и многие другие. С помощью актива газете удалось поднять ряд интересных тем, но многие важные вопросы еще не получили на страницах газеты нужного разрешения. Еще мало выступает городская газета по вопросам совершенствования технологии производства, лучшего использования имеющегося оборудования и существующих производственных площадей, сокращения и удешевления административно-управленческого аппарата на предприятиях и в строительных организациях.

Программой деятельности работников печати всегда должно служить ленинско-сталинское учение о печати. Задачи наших газет заключаются в том, чтобы неустанно пропагандировать постановления партии и правительства, направленные на подъем промышленности и сельского хозяйства, на повышение благосостояния трудящихся, повседневное мобилизовать трудящихся на досрочное выполнение пятого пятилетнего плана.

Первомайский парад на Красной площади в Москве

Торжественно и радостно отметили советский народ 1 Мая — день международной солидарности трудящихся, день братства рабочих всех стран.

Первомайский праздник в Москве начался военным парадом на Красной площади. Древнюю площадь и прилегающие к ней улицы заполнили войска. Четкие квадраты слушателей военных академий выстроились вдоль огромного здания ГУМа. На фасаде его сверкает Государственный герб СССР. Знамена обрамляют большие портреты Ленина и Сталина. Шестнадцать гербов союзных республик олицетворяют наше многонациональное социалистическое государство, вечную дружбу братских народов.

Гранитные трибуны у Кремлевской стены заполняют депутаты Верховных Советов СССР и РСФСР, министры, деятели науки, литературы и искусства, передовики промышленности и сельского хозяйства. Присутствуют гости — зарубежные, профсоюзные и рабочие делегации. В ложах члены дипломатического корпуса,

военные атташе иностранных государств.

На трибуну Мавзолея Ленина и Сталина поднимаются встреченные бурными аплодисментами товарищи Н. А. Булганин, К. Е. Ворошилов, И. М. Каганович, Г. М. Маленков, А. И. Микоян, В. М. Молотов, М. Г. Первухин, М. З. Сабуров, Н. С. Хрущев, секретари ЦК КПСС П. Н. Поспелов, М. А. Суслев, маршалы, генералы и адмиралы Вооруженных Сил Советского Союза.

Десять часов утра. Из Спасеих ворот Кремля выезжает министр Обороны СССР Маршал Советского Союза Г. К. Жуков. Ему отдает рапорт командующий парадом Маршал Советского Союза К. С. Москаленко.

Начинается обезд войск. Маршал Советского Союза Г. К. Жуков здоровается с войсками, поздравляет их с праздником 1 Мая. В ответ на его приветствие гремит могучее «Ура!».

Обезд частей закончен. Маршал Жуков поднимается на трибуну Мавзолея и произносит речь.

Речь Маршала Советского Союза Г. К. ЖУКОВА

Товарищи солдаты и матросы, сержанты и старшины!

Товарищи офицеры, генералы и адмиралы!

Труженицы Советского Союза! Наши зарубежные гости!

От имени и по поручению Советского правительства и Центрального Комитета Коммунистической партии и Советского Союза приветствую и поздравляю Вас с Первым Мая — днем международной солидарности трудящихся.

Сегодня рабочий класс, трудящиеся всех стран, демонстрируя свою братскую солидарность, сплачивают свои ряды в борьбе за мир и безопасность народов, против империалистического гнета и колониального рабства, за свободу и национальную независимость.

Народы Советского Союза, неуклонно претворяя в жизнь решения нашей партии, отдают все свои силы благородному делу строительства коммунистического общества и добиваются развития всех отраслей промышленности, сельского хозяйства, науки и культуры.

Советские люди единодушно поддерживают генеральную линию Коммунистической партии на преимущественное развитие тяжелой промышленности, в этом единственно правильный путь для достижения новых успехов в развитии народного хозяйства, источник неуклонного роста благосостояния народа и укрепления могущества и обороноспособности нашей великой Родины.

Труженики сельского хозяйства, опираясь на социалистическую индустрию и на всестороннюю помощь партии, правительства и рабочего класса, успешно борются за выполнение задач по дальнейшему укреплению колхозов и совхозов, повышению урожайности, освоению целинных и залежных земель. Они самоотверженно трудятся над тем, чтобы добиться ежегодного производства десяти миллиардов пудов зерна и увеличения в два—два с лишним раза основных продуктов животноводства.

В творческом труде на благо нашей великой Родины все более крепнут морально-политические

единство советского общества, ленинский союз рабочих и крестьян под руководством рабочего класса, дружба народов, нерушимое единение народа, Коммунистической партии и Советского правительства.

Крепнет и развивается дружба народов Советского Союза, Великого Китая, стран народной демократии и Германской Демократической Республики, основанная на общих интересах и на братской бескорыстной взаимопомощи.

Внешняя политика Советского Союза исходит из мудрых указаний великого Ленина о возможности мирного сосуществования и экономического соревнования государств, независимо от их общественного и государственного строя. Эта миролюбивая внешняя политика все более укрепляет международный авторитет Советского социалистического государства. Все прогрессивное человечество горячо одобряет внешнюю политику Советского правительства, направленную на разрешение спорных международных вопросов мирными средствами и решительно осуждает проводимую империалистическими кругами антинародную политику «с позиции силы», политику угроз и международных провокаций.

Товарищи!

Ратификация парижских соглашений, предусматривающих создание новой военной группировки с участием вооруженных сил Западной Германии, препятствует уменьшению международной напряженности и требует от советского народа принятия дополнительных мер для обеспечения безопасности и поддержания всеобщего мира.

