

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

# Ангарский строитель

ОРГАН ПАРТКОМА, ГРУПКОМА, КОМИТЕТА ВЛКСМ И АДМИНИСТРАЦИИ  
ОРДЕНА ТРУДОВОГО КРАСНОГО ЗНАМЕНИ АНГАРСКОГО УПРАВЛЕНИЯ СТРОИТЕЛЬСТВА

№ 21 (3800)

ГАЗЕТА ИЗДАЕТСЯ  
С 5 АВГУСТА 1949 г.

12 МАРТА 1986 года

СРЕДА

Цена 2 коп.

## ЗАКЛЮЧИТЕЛЬНОЕ ЗАСЕДАНИЕ XXVII СЪЕЗДА КПСС

6 марта в Кремлевском Дворце съездов состоялось заключительное заседание XXVII съезда Коммунистической партии Советского Союза.

В начале заседания были оглашены результаты выборов центральных органов партии.

Во время перерыва в работе съезда состоялся первый Пленум Центрального Комитета КПСС, избранного XXVII съездом Коммунистической партии Советского Союза.

На возобновившемся заседании съезда М. С. Горбачев сообщил об итогах Пленума ЦК КПСС.

Генеральным секретарем ЦК КПСС единогласно избран товарищ Горбачев М. С. Это сообщение делегаты встречают продолжительными аплодисментами.

М. С. Горбачев под аплодисменты объявил состав Политбюро и Секретариата ЦК КПСС, избранных на Пленуме ЦК КПСС.

С заключительным словом выступил М. С. Горбачев.

XXVII съезд завершает свою работу, сказал он. Дело истории дать объективную оценку его значения, но уже сегодня можно сказать: съезд прошел в атмосфере партийной принципиальности и единства, требовательности и большевистской правды, открытого выявления недостатков и упущений, глубокого анализа внутренних и внешних условий развития нашего общества. Он задал высокий нравственный, духовный тон деятельности партии, жизни всей страны. По существу, вне критического анализа не осталась ни одна сфера нашей жизни. Все это, товарищи, в духе лучших партийных традиций, в духе большевизма.

Более шести десятилетий назад, завершая дискуссию по Политическому отчету ЦК РКП(б) на XI съезде, В. И. Ленин высказал мысль принципиальной важности: «Все революционные партии, которые до сих пор гибли, — гибли оттого, что зазнавались и не умели видеть в чем их сила, и боялись говорить о своих слабостях. А мы не погибнем, потому что не боимся говорить о своих слабостях и научимся преодолевать слабости».

Именно так, по-ленински, мы и действовали на нашем съезде. Именно так мы будем действовать и впредь!

Съезд ответил на коренные вопросы, которые жизнь поставила перед партией, перед обществом, вооружил каждого коммуниста, каждого советского человека ясным видением предстоящих задач. Он показал, насколько правильно мы поступили, выдвинув на апрельском Пленуме концепцию социально-экономического ускорения. Идея ускорения пронизывала всю нашу предсъездовскую деятельность, она была в центре внимания съезда, нашла свое воплощение в Политическом докладе ЦК, новой редакции Программы партии и изменениях в ее Уставе, Основных направлениях экономического и социального развития страны на 12-ю пятилетку и до 2000 года. Эти документы полностью поддержаны и одобрены делегатами съезда.

Принятая и утвержденная генеральная линия внутренней и внешней политики партии — линия на ускорение социально-экономического развития страны, упрочение мира на Земле — главный политический итог XXVII съезда КПСС. Отныне она становится законом жизни для партии, для каждой ее организации, руководством к действию для коммунистов, всех трудящихся.

Мы понимаем, сказал далее М. С. Горбачев, какую высокую ответственность перед историей берет на себя КПСС, какую огромную ношу она принимает, выдвигая стратегию ускорения. Но мы убеждены в насущной необходимости именно такой стратегии, мы уверены в ее реальности. Опираясь на неисчерпаемые возможности и преимущества социализма, на живое творчество народа, мы сможем осуществить все задуманное.

Самое важное теперь — превратить энергию замыслов в энергию конкретных действий.

М. С. Горбачев объявляет XXVII съезд Коммунистической партии Советского Союза закрытым.

Делегаты и гости с большим воодушевлением исполняют партийный гимн «Интернационал».

## Пленум ЦК КПСС

6 марта 1986 года состоялся Пленум Центрального Комитета КПСС, избранного XXVII съездом Коммунистической партии Советского Союза.

Пленум единогласно избрал товарища Горбачева М. С. Генеральным секретарем ЦК КПСС.

Пленум избрал Полит-

бюро ЦК КПСС в следующем составе:

Члены Политбюро товарищи Горбачев М. С., Алиев Г. А., Воронников В. И., Громыко А. А., Зайков Л. Н., Кунаев Д. А., Лигачев Е. К., Рыжков Н. И., Соломенцев М. С., Чебриков В. М., Шеварднадзе Э. А., Щербицкий В. В.

Кандидаты в члены Политбюро товарищи Демичев П. Н., Долгих В. И., Ельцин Б. Н., Слюньков Н. Н., Соколов С. Л., Соловьев Ю. Ф., Талызин Н. В.

Секретарями ЦК КПСС избраны товарищи Горбачев М. С. — Генеральный секретарь, Бирюкова А. П., Добрынин А. Ф., Долгих В. И., Зайков Л. Н., Зимянин М. В., Лигачев Е. К., Медведев В. А., Никонов

В. П., Разумовский Г. П., Яковлев А. Н.

