

**● АВТОБАЗА № 5**

С воодушевлением готовится к проведению «красной субботы» в честь 108-й годовщины со дня рождения В. И. Ленина коллектив автобазы № 5.

Создан штаб подготовки и проведения этого дня. Руководит штабом начальник автобазы Н. М. Шаршаков. По автоколоннам, авторемонтным мастерским, бригадам проведены политинформации.

Составлен план проведения субботника. Решено водителям автомобилей работать на объектах стройки и перевезти 22 апреля строительных и карьерных грузов на 130 процентов к плану.

Ремонтные рабочие готовят шесть автомашин к годовому техническому осмотру, который состоится 26 апреля текущего года. Двадцати автомашинам будет проведен текущий ремонт — это на 150 процентов к плану, причем, с наивысшим качеством.

Инженерно-технические работники и служащие будут работать на благоустройстве территорий и помещений автобазы.

Коллектив автобазы 22 апреля выйдет на субботник стопроцентным составом.

**Н. СЕНЬКИН,**  
внештатный корр.



**● ВЫПОЛНЕНИЕ НЕДЕЛЬНОЙ ТЕМАТИКИ С 13 ПО 17 МАРТА**

Организации	Задано	Факт.	Прог.	Место
МСУ-76	30	30	100	1
УПТК	16	16	100	2
МСУ-42	10	10	100	3
ВЭМ	6	6	100	4
МСУ-45	5	5	100	5
ВССТМ	4	4	100	6
СМУ-7	14	13	92	7
СМА	22	20	91	8
СМУ-4	15	13	87	9
АМУ-1	14	12	86	10
УЭС	7	6	86	11
СТИ	7	6	86	12
УКС и Дирекция	17	14	82	13
АПНУ	8	6	75	14
УМУ	7	5	71	15
СМУ-2	12	8	67	16
АМУ-2	26	16	61	17
СМУ-3	61	36	59	18
УПТК треста ВХМ	4	2	50	19
МК-30	2	1	50	20
РМЗ	4	1	25	21
УПП	1	0	0	22

**Сегодня на пусковых: ЭП-300**

**ОТ РЕДАКЦИИ:**

Не секрет, что четкое взаимодействие генподрядчика и субподрядных организаций во многом определяет, каким будет окончательному результату работ. И прежде всего в центре внимания вопрос о своевременном предоставлении генподрядчиком фронта работ.

Справедливо, что в большинстве случаев ответственность за срыв работ несет именно генподрядчик. Но не так уж редки случаи, когда претензии к генподрядчику совершенно необоснованны и служат своего рода ширмой для прикрытия собственных недостатков.

Есть такие организации и на ЭП-300. Фронтом работ они обеспечены не только на март, но даже и на апрель. А вот всю ответственность за плохую организацию работ, нехватку рабочей силы их руководители стараются всячески свалить на других. О каком же четком взаимодействии может идти речь!

На минувшей неделе много претензий к УКСу. По его вине срываются работы по бурению скважин и устройству эстакад ряда Д', так как не выдано техническое решение на перепроектирование фундаментов, попадающих на железнодорожное полотно.

На объект 1743 не выдан чертеж на устройство фундаментов под вентиляторы в связи с заменой оборудования.

СМУ-4 затаило укладку сетей ВК на объектах 1928, 1926, 1848 и сдерживает работы СМУ-3 по устройству фундаментов под вытяжные вентиляторы.

**Ангарский Строитель**

ОРГАН ПАРТКОМА, ГРУППКОМА, КОМИТЕТА ВЛКСМ И АДМИНИСТРАЦИИ АНГАРСКОГО УПРАВЛЕНИЯ СТРОИТЕЛЬСТВА

Газета издается с 5 августа 1949 года

№ 23 (2979) Среда, 22 марта 1978 года

Цена 2 коп.

**СВЕТ НАДЕЖДЫ**

**ТОВАРИЩ О ТОВАРИЩЕ**

Нелегко начинала свою жизнь Альбина Константиновна Ждан — техник ПТО автобазы № 5. Как и положено, все наши взрослые дороги привычно начинаются с детства. Немало трудностей в этот период легло на плечи Альбины. Но для нее, как звездочка, светило в душе удивительное чувство, имя которому — Надежда.

Как и многие сверстницы, Альбина уехала из родного села и стала горожанкой. Однако не растерялась она в многоликости городских соблазнов, а постаралась найти себя, выбрать ту единственную, заветную дорогу, которую мы именуем Судьба.

Она вдруг открыла в себе призвание быть автомобилистом. Правда, это была ее детская мечта, но она осуществилась. После окончания техни-

кума Альбина пришла на работу в управление автомобильного транспорта стройки. С этого времени началась ее трудовая жизнь.

Альбина Константиновна хорошо освоила работу. Она относится к ней добросовестно, отдает все силы и способности. Сейчас в автобазе никто из водителей не может предъявить ей претензии, обидеться, в чем-то упрекнуть. Ждан не только грамотный специалист, она вежливый, чуткий и внимательный товарищ.

Много занимается Альбина Константиновна общественной работой. Товарищи доверяют ей самые ответственные должности. Любое поручение она выполнит непременно и в срок.

Сейчас Альбина Ждан секретарь товарищеского суда, член цехового комитета авторемонтных мастерских.

**Н. СЕНЬКИН,**  
техник ПТО.

● На снимке: Альбина Константиновна Ждан беседует с водителем автомобиля В. Хмуровским.

Фото автора.



**Когда рядом наставник**

В бригаде Э. А. Гейна из СМУ-1 каждый рабочий не только хороший специалист, но внимательный и требовательный наставник.