Нет сомнения, что советский народ сделает все, чтобы обеспечить новый мощный подъем и технический прогресс во всех отраслях народного хозяйства, внесет достойный вклад в дело дальнейшего укрепления могущества нашей Родины, в дело строительства коммунизма.

На страже мира и безопасности своей Родины, ее государственных интересов стоят оснащенные новейшим оружием и боевой техникой могучие Вооруженные Си-

лы Советского Союза, способные разгромить любую группировку врагов, которая попытается нарушить мирный труд советского народа.

Советский народ может быть уверен в том, что его Армия и Военно-Морской Флот не пожалеют сил для дальнейшего совершенствования боевой подготовки, повышения боевой готовности и успешного овладения новейшим вооружением.

Да здравствует Первое Мая — день международной солидарности трудящихся!

Да здравствует Великий Советский Народ и его Вооруженные Силы, стоящие на страже мира и безопасности нашей Родины!

Да здравствует Коммунистическая партия Советского Союза, ведущая наш народ к победе коммунизма!

— Ура!

Возгласы «Ура!» волной перекачиваются по рядам участников парада. Лется мелодия Государственного Гимна Советского Союза. Прохочут залпы артиллерийского салюта.

...Для прохождения войск все готово. Команда «Шагом марш!».

Кузницей командных кадров называют Краснознаменную орден Ленина и ордена Суворова первой степени военную академию имени М. В. Фрунзе. Ее батальоны первыми проходят перед гранитными трибунами Красной площади. Сегодня они в новой парадной форме. Стального цвета мундиры с отложным воротником, белые рубашки с темносерым галстуком. Парадные пояса, кортики, золото на козырьках и цветном околыше фуражек.

Тепло встретили присутствующие на Красной площади слушатели других военных академий.

Овации раздали с новой силой, когда показались четко вычерченный квадрат моряков высшего военно-морского училища. Впереди — краснозвездный бело-голубой военно-морской флаг.

Всеобщее восхищение вызвал торжественный марш суворовцев Тульского и Калининского училищ, нахимовцев Ленинградского училища.

В Первомайском военном параде приняли участие наши славные пограничники.

Яркой демонстрацией отечественной военной техники и оружия явился марш артиллерии.

Первым на Красную площадь вступил зенитный дивизион. За ним показались гвардейские минометы, названные народом «Катюши», затем проходит колонна зениток.

Слегка покачиваясь на шинах, последними идут орудия, самые большие по калибру и дальности.

После окончания военного парада состоялся парад московских физкультурников.

Праздничная демонстрация трудящихся столицы ввиду ненастной погоды была отменена.

Первомайские демонстрации состоялись в Ленинграде, Киеве, Ташкенте, Алма-Ате, Таллине и других городах.

Когда над городами и селами страны опустились сумерки, в столице нашей Родины — Москве, в столицах Союзных республик и городах героев: Ленинграде, Сталинграде, Севастополе и Одессе был произведен праздничный артиллерийский салют.

(ТАСС).

Демонстрация трудящихся города

Необычайно красив был в это майское утро наш молодой социалистический город. Широкие проспекты и улицы одеты в праздничный наряд. На фасадах зданий — Государственные флаги СССР и РСФСР, красные полотнища со словами Первомайских Призывов ЦК КПСС, портреты В. И. Ленина и И. В. Сталина, руководителей Коммунистической партии и Советского правительства.

Даже пасмурная с утра погода не смогла омрачить праздничного настроения горожан, заполнивших улицы и проспекты. Повсюду радостные лица, музыка, веселые песни. К началу демонстрации небо прояснилось, и город залили яркие лучи весеннего солнца.

11 часов утра. На трибуну на площади Победы поднимаются члены исполкома горсовета и бюро горкома партии, руководители общественных организаций.

Оркестр исполняет Государственный гимн СССР. Начинается Первомайская демонстрация трудящихся города.

Как всегда, праздничное шествие открывает колонна самых юных его участников — пионеров и школьников. Учащиеся средней школы № 10 несут макеты изготовленных ими наглядных пособий, огромный макет значка ГТО, грамоты и дипломы, которыми награждены юные спортсмены и физкультурники школы, добившиеся хороших результатов в городских состязаниях. Всеобщее внимание привлекла колонна учащихся школы № 15, несших большие макеты початков кукурузы и «действующего» комбайна. Демонстрируя свои достижения, идут мимо трибуны юные спортсмены, техники, натуралисты. Над головами будущих стро-

ителей коммунизма лозунги: «Да здравствует 1 Мая!», «За мир во всем мире!», «Украсим Родину садами!».

Вслед за школьниками на площадь вступает колонна трудовых резервов. Четко печатая шаг, в форме идут воспитанники ремесленного училища № 4, школы ФЗО № 1. Затем проходят учащиеся технического училища. Они скоро пополнят ряды героического рабочего класса нашей страны.

Идет красочно оформленная колонна техникума. Проходят перед трибуной, показывая свои успехи, боксеры, фехтовальщики и другие спортсмены, одетые в яркие национальные костюмы участники художественной самодеятельности этого учебного заведения.

Впереди вступившей затем на площадь колонны теплоэлектроцентрали макет нового введенного на днях в эксплуатацию турбоагрегата. С законной гордостью идут сегодня энергетики в первых рядах демонстрантов. Они ознаменовали первомайский праздник замечательными производственными успехами — досрочно завершили пятилетний план выработки электроэнергии и семимесячный — по отпуску тепла. Достигнута большая экономия государственных средств. Коллектив ТЭЦ признан победителем в предмайском социалистическом соревновании промышленных предприятий города.