Пленум утвердил Председателем Комитета партийного контроля ЦК КПСС товарища Соломенцева М. С.

Центральная ревизионная комиссия избрала своим Председателем товарища Капитонова И. В.

(ТАСС).

## «Что намечено — выполним!»

— говорят наши земляки, делегаты XXVII съезда КПСС, вернувшиеся 7 марта из Москвы в Иркутск.

Поздним вечером 7 марта в Иркутском аэропорту приземлился красавец Ту-154. Экипаж Восточно-Сибирского управления гражданской авиации под руководством командира корабля Александра Самсонова доставил на родную землю участников завершившегося в Москве XXVII съезда КПСС.

В 23 часа по местному времени подается трап, и на него из распахнутой двери самолета вступают пассажиры. Впереди — первый секретарь областного комитета партии, избранный на съезде членом ЦК КПСС, В. И. Ситников.

Ряд делегатов ответил на вопрос о том, с каким настроением они возвращаются домой. Среди них — В. П. Хмель, бригадир СМУ-5 Ангарского управления строительства, кавалер орденов Трудовой Славы всех трех степеней.

— На XXVII съезде КПСС говорилось, что к началу следующего тысячелетия каждая советская семья должна быть обеспечена отдельной квартирой или домом, что повысятся темпы и качество строительства жилья. Трудяники Приангарья могут быть уверены: наш коллектив не пожалеет для этого своих усилий. Мы, женщины, благодарны партии за работу о нас, за то, что она создает все условия, которые позволяют сочетать материнство с активным участием в труде и общественной работе.

Да, с хорошим настроением возвращаются делегаты в родные края. На съезде они получили удивительный заряд энтузиазма для того, чтобы превратить энергию смелых замыслов в энергию активных действий. Приступив к работе, каждый из них расскажет товарищам о волнующей атмосфере съезда, давшего открытый бой всему, что чуждо природе социалистического строя, что мешает продвижению нашей страны вперед.

(Газета «Восточно-Сибирская правда», 9 марта 1986 г.).



Отделочники из бригады Галины Васильевны Гарц пятого СМУ в основном работают на объектах соцкультбыта. В эти дни коллектив успешно трудится на здании детского учреждения ба микрорайона. 130—140 процентов — таковы цифры выполнения плановых заданий в бригаде, возглавляемой молодым бригадиром. В социалистическом соревновании, посвященном XXVII съезду партии, бригада трижды становилась победителем по СМУ. Неудивительно, что пятилетнее задание коллектив завершил к 68-й годовщине Великого Октября.

Всего около года назад Галина Гарц приняла бригаду, но опыт у нее есть, полученный за годы работы на строительной площадке, многое она почерпнула и работая инструктором в межшкольном учебном комбинате.

— Задачи, поставленные XXVII съездом КПСС, — говорит коммунист Гарц, — в частности, перед строителями страны, очень ответственны и значительны. Нам нужно коренным образом перестраивать свою работу, улучшать качество, повышать производительность труда.

На снимке: бригада отделочников СМУ-5 Г. В. Гарц. Фото А.МАКЕКО.

# КАЧЕСТВО И ЭФФЕКТИВНОСТЬ—ТРЕБОВАНИЕ ДНЯ

Недавно в управлении производственных предприятий состоялась конференция на тему «Повышение эффективности производства и качества выпускаемой продукции на предприятиях стройиндустрии». Задачи конференции были: анализ качества изделий сборного железобетона, индустриальных панелей и внутренних стеновых панелей. Качество изделий в последнее время стало предметом разговора на всех уровнях и инстанциях. Явление такое массово, связано оно с тем, что выпускаемая предприятиями УПП требует при монтаже и эксплуатации повышенного внимания. Причины заложены не только в наличии устаревшей базы производственных мощностей, но, прежде всего, в несоблюдении технологического режима, отсутствии контроля за качеством работ, недостаточности руководителей предприятий. Это наглядно подтверждено и наглядными примерами, которые были подготовлены в УПП. Ближайшими задачами являются: выполнение мероприятий, которые были подготовлены в УПП. Ближайшими задачами являются: выполнение мероприятий, которые были подготовлены в УПП. Ближайшими задачами являются: выполнение мероприятий, которые были подготовлены в УПП.

На конференции выступили: гл. инженер УПП П. А. Титов, председатель горисполкома А. А. Буб, начальник АУС Ю. С. Б. Силин, начальник ОИМК стройки В. В. Голыгин, начальник ПТО СМУ-3 В. И. Воконников и представители заводов УПП.

Предлагаемые доклады публикуются в сокращении.

металлических форм — на заводы ЖБИ поступило более 5 тысяч тонн металлической опалубки, и в первую очередь для изделий домостроения. Подразделениями УПП осваивался новый ограничительный каталог сборных железобетонных конструкций для промышленного строительства. Из 77 серий освоено полностью 60 серий, частично — 5 серий.

На заводах ЖБИ проведена большая работа по замене сварочного оборудования на более эффективное. Дуговая сварка арматуры и закладных деталей переведена на питание от источников постоянного тока. Завершены работы по строительству и сдаче в

## ПРЕТЕНЗИИ СТРОИТЕЛЕЙ СПРАВЕДЛИВЫ

Т. А. ГОРЯЙНОВА, главный технолог завода ЖБИ-2

ПРЕТЕНЗИИ строителей к качеству выпускаемых нашим заводом изделий жилья справедливы: качество изделий не отвечает требованиям ГОСТа. Основные претензии строителей направлены к качеству поверхностей. Мы понимаем, что на том уровне, на котором мы сейчас остановились, качество выпускаемых изделий оставлять нельзя. Необходимо искать пути его улучшения. В этом направлении в ноябре прошлого года была проведена определенная работа по улучшению качества потолочной поверхности плит перекрытия пятиэтажных домов. Работа проводилась по двум направлениям. Это дало положительный результат, и мы получили потолочную поверхность плит перекрытия, готовую под побелку, согласно ГОСТу. Из двух направлений выбрали одно, наиболее приемлемое для завода.

