

Ангарский СТРОИТЕЛЬ

ОРГАН
ПАРТКОМА, ГРУПКОМА И
РУКОВОДСТВА
АНГАРСКОГО
УПРАВЛЕНИЯ
СТРОИТЕЛЬСТВА

Издается
с 5 августа 1949 года

№ 38 (2381)

СУББОТА, 13 мая 1972 года

Выходит два
раза в неделю

ЦЕНА 2 коп.

50-летию СССР — ДОСТОЙНУЮ ВСТРЕЧУ!

ЭЛОУ+АВТ

Итоги работы за месяц

Подведены итоги работы коллективов и бригад, занятых на строительстве пускового комплекса в апреле. Оперативный штаб и совет комплекса признали победителем в соревновании среди подразделений по первой группе СМУ-7, выполнившее план строительно-монтажных работ на 116,5 процента.

Второе место присуждено СМУ-4. Отмечена хорошая работа коллектива МСУ-42.

По второй группе предприятий первое место завоевал трест Союзтеплострой. Отмечена хорошая работа участков Спецжелезобетонстрой и Дальстальконструкции.

По третьей группе на первом месте коллектив управления энергоснабжения. Второе место

у автомобилистов стройки. Отмечена хорошая работа управления производственных предприятий и управления механизации.

Первое место среди бригад с вручением переходящего вымпела и занесением на Доску почета ЭЛОУ+АВТ присуждено монтажникам В. Дарчева из СМУ-3. Второе место заняла бригада Н. Федина (СМУ-4). Отмечена хорошая работа бригад В. Олейника (СМУ-3) и Ф. Жадаева (СМУ-6).

По второй группе первое место у бригады Р. Шакирова (Союзтеплострой), второе — В. Полякова (АМУ-2). Отмечена работа бригад А. Ступина (Союзтеплоизоляция) и А. Шестакова (МСУ-42).

Успех к строителям пришел не случайно, а явился конкретным воплощением обязательств, принятых нами еще в первом квартале 1972 года. В них, в частности, говорилось о том, что все работы, выполняемые СМУ-7 по ЭЛОУ+АВТ, должны быть завершены на месяц раньше срока. Свое обязательство строители с честью выполняют.

В апреле особенно ударно потрудились, внесли весомый

СЛОВО ПОБЕДИТЕЛЕЙ

вклад в общее дело прорабства А. Иванова, Ю. Титова, коллектив мастера А. Шаламова, бригады И. Котик, Ф. Кулешова, экипажи экскаваторов Н. Козлова и Г. Найденова, выполнившие месячное задание на 140 процентов.

Экипаж экскаватора, возглавляемый депутатом горсовета В. Люкшиным, выполнил план на 142 процента. А экскаваторщики В. Редькин и Н. Миронов дали полторы месячных нормы — 150 процентов.

Отлично справились со своими делами и машинисты бульдозеров Е. Бойченко, Ф. Волков, В. Метелкин. Отличились также рабочие Б. Журавлев, Н. Казанцев, И. Хантаева, Г. Ковалев.

Коллектив СМУ-7 полон решимости трудиться на главном объекте года еще лучше.

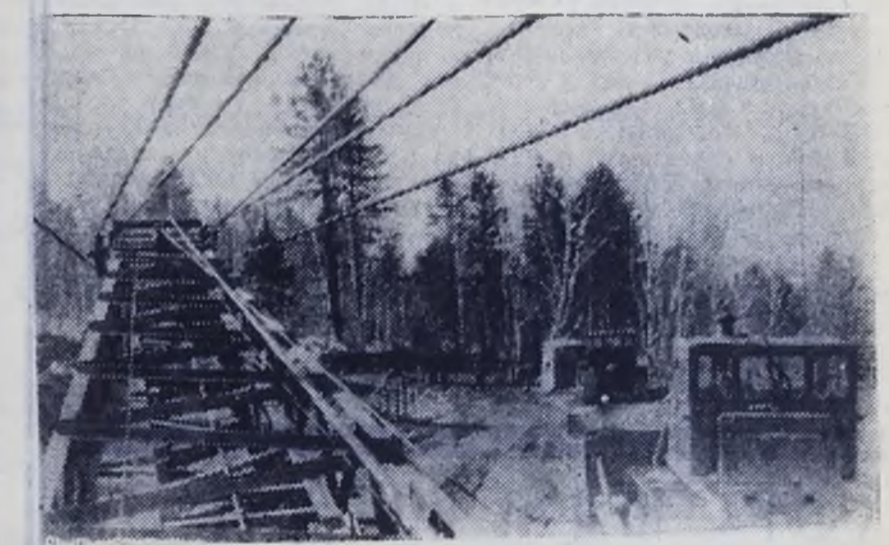
А. СЕРЕДКИН,
секретарь партийной организации СМУ-7.

В ЖИВОПИСНОМ МЕСТЕ, на склоне, поросшем могучими кедрами, которые бросают тень на зеркальную гладь Байкала, начинается строительство комплекса «Интурист». Сегодня здесь идет подготовка к развороту работ: монтируются краны, роются котлованы, укладываются первые бетонные плиты.

Производителем работ здесь — молодой прораб СМУ-1 Виктор Пильтай.

— Велик интерес людей к Байкалу, — рассказывает Виктор Сергеевич, — и не только советских. Все больше иностранцев стремятся сюда, чтобы посмотреть чудо-море, уникальное творение природы. Вот почему и возводится база отдыха для иностранных туристов. В ближайшие годы будет построен пансионат, ресторан на 320 мест, главный корпус гостиницы, хозяйственный...

Уже в первом году возведения комплекса мы должны освоить около 500 тысяч рублей. Текст и фото В. НЕБОГИНА.



ПОСЛЕДНИЕ ШТРИХИ

На первом пусковом объекте комплекса ЭЛОУ+АВТ — бытовом помещении со столовой на 75 мест, устраняются последние недоделки. На днях государственная комиссия будет принимать здание в эксплуатацию. Закончена наладка оборудования, выполнены все строительно-монтажные работы, проверено освещение.

После устранения мелких замечаний, большая часть которых падает на СМУ-5, строители и монтажники комплекса будут праздновать первую победу — пуск в эксплуатацию объекта 85/6.

Е. ЧЕРНЕЦКИЙ,
старший инженер монтажного отдела СМУ-6.