Мимо трибуны проходит колонна предприятия. Впереди — коллектив завода, где директором т. Низяев, добившийся значительных успехов в предмайском социалистическом соревновании. Затем идут коллективы ремонтно-механического завода и завода, где директором т. Пободоносцев.

Эксплуатационники последнего выполнили апрельский план на 107 процентов и сэкономили много государственных средств.

Над рядами эксплуатационников портреты Ленина и Сталина, руководителей партии и правительства, алые полотнища с лозунгами: «Да здравствует Коммунистическая партия!», «Да здравствует прочный мир между народами!», «Да здравствует великий советский народ!». Демонстранты несут макеты, плакаты, диаграммы, рассказывающие о достигнутых коллективами предприятия успехах в борьбе за досрочное выполнение заданий пятой пятилетки.

Вслед за коллективами монтажных и городских организаций на площадь вступила колонна строительного управления. Впереди знаменосцы несут большие флаги шестнадцати союзных республик.

Проходят коллективы строительных районов и контор. Строители несут рапорты о достигнутых в честь праздника трудовых победах, многочисленные макеты. Всеобщее восхищение вызвал большой движущийся макет паровоза с вагоном «прямого сообщения», изготовленный железнодорожниками строительства. Издавал гудки, паровоз с вагоном прошел мимо трибуны. За ним следовала колонна главной конторы железнодорожного транспорта строительства.

Праздничное шествие трудящихся города продолжалось 1 час 25 минут. Оно продемонстрировало несокрушимое единство и сплоченность советских людей вокруг Коммунистической партии и Советского правительства, их решимость самоотверженно бороться за построение коммунизма в нашей стране.

Торжественное заседание в Дворце культуры

30-го апреля во вновь открытом здании Дворца культуры состоялось общегородское торжественное заседание, посвященное международному празднику трудящихся 1 Мая.

С докладом о 1 Мая выступил секретарь партийного комитета предприятия т. Подругин.

После доклада был дан большой концерт силами коллективов ху-

дожественной самодеятельности — победителей городского смотра фестиваля «Слава труду».

1 и 2 мая в Дворце культуры проводились детские утренники.

ОБЗОР ПЕЧАТИ

Стенная газета в борьбе за план

В цехе, где начальником т. Мирианавили (завод, руководимый т. Бочаровым), выпускается стенная газета и, кроме того, в каждой смене — «боевые листки». Стенная печать является надежным помощником руководства и партийной группы цеха в борьбе за выполнение и перевыполнение годового плана.

В начале 1955 года коллектив цеха принял обязательство — досрочно выполнить план первого квартала. Цеховая стенгазета (редактор т. Кононкова) подхватила этот почин и стала широко освещать ход социалистического соревнования эксплуатационников. Газета начала пропагандировать опыт передовиков и новаторов производства, публиковать статьи и корреспонденции, мобилирующие коллектив цеха на успешное выполнение взятых обязательств.

Большой интерес эксплуатационников вызвала статья и. о. старшего инженера цеха т. Кузюкова о передовых методах ведения технологического режима, помещенная в № 3 стенгазеты. В другом номере была опубликована его же статья о режиме экономии. Через газету поделились опытом своей работы старшие операторы Аниимов и Хаустов, машинист Андреев, слесарь Туркин и другие передовики производства.

Вместе с тем цеховая стенгазета остро критикует нерадивых работников, бракоделов и нарушителей трудовой дисциплины. Редакция добивается действительности публикуемых критических материалов. Почти в каждом номере газеты помещаются ответы администрации, партгруппы или цехкома профсоюза о принятых мерах по опубликованным в предыдущем номере критическим корреспонденциям.

Когда по вине руководства стала срываться техническая учеба, газета остро покритиковала начальника и старшего инженера цеха. В следующем номере было помещено сообщение т. Мирианавили о принятых по корреспонденции мерах. Техническая учеба в цехе паладилась.

Кроме цеховой стенгазеты, выходящей два раза в месяц, в каждой смене регулярно выпускаются «боевые листки». Это — наиболее оперативная форма стенной печати. Обычно «боевые листки» выпускаются в промежутках между выходом стенгазеты и посвящаются большей частью одному событию, одному вопросу, чаще всего неотложному, когда нельзя ждать выхода очередного номера газеты.

...Оператор Валентина Липасова нарушила дисциплину, отказавшись работать на втором этаже. Когда об этом стало известно, в «боевом листке» сразу же появилась карикатура и стихотворная подпись к ней:

«Наша Валя горько плачет,
Льются слезы, что ручей.
Наверху работать, значит,
Стало очень трудно ей...».

Карикатура и стихи, суровое осуждение товарищей — все это доставило Липасовой немало неприятностей. Она исправилась.

Стенная печать цеха имеет многочисленный авторский актив. Активными рабкорами стенгазеты и «боевых листков» являются операторы Перетолчин, Сизов, Хаустов, Смирнов, Григорьев, машинист Андреев, слесарь Туркин и многие другие.

Проведенная партийной группой, цеховыми, профсоюзной и комсомольской организациями, стенной печатью работа по мобилизации эксплуатационников на успешное выполнение государственного плана дала свои результаты. План первого квартала по выпуску продукции коллектив цеха выполнил досрочно, к 13 марта, а мартовский план на 116,7 процента. Достигнута большая экономия воды, пара и электроэнергии. Успешно трудились эксплуатационники и в апреле. Коллектив цеха перевыполнил месячное задание. Он с честью реализовал обязательства, взятые в честь международного праздника трудящихся — Первого Мая.

В. Коротков,

заместитель редактора цеховой стенгазеты.