Немного об этом направлении. Совместно с ОИМК была опробована модернизированная парафиновая смазка «Гач» для смазки металлоформ. Смазка «Гач» дистиллятный — это отходы нефтепродуктов на нефтеперерабатывающем заводе объединения «Ангарионефтеоргсинтез». С применением этой смазки было проведено 15 опытных формовок. Во всех случаях — положительный результат. Плиты были предъявлены комиссии. Решение одно — потолочные поверхности плит перекрытия удовлетворяют требованиям ГОСТа. Поэтому в дальнейшем для улучшения потолочных поверхностей и доведения их до требований ГОСТа взяли направление на внедрение парафиновой смазки «Гач», которая будет использоваться для смазки металлоформ. Планируем провести эти работы во втором, третьем кварталах, в конце третьего квартала смазку внедрить.

Второй путь, который нам даст совместно с применением парафиновой смазки возможность улучшить поверхности выпускаемых изделий, — это применение бетонов с добавкой МЛ-1 пластификатора, которая будет нам доставляться с пятого завода. Введение добавки МЛ-1 в бетоны увеличивает подвижность бетонной смеси, улучшает удобоукладываемость, в результате уменьшится количество раковин на изделии, улучшится качество поверхностей. Для использования добавки планируем провести ряд работ в течение первой недели марта. С середины марта завод сможет принимать добавку.

Сложный вопрос на сегодняшний день — проведение работ по улучшению поверхностей внутренних стеновых панелей 9-этажных домов, изготавливаемых кассетным способом. Чтобы повысить качество поверхностей внутренних стеновых панелей «СВ», изготавливаемых кассетным способом, нам необходимо организовать в цехе все заложенные в технологию посты. Для этого необходимо разгрузить цех от готовой продукции, для чего нужен уже давно склад готовой продукции.

# НАДЕЖНЫЙ ПУТЬ ИНТЕНСИФИКАЦИИ

П. А. Титов, главный инженер УПП

В ПОСЛЕДНЕЕ время принят ряд постановлений партии и правительства, направленных на усиление экономической заинтересованности предприятий в производстве высококачественной продукции. Намеченные шаги дадут, разумеется, свои результаты. Однако успех в конечном итоге будет определяться целеустремленной работой в каждом трудовом коллективе. И начинать надо с наведения образцового порядка на всех участках работы. Не секрет, что многие работники стремятся под любым предлогом уйти от решения конкретных проблем повышения качества продукции. Некоторые из них взяли за правило оправдывать медлительность в собственной работе ссылками на разного рода трудности. Известно, что в равных условиях, из одинаковых материалов одни выпускают продукцию отличного качества, а изделия другого доброго слова не стоят.

Проблема качества упирается в отношении работников к своему делу. У каждого доброго изделия есть свой автор, но ведь есть конкретный исполнитель и у любой бракованной продукции. Нерадивость, халатность сказываются не только на экономике. Не секрет, что кое-где хозяйственные руководители оказывают давление на работников служб технического контроля, принуждают их принимать изделия с отступлениями от заданных параметров. С такими методами следует решительно покончить. Отделы технического контроля должны стать надежным барьером на пути некачественной продукции.

Коллективы подразделений УПП справились со всеми тематическими задачами, поставленными перед ними управлением строительства. За 1985 год укомплектовано домов в объеме 110 тыс. квадратных метров, построено 25 двухквартирных панельных домов на селе, 8 кирпичных, укомплектовано 7 машинных дворов, школа с котельной в поселке Одинск, школа в 212 квартале, школа ДОСААФ, детсад в 6а микрорайоне, 6 встроенных и пристроенных магазинов и другие объекты. По промышленному строительству обеспечена комплектация объектов энергоблока, завода БВК, АЗХР, теплосети города.

На недавнем заседании исполкома городского Совета народных депутатов качество нашей продукции было оценено высоко, но указало, что в течение последних лет уровень качества не повышается. Прямо скажем, оценка «хорошо» — высокая, потому что мы в отдельных случаях допускаем откровенный брак. Это низкое качество стеновых панелей на школах в 212 квартале и в поселке Одинск, бракованные диа-

фрагмы жесткости и колонны на роддоме, перемишки заводе № 1 и элементы эстакад завода № 3, вентиляционные панели и внутренние стеновые панели. Не буду говорить, какая закладная деталь и на сколько сместилась из своего проектного положения, несколько искривилась ось колонны, хотя эти отклонения сами говорят об отношении исполнителей к своим служебным обязанностям.

Мы должны говорить о причинах, которые способствуют появлению брака в работе, и о мерах, которые необходимо предпринять, чтобы уровень качества из года в год повышался. В первую очередь, я должен сделать упрек в адрес наших строительного-монтажных управлений и технического отдела управления строительства. Техническая документация, выдаваемая нам в производство, порождает столько сырья, что при ее использовании производится сплошной брак. Мало того, документация выдается «сегодня», а изделие нужно было изготовить «вчера» (согласно недельно-суточному графику). Много упреков в адрес наших технологов в той части, что документация прорабатывается с большим опозданием, зачастую на изготовляем головной эталонный образец изделия с комиссионной приемкой — в результате неизбежно первые образцы попадают в разряд некондиционных или бракованных. Мало уделяем внимания изготовлению оснастки и приспособлений, служба отдела технического контроля остается в неведении особенностей технологии изготовления изделий. Предварительное изучение чертежей с рабочими не производится.