Уважаемые люди

Пятнадцать лет трудятся на нашем ДОКе станочница лесопильного цеха Тамара Яковлева Миненкова и пилостав-пилот Георгий Кондратьевич Шефер. Именно они относятся к тем лучшим производственникам, которые взяли на себя повышенные социалистические обязательства.

С задачей своей они справились успешно, досрочно выполнив апрельское задание.

Т. Миненкова — профгруппоргсмены, ударник коммунистического труда.

Добился этого почетного звания и Г. К. Шефер. Георгий Кондратьевич также неоднократно избирался председателем цехового комитета профсоюза, освоил три смежные специальности и в индивидуальном порядке обучил несколько рабочих пилоставами-пилотами.

Т. СТЕПНЫХ,
бракер лесоцеха ДОКА-1

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРОГРЕСС НА СТРОЙКЕ

Претворяя в жизнь решения партии и правительства об ускорении темпов социалистического производства, повышения его эффективности, коллектив управления энергоснабжения решает эти задачи на основе технического прогресса — главного рычага создания материально-технической базы коммунизма.

В 1971 году выполнен ряд мероприятий, способствующих решению одной из первоочередных задач девятой пятилетки — механизации трудоемких работ. У нас снят с повестки дня вопрос по заземлению электродов заземления (эта операция была одной из трудоемких ручных работ). Изготовленная и внедренная установка для ввертывания электродов заземления полностью механизировала работу и дает экономический эффект 5000 рублей, снизил расход металла на 35 тонн.

Управление энергоснабжения оказало техническую помощь в этом вопросе тресту Зимахим-

строй, для которого изготовило в своих мастерских два комплекта установки для ввертывания электродов заземления. Оказана техническая помощь в изготовлении такой же установки управлению механизации.

Большой вклад в дело технического прогресса вносит творчество рационализаторов. По рационализаторским предложениям изготовлен и внедрен целый ряд высокоэффективных инструментов и приспособлений. Вот часть из них: «Генератор звуковой частоты для отыскания повреждений кабелей и трасс» — предложение инженера электротехнической лаборатории И. Т. Расулова, «Трубка для фазировки на базе указателя УВН-80» — предложение электромонтера Г. И. Джан, «Устройство для контроля за процессом сушки трансформаторного листа» — предложение начальника электротехнической лаборатории В. Г. Сазонова и многие другие.

ГЛАВНЫЙ РЫЧАГ

В текущем году будет решен вопрос рытья траншей под кабели и шин контуров заземления. Эту работу обеспечит траншейный экскаватор ЭТЦ-161.

По перспективному плану технического прогресса на 1971—75 годы по управлению энергоснабжения запланирован целый ряд мероприятий, направленных на сокращение ручного труда, повышение производительности. Только в этом году от их внедрения ожидается снижение трудоемкости работ на 471 человеко-день.

В текущем году и пятилетки коллективу предстоит решить целый ряд вопросов по техническому прогрессу, многие из них связаны с изготовлением новой техники. В феврале этого года на партийном бюро был рассмотрен вопрос «О техническом прогрессе в УЭС», где было принято решение создать при механической ма-

стерской группу по изготовлению и внедрению новой техники.

Сейчас такая группа в составе четырех квалифицированных специалистов уже трудится. В ее составе ведущие специалисты В. Светлаков и М. Перфильев. Группа уже изготовила специальный прицеп для раскатки электрических кабелей, который значительно сократит ручной труд при укладке кабеля и повысит качество работ.

Сейчас группа занялась изготовлением оснастки и приспособлений по модернизации установок прогрева бетона в кузове автомобиля. В мае — приступит к изготовлению и монтажу установки для мойки трансформаторов, а также оснастки для площадки централизованной обработки древесины и многое другое.

Н. УСКОВ,
главный механик УЭС.

ЛЮБОЕ ДЕЛО ПО ПЛЕЧУ

О комплексной бригаде Владимира Лопашова, монтажников-электросварщиков 2-го участка СМУ-8, все инженерно-технические работники отзываются с похвалой. Коллективу бригады любая работа по плечу. А за качество можно не беспокоиться. Оно всегда отличное. На протяжении многих лет этот коллектив является передовым. Свои социалистические обязательства всегда выполняет досрочно.

Еще в 1967 году бригаде присвоено звание коллектива коммунистического труда. С тех пор лопашовцы высоко несут рабочую честь. План первого года девятой пятилетки бригада выполнила на 173 процента. И сегодня темпы работы не снижаются. Янгарский выполнен на 166 процентов, февральский — на 170 процентов, план за март — 156 процентов.

За счет чего же в бригаде Лопашова такие высокие производственные показатели? Выполнения и перевыполнения производственного задания бригада добивается, прежде всего, за счет высокого профессионального мастерства, применения передовых методов труда, совмещения профессий с умелой организацией производства.

Все имеют 5-й разряд, кроме того, каждый владеет тремя смежными профессиями (плотника, бетонщика, такелажника).

Сейчас лопашовцы трудятся на монтаже теплиц тепло-парникового комбината, теплой стоянки автомашины и гаража АТК-7. Свое социалистическое обязательство — закончить работы по 5 теплицам досрочно — они с честью выполнили.

Примером в труде является сам бригадир. Не отстают от него и монтажники Владимир Петров, Александр Гайдаренко, Александр Кривелко, Алексей Сладков.

Монтажники постоянно совершенствуют свою профессиональную подготовку и технические знания. Так, Исмаилов и Коваленко учатся в техникуме, Петров совсем недавно его закончил, Егоров и Нисиченко повысили разряды. А вот о бригадире хочется рассказать поподробнее. Прибыл Владимир на стройку из рядов Советской Армии 13 лет назад. Начинал компрессорщиком, затем освоил профессию газосварщика и все эти годы трудится на одном предприятии, у нас в СМУ-8. Как специалисту, в совершенстве владеющему своим делом, и умелому организатору Лопашову доверили бригаду.

Владимир делами оправдывает оказанное ему доверие. Учится сам и учит других. Сегодня он студент 2-го курса института народного хозяйства. Не мыслит Владимира жизни в коллективе и без общественных дел. Товарищи избрали коммуниста Лопашова в состав партийного бюро. Второй год Владимир — председатель совета бригадиров СМУ.