Опыт новаторов производства — в массы

Новый метод работы на строгальном станке

А. С. Лаврентьев — кадровый рабочий цеха крупных деталей Московского станкостроительного завода имени Орджоникидзе. Строгальщик-новатор постоянно и настойчиво совершенствует технологический производств. В творческом содружестве с инженерно-техническими работниками завода он разработал и успешно применяет новые, прогрессивные методы обработки металла на продольно-строгальном станке. Ниже публикуется рассказ т. Лаврентьева о методах его работы.

Известно, что повышение производительности труда при обработке металла на токарных станках достигается главным образом путем применения высоких скоростей резания. В этом токарно-скоростники добились больших успехов.

А как можно повысить производительность труда на строгальном станке? Опыт показывает, что здесь надо идти иным путем,

так как процесс обработки деталей на продольно-строгальных станках имеет свои особенности, которые ограничивают возможность повышения производительности труда за счет высоких скоростей. Особенности эти заключаются в том, что при увеличении скорости движения стола, несущего на себе тяжелое изделие, возрастают силы инерции, приводящие к излишнему расходу мощности на разгон и торможение стола. Кроме того, возрастает и ударная нагрузка на режущую грань резца в момент врезания, что приводит к сколу, а нередко даже и к разрушению пластинки. Учитывая эти обстоятельства, нам, строгальщикам, удалось найти новый метод повышения производительности труда на продольно-строгальных станках. Он заключается в следующем.

Раньше, как правило, черновая или предварительная обработка деталей на строгальных станках производилась обычными резцами,

режущая кромка которых устанавливалась по отношению к обрабатываемой поверхности под углом 45—60 градусов. При этом условия подачи, то есть перемещение резца для снятия следующей стружки, не превышала 1—1,5 миллиметра на двойной ход стола, длина режущей кромки резца использовалась далеко не полностью.

Настойчивые поиски новых, прогрессивных методов труда привели к выводу, что для использования всей мощности строгального станка прежде всего необходим новый резец с наиболее рациональной геометрией режущей грани. Опыт показал, что резец с углом в плане 20 градусов и переходной режущей кромкой в 10 градусов является самым подходящим инструментом для этой цели. Такой резец устанавливается наклонно в зависимости от глубины резания и с таким расчетом, чтобы в работе участвовала вся длина режущей грани. Новая геометрия резца позволила увеличить подачу до 4—6 миллиметров на двойной ход стола вместо 1,5—2 миллиметров при работе обычным резцом. В результате применения больших подач при глубине резания 10—12

миллиметров мы достигли съема стружки с наибольшим сечением. Время обработки деталей сократилось в полтора—два раза.

Нередко к нам на обработку поступают крупные детали с большим литейным припуском. Обычно в таких случаях стружка снимается за два прохода. Но это крайне невыгодно. Чтобы избежать повторных проходов, мы в державку суппорта установили два резца в ступенчатой их последовательности. Причем резцы установлены так, что весь снимаемый припуск по глубине резания делится между резцами поровну. Применение двухрезцовой державки позволило в полтора раза сократить цикл обработки деталей и повысить качество обработки.

После того, как деталь прошла обработку на строгальном станке, ее ставят на следующую операцию: шабрение или шлифование. Шабрение — тяжелый ручной труд, на котором обычно заняты квалифицированные рабочие. Сейчас шлифование и ручное шабрение многих деталей мы заменили чистовым строганием на станке. Для этого были применены спроектированные на заводе специальные твердосплавные ре-

зцы с шириной режущей кромки 40 миллиметров. Чистовое строгание с успехом можно применять не только для обработки горизонтальных, но вертикальных и наклонных плоскостей деталей. Чистовое строгание в тех случаях, когда оно заменяет шабрение, мы ведем на таких режимах: скорость движения стола 4—8 метров в минуту, глубина резания — 0,05 — 0,06 миллиметра, подача — 10 — 20 миллиметров на двойной ход стола.

Нами применено и еще одно важное мероприятие. В тех случаях, когда детали на строгание идут мелкими партиями, — а на нашем заводе это бывает нередко, — не всегда представляется возможным заполнить стол станка одноименными деталями. Строгальщики обычно устанавливают детали только на одной стороне стола и ведут обработку двумя суппортами. Для того, чтобы площадь стола была использована с полной нагрузкой, мы сейчас делаем так: подбираем детали сходной конфигурации и по своему габариту не превышающие половины ширины стола, устанавливаем их в два ряда и обрабатываем одновременно четырьмя суппортами.

Пересмотрев свои возможности

Передовые производственники широко применяют на практике совмещение профессий и многоагрегатное обслуживание

На заводе, где директором т. Победоносцев, сотни рабочих овладели смежными профессиями. Многие перешли на многоагрегатное обслуживание. Эта замечательная инициатива помогает коллективу завода лучше использовать рабочую силу, правильно поставить организацию

труда, добиваться роста его производительности.

Ниже мы помещаем выступления рабочих и инженерно-технических работников, участников социалистического соревнования, в которых они рассказывают о своем опыте совмещения профессий и многоагрегатного обслуживания.

Растет квалификация рабочих

Цехи нашего завода оснащены сложным оборудованием, требующим высокой квалификации обслуживающего персонала. Все рабочие нашего цеха прошли специальное обучение под руководством опытных инженеров и техников, приобрели практические навыки в обслуживании агрегатов, научились вести технологический режим.

Лучших показателей в цехе добивается смена, которой руководит Елена Владимировна Смирнова. Соревнуясь с ней, и другие смены стремятся добиться новых успехов в социалистическом соревновании.