На заводах УПП постоянно ощущается недостаток металлических форм. При общей потребности в 9400 тонн, имеется в наличии 7500 тонн. В условиях постоянного обновления серий железобетонных сборных элементов дефицит в металлических формах составляет около 2000 тонн. Поэтому большая часть изделий (особенно изделий разовых заказов, вновь осваиваемые серии), как правило, изготавливаются в деревянных формах. Надо сказать, что у нас накопился богатый опыт изготовления деревянной опалубки и изделий в ней. Можем готовить сложнейшие изделия, в дорожном качестве. Например, изделия фундамента турбогенератора и подстропильные фермы. Это возможно только при организации должного внимания ко всем операциям и стадиям технологического процесса. И в металлической опалубке можно сделать плохое изделие.

К сожалению, существующая система оплаты труда рабочих, занятых на изготовлении тех или иных видов продукции, не учитывает всех

особенностей технологии сложных изделий. Поэтому уважающий свой труд квалифицированный рабочий предпочитает работать на более простом, но более выгодном изделии. На заводе № 2 никто из рабочих не хочет изготавливать предварительно напряженные стержни только из-за низкой расценки. А ведь изготовление стержней — одна из самых сложных и ответственных операций, где нужно чутко ощущать поведение металла, точно знать технологию. При недостаточном опыте вся партия стержней идет в брак, и до «ЧП» недалеко. Ответственная роль поручена службе технического контроля. Надо откровенно сказать, на некоторых заводах службы ОТК не проявляют достаточной принципиальности и требовательности к исполнителям, и даже позволяют пропускать на объекты продукцию без штампа ОТК.

Ужасно в полупромышленных условиях составляются мероприятия, предусматривающие улучшение качества выпускаемой продукции, повышение степени заводской готовности. Однако не все мероприятия выполняются. При этом берется в одном случае на поступившем оборудовании, на изготовлении размещенные работы, но в большинстве случаев мы сами на площадке должны выявлять и устранять инициативы для предотвращения в цехе немеченных мероприятий.

Многие меры принимаются для улучшения качества продукции. Начиная с 1981 года, на предприятиях УПП внедрены и действуют комплексная система управления качеством продукции. Разработаны и утверждены 34 стандарта предприятий, охватывающие все этапы изготовления и приемки продукции, особенно организацию различных видов контроля. Был установлен новый порядок материального и морального стимулирования рабочих бригад за качество, порядок проведения Дня качества, обеспечение технологической документацией, порядок составления и формы отчетности, организовано социальное соревнование между бригадами и цехами по качеству.

Ежеквартально во всех подразделениях проводятся комплексные профилактические проверки качества продукции с участием представителей заказчика, техинспекции и ОИМК АУС. Основным объемным мероприятием в улучшении качества продукции является подготовка и проведение государственной аттестации на первую категорию качества. По состоянию на 1 января 1986 года аттестовано 14 наименований изделий сборного железобетона, деревянные материалы. Следует отметить, что за годы 11-й пятилетки практически пополнился парк

эксплуатацию цеха добавок для приготовления пластифицирующей добавки МЛ-1 и комплексной добавки в бетоны.

Несмотря на проводимую работу, качество отдельных видов железобетонных изделий, столярки, кирпича не отвечает требованиям ГОСТа, низка степень заводской готовности. Намечаемые мероприятия по улучшению качества продукции, как правило, не выполняются. При поставке изделий на строительные объекты получаем много нареканий по очистке закладных деталей, нарушению геометрических изделий, что приводит к значительному увеличению трудозатрат при монтаже и отделке зданий.

На ДОКе № 1 в результате неудовлетворительного технического состояния сушильных камер практикуется применение сырого пиломатериала на погонажные изделия, коробки оконных блоков. Много претензий в наш адрес по качеству лицевых поверхностей железобетонных изделий типа «СВ» кассетного изготовления, элементов санкабин 5-этажных домов, перегородок СМ, ПМ, ПЖ, ПГ, элемент лестничных клеток жилых домов, колонн и других изделий, изготавливаемых в деревянных опалубках. В 1985 году участвовали претензии строителей на качество фактурного слоя наружных стеновых панелей.

В ближайшее время для улучшения качества продукции намечается освоить массовое производство тамбурных перегородок пятиэтажных жилых домов по всей номенклатуре вместо кирпичных перегородок, освоить выпуск новой серии санкабин для пятиэтажных домов с объемной сборкой их в заводских условиях, применить мелкозернистые бетоны для изделий ПСК, ПЖ, СМ, ПМ, СЛ-5 и др. с целью улучшения лицевых поверхностей, подлежащих дальнейшей отделке, организовать производство суперпластификатора и добавку его в бетон и растворы с целью повышения удобоукладываемости в изделии. На всех заводах внедрить смазку «Гач» на основе парафина для улучшения потолочных поверхностей изделий. Шлифовать четвертые поверхности изделий БВ на заводе № 3. На ПНМ построить цех искусственного песка.