На строительстве втуза, где сейчас трудится бригада в паре со звеньевым каменщиков Виктором Семеновичем Камышан, работает практикант из ГПТУ-10 Володя Захаров.

Фото И. ЛЫСЕНКО.

**БРИГАДА**, которой руководит В. Ф. Дрипан из МСУ-76, в составе девяти человек вот уже более четырех месяцев постоянно трудится на Зимицкой строительной площадке. Электромонтажные работы ведутся в основном на главной понижающей подстанции в двух корпусах — 101В (ЗРУ-10 кв.) и 101В (ЗРУ-110 кв.), а также на открытой установке трансформаторов.

Что сделано за прошедшее время? Можно сказать, что сделанный объем работ для того количества людей, что заняты на монтаже, достаточно велик. Полностью выполнен такелаж четырех трансформаторов мощностью 125 тыс. квт и 40 тыс. квт. Смонтировано восемь комплектов бетонных реакторов. По двум корпусам бригада электромонтажников выполнила полностью освещение. В корпусе 101В на ЗРУ-110 кв. закончен монтаж оборудования и ошиновка.

В настоящее время коллектив занят ошиновкой в ЗРУ-10 кв. на корпусе 101В. Среди тех специалистов, которые являются костяком бригады электромонтажников, трудятся высококвалифицированные специалисты Л. К. Помляков, В. З. Феоктистов. Это наши кадровые рабочие, в мастерстве и профессиональных знаниях которых сомневаться не приходится. В унисон с признанными мастерами бессленно на объектах треста ЗХС работает В. И. Матюшенко. Молодой парень, служил в погранвойсках. Его армейская закалка и дисциплина — хорошее подспорье на мирных рабо-

**Работу тормозит заказчик**

**◆ ТРЕВОЖНЫЙ СИГНАЛ**

чих рубежах.

В ходе работ электромонтажникам приходится сталкиваться с массой различных неувязок. Правда, ряд из них решается быстро и в рабочем порядке, а вот такие вопросы, как поставка оборудования, приходится выносить на страницы газеты.

Систематически тормозит нашу работу заказчик. Оборудование выдается в монтаж так поздно, что перекрывает все намеченные сроки. Так, от заказчика до сих пор не получена коробчатая алюминиевая шина (12 тонн) и на закрытое распределительное устройство 110 кв. необходимо выдать 100 единиц стальной арматуры. Отдел капитального строительства Зимицкого химзавода сорвал давно все сроки поставки.

Бригада В. Ф. Дрипана наметила в соответствии с директивным планом закончить монтаж ГПП в июле 1978 года, и заказчику, как лицу наиболее заинтересованному, стоило бы намного ответственнее подойти к вопросу обеспечения оборудованием исполнителей.

**В. АБАКУМОВ,**  
начальник участка МСУ-76.

# Инженерная подготовка производства — РЕШАЮЩИЙ ФАКТОР

## В повышении эффективности и качества работ

**С**ОВЕТСКИЙ специалист должен обладать широкими знаниями в той области, к которой относится его специальность. Наличие таких знаний позволяет ему правильно решать возникающие перед ним задачи и активно участвовать в техническом прогрессе. Это в полной мере относится и к строителям.

Как погрузить-разгрузить материалы, где их сложить на строительной площадке, как их хранить, какой инструмент использовать, в какой технологической последовательности вести работы, какие машины использовать? Эти и многие другие вопросы организации строительного производства имели и имеют самое непосредственное отношение к успешному осуществлению поставленных задач по вводу производственных мощностей. От того, как они решаются, в немалой степени зависят производительность труда, себестоимость работ, их качество и ряд других экономических показателей работы.

Качество работы ИТР определяют такие технико-экономические показатели, как трудоемкость, материалоемкость и фондоемкость изготовления продукции, техническое совершенствование и качество строительного-монтажных работ. От качества работы инженеров и техников во многом зависит организация труда и сознательная дисциплина всех участников производственного процесса.

В конечном счете качество работы ИТР определяется всем комплексом действий, обеспечивающих эффективность общественного производства.

Высокое качество инженерной подготовки производства — это совершенствование организации труда, постоянное внедрение передового опыта, укрепление планомерной и трудовой дисциплины, повышение роли материальных и моральных стимулов к труду, четкий ритм производственного процесса.

Давайте рассмотрим ряд конкретных примеров, когда тщательная инженерная проработка строительства объектов может принести и принести результаты в эффективном использовании каждого рубля, каждого часа труда.

В Сочи, Адлере и других городах в последнее время развито строительство зданий санаторно-курортного назначения в монолитном варианте в скользящей опалубке. Анализ технико-экономических показателей свидетельствует, что единовременные затраты на создание производственных фондов, участвующих в процессе строительства зданий при возведении в скользящей опалубке, сокращаются на 18—24 процента.

Затраты труда на строительной площадке несколько возрастают, однако в целом они не превышают общей трудоемкости крупнопанельного строительства. Расходы стали уменьшаться на 20—25 процентов, а стоимость строительства снижаться на 4—5 процентов.

Опыт строительства зданий и сооружений из монтажного железобетона показал, что успешное развитие этого вида требует: организации промышленного изготовления высококачественной инвентарной опалубки, а также высокопроизво-

дительных и эффективных средств подачи на место укладки бетонных смесей, без которых построенные здания во многих случаях характеризуются низким качеством конструкций и неоправданно высокими затратами труда; создания специализированных строительных организаций по возведению монтажных зданий, которые бы владели спецификой этого вида строительства; осуществления поточного стро-

### Мнение специалиста

ительства зданий из монолитного железобетона с многократным оптимальным использованием технологического оборудования и конструктивной инвентарной опалубки с целью достижения наибольшего технико-экономического эффекта.