За доблестный труд, умелое руководство бригадой коммунист Лопашов награжден орденом «Знак почета». В каждом деле есть свои недостатки и трудности. Есть они еще и у лопашовцев и, прежде всего, это нерегулярная поставка сборного железобетона, закладных деталей, металлоконструкций.

Сейчас коллектив бригады, как и все труженники СМУ борется за досрочное выполнение принятых социалистических обязательств в честь 50-летия со дня образования Союза ССР. И нет сомнения, что бригада свои обещания сдержит. Потому, что ее девиз «Дал слово — выполнил!»

Г. СЛОНЕЦКИЙ,

начальник отдела кадров СМУ-8.

Большим уважением пользуется на заводе ЖБИ-2 управления производственных предприятий комсомолка Люба Демчук. Ударник коммунистического труда, Люба является заместителем секретаря цеховой комсомольской организации, учит-

ся в вечернем политехническом институте. Комсомольцы завода дали передовой рабочей и активной комсомолке рекомендацию для вступления кандидатом в члены КПСС.

Фото В. Небогина.

ВСЕГДА В ПОИСКЕ

ОБЩЕСТВЕННОЕ конструкторское бюро СМУ-2 состоит из 12 человек, руководителем является заместитель главного инженера СМУ-2 г. Королев. В состав ОКБ входят ведущие инженеры и рабочие СМУ. Все они сами являются активными рационализаторами. Состав ОКБ подобран таким образом, что его члены охватывают все отделы, службы и участки СМУ. За прошедший 1971 год и первый квартал 1972 года членами ОКБ был разработан ряд проектов и отдельных чертежей по изменению конструкции отдельных узлов, приспособлений и инструмента.

Группой технологов, входящих в состав ОКБ, совместно с рабочими, разработаны чертежи и изготовлены приспособления для резки полистирольной плитки; передвижной

склад для хранения бригадного инструмента с полным его комплектом; передвижное помещение для сушки одежды рабочих всех профессий.

Членом ОКБ т. Плахотниковым, бригадиром слесарей, систематически усовершенствуются и изготавливаются все новинки в области малой механизации и инструмента.

В мастерской ОКБ СМУ установлен стенд с образцами новой техники и приспособлений, изготовленных работниками ОГМ в содействии с ОКБ, стенд с красочными плакатами о передовых приемах и методах работы слесарей. Выполнена перепроектировка железнодорожного пути и рампы, что дало экономический эффект около 10 тысяч рублей.

За первый квартал 1972 года рационализаторами при содействии группы ОКБ, подано и внедрено предложений на сумму 36200 руб. План 1972 года рационализаторы СМУ-2 обязались выполнять досрочно.

Г. НЕВЕРОВА,
председатель объединенного совета ВОИР.

ХОРОШИЙ ПОДАРОК ЮБИЛЕЮ

Десять лет исполняется в мае столярному цеху № 2 второго ДОКА УПП. Встретив этот юбилей, коллектив цеха брал повышенное обязательство — апрельский план выполнить на три дня раньше срока. Слово свое деревообделочники сдержали. Сейчас у них главная задача — изготовить оборудование для двух строящихся школ и детского сада в восьмом микрорайоне.

С этой почетной обязанностью мы постараемся справиться как можно лучше, чтобы по нашей вине не было задержки. И хотя коллектив нашего цеха небольшой, но в городе почти нет такого предприятия, школы, профессионально-технического училища, детского сада или другого подобного заведения, где бы ни находилось оборудование, изготовленное руками наших рабочих.

Особенно горячая пора бывает в нашем цехе, когда сдаются в эксплуатацию

новые объекты социального и культурно-бытового назначения. Но те, кто работает у нас, любят свой труд, потому что на их глазах растет и ширится город.

Очевидно поэтому рабочие цеха, понимая важность своевременной выдачи оборудования, и трудятся с особым настроением и подъемом. Это же, в свою очередь, сказывается на конечных результатах: квартальный план этого года мы выполнили на 106,8 процента, производительность труда увеличили на 10 процентов против того же периода прошлого года. С ростом производительности и перевыполнением плана выросла и зарплата наших рабочих. Прибавка эта выражается сейчас в 7,5 процента.

Празднуя в этом весеннем месяце свой юбилей, мы намерены отметить его еще более высокопроизводительным трудом и хорошим качеством продукции.

И. НЕДЗЕЛЬСКИЙ,
начальник столярного цеха № 2 ДОКа-2.

РАБОТАТЬ СООБЩА

На строительстве вопросам НОТ-у уделяется очень большое внимание. Достаточно сказать, что при управлении строительством создана лаборатория НОТ, укомплектованная опытными инженерно-техническими работниками и высококвалифицированными рабочими: успешно работает информационно-вычислительный центр, являющийся ведущим базовым центром в целом по министерству; почти во всех подразделениях имеются отделы НОТ.

Ведущую роль в практической реализации работы лаборатории НОТ выполняет группа внедрения передовых методов труда, входящая в структуру лаборатории. Через нее осуществляется непосредственный контакт лаборатории со строительными площадками, с ИТР и рабочими подразделениями в самом процессе производства работ.

Эта группа состоит из технически грамотных и опытных инженерно-технических работников и передовых рабочих основных профилирующих строительных профессий, творчески использующих обязанности инструкторов по внедрению передовых методов и приемов труда. ИТР группы имеют высшее образование и 10—15-летний стаж линейной работы. Все инструкторы в совершенстве владеют двумя-тремя строительными профессиями.

В творческом содружестве с группой внедрения передовых методов труда работают экспериментальные мастерские и ряд опытных инженеров-механиков, которые постоянно в творческом поиске: экспериментируют, изготавливают и создают новые образцы средств малой механизации, инструмента, инвентаря и приспособлений, испытывают их с помощью инструкторов в производственных условиях, доводят до должной кондиции и внедряют в производство на строительных площадках.

Коллектив лаборатории постоянно совершенствует формы своей работы в подразделениях по внедрению в широком масштабе передовых методов труда.

Так, в конце 1971 года было принято решение по созданию постоянно действующих школ передовых методов труда путем превращения базовых бригад в бригады-эталоны. В качестве таких бригад, по рекомендации руководства СМУ-1 и СМУ-5, были намечены бригада каменщиков,

возглавляемая П. Кушпит, и бригада монтажников крупнопанельных жилых зданий, возглавляемая М. Пантелей (обе из СМУ-1), а также бригада штукатуров М. Плачинды, плотников-столяров В. Герасимова и маляров А. Широковской (СМУ-5).