Возглавить это большое дело должны партийные органы, каждая первичная и цеховая парторганизация, каждая партийная группа — именно они должны повести за собой трудовые коллективы. От них в первую очередь зависит решительное искоренение самоуспокоенности и благополучия, придание движению высокое качество продукции подлинно массового характера.

# «ВАЛ» ПРОТИВ КАЧЕСТВА

В. В. Голяткин, начальник ОИМик

**В**ОПРОСЫ качества в строительном производстве — это не праздный вопрос. Если я куплю в магазине бракованные ботинки, и они через месяц развалятся, пострадают только 40 рублей мои, но если на стройку поставят некачественную конструкцию, дадут не ту марку бетона, — это может привести к сотням тысяч рублей ущерба для государства, могут пострадать и люди. Я давно работаю на стройке и складывается такое впечатление, что за последнее десятилетие мы так далеко загнули в тупик вопросы качества и внедрения новой техники, что сейчас трудно представить, как достигнуть уровня по качеству выпускаемой продукции хотя бы 70-х годов.

Усложнилась и обстановка в борьбе за качество — если раньше нарушители были на уровне мастерского участка или цеха, то в последние годы грубые нарушения допускаются с ведома отдельных руководителей подразделений. Постоянное требование — «вал любой ценой» — привело к тому, что на заводах по пальцам можно сосчитать ИТР, которые пытаются внедрять новое, соблюдать технические требования, грамотно заниматься производством. Их просто отучили от этого. Большинство из них превратилось в активных придатки к «валу любой ценой» или, на худой конец, выполняют роль снабженцев, но не инженеров.

Это и не удивительно! Сделать кое-как да побольше — не такая уж заслуга, она не требует особых знаний, не надо повышать свой технический кругозор, постоянно внедрять что-то новое, отвечать за технический уровень. А если еще к валу подвязаны все материальные и моральные стимулы, то вопросы качества и заниматься-то нет смысла да и кроме неприятностей, ничего не получишь ни со стороны руководства, ни со стороны рабочих бригад.

**С**ТРОИТЬ быстро, экономно и качественно — тековы главные требования, предъявляемые сегодня к тем, кто сооружает новые или реконструирует действующие предприятия и здания. Все это в равной степени касается нас, то есть заводо-изготовителей-поставщиков и строителей, поэтому опыт пройденных лет убедительно иллюстрирует неоспоримые преимущества организации строительства из сборных крупно-размерных элементов сборного железобетона, когда значительная часть трудовых процессов перенесена со строительной площадки на промышленные предприятия, где имеются практические неограниченные и пока еще полностью используемые возможности механизации процессов труда и производства в целом. Измерять уровень индустриализации в целом по общим показателям, влияющим на рост производительности труда, практически трудно.

В силу акцента на приоритетное расширение производства крупноразмерных несущих и ограждающих конструкций из железобетона индустриальные методы заняли прочное место лишь при возведении каркасов и стен здания. Такие работы, как монтаж систем инженерного оборудования, устройство перегородок, санузлов, полов, отделка помещений, выполняются хотя и из заранее заготовленных материалов и изделий, однако далеко не высокой строительной готовности с большим объемом доводоч-

плохо, когда мы не обеспечиваем заводскую готовность, не модернизируем технологию, не внедряем прогрессивные конструкции, ссылаясь на устаревшую базу (хотя устарела она тоже по нашей же вине), но никто нам не дает права выпускать наши конструкции и выдавать бетоны, которые не обеспечивают надежность, долговечность, свое функциональное назначение. Здесь причиной является не устаревшая база, а только чистый «вал любой ценой» и безответственность со стороны отдельных руководителей подразделений.

Возьмем, к примеру, завод № 3. Главная причина — неуклюжесть ИТР бетонного цеха и отсутствие должного контроля. За этот период сменилось 4 начальника цеха, 3 заместителя, десяток мастеров и несколько десятков операторов, а если учесть, что часть ИТР имела не строительный профиль, а операторы без обучения ставятся приготавливать бетон, то и не удивительно, что отдельные машины с бетоном дают прочность до 50 процентов от марки, другие — более 100 процентов.

За 1985 год до 90 процентов контрольных образцов не подтвердили данные по гидротехническим свойствам. Появились случаи, когда бетон с противоморозными добавками выдвигается без них, что приводит к его замораживанию. На каких только уровнях не рассматривали этот вопрос, но и на сегодня он не решен, а это значит, что нет

полной гарантии за его качественный выпуск. Директор завода Суворов Ю. П. прекрасно знает положение дел, но вместо укрепления кадров бетонного узла, переводит мастера этого цеха в ПТО, а на его место принимает нового, незнакомого с производством человека. А вал идет. Неисправна бетономешалка, но бетон на ней выпускается, не вводятся добавки — тоже ничего страшного нет, ведь у директора на столе лежит журнал выдачи бетона, но не обеспечения его качества.

Ежемесячно ОИМик направляет П. А. Титову и главным инженерам заводов сводные данные по прочностным показателям бетона после термообработки и 28 дней нормального твердения, где указываются все нарушения и отступления с просьбой принять соответствующие меры. К сожалению, мер действенных ни Титов П. А., ни главные инженеры заводов в большинстве случаев не принимают.

Безобразное положение у нас сложилось с термообработкой железобетонных конструкций. Не надо объяснять, что режим термообработки строго регламентирован в зависимости от вида цемента, требований к бетону, вида добавки, температуры, пароносителя и т. д., его соблюдение обеспечивает качество, надежность конструкций, экономичность пара и цемента. Что же у нас делается на заводах?