Обобщив опыт строительства монолитных зданий и сооружений, мы максимально приблизились к требованиям по успешному осуществлению строительства монолитных грядирен СК-400-Н комплекса ЭП-300, но все-таки должного эффекта не достигли. В чем же причина?

На протяжении ряда лет большие трудности испытывались при производстве работ в холодный период, так как конструкции тонкостенные (толщиной до 200 мм) густоармированные и на спецбетонах. Типовой проект и проект производства работ ОП уп-

равления строительства не отражают организацию и технологию работ в зимний период, поэтому строительство подобных сооружений в монолитном варианте в условиях Сибири вряд ли можно считать эффективным.

Эту точку зрения подтвердили инженеры треста Казанхимстрой (журнал «На стройках России», 1973 г.). Они переработали монолитный вариант на сборно-монолитный.

Благодаря применению нового проекта и прогрессивной технологии работ, резко сокращены трудозатраты. Если на бетонирование цилиндрической части грядирни требовалось 562 человеко-дня, то на установку 66 панелей и бетонирование стыков между ними — 67,3 человеко-дня.

Только на верхней цилиндрической части каждой грядирни за счет внедрения сборных стеновых панелей сэкономлено по 2393 рубля. Сокращен расход пиломатериалов на возведение опалубки и лесов, отпала необходимость в прогреве бетона (для заделки стыков торкретбетоном можно использовать теплое время, не нарушая графика работ). Сборно-монолитный вариант особенно эффективен в условиях суровой зимы и сжатого срока строительства.

Более половины переделок на строительной площадке происходит из-за невнимательного изучения проектной документации. Иной инженер читает проект вроде бы внимательно. Но над содержанием чертежа он не очень задумывается. Тогда ошибка проектировщиков, если она была ими допущена, остается незамеченной. Чтобы устранить эту ошибку впоследствии, требуется много сил. При своевременной инженерной проработке проекта, при сравнении различных вариантов ее могло бы и не быть. Но зачастую именно незнание проекта является причиной срыва плана, брака в работе.

В большинстве случаев проектировщики недостаточно увязывают рабочие чертежи специальных работ (сантехнических, электротехнических и

т. п.) с общестроительными, в результате чего необходимое количество отверстий, борозд и ниш для прокладок сетей на чертежах отсутствуют.

Такое положение вызывает необходимость пробивки отверстий, борозд и ниш по месту. Разметка и пробивка при этом во многих случаях производится без учета несущей способности конструкций, и также ведет к дополнительным затратам.

Вот здесь-то и нужна своевременная инженерная проработка, которая должна выявлять все проектные неувязки и позволить выполнить работы своевременно, без дополнительных затрат, не снижая качества работ. Это еще раз подтверждает, что проектно-сметную документацию заказчик должен выдавать своевременно для ее проработки.

Итак, в целях повышения эффективности и качества работ инженерная подготовка производства является в конечном итоге решающим фактором по своевременному вводу производственных мощностей.

**Б. БОБРУНОВ,**  
начальник ПТО СМУ-2.

### ЧЕЛОВЕК И ПРИРОДА



### В ИНТЕРЕСАХ НАСТОЯЩЕГО И БУДУЩЕГО ПОКОЛЕНИЯ

В Ленинграде началась реализация генеральной схемы оздоровления воздушного бассейна. Она входит составной частью в программу дальнейшего экономического и социального развития города.

Современными усилиями ученых и специалистов намечен ряд мер, осуществление которых позволит снизить в несколько раз выбросы в атмосферу.

Борьба за чистоту воздушного бассейна города ведется по нескольким направлениям. Одно из источников загрязнения — это промышленные предприятия. Поэтому задача ученых — дать конкретные рекомендации, какими новыми, более эффективными средствами очистки их оснастить.

Если необходимо, некоторые заводы будут «переселены» за пределы Ленинграда или изменят профиль. Так поступили, например, с коксогазовым заводом. Его остановили, реконструировали и теперь он специализируется на выпуске другой продукции.

Серьезное внимание уделено дальнейшему озеленению города, транспортным проблемам, в том числе проблеме снижения вредности выхлопных газов автомобилей. Предстоит расширение сети скоростных дорог и магистралей непрерывного движения, что сократит остановки на перекрестках. Часть автомобилей будет переведена на сжиженный газ. По улицам начнут курсировать электромобили и электробусы.

В городе создается автоматизированная система контроля за состоянием атмосферного воздуха. На оживленных улицах и площадях, в районах крупных предприятий устанавливаются чувствительные газоанализаторы, непрерывно следящие за «дыханием» Ленинграда.

В Советском Союзе дело охраны окружающей среды стало важным направлением деятельности государства. Уже получены хорошие результаты: в стране удалось не только стабилизировать выбросы вредных веществ в атмосферу, но и, несмотря на рост производства, снизить их.

На снимке: автоматизированный пункт контроля чистоты атмосферы на площади Труда в Ленинграде.

Фото М. Блохина.  
Фотохроника ТАСС

### ГАЗЕТА ВЫСТУПИЛА: ЧТО СДЕЛАНО?

● На нулевой цикл 11-го дома 19-го микрорайона строительные материалы, входящие в комплект № 1, на первую неделю февраля СМУ-1 не заявляло.

По недельно-суточному графику второй недели с 6 по 10 февраля нами выписан на указанный дом комплект № 1, который был завезен на объект 10 февраля.