Перед коллективом группы внедрения передовых методов труда была поставлена задача в течение первого квартала текущего года определить и проанализировать исходный уровень организации труда в базовых бригадах путем практической работы в составе этих бригад, выявления причин, мешающих повышению производительности труда, обсуждения с рабочими и ИТР путей повышения производительности. И, в результате, разработать конкретные мероприятия по повышению производительности труда. Для этого была разработана методика проведения работы инструктора, оформленная в виде записной книжки-журнала инструктора, в которой были отражены план, последовательность, направление и состав работы инструктора на стадии, предшествующей проведению межпостроечной школы. Чтобы избавить инструкторов от трудоемкой писанины, все это было оформлено в виде специально разработанных таблиц, где достаточно было проставлять условные знаки или делать краткие лаконичные записи.

Благодаря творческому подходу в период подготовки задания и доброжелательному его исполнению, весь объем работ, намеченный на первый квартал (кроме работ по бригаде маляров А. Широковской), был успешно выполнен. Хотелось бы отметить инструктора Н. Касьянова, который не только раньше других справился с заданием, но и сумел завоевать авторитет рабочих и линейных ИТР.

Что касается бригады А. Широковской, то по ней не удалось собрать всех исходных данных, что практически отодвинуло на неопределенный срок предусматриваемую планом работу по повышению производительности труда и распространению передового опыта при производстве малярных работ.

Причина такого срыва кроется в том, что бригада работает одновременно на нескольких, находящихся в разных частях города объектах, а руководство СМУ-5 оказалось не в состоянии дать бригаде фронт работ на одном

НОТ НА СТРОЙКЕ

конкретном объекте. В настоящее время, согласно утвержденному плану и намеченным мероприятиям, ведется изготовление и испытание в производственных условиях, заложенных в мероприятиях, средств механизации, инструмента, инвентаря и приспособлений, отрабатываются с рабочими базовых бригад практические навыки и приемы выполнения рабочих операций передовыми методами и навыки работы по картам организации труда.

К началу проведения межпостроечных школ все эти работы должны быть выполнены. Что касается самих сроков проведения школ, то в основном по всем школам они определены. Так, в июне будут демонстрироваться передовые методы труда по производству столярно-плотничных работ на объектах крупнопанельного домостроения и по кирпичной кладке объектов соцкультбыта, в июле-августе — по монтажу крупнопанельных жилых зданий и по малярным работам при отделке объектов соцкультбыта. Школа передовых методов труда по штукатурным работам уже начала свою работу 20 апреля с. г.

Вся эта большая и важная работа не может дать желаемого эффекта без активного участия в ней рабочих и ИТР подразделений, как на стадии подготовки и проведения межпостроечных школ, так и после завершения их работы. Задача состоит не только в том, чтобы показать, как надо работать, и обучить сравнительно узкий круг рабочих — участников школ, а в основном в том, чтобы распространить этот опыт на все бригады во всех подразделениях. С этой целью на текущий 1972 год запланировано провести 99 построечных школ передовых методов труда силами самих подразделений, опираясь на опыт межпостроечных школ. И вот здесь очень важно, чтобы инженерные службы подразделений не формально, а по-деловому занялись за эту работу. К сожалению, план проведения построечных школ первого квартала практически сорван всеми подразделениями и, как это ни странно, главных инженеров этих подразделений это, видимо, мало беспокоит, хотя вопросы организации труда — это то, ради чего существует служба главного инженера.

Ю. ГАНИН,

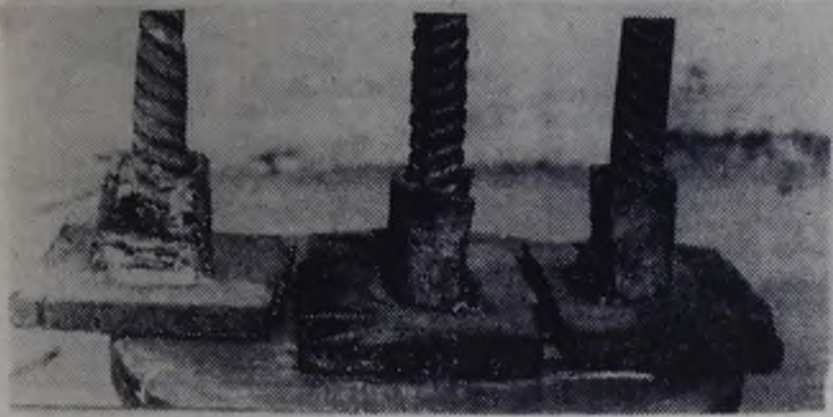
старший инженер лаборатории НОТ.

БЮЛЛЕТЕНЬ НОТ

Выпуск отдела НОТиУ и лаборатории НОТ

КАЧЕСТВЕННО И ЭКОНОМНО

ВАННЫЙ СПОСОБ СВАРКИ АНКЕРНЫХ СТЕРЖНЕЙ
ВТАВР К ПЛАСТИНАМ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ



На стройке закладные детали типа «Закрытый столб» для железобетонных изделий изготавливают по технологии, включающей такие операции, как сверловка отверстий в плоском элементе детали диаметром 22–38 мм, раззенковка и последующая ручная электродуговая сварка с заполнением углубления заподлицо с пластиной. Значительную трудность представляет изготовление закладных деталей с анкерами диаметром более 25 мм. Необходимых сверл большого диаметра в механических цехах железобетонных заводов для раззенковки, как правило, нет.

В лаборатории ОИМиК была разработана технология сварки анкерных стержней ВТАВР с плоскими элементами закладных деталей данным способом на стальной остающейся желобчатой подкладке. Проведено металлографическое исследование металла и выбран оптимальный способ полуавтоматической сварки.

Исследования показали возможность обеспечения качества сварного соединения при соблюдении определенных технологических условий на стальных желобчатых конусных подкладках.

Сущность этого способа заключается в следующем: к плоским элементам (пластинам) в месте сварки анкерного стержня прихватываются ванночки (подкладки), имеющие форму усеченного конуса; пластины устанавливаются вертикально и в желобчатые формы укладываются привариваемые стержни необходимой длины, прихватываются к ванночкам двумя швами длиной 15–20 мм.

Величина зазора между пластиной и торцом привариваемого стержня, а также размеры ванночек (подкладок), в зависимости от диаметров стержней, приведены в таблице № 1.