Весь этот сложный процесс передан в руки малочисленного пер-

сона температурщиков. На некоторых участках даже и их нет, а командуют в основном рабочие бригады: когда захотят, перекроют пар, открывают камеры с нарушением режима от 3 до 9 часов, не фиксируется температура в камерах, до 50 процентов изделий проходят вредную, никому не нужную пропарку до 3—4 суток. Где же технические службы заводов? На втором заводе в температурном журнале вообще перешли на простую запись: камера парится, камера не парится и все. Что это? Безграмотность или устарела база? Нет, это полнейшая безответственность со стороны руководства заводов, технических служб за производственным процессом.

Не лучше обстоит дело с обеспечением стабильного выпуска газозолобетонных панелей с нужными теплотехническими показателями, без чего мы сегодня не можем выпускать панели. И снова на повестке технологическая и производственная дисциплина, необеспеченность дозировки составляющих, отсутствие контроля за режимами электропрогрева, грубое нарушение технологической последовательности процесса, особенно по промышленным панелям.

Может быть, старая база не дает ПНМ возможности организовать рассев песка от гравия, чтоб там его было не более 10 процентов, вместо 30—35, как выпускаем сейчас? А каким документом разрешено ПНМ поставлять пески на заводы с загрязненностью

до 7—8 процентов вместо 3,5? Да, нам нужен цех искусственных песков, но мы должны и сегодня обеспечить заводы хотя бы инертными, соответствующими требованиям нами же утвержденному ВТУ, а не ставить их на колени перед каждой сменой кое-как корректировать составы, а если материалы поступили во вторую смену, то и корректировать некому.

Может быть, старая база не дает возможности второй год внедрять прогрессивные, обязательные по ГОСТу приборы неразрушающего контроля, которые пылятся на ЗЖБИ-1, 2, 5? Или она отменила постоянный контроль за натяжением арматуры и преднапряженных конструкциях с помощью приборов, или она же изменила технологию изготовления в прогрессивной кассетной опалубке изделий без чистки и смазки опалубки? Что заставляет на стройке с двух сторон штукатурить поверхность СВ после вертикальной кассетной опалубки? Ну, а что мешает ЗЖБИ-1 регулярно заниматься ремонтом пропарочных камер, ведь за пятилетку из 200 камер не отремонтировано и 10 процентов, как же зимой в них удерживать температуру?

Да, база у нас устарела, но из этого нельзя делать удобный щит, за который легко спрятать свою бездеятельность по вопросам качества, не потому ли мероприятия по качеству на 1984—1985 гг. оказались практически не выполнены, хотя предлагались и согласовывались с УПП. Настало время не только разрешить конкретные мероприятия по резкому улучшению качества продукции, но и серьезно спрашивать за их выполнение с руководителей предприятий УПП, как того требует апрельский Пленум ЦК КПСС.

Уповать и ждать, что вот построят ДСК, и все сразу изменится, — преждевременно, до его пуска нужно еще работать не меньше пятилетки, а вот выпускать продукцию, которая не всегда обеспечивает надежность, долговечность, уже сегодня недопустимо.

**«ВСЕОБЩЕЕ ПОВЫШЕНИЕ КАЧЕСТВА ПРОДУКЦИИ ДОЛЖНО БЫТЬ В ЦЕНТРЕ ЭКОНОМИЧЕСКОЙ ПОЛИТИКИ. КАЧЕСТВО И ЕЩЕ РАЗ КАЧЕСТВО — ВОТ НАШ ДОЗУНГ СЕГОДНЯ. РЕШИВ ПРОБЛЕМУ КАЧЕСТВА, МОЖНО РЕШИТЬ И ПРОБЛЕМУ КОЛИЧЕСТВА. ЭТО ЕДИНСТВЕННЫЙ НАДЕЖНЫЙ ПУТЬ ВСЕ БОЛЕЕ ПОЛНОГО УДОВЛЕТВОРЕНИЯ ПОТРЕБНОСТЕЙ СТРАНЫ.»**

М. С. Горбачев.

## ИЗДЕЛИЯМ — ЗАВОДСКУЮ ГОТОВНОСТЬ

В. И. Боковиков, начальник ПТО СМУ-5

ных процессов и работ на площадке. В результате такого одностороннего подхода в жилищном строительстве прогрессивные способы возведения «коробок» зданий сопровождаются почти архаичными способами по внутренней начинке здания — инженерным оборудованием, столярными изделиями и отделкой.

Резервы роста мы видим не только в своих внутренних направлениях, а, в первую очередь, в повышении заводской готовности монтируемых конструкций и изделий, поскольку за прошедшее пятилетие заводская готовность имела тенденцию к снижению, а затраты по доводке достигли таких размеров, что мириться с этим фактом мы просто не имеем права. Затраты на доводку за пятилетие составили в пересчете на жилье 21661 кв. метр полезной площади жилья. Настораживает то, что служба технического контроля УПП и АУС соглашались с нашими доводами по штукатурке поверхностей панелей типа СВ и ПЖ, ПСК, разногласия же существуют только по толщине намета. Значительно хуже стали лицевые поверхности плит перекрытия, перегородки типа ПСК, блоки ВБ, ПЖ, то есть изделия, которые выпускаются заводами № 1 и 3. Было бы неверно сказано,