Техническая учеба, организованная в цехе, позволила повысить квалификацию рабочих, возникла возможность поставить вопрос об овладении смежными профессиями. Сейчас в нашем цехе более тридцати человек изучили по две и более профессии. Так, например, машинисты взяли помимо своей основной работы одновременно производить необходимые анализы. Это позво-

лило высвободить часть лаборантов. Теперь машинисты решили без отрыва от производства овладеть и слесарным делом, чтобы самим вести текущий ремонт оборудования. Это также даст возможность перевести на другой участок слесарей, занимавшихся этой работой.

Решил не отставать от своих товарищей и я, изучил несколько профессий. Могу работать не только оператором, но и машинистом, насосчиком.

В ближайшие два месяца наш коллектив наметил обучить всех рабочих цеха нескольким смежным профессиям. Для этого в цехе будут созданы краткосрочные курсы, передовые производственники передадут свой опыт обслуживания оборудования всем рабочим. Это позволит нам добиться дальнейшего улучшения производственных показателей.

В. Шевельнов,

оператор.

(Цех, где начальником т. Тагиров).

За себя и за товарища

Овладение вторыми профессиями, совмещение их не только повышает квалификацию рабочего, но и создает резерв для непредвиденной замены людей, работающих в смене.

Недавно заболела и не смогла выйти на работу машинист насоса т. Политова. Если бы это случилось ранее, то пришлось бы вызывать на работу одного из машинистов следующей смены. А теперь я взялась обслужить два рабочих места и справилась за двоих, так как помимо своей ос-

новной профессии изучала и работу насосов. Также, как и другие машинисты нашего цеха, я умею работать на машинах трех типов. Внимательное изучение работы оборудования, технологических режимов позволяет нам содержать закрепленные за нами агрегаты в образцовом порядке, не допускать аварий.

М. Азарова,

машинист цеха, где начальником т. Коваленко.

Можем трудиться на любом участке

В цехе, где начальником т. Радченко, я работаю с 1952 года. За это время освоил три профессии: оператора, слесаря по ремонту оборудования и газосварщика.

Последней из этих профессий стал обучаться потому, что она особенно требовалась в дни пусконаладочных работ, цех испытывал большие затруднения из-за нехватки газосварщиков.

Комиссия в составе представителей учебного комбината и треста «Спецмонтаж» после проверки моих знаний, полученных после напряженной учебы, решила выдать мне диплом газосварщика и присвоить седьмой разряд. Теперь мы работаем вместе с коммунистом Анатолием Александровичем Пинягиным, тоже изучившим газосварочное дело помимо своей основной профессии машиниста.

Освоение нескольких профессий, требующихся в цехе, позволяет нам выполнять любые задания: потребуются машинисты — станем за машины, нужно будет провести ремонт оборудования — и это сделаем, поступит заказ на газосварочные работы — выполним и это задание.

Освоение нескольких профессий позволяет максимально уплотнить рабочий день, избежать простоев.

А. Ляликов,

газосварщик.

ВАЖНЫЙ РЕЗЕРВ СОВЕРШЕНСТВОВАНИЯ ПРОИЗВОДСТВА

В соседнем цехе, получающем от нас продукт, контрольный самозаписывающий аппарат ведет на бумаге ровную линию. Это главный показатель работы нашего цеха — обеспечение нормального, равномерного технологического режима цеха, где начальником т. Краллин. За последние шесть месяцев из этого цеха не поступало каких-либо серьезных претензий к нашему коллективу.

Этого нам удалось добиться ценой настойчивой, напряженной работы всего коллектива, поисками новых путей улучшения производственных показателей.

Как всегда, застрельщиками в борьбе за новое выступили коммунисты. В период пусконаладочных работ цех испытывал большие затруднения с инструментом. Слесарь коммунист Иннокентий Проконьевич Субботин оказался превосходным кузнецом, умеет работать и на токарном станке, производит сварочные работы. Цех был во-время обеспечен инструментом. Пример настойчивой, боевой работы показали в предпусковой период и другие коммунисты. Этот случай наглядно показал

преимущество совмещения профессий. Ряд рабочих нашего цеха горячо взялся за овладение несколькими специальностями. Машинист Василий Трофимов работает и токарем, научился выпол-

нять слесарные работы по ремонту оборудования. Слесарь Николай Колтышев изучил профессию газосварщика, что позволяет не держать в штате цеха рабочего этой специальности.

Цех также обходится одним лаборантом вместо двух по штату, так как старшие машинисты тт. Гребенщиков, Вассв, Кирсанов, Золтухин взяли на себя обязанности производить необходимые лабораторные анализы.

Широкое совмещение профессий (в нашем цехе сорок человек овладели двумя и более профессиями) позволяет нам обходиться без лишних затрат при подмене рабочих на время их отпуска, без ущерба для производства оказывать помощь подшефному колхозу, добиваться снижения себестоимости продукции.

В настоящее время мы поставили перед собой задачу, чтобы рабочие нашего цеха были хорошо знакомы не только с работой машин и агрегатов своего цеха, но и с технологией наших смежников. С этой целью мы проводим производственные экскурсии в соседние цехи.

Н. Коваленко,
начальник цеха.