Таблица № 1

Диаметр анкера, мм	Диаметр основания ванночки, мм	Диаметр вершины ванночки, мм	Зазор между пластиной и торцом анкера, мм	Высота ванночки, мм
20	32	24	12–15	40
25	36	28	15–18	40
28	40	32	18–20	60
32	42	36	20–22	60
36	46	40	22–24	60

Толщина пластины плоского элемента согласно СН 393-69 и СН 313-65 должна составлять 0,6–0,75 диаметра анкера.

Сварка производится полуавтоматами А-537 или А-765 проволокой марки СВ-08Г2С в среде углекислого газа. Процесс сварки протекает следующим образом: электрическая дуга зажигается на пластине в нижней части прокладки, расплавляя ее, затем переносится на конец стержня. При достаточном проплавлении корня шва, сварщик манипулирует концом электродной проволоки, переводя электрическую дугу попеременно с пластины на стержень. При этом большое внимание следует уделять плавлению пластины, так как масса ее больше стержня, поэтому для ее прогрева и расплавления требуется больше тепла. После заплавления зазора стыка до верхней кромки стержня, не прерывая процесса, сварщик наплавляет по всей длине ванночки два фланговых шва катетом 6–8 мм с последующей заваркой усачной раковины в стыке, обрывая 2–3 дугу. Усиление шва в стыке делается в пределах 2–3 мм. При невыполнении последней операции в наплавленном металле образуется глубокая усачная раковина, в зоне которой возможны трещины, поры. Все это сильно ослабляет сварное соединение и, как правило, является причиной разрушения при контрольной про-

верке. В случае недостаточной глубины провара пластины и ее по всей площади основания ванночки, разрушение происходит по месту сплавления наплавленного металла и пластины. Этот недостаток является следствием малой силы сварочного тока и нарушением техники сварки.

Исследования макроструктуры показали, что глубина провара пластины составляет 5–8 мм, зона термического влияния стержня 10–15 мм, а пластины 4–6 мм (на рисунке). Величина оплавления стержня 8–12 мм, поэтому доля металла стержня в наплавленном металле составляет до 20 процентов. Наплавленный металл имеет однородную мелкозернистую структуру. Такие дефекты, как поры, шлаковые включения, трещины отсутствуют.

Равнопрочность сварного соединения металлу стержня, особенно стали класса А-III, достигается за счет изготовления ванночек в виде усеченного конуса, площадь основания которых на 30–35 процентов больше площади привариваемого стержня. В результате проведенной работы отработана технология и режимы сварки, которые позволили получить результаты механических испытаний требуемого качества.

В заводских условиях сварка производится серийными полуавтоматами А-537 от источников питания дуги ВС-600 с при-

менением проволоки СВ-08Г2С диаметром 2 мм в среде углекислого газа.

Разработаны режимы сварки закладных, в зависимости от диаметров привариваемых стержней.

Величина вылета сварочной проволоки из мундштука в процессе сварки составляет 25–35 мм.

К полуавтоматической сварке закладных деталей допускаются сварщики, прошедшие теоретическое и практическое обучение в лаборатории сварки и сдавшие экзамены. Практические испытания проводятся при сварке арматурных стержней диаметром 28–32 мм из стали 35 ГС.

Сварщик считается выдержавшим экзамены и допускается к работе, если три сваренных им образца выдерживают нагрузку не ниже требований ГОСТа. Кроме того, от каждой партии в процессе работы выборочно испытываются деловые закладные детали. Прочность, как правило, удовлетворяет требованиям ГОСТа при соблюдении технологических условий.

По предварительным подсчетам, от внедрения описанного способа, только один из заводов ЖБИ получит экономно более 1500 рублей за год.

А. ЖУК,
В. СТРЕМИЛОВ,
А. КОРМИЛИЦЫН.

ЭФФЕКТИВНО, ПРОСТО

УНИВЕРСАЛЬНАЯ КАССЕТНАЯ ОПАЛУБКА ФУНДАМЕНТНЫХ БЛОКОВ

До внедрения универсальной кассетной опалубки изготовление фундаментных блоков производилось в деревянных спаренных формах с обшивкой бортов кровельным железом. При электропрогреве деревянные формы оборачиваются 20 раз, при паропрогреве — 15 раз, а потом материал утилизируется на дрова.

При изготовлении блоков в металлических формах на одно форма-место расходуется до одной тонны металлоконструкций.

Основным элементом универсальной и кассетной опалубки является металлический борт с торцами-щипцами 2. При электропрогреве торцевые борта опалубки для доборных фундаментных блоков изготавливаются деревянными. При паропрогреве эти борта могут быть и деревянными и металлическими.

Универсальность кассетной опалубки заключается в том, что путем замены торцевого или среднего борта можно готовить все четыре типоразмера фундаментных блоков.

Поддон кассетной опалубки может выполняться как деревянным, так и бетонным. В последнем случае можно применить дорожные плиты со сваркой их скоб и заливкой швов между плитами.

Применение поддона не обязательно в случае качественно выравненного бетонного основания стенды или камеры.

Конструктивное решение бортов таково, что не требуется устанавливать при сборке кассеты ни стяжек, ни клиньев. Достаточно вложить к двум торцам кассеты установить блоки СП-6, которые и предотвратят возможное

смещение крайних бортов и уплотняемым бетоном.

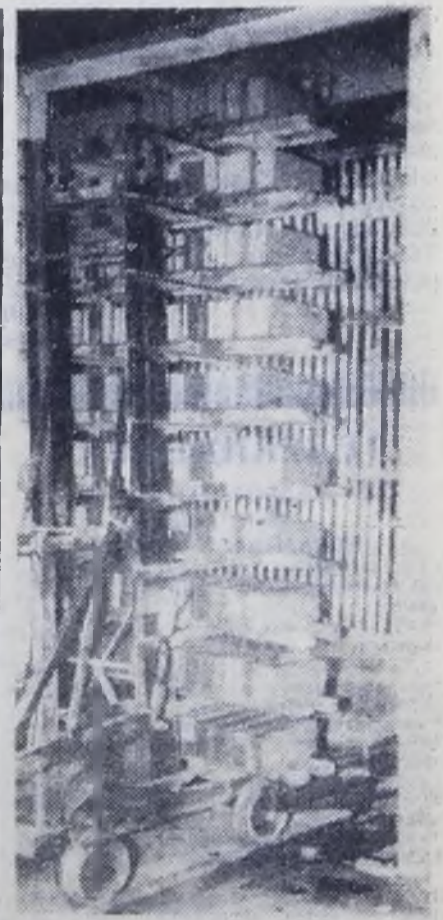
При распалубке кассеты достаточно отвести щипчатый блок СП-6 на 100 мм в сторону по поддону, после чего готовые изделия стронются траверсой. Конструкция траверсы такова, что при групповом подъеме блоков механические бортовины не зацемяются между блоками, не поднимаются вместе с ними, а остаются на поддоне.