что все в УПП по заводской готовности плохо. Нет, есть и светлые пятна — это полно-сборные санкабины для девятиэтажных домов, железобетонные офактуренные экраны ограждения балконов и лоджий, отделяемые поверхности наружных стеновых панелей, встроенные шкафы, частичный отсев мраморной крошки, декоративные гипсовые плиты — и, что греха таить, что хорошо, то хорошо. Но над повышением заводской готовности конструкций КВД надо работать, и, по нашему мнению, нужно не расплываться, а наметить основные моменты: первый — доведение до минимума затрат по доводке изделий штукатуркой, не дожидаясь строительства ДСК. Начать надо с освоения и внедрения полно-сборных санкабин для пятиэтажных жилых домов, о чем мы проговорили всю одиннадцатую пятилетку, и, кроме одного обреза, дело дальше не двинулось. По нашим подсчетам, мы сократим 20 процентов затрат на доводку в год. Затем улучшим качество отделяемых поверхностей изделий марок СВ, ПЖ, ВБ и других, которые в условиях площадки штукатурим. Далее освоим работу по врезке приборов заpiration в условиях ДОКов по оконной и дверной столярке.

Второй этап — далеков будущее — сокращение затрат на доводку шпаклевкой. Это наши предложения, их можно детально конкретизировать и обсудить совместно с работниками УПП, наметить пути реализации, но только делом, а не словами. Хотя все эти вопросы были рассмотрены в депутатской группе в присутствии главного инженера УПП Т. Титова, но воз и ныне там.

В данной ситуации необходимо отметить влияние на производительность труда, комплектацию объектов изделиями, поставляемыми УПП. Первое — очень резко сократилась поставка щитов пола. 50 процентов жилья комплектуется щитами и 50 процентов — доской пола и доской в шпунт, ранее 80 процентов жилья комплектовалось щитами. А качество поставляемой половой рейки упало настолько, что отходы при настилке превосходят все допустимые нормы. Необходимо в любом виде сбалансировать поставку сборного железобетона на этаж с половыми щитами. Ведь на сегодня дефицит по комплектации жилья составляет порядка 400 кубических метров. Следовательно, все эти кубы нужно поднимать на этажи вручную.

Второе — наладить и внедрить контейнерную поставку столярных изделий комплект-

но на этаж. Собственно, наши проработки так и выполнены, но труд инженера остался на бумаге, так как столярка (двери, балконы и т. д.) поставляется на объекты по маркам. Сегодня — одна марка, завтра — другая. Горы столярки и масса труда по столярке и комплектации. Согласитесь, не так просто из общей массы отыскать дверь с индексом «Л» или «П». Но вместе с тем, мы надеемся на здоровый коллектив УПП и думаем, что в 1986 году они заменят кирпичные перегородки по первым этажам серии И-163-04 на сборные, так же перегородки по серии ИИС-04. Проблему сбалансированности поставок этажа сборного железобетона со щитами пола на данном этапе нам не решить, а поэтому нужно искать другие пути этой сбалансированности. Наш взгляд, ее можно решить выпуском комплексных плит перекрытия, готовых под укладку линолеума. Очень много мы снимаем проблемных вопросов, решив эту задачу.

Будет очень уместно в данном выступлении коснуться вопроса качества отделки. Существенное улучшение качества в строительстве можно обеспечить только объединением усилий всех. И опять же на первый план выходит заводская готовность сборных железобетонных элементов и других конструкций, участвующих в сооружении здания.

# КУСЛУГАМ ГОРОЖАН

Накануне праздника — Дня 8 Марта — распахнулись двери нового продовольственного магазина орс строителей в 22-м микрорайоне. Просторный торговый зал встречает покупателей. Бакалейные, гастрономические, мясные продукты и молоко можно при-

обрести в новом магазине. К услугам покупателей в магазине открыт и кафе-терий, обслуживать который будет столовая № 28 орс строителей. Здесь можно выпить чашечку горячего кофе или один из широкого ассорти-

мента соков, приобрести домашний торт или пирог, пирожное и разнообразную выпечку.

Еще одним новшеством отличается это торговое предприятие: здесь открыт отдел заказов. Зайдя в магазин или позвонив по телефону, вы можете заказать набор продуктов из имеющихся в наличии, и в любое для вас удобное время посетить магазин и выкупить заказ. Сообщаем телефон отдела заказов: 6-08-22.

Рассказывая об этом магазине, не раз приходится употреблять слова «новый», «новинка».

Так вот, еще одна новинка: торговля здесь будет вестись по самому современному методу, практически с колес. Почти все товары уже с базы будут поставляться в расфасованном и упакованном виде. При таком методе контейнеры с товаром прямо с машин могут поступать в торговый

## КАФЕТЕРИЙ



зал. Сколько труда продавцов будет сэкономлено на расфасовке. А главное — сколько времени это позволит сэкономить покупателю.

С этой точки зрения — экономии времени покупателя — продумана и планировка торгового зала. Сами узлы расчета расположены так, чтобы направлять поток покупателей, давая им возможность быстрее выбрать необходимую покупку.

Покупателями этого мага-

зина станут в основном жители новых микрорайонов — 17, 18, 19, 22.

А. МАКЕКО.

На снимках: магазин «Продукты» в 22 микрорайоне; хозяйки кафетерия — буфетчица столовой № 28 Людмила Владимировна Маркевич и Нина Григорьевна Носонова; молодежный коллектив нового магазина готов к приему покупателей.

Фото автора.



## СПОРТ

### Традиционный турнир борцов

Братск. Здесь закончились соревнования на приз газеты «Братский металлург». Традиционный турнир борцов собрал более двухсот человек. Трое из восьми представителей спортшколы «Сибиряк», принимавших участие в этих соревнованиях, вошли в число призеров.

Евгений Каменских занял первое место. Вторым стал Сергей Смирнов, третье призовое место завоевал Михаил Пантелеев.