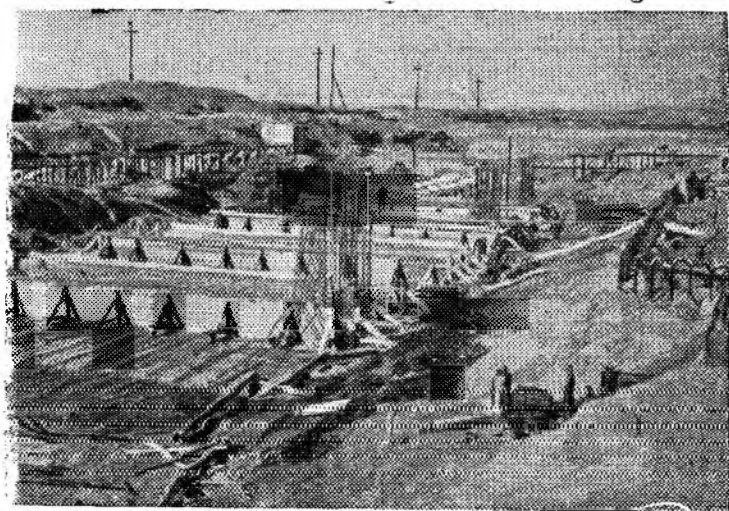
Что даёт работа по-новому

За год совмещение профессий и многоагрегатное обслуживание позволило сэкономить государству в целом по заводу 320 тысяч рублей. Только по цеху, где начальником т. Богомолов, за счет экономии фонда заработной платы сэкономлено 65 тысяч рублей, по цеху где начальником т. Замашников — 22 тысячи рублей.

Значительные суммы экономлены и в других цехах завода.

В результате внедрения в цехах завода совмещения профессий и многоагрегатного обслуживания высвобождены для перевода на другие участки:

6 машинистов,
4 аппаратчика,
2 прибориста,
5 лаборантов,
8 дежурных электриков,
4 оператора
и другие рабочие.



В Туркменской ССР строится Кара-Кумский канал. Он позволит оросить около ста тысяч гектаров засушливых земель.

На снимке: на одном из участков строительства канала. Фото И. Капканца. Фотохроника ТАСС.

Срываются работы на важном объекте

В январе 1955 года наш участок начал монтажные работы в цехе, где начальником т. Пахомов. Пуск этого цеха имеет большое значение для дальнейшего развития производства т. Бочарова. В ноябре здесь намечается начать пусконаладочные работы. Исходя из этого срока, составлены графики выполнения всех строительных и монтажных работ.

Хотя наш участок трудится на этом цехе уже четыре месяца, сделали мы очень мало. Смонтировано лишь два продуктовых холодильника с обвязкой, два сепаратора, каркасы щитов управления и две буферные емкости. Перечень работ говорит сам за себя. План монтажных работ выполнен участком меньше чем на 50 процентов. Основная причина невыполнения производственного плана и срыва графиков — неудовлетворительное снабжение нас оборудованием и материалами.

Ни дирекция завода, ни генеральный подрядчик (управление строительства) не позаботились своевременно о поставках оборудования для этого цеха. Получилось так, что монтажники пришли в цех, а мотивировать нечего. Сейчас монтажники ощущают острый недостаток в толстостенных трубах под сварку для монтажа коммуникаций и щитов управления. Недостаёт также двух холодильников, трех теплообменников и буферной емкости.

В связи с изменением проекта нужна другая арматура, особенно много требуется крепежа, фитингов, шпилек специального назначения. Всем этим должен обеспечивать монтажников ремонтно-механический завод предприятия. К сожалению, РМЗ также плохо удовлетворяет наши потребности в оборудовании. Нередко мы получаем с РМЗ некомплектную аппаратуру: без липз, шпилек, заглушек. Очень многих деталей не-

хватает к буферным емкостям, которые монтировались в механическом цехе завода.

Неукомплектованность оборудования в значительной степени влияет на темпы работ и сказывается на качестве монтажа. К одному и тому же аппарату монтажникам приходится возвращаться по нескольку раз и устанавливать недостающие детали. Так, установленные в цехе холодильники полностью не закончены монтажом из-за отсутствия коллекторов. Недостаток шпилек специального назначения приводит к тому, что смонтированные аппараты остаются открытыми, детали, установленные внутри, засоряются и в дальнейшем придется их дополнительно ревизовать.

Раньше наш участок занимался в основном обвязкой, а монтаж технологического оборудования вели другие организации. Теперь объем наших работ расширился. Мы ведем и монтаж оборудования, и обвязку его трубопроводами. Монтаж холодильников, буферных емкостей, сепараторов и других аппаратов немалым без мощной механизации. Нам нужны хорошие подъемные механизмы: 10-тонная лебедка, блоки, тросы. Ничего этого на участке нет. Мы пользуемся лишь мачтовым подъемником и мало-мощными талиями, поднимаем отдельные узлы и детали не без риска и для самих себя и для оборудования. Об отсутствии на участке подъемных механизмов прекрасно знают руководители нашего управления тт. Тагилцев и Кузнецов, но конкретной помощи в этом наболевшем вопросе не оказывают.

И. Залетов,

старший производитель работ монтажного участка № 1 («Проммонтаж»).

НЕТ ЗАБОТЫ О НУЖДАХ ОХОТНИКОВ

Около тысячи горожан являются членами городского общества охотников. Наступил сезон охоты на боровую и водоплавающую дичь, а у охотников-любителей нет боеприпасов: пороха, дроби, капсюлей. «Чем же стрелять?» — спрашивают многие охотники города. И никто не может ответить на этот столь трудный вопрос.

Скоро закончится и строительство стрелкового стенда, где будут проходить массовые соревнования

и подготовка стрелков — разрядников. Но и эти мероприятия могут быть сорваны, если наши торговые организации не обеспечат продажу боеприпасов в магазинах.

Руководителям УРСА нужно, наконец, решить вопрос продажи боеприпасов в магазинах для охотников города.

В. Попов,
председатель городского общества охотников.