Ранее т. Добрынин выступал с аналогичным вопросом на совете бригадиров. Нами 19 января было произведено служебное расследование непосредственно на строительном участке и установлено, что руководство участка своевременно не заявляет необходимые материально-технические ресурсы для обеспечения нормальной работы бригады.

В части недостатков в обеспечении строительным инвентарем и оснасткой, УПТК совместно с РМЗ — основным изготовителем, принимаются меры к более полному и качественному обеспечению строительных подразделений.

**Л. КИЯКИН,**

начальник УПТК.

● По заявке СМУ-7 СУ-1 на 1977—1978 гг. не выделено ни одного компрессора.

Разработать траншею механически, вблизи стены, невозможно. Вынуждены были применить для отогрева мерзлого грунта огневой способ. Заключенный главный фасад в 19-м микрорайоне магазина «Булочная» будет очищен силами СМУ-7.

**В. КОВАЛЕНКО,**

начальник участка № 1 СМУ-7.

## „ПОСЛЕДНИЙ ДЕНЬ ПОМПЕИ“

В 11-ом номере «Ангарского строителя» под таким названием была опубликована критическая корреспонденция нашего внештатного корреспондента, бригадира СМУ-1 С. А. Добрынина. Он писал о беспорядках, которые существуют

● Руководством и службами УПП корреспонденция «Последний день Помпеи» тщательно проработана и приняты меры по устранению отмеченных в статье дефектов изделий. А именно: улучшена фиксация закладных деталей в проектном положении, принимаются меры по доработке 4-й поверхности изделий, исключена отгрузка продукции без штампов ОТК.

Несвоевременное выполнение заводами УПП технических решений по устранению прозвучных неувязок объясняется, прежде всего, их обилием и проектными недоработками, в связи с чем одни и те же конструктивные узлы меняются многократно. Так, закладные детали в панели С-10 были изменены три раза, а 2 февраля направлено четвертое изменение. Поэтому, естественно, возможна отправка изделий, изготовленных в период между изменениями, что вызывает дополнительные работы.

**Р. ДЕРЯБИЧ,**  
главный инженер УПП.

● Сообщаем, что заказ на нулевой цикл 11-го дома выполнен и вывезен 7.02.78 г.

Данный заказ включался в недельно-суточный график с 23 января, но не выполнялся из-за некомплектности металла.

**Н. УСКОВ,**  
директор РМЗ.

● Согласно утвержденному руководством управления строи-

ют на строительстве 19-го микрорайона. Редакция получила ответы от руководителей подразделений, занятых на указанных объектах, о принятых мерах. Вот что они сообщают.

● Факты, изложенные в корреспонденции, в основном подтвердились. Для их устранения принимаются следующие меры:

- составлены мероприятия по улучшению качества изделий, сокращению трудоемкости работ на строительной площадке, повышению заводской готовности сэндвичных железобетонных изделий;
- заканчивается разработка и составление графиков поточного строительства жилых домов;
- составлены графики опережающего строительства инженерных сетей и в первую очередь теплотрасс;

- для лучшей координации работ на объектах, контроля за сроками выполнения работ всеми исполнителями СМУ-1 создано два комплекса, руководителем которых назначены: по жилью — Наумов Б. М., заместитель главного инженера СМУ-1; по соцкультбыту — Басалай Ф. А., заместитель начальника СМУ-1;

- создан центральный штаб по строительству объектов жилья и СКБ, куда вошли руководители всех подразделений, занятых на гражданском строительстве;
- заканчиваются согласования титульных списков с заказчиками на 1978 год.

- совместно с горисполкомом прорабатываются вопросы перехода на единого заказчика строительства объектов жилья и СКБ на 1979 — 80 гг. **В. ЧЕРНОВ,** зам. главного инженера АУС.

**М. КАЛЬЧЕНКО,**  
главный инженер УМа.

# БЮЛЛЕТЕНЬ НОТ

Выпуск отдела НОТиУ и лаборатории НОТ

## Карты трудовых процессов — каждой бригаде

Одной из основных задач пятилетки является задача повышения эффективности производства, выраженная прежде всего в росте производительности труда. Большое значение при этом принадлежит передовым методам труда. С их внедрением непосредственно связана разработка рекомендаций, позволяющих большому числу рабочих быстро и качественно освоить наилучшие приемы и методы производства. Эта форма технической документации, облегчающая обучение рабочих рациональным приемам труда, — карты трудовых процессов (КТП).

Карты трудовых процессов разрабатываются на рабочие процессы и операции; основное внимание в них уделяется отдельным приемам труда, рабочим движениям, взаимодействию действий исполнителей в трудовом процессе и другим вопросам организации труда. Карты трудовых процессов призваны помочь сделать работу строителя более эффективной и производительной, менее трудоемкой, исключая лишние движения и операции. Именно поэтому карты трудовых процессов разрабатываются на основе изучения и обобщения опыта новаторов и передовиков строительного производства, а также научных исследований в данной области.

Карты трудовых процессов строительного производства охватывают наиболее распространенные разновидности строительных и монтажных работ. При этом на каждую разновидность составляется отдельная карта трудового процесса. Карты по каждому виду СМР систематизируются и выпускаются в виде комплектов.

Типовые карты трудовых процессов строительного производства разрабатываются в централизованном порядке — по плану, утвержденному Госстроем СССР. Их разработку выполняют институты, бюро и станции строительных министерств и ведомств, а общее методическое руководство разработкой карт осуществляет ВНИПИ труда в строительстве Госстроя СССР.

Карты трудовых процессов составляются по единой схеме и состоят из пяти разделов:

1. «Назначение и эффективность применения карты».