С устройством кассетной опалубки отпала необходимость в утеплении открытой поверхности бетона опилками. Взамен опилок покрытие производится легкими деревянными рамками из бруска 50x50 с натянутым полотном из стеклоткани. Пятидесятимиллиметровый воздушный зазор под рамкой сохраняет тепло, поверхность бетона остается чистой.

Эффективность универсальной кассетной опалубки складывается из экономии расходных материалов (порядка 450 кубических метров в год на 13000 кубических метров блоков), сокращение цикла термообработки при электропрогреве блоков на 10 часов, за счет уменьшения трудозатрат на изготовление изделий, увеличение объемов единицы продукции с единицы мощности, улучшения качества изделий и культуры производства.

С применением кассетной опалубки появилась возможность автоматического регулирования режима электропрогрева бетона. Годовой экономический эффект, обчисленный на объеме работ 13000 кубометров (по плану), составляет 17915 рублей.

А. САПОЖНИКОВ.



В управлении производственных предприятий уделяется большое внимание облегчению труда рабочих. В частности, на кирпичных заводах устанавливаются автоматы-укладчики кирпича-сырца на сушильные камеры. В прошлом году два автомата установлены на Усольском кирпичном заводе и один — на Ново-Лисихинском. В этом году на Усольском заводе будет установлен еще один автомат. Фото А. ПОПОВА.

Ответственная за выпуск
С. Верещагина (ЛНОТ).

ШКОЛА ЗАКОНЧИЛА РАБОТУ

10 дней на объекте 207 квартала проходила межпостроечная школа по штукатурным работам, проводимая лабораторией НОТ совместно со СМУ-5.

Е работе школы приняли участие рабочие и инженерно-технические работники подразделений стройки, отдаленных трестов.

Отделочники бригады М. Планинды продемонстрировали передовые методы выполнения штукатурных работ с применением механизированных затирочных машин, прогрессивного инструмента и др.

Школа показала, что на нашей стройке штукатурные работы могут выполняться только при помощи механизации.

Е. ПАСПОРТНИКОВ,
инструктор передовых методов труда.

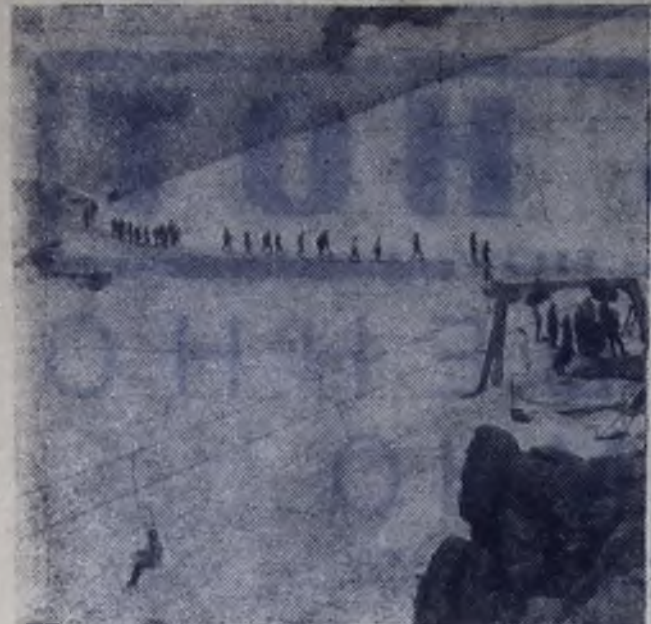
СТАНОК ДЛЯ РУБКИ КИРПИЧА

В 1971 году в ремонтно-механических мастерских СМУ-1 рационализаторами И. Скляновым, Н. Трофимовым и А. Фальковым был предложен, изготовлен и внедрен в производство станок с электрогидравлическим приводом для рубки силикатного кирпича.

В принцип работы станка положен метод скалывания кирпича при помощи двух ножей: подвижного и неподвижного.

Цикл рубки кирпича составляет 15–20 сек. Габаритные размеры станка 900x700x600 мм., вес — 300 кг. Станок выполнен в закрытом исполнении.

Н. БЕКЕТОВ.



Кабардино-Балкарская АССР. До высоты 2700 метров поднимает туристов подвесная канатно-кресельная дорога на горе Чегет в Приэльбрусье. Фото Э. Евзерикина. Фотохроника ТАСС

ПОД ОДНОЙ КРЫШЕЙ

Актовый зал строителей — прозаическое название центра культурной жизни строителей нашего города. С утра до позднего вечера здесь не умолкают голоса. В различных кружках художественной самодеятельности участвует много народа. А особенно часто здесь звенят детские голоса.

Заглянем в одну из репетиционных комнат. Здесь идут последние приготовления к спектаклю, примеряются костюмы, наносится грим. Все в приятно возбужденном состоянии. Это естественно. Через несколько минут выход на сцену. Открывается занавес. Легкое, простое оформление. Проходит «живая афиша». Начинается представление «Сказка нашего двора» Н. Смелковой.

На наших глазах происходит превращение мальчишек и девочек в принцев, золушек, придворных дам и злую колдунью. Режиссер Т. Ударцева удачно применила прием условности. Спектакль затрагивает проблему взаимоотношений детей-подростков и работников ЖКУ. Дети хотят сказать: сделайте нам спортивные площадки, красные уголки — и не будет разбитых окон, не будет шалостей. Они утверждают, что злые должны становиться добрыми. И они, эти мальчишки и девочки, проносят свою идею через все спектакли, подготовленные драматическим кружком: «Дети леса» Л. Ричардсон, «Это не все так просто».