Закрепить успехи, достигнутые в предмайском соревновании



180—220 процентов дневного задания выполняет бригада цеха деревоконструкций Гребневского деревообделочного комбината, которой руководит Михаил Михайлович Крошинов. В этой бригаде еще более высоких производственных показателей в предмайском социалистическом соревновании достигло звено Георгия Прокопьевича Хомина. Его ежедневная выработка 300—325 процентов к норме.

На снимке: слева — звеньевой Г. П. Хомин за изготовлением детали опалубки лестничного марша, справа — бригадир М. М. Крошинов.

За досрочное выполнение заданий

Вступая в предмайское социалистическое соревнование, бригада электрослесарей электрического цеха ТЭЦ, которой я руководжу, взяла обязательство произвести капитальный ремонт электрооборудования двух котлов на три дня раньше установленного срока и с оценкой не ниже чем на «хорошо».

В результате самоотверженного труда всех членов нашей бригады свое слово мы сдержали, обязательство выполнили с честью. Особенно отличились на ремонте электрооборудования электрослесари Хуаугуров и Исаков. Умело организовывал труд брига-

ды мастер участка т. Лобанов.

Апрельское задание наша бригада выполнила на 198 процентов. Ей присуждено первенство по итогам соревнования ремонтных бригад цеха.

Наш небольшой коллектив не убоится довести до совершенства. В мае нам предстоит капитально отремонтировать электрооборудование еще на двух котлоагрегатах. Мы решили на три дня сократить сроки выполнения этой трудоемкой работы и сделать ее только с высоким качеством.

П. Богущ,
бригадир электрослесарей
электроцеха ТЭЦ.

Расширяем формовочные площади

Чугунолитейный цех ремонтно-механического завода, освоив проектные мощности, работает с большой нагрузкой, ежемесячно выпускает тысячи деталей различных наименований.

В особенно горячие дни, когда приходится приступать к массовой формовке деталей по тем или иным заказам, остро чувствуется недостаток формовочных площадей. Так, например, при изготовлении деталей узлоуловителя для кукурузных сеялок мы не только полностью использовали имевшуюся наличную площадь формовочного плаца, но и были вынуждены занять один из участков в соседнем, сталелитейном цехе. Такое положение не могло не сказываться на нашей работе, неизбежно сдерживало рост производительности труда. Об этом неоднократно говорили на цеховых производственных собраниях.

Тогда мы стали искать выход из создавшегося положения. После того, как все возможные варианты перестановки рабочих мест формовщиков были пересмотрены, мы критически подошли к планировке рабочих мест цеха в целом, с тем, чтобы наиболее рациональ-

но использовать производственные площади. Такая возможность нашлась. В освободившееся помещение мы перенесли склад моделей, временно размещавшийся на одном из участков обрубного отделения.

На этом участке мы, после переоборудования, устроили дополнительный плац для формовки мелких деталей.

Участок занимает площадь до 150 квадратных метров. Введя его в действие, мы получим возможность оборудовать здесь новые рабочие места для формовщиков и по предварительным подсчетам увеличить сьем продукции с формовочных площадей цеха на 20—25 процентов.

Верхнее покрытие (деревянные шашки) на участке мы уже сняли. Остается удалить цемент, завести сюда формовочную землю. Для этого нам потребуется помощь автотранспортом со стороны заводоуправления.

Расширение формовочных площадей позволит нам повысить производительность труда, увеличить выпуск продукции.

Н. Хачиев,
начальник чугунолитейного цеха.

Рост забастовочного движения в США

Раскрывая свежий номер газеты, американский рабочий нерешительно с чувством неподдельного восхищения восклицает: «Они славно держатся!»

Уже второй год трудящиеся США с неослабевающим интересом следят за поединком, происходящим в небольшом городке Шебойган, что в штате Висконсин. 5 апреля прошлого года почти тысячи рабочих местного завода «Кодер компани» прекратили работу в знак протеста против невыносимых условий труда и тирании хозяина предприятия. С тех пор ни один из бастующих рабочих не переступил порога завода.

Эта небольшая по своим размерам забастовка изобилует многочисленными примерами мужества и стойкости рабочих. Какие только средства террора и давления не применяли власти и хозяин предприятия, чтобы сломить боевой дух бастующих рабочих! Слезоточивые газы, полицейские дубинки, аресты, распоряжения судебных властей о запрещении пикетирования, штрейкбрехеры, клеветнические измышления буржуазной прессы — все это уже многократно было испытано для того, чтобы подавить забастовку.

Продолжающаяся второй год забастовка в Шебойгане — это лишь один небольшой эпизод на фронте стачечной борьбы американского пролетариата. Отстаивая свои права и жизненные интересы, рабочие все чаще прибегают к оружию стачки. С каждым днем забастовочное движение в США принимает все более широкий размах.

Давно ли хозяева американских монополий открыто похвалялись, что нет в стране лучшего места для выколачивания прибылей, чем юг Соединенных Штатов? Дешевый труд рабочих, отсутствие массовых профсоюзов, старорежимные, почти колониальные порядки — все это создало южным штатам страны недобрую славу края каторжного труда и бесчеловечной эксплуатации.

Однако американский юг оказался не таким уж «тихим и покорным», как изображали его штатные пропагандисты Уолл-

стрита. Вот уже второй месяц южные штаты страны сотрясают массовые забастовки. 15 марта 50 тысяч работников телефонной компании «Саутерн белл», обслуживающей девять южных штатов, объявили забастовку. Они требуют повышения заработной платы, признания за профсоюзом права на проведение стачек. В тот же день 25 тысяч служащих железной дороги Луисвилл — Нашвилл прекратили работу в знак протеста против низкой оплаты труда. Их поддержали все железнодорожники этой дороги. В результате забастовки парализовано железнодорожное сообщение в четырнадцати штатах.