В этом разделе даны указания о назначении и применении карты, а также о привязке ее к местным условиям; даны показатели производительности труда рабочих, соответствующие эффективным методам и формам организации труда, предусмотренным в карте. Показатели производительности труда приводятся в виде выработки в натуральных измерителях продукции процесса.

2. «Исполнители, предметы и орудия труда». Здесь приводятся профессиональный и численно-квалификационный состав рабочих-исполнителей, перечень материалов и изделий, инструментов, приспособлений и инвентаря с указанием номеров ГОСТов, ТУ, типовых чертежей, а также количества, необходимого для выполнения процесса.

3. «Условия и подготовка процесса». В этом разделе приводятся требования к готовности производственных работ и качеству их выполнения с указанием способов контроля качества; требования к подготовке и обслуживанию трудового процесса в организационном отношении (установка и перестановка подмостей и других приспособлений, подача к рабочему месту материалов, из-

делий, конструкций и другие работы, не входящие непосредственно в состав процесса); указания по способам контроля качества материалов и изделий, употребляемых рабочими при выполнении процесса, и по подготовке к их употреблению; условия, которые должны соблюдаться при выполнении процесса для обеспечения высокого качества продукции (температура и влажность воздушной среды, применяемых материалов и полуфабрикатов и т. д.); указания по безопасным методам выполнения работ со ссылками на соответствующие правила, инструкции и т. п.

4. «Технология и организация процесса». Дана характеристика технологической последовательности выполнения и взаимодействия всех операций, схема организации рабочего места с указанием его размеров, расстановки рабочих, размещения материалов и изделий, приспособлений и инвентаря, средств механизации, а в соответствующих случаях — и передвижения рабочих, а также технических средств в процессе производства работ; график трудового процесса по его элементам с указанием разделения труда между исполнителями, трудоемкости элементов и необходимыми пояснениями.

График трудового процесса дает ясное представление о последовательности операций и приемах, о взаимодействии всех элементов звена в любой отрезок времени, на протяжении которого выполняется процесс. Кроме этого, в нем приводятся продолжительность отдыха и технологических перерывов в работе.

5. «Приемы труда». В этом разделе раскрывается существо рекомендуемых приемов как целенаправленной совокупности движений, с помощью которых выполняются рабочие операции. Приемы труда определяют мастерство рабочего, темп и в значительной мере качество. Поэтому наглядное изображение приемов является особенно важным. Приемы труда излагаются в табличной форме, состоящей из двух графов. В первом графе указывается наименование операции, приемов в последовательности их выполнения, продолжительность выполнения каждого элемента, специальность и разряд исполнителей, применяемые инструменты и приспособления. Во второй графе приводятся рисунки, фотографии, кинограммы, наглядно представляющие технику выполнения приема, схемы, иллюстрирующие направление или порядок выполнения рабочих движений, краткий поясняющий текст, раскрывающий своеобразие способа выполнения приемов.

Такая подробная остановка на разделах, из которых состоят карты трудовых процессов, неслучайна. КТП — это большая действенная помощь рабочим, свидетельство высокой культуры труда, по-настоящему высокой научной организации труда.

С каким же успехом карты трудовых процессов применяются у нас на стройке?

В этом плане разработано Положение «О порядке внедрения карт трудовых процессов (КТП) в строительных подразделениях». Согласно этому Положению карты организации трудовых процессов строительного производства являются обязательной документацией по организации труда в строительстве. Оформление заказов на КТП, их учет, рекоменда-

ции к внедрению и выдаче осуществляется лаборатория НОТ. Поступающие в подразделения карты рассматриваются на техническом совете в двухнедельный срок с момента поступления. Службой главного инженера составляется план внедрения КТП по участкам, прорабствам, бригадам. Теоретическое обучение рабочих бригады по картам трудовых процессов производится прорабом или мастером. Практическое внедрение КТП осуществляют инструкторы передовых методов труда.

Организация теоретического и практического обучения рабочих оформляется приказом по подразделению с назначением исполнителей.

Карта считается внедренной тогда, когда все рабочие бригады работают по установленным методам и достигли производительности труда, запроецированной в картах трудовых процессов. Результаты обучения рабочих и внедрения КТП оформляется соответствующим актом, который является основным документом для включения в отчет данных об охвате рабочих КТП. Главные инженеры подразделений раз в квартал докладывают техсовету АУС о ходе внедрения передовых методов труда по КТП и проведении построенных школ.

Для более широкого внедрения передовых методов труда и приемов труда, рекомендованных картами трудовых процессов, для основных видов СМР, при выдаче аккордных и аккордно-премиальных нарядов в графе 2 «Описание видов работ» производится ссылка на соответствующую карту трудовых процессов.

Все эти меры оказывают большое влияние на дальнейшее внедрение КТП на основные виды строительно-монтажных работ. В прошедшем 1977 году число рабочих, охваченных картами трудовых процессов, составило в целом по стройке 3211 человек.

Хорошо налажено внедрение КТП в СМУ-5 — здесь число рабочих, охваченных картами трудовых процессов, составило 519 человек. 518 человек — в ТЗХС, 451 — в СМУ-3, 392 — в СМУ-6.

Широко внедряются карты трудовых процессов на малярные работы (охват рабочих составляет 53 процента), на устройство полов (52 процента), на штукатурные работы (51 процент), каменные и бетонные работы (45 процентов).

Большую роль во внедрении карт трудовых процессов на нашей стройке играют школы передовых методов труда. В 1977 году только в построенных школах было обучено работам по картам трудовых процессов 1165 человек. Привязка и внедрение КТП шло и по таким направлениям, как: комплексные планы НОТ (1135 чел.), подрядные бригады (874 чел.), конкурсы мастерства (180 чел.).