### Призер России

Роман Караваяев, который несколько лет достойно защищает спортивную честь нашего коллектива — СК «Сибиряк», вновь порадовал хорошими результатами на первенстве РСФСР, состоявшемся недавно в г. Горьком.

В рывке он был сильнейшим — 175 килограммов. В толчке, одолев вес 215 кг, — третьим. В сумме он стал третьим призером России.

Сейчас Роман Караваяев — один из сильнейших атлетов Приангарья, стал участником первенства Советского Союза в Волгограде, где одновременно проходят соревнования с участием спортсменов социалистических стран на «Кубок Дружбы».

Тренирует Романа Караваяева А. Г. Бабаскин.

### Ледовый сезон скороходов

Самым удачным можно назвать для конькобежцев старшего тренера Анатолия Николаевича Кресика ледовый сезон-86. Правда, он еще не завершился: в марте в Свердловске на первенстве РСФСР среди юниоров в спринтерском многоборье примет старт Александр Асташов. В Алма-Ате воспитанники А. Н. Кресика — Владимир Густомесов и Евгений Кресик — примут участие в международных соревнованиях.

И если эти старты окажутся удачными, то в конце месяца наши скороходы станут участниками первенства СССР по спринту среди юниоров.

А предшествующий месяц — февраль — принес замечательные победы учащемуся СПТУ-32 Евгению Кресику. В Челябинске на первенстве Советского Союза среди юношей Женя занял в сумме дистанций (500, 1500, 3000, 5000 метров) первое место!

Его товарищ по команде Александр Асташов был седьмым.

На международных соревнованиях «Дружба» в Москве Евгений Кресик на дистанции 1500 метров стал вторым призером.

И в городе Перми на первенстве РСФСР «Олимпийские надежды России» квартет наших скороходов — Е. Кресик, А. Асташов, Г. Карелин, М. Домненко — занял командой второе место, опередив не только комплексные детские спортшколы, но и специализированные школы конькобежного спорта.

Это замечательный успех!

А. МИРОНОВ,  
наш внешт. корр.

## В ЧЕСТЬ 8 МАРТА

Более 270 женщин присутствовало на торжественном вечере в ДК «Зодчий», посвященном Международному женскому дню 8 Марта. Празднично убранный зал особо торжественным делал цветы — на столиках, в руках у виновниц торжества. Тепло поздравил тружениц стройки начальник управления строительства Ю. И. Авдеев, пожелав им здоровья, личного счастья, успехов в труде на благо Родины.

В этот день назывались имена замечательных женщин, работа-

ющих рядом с нами — матерей, ударников производства, настоящих героев труда. Им самодельные артисты Дома культуры «Зодчий» дарили песни, читали стихи. Молодежная студия ДК показала балетные танцы.

Вечер был безалкогольным, столики украшали нарядные и вкусные коктейли, красивые пирожные, фрукты. Атракционы, шуточные викторины помогли сделать вечер оригинальным и веселым.

Наш корр.

## В КИНОТЕАТРАХ ГОРОДА

«МИР»  
12—14 марта — Адский поезд (Франция). 11-30, 13-20, 16, 18-10, 20, 21-50.

«РОДИНА»  
12—14 марта — Встретимся в метро (2 серии). 10, 14, 16-45, 19-40.

«ПОБЕДА»  
12 марта — Двойной капкан (2 серии). 10, 13, 16, 18-30, 20-50. 13—14 марта — Пропаший без вести (2 серии, США). 10, 13, 16, 18-20, 20-40.

«ОКТЯБРЬ»  
12 марта — День гнева. 13, 15, 17-20, 19-10, 21. 13—14 марта — Три брата (2 серии). 13, 16, 19-30.

«ГРЕНАДА»  
12 марта — Дубровка. 10, 12, 14, 16. Танго нашего детства. 18 (удл.), 20-30. 13—14 марта — Дикие лебеди. 10, 12, 14, 16. Самая обаятельная и привлекательная. 18 (удл.), 20-30.

«КОМСОМОЛЕЦ»  
12 марта — Как стать счастливым. 16, 18, 20 (удл.).

Для детей — Морщи из афишной тумбы. 14. 13—14 марта — Большая прогулка (2 серии). 16, 19.

«ПИОНЕР»  
12 марта — Миклухо-Маклай. 12-30, 14-10, 16. Лиха беда начало. 17-10 (удл.), 20-30. 13—14 марта — Бибигон. 10, 12, 14, 16. Рейс 222 (2 серии). 17-40, 20-20.

«ЮНОСТЬ»  
Зал «Луч». 12—13 марта — Змеелов. 10, 12, 14, 16, 18, 20, 21-50.

Зал «Восход» — 12 марта — Орленок. 10-10, 13-50, 15-40. Самая обаятельная и привлекательная. 12, 17-25, 19-10, 21 (удл.). 13—14 марта — Мультесборник «Непоседа». 10-10, 14-20, 15-50. Фотография в свадебном альбоме. (2 серии). 11-40, 17-40, 20-20.

Редактор С. П. ЖИРУХИНА.

Пишите: 665835, г. Ангарск-35, 7а микрорайон, Ангарское управление строительства. Звоните:

редактор — 84-87; отдел промышленного и жилищного строительства — 82-25; отделы: писем, обслуживающие подразделения — 82-36; фотокорреспондент, секретарь-машинистка — 88-20.

Формат  
1/2 п. л.  
Зак. 545с  
Тираж 7690  
НЕ 11668