Небывалый в истории Соединенных Штатов размах забастовочного движения на юге страны вызвал подлинный переполох среди американских властей. На днях в спешном порядке была созвана конференция губернаторов южных штатов, на которой обсуждался единственный вопрос: как задушить забастовки на юге страны? Многие губернаторы потребовали силой оружия подавить нарастающую волну стачек, пустив в ход против бастующих рабочих отряды национальной гвардии.

Но, несмотря на террористические угрозы, массовые аресты и полицейские провокации, рабочие юга держатся стойко и сплоченно. На днях в знак солидарности с бастующими связистами 22 тысячи рабочих сталелитейных заводов Вирмингтона (штат Алабама) прекратили работу. Свыше пятидесяти тысяч рабочих и других предприятий этого крупнейшего промышленного района страны выразили готовность провести «стачку солидарности» с бастующими работниками связи.

Стаечная борьба пролетариата юга вызывает чувства симпатии и солидарности со стороны всех трудящихся Соединенных Штатов.

Одновременно ширится волна забастовок и на севере страны. Магнаты текстильных монополий потребовали снижения заработной платы рабочих. 25 тысяч текстильщиков Новой Англии ответили на это наглое требование

предпринимателей забастовкой. С 16 апреля бездействуют 24 текстильных предприятия страны.

В начале апреля объявили забастовку 35 тысяч рабочих компании по производству каучука — «Юнайтед Стейтс раббер компани», охватившую 19 предприятий в 11 штатах страны. 18 апреля забастовало свыше девяти тысяч рабочих «Сперри жирескоп компани» в Лейкс-Сакессе, близ Нью-Йорка, выпускающей электромное оборудование и другие виды военной продукции.

По данным министерства труда, в январе этого года в США имели место триста двадцать пять забастовок; в феврале — 380, в которых участвовало свыше двухсот тысяч рабочих. Хотя еще нет официальных данных о забастовочном движении за март и апрель, тем не менее нью-йоркская газета «Уорлд телеграм энд Сан» сообщила 9 апреля, что «за последние шесть недель число забастовок возросло в три раза». Газета в тревожных тонах сообщает, что Соединенные Штаты вступили в новую «полосу войны на трудовом фронте».

Однако, как указывает американская печать, решающие стачечные бои должны произойти в недалеком будущем. В середине этого года истекает срок действия коллективных договоров в таких важных отраслях промышленности, как автомобильная, сталелитейная, горнорудная, судостроительная и многие другие. Недавно происходивший съезд профсоюза рабочих автомобильной и авиационной промышленности, объединяющего почти полтора миллиона рабочих (входит в состав Конгресса производственных профсоюзов), постановил создать фонд в 25 миллионов долларов для проведения забастовки на автомобильных заводах таких гигантских монополий, как «Дженерал моторс» и «Форд».

В тяжелой, упорной борьбе, преодолевая сопротивление монополий, правительства и продажной клики реформистских профсоюзных лидеров, рабочий класс США отстаивает свои права и жизненные интересы.

Е. Литовко.

Ответы Идена на вопросы в палате общин

ЛОНДОН. (ТАСС). По сообщению агентства Рейтер, два члена парламента лейбористы Уильям Уорби и Артур Гендерсон спросили премьер-министра Идена о том, какие имеются успехи на пути к проведению переговоров на высшем уровне.

Иден вновь повторил свой тезис о том, что переговорам с Советским Союзом должна предшествовать ратификация парижских соглашений.

Далее он сказал, что английское правительство хочет «изучить» с Советским правительством возможность достижения соглашения по всем неурегулированным вопросам между Востоком и Западом».

Иден добавил: «Мы надеемся, что удастся в скором времени провести совещания для достижения этой цели. Английское правительство будет готово принять участие в совещаниях на любом уровне — будь то в совещании

глав правительств или в совещании министров иностранных дел».

Один из лейбористов спросил: «Не можете ли вы прямо ответить на простой вопрос? Маршал Булганин готов встретиться с премьер-министром и президентом Эйзенхауэром как только можно будет наметить дату этой встречи. Что мешает сейчас премьер-министру назначить такую дату?».

В ответ Иден заявил: «Я очень хочу встретиться с маршалом Булганиным, однако цель происходящих сейчас в Лондоне переговоров (имеется в виду совещание экспертов Англии, Франции и США. — Ред.) состоит в том, чтобы попытаться согласовать с нашими союзниками план проведения переговоров с Советским Союзом».

Другой лейборист спросил: «Не проявит ли премьер-министр инициативы, как того требует палата общин, с тем, чтобы организовать

совещание на высшем уровне как можно скорее».

Иден опять сослался на то, что в настоящее время Англия обсуждает со своими союзниками пути и средства урегулирования этих вопросов. «Мы изложим наши предложения своим союзникам здесь, в Лондоне, и я не сомневаюсь, что будет выработан разумный план, который обеспечит возможность проведения переговоров в этом духе».

На вопрос, внесло ли правительство какое-то определенное предложение о том, чтобы переговоры были проведены на высшем уровне после окончания совещания по Австрии, Иден ответил: «Я не считаю что нам (западным державам. — Ред.) следует говорить о своих взглядах до тех пор пока мы не согласуем их».

Редактор В. П. БОГАТЫРЕВ.

Адрес редакции: Соцгород, проспект им. Молотова, 3 (1 квартал, дом Б-8);

51-12 АТС; ответ. секретаря — 1-85 2 зв. и отделов писем и промышленности — 1-85 1 зв. (через коммутатор управления строительства).