Как показал проведенный анализ, работа по КТП позволила в прошлом году увеличить в среднем производительность труда на 9,1 процента на тех видах работ, где применялись карты трудовых процессов, экономия труда при этом составила 6960 чел.-дней. Все эти цифры говорят о необходимости применения, широкого внедрения карт трудовых процессов у нас на стройке, так как они — еще один, причем, значительный резерв роста производительности труда и эффективности производства.

М. ШАВЕЛЬ,  
инструктор передовых методов труда лаборатории НОТ.

## НОРМОКОМПЛЕКТ

ОБОРУДОВАНИЯ, ИНВЕНТАРЯ, ПРИСПОСОБЛЕНИЙ И ИНСТРУМЕНТА ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА БЕТОННЫХ РАБОТ

[Численность бригады — 20 человек]

Наименование (тип, основной размер или параметр)	Потребность	Ед. изм.	Назначение
<b>Оборудование</b>			
Сварочный аппарат	1	шт.	Эл. сварка арматурных каркасов
<b>Механизированный инструмент</b>			
Глубинный вибратор ИВ-47	4	»	Уплотнение бетонной смеси
<b>Инвентарь</b>			
Инвентарная опалубка	250	м <sup>2</sup>	Бетонирование многоступенчатых столбчатых и ленточных фундаментов
Шкаф инструментальный	1	шт.	Хранение инструмента
Бадьи V=1,2 м <sup>3</sup>	4	»	Прием бетона и подача к месту укладки
V=1,4 м <sup>3</sup>	4	»	
Ведро V=0,64 м <sup>3</sup>	1	»	Эмульсирование опалубки
Линейка металлическая	1	»	Замер объема бетона в кузове
Ящик металлический 0,25 м <sup>3</sup>	2	»	Подача бетона мелкими порциями
Рука резиновый Ш-5 ф. 25 мм	60	м. п.	Поливка бетона водой
<b>Ручной инструмент</b>			
Гребок	2	шт.	Выравнивание бетона
Скребок	1	»	Очистка опалубки
Пила тип-1 1250 ГОСТ 979-70	2	»	Подготовка неинвентарных креплений, изготовление доборов
Пила-ножовка по дереву ГОСТ 979-70	4	»	»
Топоры А-2 ГОСТ 2356-66	4	шт.	Изготовление доборов и неинвентарных креплений
Клещи 250	2	шт.	Обрезка скруток
Молотки плотничные МПЛ ГОСТ 11402-01	6	»	Монтаж и демонтаж опалубки
Кисть маховая КМ-60 ГОСТ 10597-65	2	»	Нанесение смазки на щиты опалубки
Щетка стальная МРТУ Минторга	2	»	Очистка арматуры от ржавчины
Острогубцы (кусачки) ГОСТ 7282-54	3	»	Перекусывание проволоки
Плоскогубцы комбинированные ГОСТ 7282-54	3	»	Вязка арматуры
Рейка с отвесом	3	»	Установка опалубки и арматуры
Уровень ГОСТ 9416-67	2	»	»
Лопата растворная ГОСТ 3680-63	4	»	Подборка бетона
Кувалда остроконечная ГОСТ 11402-65	3	»	Монтаж и демонтаж опалубки
Лом ГОСТ 1405-66	4	»	»
Рулетка РС-20 ГОСТ 7602-61	2	»	Разбивка фундаментов, измерение конструкций
Метр складной металлический ГОСТ 7253-57	4	»	Измерение конструкций
Угольник 500x240	2	»	Выверка углов опалубки
Лопата подборочная ЛП-1 ГОСТ 1405-66	4	»	Подборка бетона, добавление бетона в конструкции вручную
Кельма ГОСТ 9533-71	3	»	Выравнивание бетона
Брусок	4	»	Заточка инструмента
Щетка металлическая	2	»	Очистка щитов опалубки от бетона и грязи
Отвес О-400	2	шт.	Проверка вертикальности опалубки и арматуры
Рубанок с одиночной железкой	2	»	Изготовление доборов по месту
Ключ гаечный разводной 19, 30	2	»	Установка креплений и соединителей
Ломы лапчатые ЛЛ-2В	2	»	Демонтаж опалубки и выдергивание гвоздей

Примечание. Сменная выработка в натуральных показателях при использовании нормоконспекта составляет 3,36 м<sup>3</sup> бетона на 1 человека.



● В РЕДАКЦИЮ ПРИШЛО ПИСЬМО

# Черствость

Прочла в одном из номеров «Ангарского строителя» заметку А. Морозова «Такая вот почесть». Есть в ней слова «Наше спасибо коллективам магазинов № 13, 14 за культурное и организованное обслуживание ветеранов...».

Правда, приятно почитать, как заботятся о ветеранах войны.

И вспомнила я вечер, который состоялся у нас на заводе № 1 в честь 60-летия Советской Армии и Военно-Морского Флота.

Безусловно, заводской комитет все сделал, чтобы вечер прошел как можно лучше. Были награждения. Вручали ветеранам денежные премии. Было сказано много теплых слов, вручены живые цветы.

Но я хочу рассказать об отношении руководителей заводской столовой к обслуживанию вечера.

— Задолго до 22 февраля (в этот день было торжественное собрание) председатель завкома Новичкова Мария Федоровна была у директора столовой В. П. Щепиной. Разговор шел об организации в заводоуправлении буфета, под который будут отобраны одна или две комнаты. Директор с большим нежеланием согласилась обслужить

Но не раз еще пришлось Новичковой побывать в столовой. Однако только за час до начала торжественного собрания директор дала указание отвезти в заводоуправление буфет.