Драматический коллектив насчитывает более сорока человек. У всех у них разные характеры, склонности. Но связывает их любовь к искусству, кропотливая работа на сцене, к которой их готовит Татьяна Георгиевна Ударцева. Трудно кого-либо выделить из ребят, собравшихся под одной крышей из разных школ и разных классов, но она все вместе утверждает любовь к искусству, чувство товарищества, уважение друг к другу. Среди ребят уважением пользуется Вероника Колесникова из 27-й школы, Таня Ворошилова — шестиклассница из 19-й школы, учащаяся 3-й школы Ира Дьякович. Эти ребята занимаются по первому году. Но есть и «ветераны» — ученик 20-й школы Сережа Шербаков. А вот Олю Тэаш не пугает и расстояние, она приезжает на репетиции всегда без опоздания из Тельмы.

Н. БОЛОТОВ, зав. массовым сектором.

УКНИГОЛЮБОВ стало традицией в канун Дня Победы приглашать на клубные вечера тех, кто на фронтах войны бил фашистских захватчиков.

И на очередной встрече шел разговор о суровых годах Отечественной войны. Все дальше и дальше уходит от нас этот тяжелый, но славный период истории Родины, когда советский народ с оружием в руках подтвердил неизбежность своего общественного строя. Отечественной войне посвящено множество художественных, документальных произведений и научных работ. Тем не менее встреча с очевидцами и непосредственными участниками этих событий позволяет более осознанно почувствовать ту

ВСТРЕЧА С ГЕРОЯМИ

непоколебимую волю к победе, которая слита в единое целое тыл и фронт и помогла выстоять в тяжелой борьбе с озверевшим врагом.

Гвардейский Таманский орден Красной Знамени и Суворова III степени авиационный женский полк, в котором посчастливилось служить технику-лейтенанту Марии Антиповне Козловой, имеет длинное название. Но эти почетные титулы и награды были завоеваны нелегким трудом молодых девушек-авиаторов. Останавливаясь на истории полка, Мария Антиповна рассказала о том,

как однополчане бережно хранят дружбу, свои старые и новые традиции.

Федор Петрович Балакирев, капитан танковых войск, воевал в составе 1-го Украинского фронта. Много боев отложилось в памяти. Наиболее подробно Федор Петрович остановился на операции по захвату предателя Родины Власова и ликвидации его армии, состоявшей из отщепенцев, повернувших оружие против своего народа.

Герой Советского Союза полковник авиации Павел Васильевич Егоров шел от Москвы до Германии через Белоруссию и Польшу. Путь

от командира экипажа до командира авиаполка удлился за это время в 130 боевых вылетов на бомбардировщиках. Не обходилось и без потерь. Однажды под Ржевом (это было в 1942 году) при выполнении боевого задания, бомбардировщик Егорова был обстрелян истребителями противника, после чего совершил вынужденную посадку на просеке. Экипаж был спасен и вскоре после этого случая опять громил врага.

Книголюбы горячо поблагодарили участников войны и пожелали им дальнейших успехов в трудовой деятельности и общественной жизни.

Ю. ЛУКЬЯНОВ, председатель клуба «Данко».

САНДРУЖИНА ОТВЕТИТ: «ЕСТЬ!»

Это — слова из боевого листка, которых в тот день было выпущено двенадцать. По какому случаю? Каждый год на смотр-соревнование выходят сандружины наших предприятий показать строевую подготовку, умение оказать первую помощь пострадавшему, вынести его с поля боя и т. д. Словом, весь арсенал навыков, которые должен иметь бронепоезд, стоящий «на запасном пути».

Первая весенняя трава, белые юрты, яркое солнце... Тишина пионерского лагеря «Строитель» нарушилась голосами команды. На «плацу» — бетонной площадке дружины маршируют перед бдительным и квалифицированным оком главного судьи соревнований, бывшего морского офицера, хирурга больницы строителей Д. Порохового. Судьи прищурив проверяют экипировку, построение. Отсюда звенья отправляются на главный этап, где наготове статьи, которым предстоит сыграть роль пострадавших.

Три женщины в противогазах внимательно изучают записку, где перечислены симптомы. Определяют: перелом руки. Это — легкая травма. Быстро накладывают шину, и «раненый», поддерживаемый сопровождающим, отправляется на эвакуант. Просим прокомментировать степень подготовленности сандружинницы судьей, зам. главного врача больницы С. Пырова.

сти сандружинницы судьей, зам. главного врача больницы С. Пырова.

Конечно, многим еще не достает быстрой ориентировки. Дружинницы второго завода в первую очередь занялись легко раненым, положили его на носилки. А второй с тяжелым поражением — переломом позвоночника долго ждал своей очереди, и его пришлось уносить не на носилках, а на досках. Хорошее впечатление произвели дружинницы СМУ-5. У них не оказалось под рукой носилок, но они быстро ориентировались и сняли дверь с юрты.

Когда судьи подвели итоги, оказалось что снова, в третий раз первое место заняла сандружина завода ЖБИ-4 (командир Г. Галкина, политрук Т. Вьюшина). Второе место — у сандружинницы РМЗ (командир В. Ростовцева, политрук Л. Веберлинг). Третье место поделили сандружины завода ЖБИ-1 (командир Р. Белоусова, политрук А. Воронина) и ДОКа-1 (командир А. Елина, политрук С. Осипова). Дружинницы завода ЖБИ-1 — все доноры, накануне соревнований они безвозмездно сдали кровь. Команда-победительница награждена кубком, призы — вымпелами, лучшими, отличившимися на учениях дружинницы — ценными подарками.

Н. БЕЛОВА.

НАМ ПИШУТ

НИЗКИЙ ПОКЛОН

Признаться, я мало верила в положительное разрешение своего жилищного вопроса. Семья моя вся нетрудоспособная. Дочь — инвалид I группы, ее дети несовершеннолетние. Единственная надежда лет жили мы в стесненных условиях, и вот перед 1 мая нас заселили в новую благоустроенную квартиру в 7-м микрорайоне. Я и моя семья от души благодарим за чуткий подход к разрешению нашего жилищного вопроса. 1 Мая был для нас двойным праздником. Как благодарить,

какие слова подобрать, чтобы выразить признания парткому ЖКУ, его секретарю В. Дороницу, объединенному местному управлению с Л. Сычевой и руководству ЖКУ.