Несмотря на то, что накануне в столовую были завезены апельсины, в буфет Щепина не отпустила ни одного килограмма.

Лично посмотреть работу буфета директор не пришла. Да и что было смотреть? Голые столы и три вида ассортимента товаров: газированная вода, несколько бутылок пива и 2 ящика яблок.

Когда буфетчице Лице за-

дали вопрос, почему она не привезла апельсинов, пирожных или еще что-нибудь, она ответила: «Я торгую тем, что отпустила директор».

... Участники войны были удивлены, что так безответственно руководство столовой отнеслось к их обслуживанию в этот торжественный день.

На второй день, 23 февраля, когда снова председатель завкома т. Новичкова обратилась к заведующей с вопросом: «Почему вы не ведете праздничную торговлю? — та ответила: «У меня каждый день праздники». Такой торговли не было ни 23, ни 24 февраля.

Последние пять лет отношение руководства столовой к коллективу завода желает много лучшего. В буфете, когда нет полуфабрикатов, фарша, очень беден ассортимент кондитерских изделий. И несмотря на то, что в коллективе работает более 500 женщин, заботы о них — никакой.

Это не что иное, как черствость руководства, безответственное отношение к тем директивам ЦК, к тем мероприятиям ЦК, где сказано, что столовые или буфеты, имеющиеся на рабочих площадках, должны больше проявлять заботы о рабочих коллективах. Так делается на заводе № 2, на участках в СМУ-2 и других коллективах стройки.

Пора руководству столовой изменить свое отношение к коллективу завода и выполнять план за счет вкусных, разнообразных блюд, а не за счет обслуживания стоящих работающих, что создает в столовой очередь, беспорядок, суетолю.

Руководству столовой надо больше бывать в цехах, проводить встречи в бригадах на тему «Как вас лучше обслужить», как это делается на многих предприятиях страны.

**Л. БЕЛЕНОВА,**  
внештатный корреспондент.



# ПРОЩАЙ, ЗИМУШКА — ЗИМА

Из года в год собираются ангарчане на традиционный праздник «Проводы зимы». Но традиции порой требуют обновления.

Большое внимание уделялось нынче подготовке праздника. Часть оформления подготовлена художественным фондом, часть — силами работников актового зала по эскизам, утвержденным на художественном совете.

С раннего утра актовый зал привлекал внимание горожан. Еще был на их глазах нанесен трафарет на автобусы, затем нанесенный орнамент раскрашивался яркими красками.

На грузовые машины устанавливались последние атрибуты: печка для сказочного Иванушки-дурочка, дорисовывались цветы для Весны и Скоморохов.

Наконец, закончены последние приготовления. И пять машин двинулись к первой точке маршрута — площади имени Ленина. Грянул духовой оркестр, и зрители перекочевали к нам. В том-то и сила Скоморохов — привлечь как можно больше народа.

Обязанности Скоморохов нес каждый участник, каждый старался сделать свое дело как можно лучше. Бег в мешках, перетягивание каната, конкурсы на лучшее пение, пляску — все это привлекало столько участников, что остальную концертную программу пришлось сокращать.

Нас ждали уже зрители в парке строителей. Там дело с площадкой обстояло сложно: свыше 30 человек народный хор (руководитель Сокаль), более 20 танцоров (руководитель Николайчук).

Скоморохи, Дед Мороз, Зима, Весна — словом, участников концерта было столько, что зрители то и дело просили расступиться.

После выступления в парке строителей коллектив актового зала направился в 8 микрорайон. Затем нас тепло встретили на крыльце ДК «Современник». И последний концерт прошел у кинотеатра «Гренада». В этом году праздник прошел заметно оживленнее, веселее.

**З. ЗРЕБНАЯ,**  
наш внештатный корреспондент.



★ Так провожали зиму ангарчане.  
Фото А. ВАСИЛЬЕВА и Л. БЕЛЕНОВОЙ.

**АНГАРСКОЕ ЭКСКУРСИОННОЕ БЮРО**  
предлагает туристические путевки с отдыхом на побережье Черного моря:

- Батуми — с 5 мая.
  - Кобулет — с 30 мая.
  - Ялта — с 3 июля.
  - На побережье Азовского моря:
  - Бердянск — с 4 июня.
  - Киев — Бердянск — с 10 июня.
  - Владивосток — с 14 июня.
- За справками обращаться по телефону 2-83-13.



● Опасный момент.  
Фото А. ВАСИЛЬЕВА.

## Двойной успех „Ермака“

Хоккеисты ангарского «Ермака» после восьмилетнего перерыва возвратились в класс «А».

В турнире шести сильнейших команд класса «Б», который проходил на зимнем стадионе «Ермак», решалась судьба двух заветных путевок в класс «А». Кроме того, победителю присваивалось звание чемпиона РСФСР 1978 года. Хозяева льда — хоккеисты «Ермака», одержав поочередно победы над «КамАЗом» (Набережные Челны) — 11:2, «Лучом» (Свердловск) — 10:4, «Горняком» (Оленегорск) — 4:0 и «Горняком» (Дальнегорск) — 5:3, в решающем матче встретились с уфимским «Авангардом». В интересной, захватывающей встрече «Ермак» победил 8:4, став чемпионом России, добыл права в будущем сезоне выступать во второй группе класса «А».

Наш корр.