Особенно хочется отметить заботу ЖЭК-8, где мы прожили 11 лет, начальнику Евдокию Сергеевну Крыжеву, партбюро, его секретаря А. Шубина, председателя месткома И. Иркаева, главного инженера И. Ка-

елло. Они помогли нам переехать, дали рабочих, чтобы отремонтировать квартиру, в которой до этого жили. УАТ помог машиной. Большая благодарность всем, кто принял участие в устройстве моей семьи.

А строителям, которые строят такие хорошие квартиры для нас, низкий поклон!

Е. АПАНОВА, пенсионерка.



«Визит вежливости» — так называется новый цветной широкоформатный фильм, над которым на киностудии «Мосфильм» работает творческий коллектив, возглавляемый кинорежиссером Юлием Райзманом. На главные роли приглашены актриса Куйбышевского драматического театра Любовь Альбицкая и выпускник школы-студии имени В. И. Немировича-Данченко при МХАТ имени М. Горького Борис Гусаков. Оба они дебютауты в кино.

Авторы сценария «Визита вежливости» — А. Гребнев и Ю. Райзман.

Фильм посвящается одной из важнейших проблем современности — ответственности людей за сохранение мира.

На снимке: исполнители главных ролей — актеры Любовь Альбицкая и Борис Гусаков во время съемок.

Фото А. Конькова.

Фотохроника ТАСС

ТЕЛЕВИДЕНИЕ

СУББОТА, 13 мая

3-й канал

ПОКАЗЫВАЕТ МОСКВА

13.10 — Цветное телевидение. Для детей. «Приключения Пифа». Мультфильм.
13.45 — «Музыкальный киоск». Ведет передачу Э. Беляева.
14.15 — Проблемы управления народным хозяйством на основе применения экономико-математических методов и вычислительной техники. «Государственная система научно-технической информации».
14.40 — Премьера телевизионного художественного фильма «Отдать швартов!».
16.15 — «Международная панорама». Обзор международных событий недели.
16.55 — Цветное телевидение. «КВН».
18.55 — «День последний, день первый». Художественный фильм.
ПОКАЗЫВАЕТ ИРКУТСК
20.15 — Концерт Оренбургского русского народного хора. Музыкальный фильм.
21.10 — «Летний дождь». Телевизионный художественный фильм.
ПОКАЗЫВАЕТ МОСКВА
21.55 — Чемпионат Европы по футболу. 1/4 финала СССР (сборная) — Югославия (сборная).
23.45 — «На полях страны». Документальный фильм.
24.00 — Заключительный концерт фестиваля искусств «Московские звезды».

5-й канал

ПОКАЗЫВАЕТ ИРКУТСК

17.30 — Для детей. Кинопрограмма.
18.35 — «Нежданное знакомство». Художественный фильм.

ВОСКРЕСЕНЬЕ, 14 мая

3-й канал

ПОКАЗЫВАЕТ МОСКВА

13.05 — Новости.
13.10 — Для школьников. «Будильник».
13.40 — «Здоровье». «Проблемы онкологии». Передача 2-я. «Профилактика и лечение опухолевых заболеваний». Ведет передачу врач Ю. Беляничкова.
14.10 — Цветное телевидение. «Вперед, гвардейцы!». Художественный фильм.
15.20 — «На страже мира и социализма». К 17-л годовщине Варшавского договора. Ведет передачу политический обозреватель Г. Зубков.
15.45 — Всесоюзный фестиваль народного творчества. (Таджикская ССР). Передача из Душанбе.
17.00 — Премьера телевизионного документального фильма «Лев Яшин». Творческое объединение «Экран».
17.30 — И. Кальман. «Марица». Монтаж спектакля Московского театра оперетты.
19.05 — «Время». Информационная программа.
19.35 — Цветное телевидение. «Клуб кинопутешествий». Передача ведет кинорежиссер В. Шнейдеров.
ПОКАЗЫВАЕТ ИРКУТСК
20.35 — Показывают кинолюбители.
20.55 — «Лешка». Телевизионный художественный фильм.
21.25 — «Пою мою Сибирь».

ПОКАЗЫВАЕТ МОСКВА

22.05 — Новости дня.
22.15 — «Кинопанорама». Ведет передачу кинодраматург А. Каплер.

5-й канал

ПОКАЗЫВАЕТ ИРКУТСК

17.00 — Чемпионат СССР по футболу. «Аэрофлот» (Ирк.) — «Вулкан» (Петропавловск — Камчатский).
17.45 — 19.00 — Перерыв.
19.00 — «Цитадель ответила». Художественный фильм.

15 мая в актовом зале состоится заключительный концерт симфонического оркестра. Дирижер — Б. Демченко. В программе: Чайковский — 4-я симфония, Итальянское каприччио; Шуман — концерт для фортепиано с оркестром. Солоист — лауреат международного конкурса Г. Сирота.

Начало в 19 часов. Вход свободный.

Ангарский учебно-консультационный пункт Иркутского института народного хозяйства продолжает прием документов для поступления в институт на первый

поток. Экзамены начинаются с 20 мая. За справками обращаться по адресу: город Ангарск, ул. Октябрьская, 54а (квартал 59, дом 29), телефон 2—28—94.

Ангарскому управлению строительства требуются на постоянную работу в отъезд (Читинская область) шоферы 1-го и 2-го классов, дипломированные электросварщики, бульдозеристы, монтажники железобетонных конструкций. За справками обращаться: ул. Октябрьская, 10, комнаты 33, 26, телефоны 9-51-39, 9-51-33.

Трест Востокхиммонтаж объявляет набор на трехмесячные курсы слесарей-сантехников в отъезд. Принимаются отслужившие в Советской Армии. Стипендия 76 рублей в месяц. Общежитием обеспечиваются. Начало занятий 25 мая 1972 года. Обращаться: пос. Новый, проезд автобусом 6 «а». Телефон 4-37-53.

В РЕДАКЦИЮ ГАЗЕТЫ

Просим через газету вынести сердечную благодарность коллективам ДОКа-2, Майского РМЗ, отделу исследования материалов и конструкций, руководству управления строительства за оказанную материальную помощь и организацию похорон любимого сына Владимира Ильича Шихова.

СЕМЬЯ ШИХОВЫХ.

Редактор Б. ВОЛЬФОВСКИЙ.

Группком приглашает на работу в летних пионерских лагерях строительства воспитателей, пионервожатых, музыкальных и медицинских работников, инструкторов по физкультуре, рабочих на кухню.

Обращаться: группком, ул. Героев Краснодона, 17, телефон 84-38.