## Строится Шереметьево-2

● НОВОСТИ, СОБЫТИЯ, ФАКТЫ

В 30 километрах от Москвы, на небольшом отдалении от автострасы Москва—Ленинград начато сооружение нового международного аэровокзала Шереметьево-2. По проекту, разработанному советскими и западногерманскими архитекторами, здание должно быть выполнено таким образом, чтобы обслуживание пассажиров было максимально упрощенным и быстрым. Трехъярусная конструкция аэровокзала предусматривает раздельное (по ярусам) оформление прилетающих, отлетающих и транзитных пассажиров. В здании помимо процедурных служб разместятся рестораны, кафе, кинотеатр, пункт обмена валюты. Сошедший с борта самолета гость Москвы попадает непосредственно внутрь аэровокзала через один из 19 телескопических трапов.

Новый аэровокзал Москвы способен выдержать нагрузку до 2100 пассажиров в час, или до шести миллионов в год. Его общая площадь 85 тысяч квадратных метров.

На гигантской площадке в 150000 квадратных метров, окруженной с двух сторон лесным массивом, работают самосвалы, башенные краны, идет монтаж стальных конструкций.

С начала работ здесь возведено около четверти общего тоннажа конструкции. Монтаж стальной части здания предусмотрено завершить к весне нынешнего года, потом начнется монтаж фасада и его облицовка из элементов стекла и алюминия.

По планам руководителей стройки здание нового международного аэровокзала должно быть сдано в эксплуатацию к концу 1979 года.

**Анатолий БЛИНОВ,**  
корреспондент АПН.

## ТЕЛЕВИДЕНИЕ

**СРЕДА, 22 МАРТА**  
1-я программа  
**ПОКАЗЫВАЕТ МОСКВА**

- 8.00—«Время».
  - 8.35—Утренняя гимнастика.
  - 8.55—«Читай стихи...».
  - 9.25—Н. Долинна. «Истцы и ответчики». Телевизионный спектакль.
  - 10.55—Концерт популярной симфонической музыки русских композиторов.
  - 11.45—«Клуб путешественников».
  - С 12.45 до 14.00—Перерыв.
  - 14.00—«Будни великих строков». У нефтяников Западной Сибири.
  - 15.00—«Наш сад».
  - 15.30—«По музеям и выставочным залам».
  - 16.00—Играет лауреат международного конкурса И. Фролов.
  - 16.30—«Жизнь науки».
  - 17.00—«Отзовитесь, горнисты!».
  - 17.30—Новости.
  - 17.45—«Пьянству — бой!». Программа документальных фильмов.
  - 18.15—Заключительный концерт смотря ансамблей песни и танца и ансамблей народного танца РСФСР.
  - 20.30—«Время».
  - 21.00—Вечер, посвященный 50-летию народной артистки СССР А. К. Тарасовой.
  - 22.05—Тираж «Спортлото».
- ПОКАЗЫВАЕТ ИРКУТСК**  
22.15—«Приангарье».

**ЧЕТВЕРГ, 23 МАРТА**  
1-я программа  
**ПОКАЗЫВАЕТ МОСКВА**

- 8.00—«Время».
- 8.35—Утренняя гимнастика.
- 8.55—Концерт народного артиста СССР Д. Гнатюка.
- 9.55—«Стоянка три часа». Художественный фильм.
- 11.10—«Навстречу XVIII съезду ВЛКСМ».
- 11.55—Концерт гитариста И. Калицыны.
- С 12.45 до 14.15—Перерыв.
- 14.15—«Осторожно, огонь!». Кинопрограмма.
- 15.30—«Шахматная школа».
- 15.00—«Русская речь».
- 16.00—«Село: дела и проблемы».
- 16.20—«С. Сартаков. Страницы творчества».

- 17.00—«Ленинский университет миллионов». «Пример страны Октября».
- 17.30—Новости.
- 18.15—«Тында. Четыре года спустя».
- 18.40—«Встреча с оперой». М. Мусоргский. «Борис Годунов».
- 20.30—«Время».
- 21.00—Продолжение спектакля Государственного академического Большого театра Союза ССР «Борис Годунов».
- 22.30—Новости.

2-я программа  
**ПОКАЗЫВАЕТ ИРКУТСК**  
20.00—«Мы и закон».  
20.45—«Дублер» Художественный фильм.

● ПЯТНИЦА, 24 марта

1-я программа  
**ПОКАЗЫВАЕТ МОСКВА**

- 8.00—«Время».
- 8.35—Утренняя гимнастика.
- 8.55—«Весенний хор».
- 9.20—«Северный вариант». Телевизионный художественный фильм.
- 10.40—«Звездочка».
- 11.30—«К открытию «Недели музыки для детей».
- С 12.30 до 14.00—Перерыв.
- 14.00—«Индустриальные конструкции из кирпича».
- 14.20—Фильм — детям». «Девочка и эхо». Художественный фильм.
- 15.25—Ф. Лист. «Фантазия на генгерские народные темы для фортепиано с оркестром».
- 15.40—«Москва и москвичи».
- 16.10—«Спортклуб».
- 17.25—Новости.
- 17.35—Чемпионат СССР по хоккею. «Химик» (Воскресенск) — ЦСКА. 2-й и 3-й периоды.
- 19.15—Премьера телевизионного многосерийного художественного фильма. «И это все о нем». 1-я серия.
- 20.30—«Время».
- 21.00—«Кинопагода».

**ПОКАЗЫВАЕТ ИРКУТСК**  
22.35—«Приангарье».

2-я программа  
**ПОКАЗЫВАЕТ ИРКУТСК**

- 21.30—«Музыкальная почта».
  - 22.00—«Личное дело». «Ратость».
- ПОКАЗЫВАЕТ МОСКВА**  
22.35—Эстрадный концерт.  
23.10—Новости.

Редактор Г. В. ГОЛЬЯПИНА.